

Шлифовальные рулоны БАЗ изготовлены на современном оборудовании по оригинальной технологии направленного нанесения абразивного зерна и последующей термической сушки. Подходит для обработки как дерева, так и металла.

- Экономичнейший метод нанесения абразивного зерна
- Высокая теплопроводность рабочего слоя
- Прочная и эластичная тканевая основа
- Низкий коэффициент запыляемости и антистатический эффект
- Два рулона в упаковке для снятия внутренних напряжений
- Нарезка рулонов на отрезки расширяет область применения до ручных шлифовальных тарелок, плоскошлифовальных станков, опорных тарелок
- Возможность использования в промышленности для изделий увеличенных размеров (для арт. 2550-040)
- Возможность использования на древесине: маховик при обработке паркета (для арт. 3550-01-040)



Нормы расхода при шлифовании



Вид шлифовки	Термоусет	Полная ширина, мм	Длина, м	Плотность основы, г/см²	Артикул
Грубая обработка	P36	300	30	340	3530-030_30
	P60				3530-040_30
	P90				3530-052_30*
	P120				3530-025_30
	P180				3530-030_30
Времяуточняющая подготовка	P100	300	30	340	3530-012_30
	F120				3530-010_30
	F150				3530-008_30
	F180				3530-006_30
Финишная шлифовка	F120	300	30	340	3530-005_30
	F150				3530-004_30
	F180				3530-000_30



**800 мм**  
рулонная ширина

Вид шлифовки	Термоусет	Полная ширина, мм	Длина, м	Плотность основы, г/см²	Артикул
Грубая обработка	P36	200	30	360	3530-50-200
	P60				3530-40-200
	P90				3530-25-200
	P120				3530-18-200
Времяуточняющая подготовка	F100	200	30	320	3530-12-200
	F120				3530-10-200
	F150				3530-08-200
	F180				3530-06-200*
Финишная шлифовка	F120	200	30	320	3530-05-200
	F150				3530-04-200
	F180				3530-00-200



**200 мм**  
рулонная ширина