

# ЭПРОМ 1410



УНИВЕРСАЛЬНАЯ МИНЕРАЛЬНАЯ СОЖ ДЛЯ  
ЛЕЗВИЙНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (СТР. 1)

ТУ 20.59.41-073-34344113-2024

### ОПИСАНИЕ:

Концентрат биостойкой минеральной водоэмульсионной СОЖ. Предназначен для использования в индивидуальных станках и станках ЧПУ в виде 5-8% эмульсий на воде жесткостью 1-7 °Ж для лезвийной обработки высоко-легированных сталей, жаропрочных / нержавеющей сталей, чугуна, меди а также сплавов алюминия. Легко эмульгирует, образуя стабильную эмульсию молочного цвета. Обладает повышенными смазывающими свойствами. Содержит биоцид, что гарантирует срок службы разведенной в станке СОЖ от 10 месяцев и выше при правильном уходе.

Состоит из смеси нефтяного масла (70%) и присадок: эмульгаторы, моющие добавки, ингибиторы коррозии металла, смазывающие присадки и биоцид. Не содержит вредных добавок типа нитритов, фенолов, хлора, вторичных аминов и т.д.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МЕТАЛЛЫ:

- Высоко-легированные стали
- Сплавы алюминия
- Жаропрочные/нержавеющие стали
- Чугун
- Медь

### РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ:

**5-7%** сверление, точение, фрезерование

**6-8%** резьбонарезание, развертывание, протягивание

### СРОК СЛУЖБЫ РАЗВЕДЕННОЙ В СТАНКЕ СОЖ:

**10 МЕС.** и более при правильном использовании

### ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства в закрытом помещении при температуре от +5 до +35 градусов Цельсия. Малоопасная продукция по воздействию на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76, 4 класс опасности.



**ПОВЫШЕННЫЕ  
СМАЗЫВАЮЩИЕ СВОЙСТВА**



**СООТНОШЕНИЕ  
ЦЕНА/КАЧЕСТВО**



**СПОНТАННОЕ  
ЭМУЛЬГИРОВАНИЕ**



**БЕЗОПАСНОСТЬ  
ДЛЯ ПЕРСОНАЛА**



**НИЗКОЕ ПЕНООБРАЗОВАНИЕ**



**ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА  
ОТ КОРРОЗИИ**



**ОПТИМАЛЬНЫЕ МОЮЩИЕ  
СВОЙСТВА**



**ЭФФЕКТИВНЫЙ  
ОТВОД ТЕПЛА**

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
Внешний вид при 20 °С	Однородная жидкость	ГОСТ 6243, р.1
Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически
Вязкость при 40 °С	Не более 70 мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33
Плотность	880-930 кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900
Стабильность при хранении	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.6а
Коэффициент рефракции	1,0	Рефрактометр
% содержания минерального масла	70%	В соответствии с ТУ

### ООО «Репром»

Современные достижения отечественной химии.  
Разработка и производство с 1993 года.





## РАСШИРЕННЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
<b>5%-я рабочая эмульсия на воде от 1 до 7 градусов жесткости (50-350 ppm)</b>		
Стабильность эмульсии в течение <b>24 часов</b>	Эмульсия не расслаивается Нет выделения масла и хлопьев	ГОСТ 6243, р.3
Значение pH, в пределах	9,0 – 9,7	ГОСТ 6243, р.3
Коррозионное воздействие на металлы в течение <b>12 часов</b> методом частичного погружения: -Сталь СТ10 -Алюминиевые сплавы: А-11, А-5М, АЛ-4, АЛ-0 -Медь М1	Выдерживает Выдерживает Выдерживает	Внутренняя методика Мп 04-05. Издание 1.
Коррозионная агрессивность по отношению к . чугунной стружке (СЧ18/20) в течение <b>1 часа</b>	0 баллов Коррозия отсутствует	DIN 51360-2
Смазывающие (трибологические) характеристики: - Критическая нагрузка, не менее - Нагрузка сваривания, не менее - Диаметр пятна износа, не более	75 кгс / 735 Н 94 кгс / 921 Н 0,62 мм	ГОСТ 9490 Четырех шариковая машина трения
Определение биостойкости Определение грибостойкости	Удовлетворительная Удовлетворительная	Внутренняя методика Мп 04-01. Издание 1.
Склонность к пенообразованию, не более, мл Устойчивость пены, не более, мл	150 50	Внутренняя методика Мп 04-07. Издание 1.
Оценка остаточной липкости на поверхности	1-2 балла Средняя липкость	Внутренняя методика Мп 04-03. Издание 1.
Эмульгирование с гидравлическими маслами и маслами для направляющих	Эмульгирование отсутствует Четкое разделение на фазы	Внутренняя методика Мп 04-06. Издание 1.
Совместимость с эластомерами	Высокая	Внутренняя методика Мп 04-10. Издание 1.