Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Утверждаю:
Начальник лаборатории

_____ А.Ф. Шишкин
28.01.2026 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 005/С-28/01/26 от 28.01.2026 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика[1]	Общество с ограниченной ответственностью «Новосибирский Завод Силовой Кабель». Адрес: 630108, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Станционная, зд 30А
Наименование объекта испытаний[1]	Проволока стальная низкоуглеродистая
Изготовитель[1]	Общество с ограниченной ответственностью «Новосибирский Завод Силовой Кабель». Адрес: 630108, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Станционная, зд 30А
План (метод) отбора образцов[1]	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 005/С-28/01/26
Идентификационный номер образца	№ 005/С-28/01/26
Испытания проведены на соответствие требованиям	ГОСТ 3282-74 "Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия"

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: П.С. Попов

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Номинальный диаметр проволоки, мм	ГОСТ 3282-74	от 1,2 до 3	2,8
Предельное отклонение по диаметру проволоки, мм	ГОСТ 3282-74	-0,05	-0,05
Временное сопротивление разрыву, $Н/мм^2$ ($кгс/мм^2$)	ГОСТ 3282-74	290-490	410
Относительное удлинение δ_{100}, %, не менее	ГОСТ 3282-74	15	17
Поверхность проволоки	ГОСТ 3282-74	не должна иметь трещин, плен, закатов и окалины (за исключением термически обработанной черной проволоки)	Соответствует требованию
Проволока	ГОСТ 3282-74	должна изготовляться в мотках или на катушках.	Соответствует требованию

[1] Информация предоставлена заказчиком

1148

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Намотка проволоки	ГОСТ 3282-74	должна производиться правильными рядами без перепутывания витков и обеспечивать свободное сматывание проволоки с катушек и мотков.	Соответствует требованию
Моток проволоки	ГОСТ 3282-74	должен состоять из одного отрезка проволоки.	Соответствует требованию

Примечания:
1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ