

## 5. Указания по монтажу.

5.1. Монтаж соединения следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».

5.2. При монтаже фитингов запрещается прикладывать к ним крутящие моменты превышающие значения, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40	60	80	120	150
Предельный крутящий момент (Накидная гайка), Нм	25	28	30	40	50	60

## 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

6.1. Изделие должно эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

## 7. Условия хранения и транспортировки.

7.1. Изделия должны храниться по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## 8. Сведения о приёмке.

Прибор соответствует требованиям ТУ 4951-010-30624784-2017 и признан годным к эксплуатации.

Дата продажи: \_\_\_\_\_

## 9. Утилизация.

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронения, перепродажа производится в порядке, установленном Законами РФ от 04.05.1999г. № 96-ФЗ, от 24.06. 1998г. № 89-ФЗ, от 10.01.2010г. № 7-ФЗ, а также российскими и региональными актами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 10. Гарантийные обязательства.

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи изделия.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия.

## Технический паспорт изделия

30624784.010 ПС

## Соединительные детали трубопроводов резьбовые, латунные.

ТУ 4951-010-30624784-2017

### 1. Назначение и область применения.

1.1. Латунные резьбовые соединительные детали используются для создания разъёмных резьбовых соединений на трубопроводах холодного питьевого, хозяйственного и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и на технических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалу соединителей. Соединители могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (медь, латунь, сталь, пластик, металлополимер, полипропилен и т.д.)

1.2. Соединение выполняется на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226). Допускается соединение внутренней трубной цилиндрической резьбой по ГОСТ 6357, с наружной конической трубной резьбой по ГОСТ 6211 (ISO R7).

### 2. Технические характеристики.

2.1. Избыточное давление для деталей трубопровода из латуни, обрабатываемой давлением в соответствии с ГОСТ 15527.

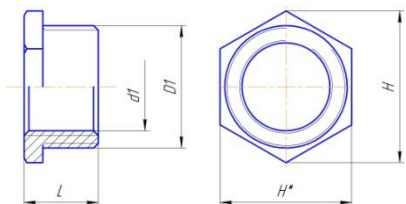
G	Номинальное давление PN МПа	Пробное давление МПа	Max. рабочее давление Pp. Мпа при темпер среды* °C		
			120	200	250
1/4"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
3/8"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1/2"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
3/4"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1 1/4"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7
1 1/2"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7
2"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7

\*Для соединителей с резиновыми уплотнителями max. Рабочая темп 120 °C. Для штуцеров со встроенными обратными клапанами max. температура 90 °C.

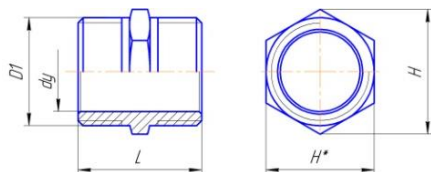
### 3. Материалы.

- 3.1. Соединители выполнены из горячепрессованной латуни марки ЛС59-2 ГОСТ 15527  
 3.2. Уплотнительные прокладки в штуцерах изготовлены из этилен-пропилен-диен каучука EPDM по ГОСТ 9833.  
 3.3. Обратный клапан в штуцерах выполнен из полипропилена с золотником из EPDM и пружиной из нержавеющей стали AISI 304.

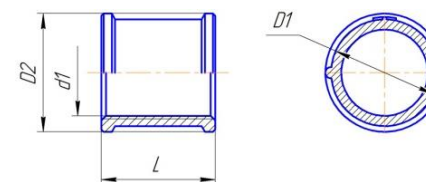
#### 4. Номенклатура.



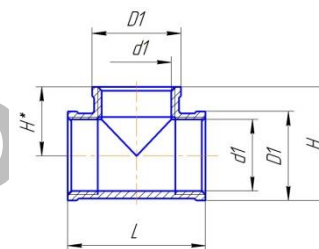
Футарка									
Обозначение	D1	d1	D2	d2	dy	L	H	H*	Масса, кг
Футарка G1/2"xG3/8"	G1/2"	G3/8"	-	-	-	17	27,7	24	
Футарка G3/4"xG1/2"	G3/4"	G1/2"	-	-	-	17	32,8	28,4	0,033
Футарка G1"xG1/2"	G1"	G1/2"	-	-	-	21	4,16	36	0,096
Футарка G1"xG3/4"	G1"	G3/4"	-	-	-	21	4,16	36	
Футарка G1 1/4"xG3/4"	G1 1/4"	G3/4"	-	-	-	21	53,1	46	0,170
Футарка G1 1/4"xG1"	G1 1/4"	G1"	-	-	-	21	53,1	46	0,110



Ниппель двойной									
Обозначение	D1	d1	D2	d2	dy	L	H	H*	Масса кг
Ниппель двойной 15, G1/2"	G1/2"	-	-	-	15	24	24,3	21	0,025
Ниппель двойной 20, G3/4"	G3/4"	-	-	-	20	27	32,4	28	0,047
Ниппель двойной 25, G1"	G1"	-	-	-	25	27	39,4	34	0,063

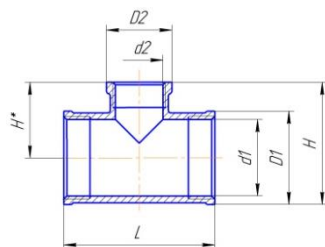


Муфта									
Обозначение	D1	d1	D2	d2	dy	L	H	H*	Масса, кг
Муфта G1/2"	23,5	G1/2"	26	-	-	25	-	-	
Муфта G3/4"	29,6	G3/4"	31	-	-	28	-	-	
Муфта G1"	36	G1"	39	-	-	28	-	-	



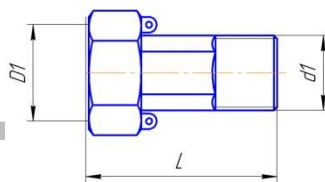
Тройник									
Обозначение	D1	d1	D2	d2	dy	L	H	H*	Масса кг
Тройник G1/2"	26	G3/4"	-	-	-	38	32	19	0,051
Тройник G3/4"	31	G1/2"	-	-	-	48	39,6	24	0,087
Тройник G1"	37	G1"	-	-	-	60	48,6	30	0,137

НОР ИС



Тройник переходной

Обозначение	D1	d1	D2	d2	dy	L	H	H*	Масса кг
Тройник переходной G3/4"xG1/2"xG3/4"	31	G3/4"	26	G1/2"	-	42	39,5	24,2	0,081
Тройник переходной G1"xG1/2"xG1"	37,2	G1"	26	G1/2"	-	60	48,6	30	0,140



Комплект монтажных частей

Обозначение	D1	d1	D2	d2	dy	L	H	H*	Масса кг
КМЧ 15	G3/4"	G1/2"	-	-	15	45	-	-	0,062
КМЧ 20	G1"	G3/4"	-	-	20	50	-	-	0,074

ГОСТ НОРМА ИС