Код	Бренд	Наименование	Длина, мм	№ насечки	Масса, кг
129698	SITOMO	Надфиль квадратный	140	1	0.008
129699	SITOMO	Надфиль квадратный	140	2	0.008
205219	SITOMO	Надфиль квадратный	140	3	0.008
129695	SITOMO	Надфиль квадратный	160	0	0.016
75490	SITOMO	Надфиль квадратный	160	00	0.016
129696	SITOMO	Надфиль квадратный	160	1	0.016
205215	SITOMO	Надфиль квадратный	160	2	0.016
205216	SITOMO	Надфиль квадратный	160	3	0.016

НАДФИЛЬ С РУЧКОЙ ПЛОСКИЙ

Плоские с тупым концом напилки имеют грани с различным размером насечки, что определяет сферу их применения.



ГОСТ 1513-77 DIN 7283 Материал: сталь У13 Материал ручек: пластизоль

Код	Бренд	Наименование	Длина, мм	№ насечки	Масса, кг
129687	SITOMO	Надфиль плоский	120	1	0.004
205211	SITOMO	Надфиль плоский	120	2	0.004
205212	SITOMO	Надфиль плоский	120	3	0.004
129684	SITOMO	Надфиль плоский	140	0	0.008
129686	SITOMO	Надфиль плоский	140	1	0.008
129685	SITOMO	Надфиль плоский	140	2	0.008
129681	SITOMO	Надфиль плоский	160	0	0.016
75492	SITOMO	Надфиль плоский	160	00	0.016
129682	SITOMO	Надфиль плоский	160	1	0.016
129683	SITOMO	Надфиль плоский	160	2	0.016

НАДФИЛЬ С РУЧКОЙ ТРЕХГРАННЫЙ

Трехгранные надфили это равносторонние надфили с острым носом, которые, имеют три равных рабочих грани и три равных рабочих ребра. Трехгранные равносторонние надфили применяются для обработки наружных поверхностей маленьких деталей или для выпиливания угловых всечек на поверхности.



ГОСТ 1513-77 DIN 7283 Материал: сталь У13 Материал ручек: пластизоль

Код	Бренд	Наименование	Длина, мм	№ насечки	Масса, кг
205223	SITOMO	Надфиль трехгранный	120	1	0.004
129714	SITOMO	Надфиль трехгранный	120	2	0.004
205224	SITOMO	Надфиль трехгранный	120	3	0.004
129711	SITOMO	Надфиль трехгранный	140	0	0.008
129712	SITOMO	Надфиль трехгранный	140	1	0.008
129713	SITOMO	Надфиль трехгранный	140	2	0.008
205225	SITOMO	Надфиль трехгранный	140	3	0.008

*Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в изделие (комплектация, конструкция, цветовое решение), которые не ухудшают технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию конструкции или технологии производства.