Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

Обозначение	L,мм	b ,мм	a,мм	Толщина металла, мм	Масса,кг
НЛ-У10-135	482	104	199	1,0	0.96
				1,2	1,15
				1,5	1,44
НЛ-У15-135	517	154	249	1,0	1,11
				1,2	1,33
				1,5	1,67
НЛ-У20-135	553	204	299	1,0	1,28
				1,2	1,54
				1,5	1.92
НЛ-У25-135	588	254	349	1,0	1,45
				1,2	1.74
				1,5	2,18
НЛ-У30-135	623	304	399	1,0	1.66
				1,2	1.99
				1,5	2.5
НЛ-У40-135	694	404	499	1,0	2,12
				1,2	2,54
				1,5	3.18
НЛ-У50-135	765	504	599	1,0	2.63
				1,2	3.16
				1,5	3.95
НЛ-У60-135	836	604	699	1,0	3.21
				1,2	3.85
				1,5	4.82

ПАСПОРТ
К 432.11.000 ПС

Секции угловые
НЛ-У10-135°... НЛ-У60-135°

г. Курган

Секция угловая НЛ-У10-135 °... НЛ-У60-135 °

1 Секция угловая Предназначена для монтажа углов поворота трассы в горизонтальной плоскости на угол 135 °.

2 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1
Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:
- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения;
- изделия с лакокрасочным покрытием - У2; УХЛ4.

3 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных. Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	от 10 до 18	предварительно оцинкованный лист	оц
3а	св.18 до 40		оц 3а
3б	св.40 до 60		оц 3б
3в	от 5 до10		оц 3в
5	не менее 45	с погружением после изготовления ГОСТ 9.307	г/ц 5
5а	от 40 до 120		г/ц
6	не менее 55		г/ц 6
7	не менее 70		г/ц 7
8	не менее 85		г/ц 8

Толщина лакокрасочного покрытия не менее 42мкм.

4 Габариты изделия, масса: см. таблицу

5 Технические условия: ТУ25.11.23-070-01394366-2019

6 Руководство по эксплуатации: 25.11.23-070-01394366-2019РЭ

7 Комплект: секция угловая - 1шт.
винт М8 - 4шт.
гайка М8 - 4шт.
шайба плоская 8 - 8шт. (рис.1)
шайба гровера 8 - 4шт. (рис.1)
шайба заземляющая - 8шт. (рис.2)

8 Дата изготовления

Номер партии

Изделие соответствует требованиям
Нач. ОТК

Начальник ОТК

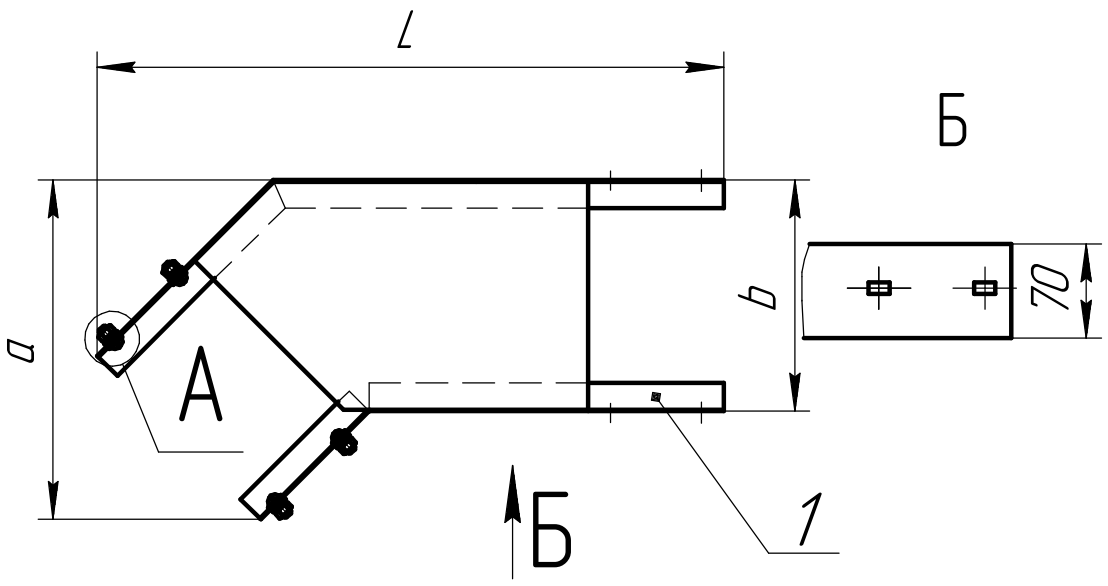
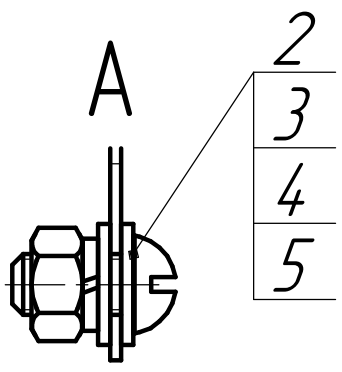
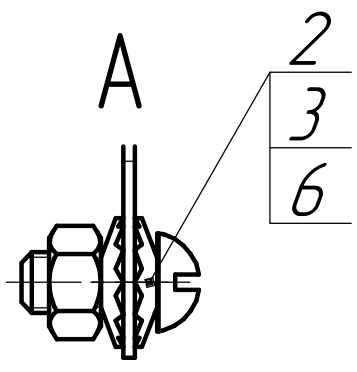


Рис.1



Исп.УТ1,5

Рис.2



Исп.У3