Тип (В х 65 х S)	H, мм высота лотка	B1,мм	Масса, кг
ОЛ 75 х 65 х 1,5	65	76	2,30
ОЛ 75 х 65 х 1,2			1,87
ОЛ 75 х 65 х 1,0			1,56
ОЛ 75 х 65 х 0,8			1,25
ОЛ 100 х 65 х 1,5		101	2,51
ОЛ 100 х 65 х 1,2			2,04
ОЛ 100 х 65 х 1,0			1,70
ОЛ 100 х 65 х 0,8			1,36
ОЛ 150 х 65 х 1,5		151	2,92
ОЛ 150 х 65 х 1,2			2,36
ОЛ 150 х 65 х 1,0			1,97
ОЛ 150 х 65 х 0,8			1,58
ОЛ 200 х 65 х 1,5		201	3,32
ОЛ 200 х 65 х 1,2			2,69
ОЛ 200 х 65 х 1,0			2,24
ОЛ 200 х 65 х 0,8			1,79
ОЛ 250 х 65 х 1,5		251	3,73
ОЛ 250 х 65 х 1,2			3,02
ОЛ 250 х 65 х 1,0			2,52
ОЛ 250 х 65 х 0,8			2,02
ОЛ 300 х 65 х 1,5		301	4,14
ОЛ 300 х 65 х 1,2			3,35
ОЛ 300 х 65 х 1,0			2,79
ОЛ 300 х 65 х 0,8			2,23
ОЛ 400 х 65 х 1,5		401	4,97
ОЛ 400 х 65 х 1,2			4,01
ОЛ 400 х 65 х 1,0			3,34
ОЛ 400 х 65 х 0,8			2,67
ОЛ 500 х 65 х 1,5		501	5,79
ОЛ 500 х 65 х 1,2			4,63
ОЛ 600 х 65 х 1,5		601	6,61
ОЛ 600 х 65 х 1,2			5,29

Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

ПАСПОРТ

ОЛ В х 65. 000 ПС

Отвод лотковый

ОЛ В х 65 х S

г.Курган

Отвод лотковый ОЛ Вх65хS

1 Назначение

1.1 Отвод лотковый применяется для разветвления кабельных линий и изменения направления трассы вверх на прямом участке трассы.

Соединяется с прямыми секциями винтовыми соединениями.

2 Технические данные

2.1 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1.

Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:

- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения.

2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных. Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	св. 12 до 19	предварительно	оц 3
3а	от 4 до 12	оцинкованный	оц
4	до 24,5	лист	оц 4
5	минимум 45	с погружением	г/ц 5
6	минимум 55	после	г/ц 6
7	минимум 70	изготовления	г/ц 7
8	минимум 85	ГОСТ 9.307	г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

2.3 Габариты изделия: 547х280хВ, масса: см.таблицу

3 Сведения о сертификации

3.1 Не подлежит обязательной сертификации.

4 Требования безопасности

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.

4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:

- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

5 Указания по применению

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.

5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Упакованные лотки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.

7 Утилизация

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.

7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

8 Гарантийные обязательства

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

9 Сведения о рекламациях

9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

10 Адрес изготовителя

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

11 Свидетельство о приемке

11.1 Изделие ОЛ Вх65хS изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации.

Комплектация: лоток - 1 шт.; винт М6 - 20 шт.; гайка М6 - 20 шт.; шайба 6 плоская - 40 шт. (рис.1); шайба 6 гровера - 20 шт. (рис.1); шайба заземляющая - 40. (рис.2).

Рис. 1

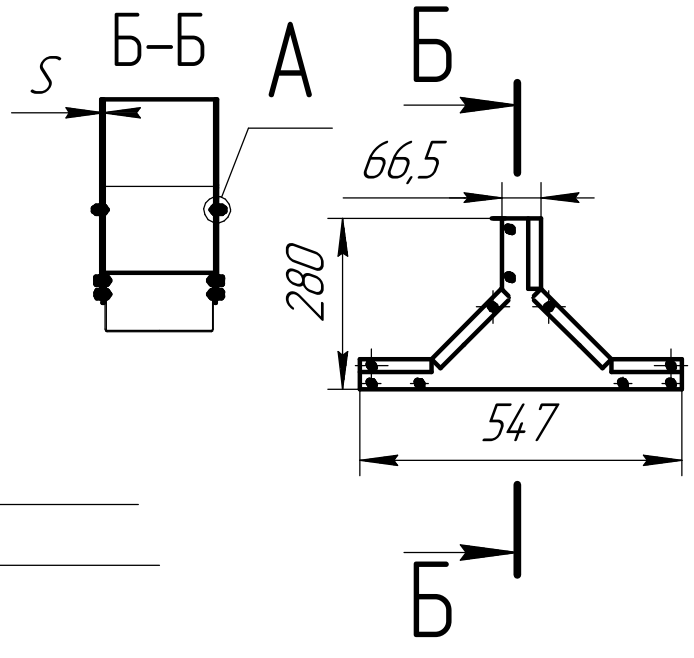


Исп: УТ1,5; УХЛ1.

Рис. 2



Исп. У3



Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

ОТК: