Тип	B, мм ширина лотка	B1,мм	S,мм	Масса, кг
ЗТ ЛМЗ 50х50	50	47	0,8	0,09
			1,0	0,10
			1,2	0,11
			1,5	0,13
ЗТ ЛМЗ 75х50	75	72	0,8	0,10
			1,0	0,11
			1,2	0,12
			1,5	0,14
ЗТ ЛМЗ 100х50	100	97	0,8	0,11
			1,0	0,12
			1,2	0,13
			1,5	0,16
ЗТ ЛМЗ 150х50	150	147	0,8	0,12
			1,0	0,14
			1,2	0,16
			1,5	0,19
ЗТ ЛМЗ 200х50	200	197	0,8	0,14
			1,0	0,16
			1,2	0,18
			1,5	0,22
ЗТ ЛМЗ 250х50	250	247	0,8	0,15
			1,0	0,18
			1,2	0,21
			1,5	0,25
ЗТ ЛМЗ 300х50	300	297	0,8	0,17
			1,0	0,20
			1,2	0,23
			1,5	0,28
ЗТ ЛМЗ 400х50	400	397	0,8	0,20
			1,0	0,24
			1,2	0,28
			1,5	0,34
ЗТ ЛМЗ 500х50	500	497	1,0	0,27
			1,2	0,31
			1,5	0,38
ЗТ ЛМЗ 600х50	600	597	1,0	0,31
			1,2	0,36
			1,5	0,44

Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

ПАСПОРТ

ЗТ ЛМЗ В х 50. 000 ПС

Заглушка торцевая замковая

ЗТ ЛМЗ В х 50

г.Курган

Заглушка торцевая замковая ЗТ ЛМЗ Вх50

1 Назначение

1.1 Заглушка торцевая используется для закрывания торца лотка прямого замкового.

2 Технические данные

2.1 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1.
Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:
- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения.

2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных. Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	св. 12 до 19	предварительно оцинкованный лист с погружением после изготовления ГОСТ 9.307	оц 3
3а	от 4 до 12		оц
4	до 24,5		оц 4
5	минимум 45		г/ц 5
6	минимум 55		г/ц 6
7	минимум 70		г/ц 7
8	минимум 85		г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

2.3 Габариты изделия: В1х48, масса: см.таблицу

3 Сведения о сертификации

3.1 Не подлежит обязательной сертификации.

4 Требования безопасности

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.
4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:
- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

5 Указания по применению

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.

5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Упакованные лотки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.

7 Утилизация

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.

7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

8 Гарантийные обязательства

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

9 Сведения о рекламациях

9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

10 Адрес изготовителя

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

11 Свидетельство о приемке

11.1 Изделие ЗТ ЛМЗ Вх50 изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации.

Комплектация: заглушка торцевая - 1 шт.; винт М6 - 4 шт.; гайка М6 - 4 шт.; шайба 6 плоская - 8 шт. (рис.1); шайба 6 гровера - 4 шт. (рис.1); шайба заземляющая - 8. (рис.2).

Рис. 1



Исп: УТ1,5; УХЛ1.

Рис. 2



Исп. У3

Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

ОТК:

