НАБОР МЕТЧИКОВ И ПЛАШЕК

ЛЕВЫХ M3-M20

HSS-G • 52 ПРЕДМЕТА

Артикул V49271

для ручного нарезания внутренней и наружной левой метрической резьбы



ЛЕВАЯ РЕЗЬБА	ДИАПАЗОН	КОМПЛЕКТ
LH	M3-M20	52 шт.

КОМПЛЕКТАЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ

Метрическая резьба ISO DIN 13 • левое исполнение

Назначение

Набор для ручного нарезания и восстановления левой внутренней и наружной метрической резьбы M3-M20. Предназначен для мастерских, ремонта, технического обслуживания и общего машиностроения.

Направление резьбы: ЛЕВОЕ (LH)

РЕЗЬБА
M3-M20
ISO DIN 13

КОМПЛЕКТ
52 шт.
drilbox metal case

МЕТЧИКИ
HSS-G
DIN 352 • ISO2/6H

ПЛАШКИ
HSS
DIN EN 22568 • 6g

Состав набора

33	**ручных метчика**	11 комплектов × 3 шт.: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
11	**круглых плашек**	левое исполнение, размеры M3-M20
2	**метчикодержателя**	регулируемые №1 и №3
6	**плашкодержателей**	20×5; 20×7; 25×9; 30×11; 38×14; 45×18 мм

Метчики HSS-G

DIN 352 • ISO2/6H

- для общего применения
- неабразивные материалы до 900 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- сквозные и глухие отверстия
- ручное нарезание резьбы

Круглые плашки HSS

DIN 223 (DIN EN 22568) • 6g

- для общего применения
- неабразивные материалы до 800 Н/мм²
- нелегированная и низколегированная сталь
- наружная левая метрическая резьба
- ручное применение в плашкодержателе

РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Левая метрическая резьба M3-M20 • основные размеры набора

Размер	Шаг, мм	Сверло, мм	Плашка Ø	№ метчиков / плашки
M3	0,5	2,5	Ø20×5	27026 / 27226
M4	0,7	3,3	Ø20×5	27030 / 27230
M5	0,8	4,2	Ø20×7	27034 / 27234
M6	1,0	5,0	Ø20×7	27038 / 27238
M8	1,25	6,8	Ø25×9	27042 / 27242
M10	1,5	8,5	Ø30×11	27046 / 27246
M12	1,75	10,2	Ø38×14	27050 / 27250
M14	2,0	12,0	Ø38×14	27054 / 27254
M16	2,0	14,0	Ø45×18	27058 / 27258
M18	2,5	15,5	Ø45×18	27062 / 27262
M20	2,5	17,5	Ø45×18	27066 / 27266

Рекомендации по применению

- Диаметр отверстия под метчик выбирайте по строке соответствующего размера; указанные значения являются рекомендуемыми.
- Контролируйте левое направление вращения и используйте LH-инструмент соответствующего размера.
- Начинайте резьбу без перекоса; применяйте подходящее масло или СОЖ для снижения трения, нагрева и износа.
- Ручные метчики применяйте последовательно: №1 (черновой) → №2 (получистовой) → №3 (чистовой).

Метчики: DIN 352 • ISO2/6H **Плашки: DIN 223 / DIN EN 22568 • 6g** **Направление: LH**