010 850
Сверла центровочные твердосплавные

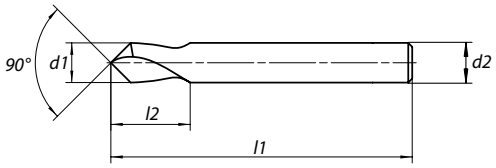
- Высокоточное исполнение для станков с ЧПУ
- Хвостовик цилиндрический
- Позволяет одновременно центровать отверстие и обрабатывать фаску под резьбу
- Изготовлено из твердого сплава
- Может применяться для обработки нержавеющей стали

VHM | Тип N | 90° | TiALN

P	M	K	N	S	H	O
●	○	●	●			

NORGAU





Принадлежности





d1 мм	l2 мм	d2/h6 мм	l1 мм	TiALN Артикул
4	8	4	50	010 850 004
5	10	5	62	010 850 005
6	15	6	66	010 850 006
8	17	8	79	010 850 008
10	20	10	89	010 850 010

d1 мм	l2 мм	d2/h6 мм	l1 мм	TiALN Артикул
12	25	12	102	010 850 012
14	30	14	107	010 850 014
16	35	16	115	010 850 016
18	38	18	123	010 850 018
20	40	20	131	010 850 020

Режимы резания для сверл 010 812..., 010 813..., 010 815..., 010 816...

	Скорость резания, м/мин	Подача на оборот сверла мм/об							
		3	4	6	8	10	12	16	20
P1	105	0,12	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
P2	100	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
P3	95	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
P4	75	0,06	0,085	0,11	0,11	0,15	0,15	0,19	0,25
P5	65	0,06	0,085	0,11	0,11	0,15	0,15	0,19	0,25
P6	35	0,03	0,045	0,06	0,06	0,09	0,09	0,13	0,17
M1	40	0,06	0,085	0,11	0,11	0,15	0,15	0,19	0,25
M2	25	0,045	0,06	0,09	0,09	0,13	0,13	0,17	0,21
K1	90	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
K2	80	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
K3	80	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
N1	180	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
N2	170	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
N3	130	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35
N4	115	0,08	0,12	0,16	0,16	0,21	0,21	0,27	0,35

Режимы резания для сверл 010 819..., 010 820...

	Скорость резания, м/мин	Подача на оборот сверла мм/об							
		3	4	6	8	10	12	16	20
P1	200	0,15	0,15	0,2	0,2	0,3	0,35	0,38	0,38
P2	180	0,15	0,15	0,2	0,2	0,3	0,35	0,38	0,38
P3	150	0,15	0,15	0,2	0,2	0,3	0,35	0,38	0,38
P4	120	0,14	0,14	0,2	0,2	0,26	0,31	0,34	0,34
P5	110	0,15	0,15	0,2	0,2	0,27	0,32	0,35	0,35
M1	80	0,08	0,08	0,15	0,15	0,19	0,22	0,28	0,28
M2	60	0,08	0,08	0,12	0,12	0,15	0,16	0,23	0,23
S1	45	0,06	0,06	0,1	0,1	0,12	0,13	0,15	0,15
S2	60	0,08	0,08	0,12	0,12	0,15	0,16	0,23	0,23