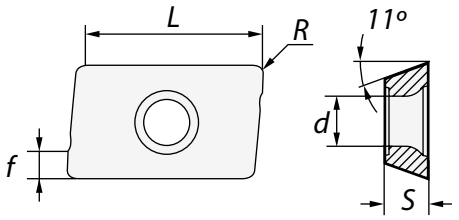
## 022 205

NORGAU®

### Пластины фрезерные

- 2 режущие кромки
- Максимальная глубина резания ap max=9мм
- Геометрия UF – острая геометрия с большим передним углом, обеспечивает мягкое резание и минимизирует вибрации. Для легких условий обработки.
- Геометрия UM – универсальная геометрия для нормальных условий обработки большинства материалов
- Геометрия ALU – максимально острая геометрия для обработки цветных металлов. Полированная режущая кромка препятствует налипанию стружки. Пластина без износостойкого покрытия




**Принадлежности**


Стр. 340

| Фото | Обозначение | L мм | S мм | d мм | R мм | f мм | NRG25P Артикул | NRG20M Артикул | NRG25K Артикул | NRG25S Артикул | NRG10N Артикул |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | APKT113504R-UF | 10,5 | 3,5 | 3,21 | 0,4 | 2 | 022 205 020 | 022 205 025 | — | — | — |
| | APKT113508R-UF | 10,5 | 3,5 | 3,21 | 0,8 | 2 | 022 205 030 | 022 205 035 | — | 022 205 037 | — |
|  | APKT113504R-UM | 10,5 | 3,5 | 3,21 | 0,4 | 2 | 022 205 040 | 022 205 045 | 022 205 048 | — | — |
| | APKT113508R-UM | 10,5 | 3,5 | 3,21 | 0,8 | 2 | 022 205 050 | 022 205 055 | 022 205 058 | 022 205 057 | — |
|  | APET113504R-ALU | 10,5 | 3,5 | 3,21 | 0,4 | 2 | — | — | — | — | 022 205 070 |

| Запасные части | Диаметр фрезы мм | 16-50 |
|---|---|---|
|  | Винт пластины (M3x7,2) Момент затяжки | 022 206 101 2,0 Нм |
|  | Отвертка Torx 9 | 061 062 009 |

| Запасные части | Диаметр фрезы мм | 16-50 |
|---|---|---|
|  | Динамометрическая отвертка | 052 099 005 |
|  | Насадка отверточная Torx 9 | 062 697 009 |

