

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ
18874—73

Конструкция и размеры

HSS grooving and cutting-off turning tools.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043—62
в части типов VIII и IX;
МН 646—64; 647—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

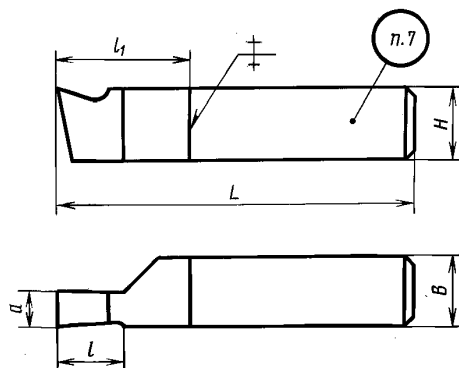
01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные прорезные и отрезные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Резец прорезной



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяе- мость	Сечение резца $H \cdot B$	L	l	l_1	a	
2120-0501		4 · 4	50	4	—	4	
2120-0502		6 · 6		6		5	
2120-0503		8 · 8		8			3
2120-0504							4
2120-0505							5
2120-0507		10 · 10	60	10	30	4	
2120-0520						5	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Н

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., декабре 1985 г. (ИУС 4—81, 3—85).