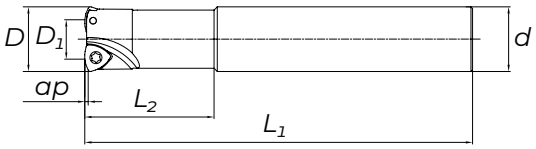
022 412

Фрезы торцевые со сменными пластинами быстроходные

- **Основное применение:** фрезерование с высокой подачей
- Пластины имеют три режущих кромки
- Задний угол пластин - 15°

НОВИНКА





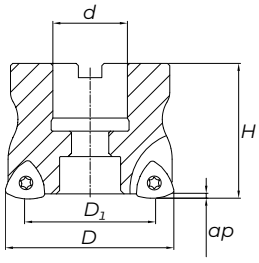
D мм	Z шт	D1 мм	L2 мм	ap мм	L1 мм	d мм	Внутр. СОЖ	Эталонная пластина	Описание	Артикул	Винт Артикул	Момент затяжки Нм	Ключ
20	2	12	40	1	120	20	—	UD..0803	N412.D20.A20.Z2.08S	022 412 019	022 414 202	1,2	Torx 07
20	2	12	50	1	160	20	—	UD..0803	N412.D20.A20.Z2.08	022 412 020	022 414 202	1,2	Torx 07
20	2	12	65	1	200	20	—	UD..0803	N412.D20.A20.Z2.08L	022 412 021	022 414 202	1,2	Torx 07
25	2	17	40	1	120	20	—	UD..0803	N412.D25.A25.Z2.08S	022 412 023	022 414 202	1,2	Torx 07
25	2	17	50	1	160	25	—	UD..0803	N412.D25.A25.Z2.08	022 412 024	022 414 202	1,2	Torx 07
25	3	17	40	1	160	25	—	UD..0803	N412.D25.A25.Z3.08	022 412 025	022 414 202	1,2	Torx 07
35	5	27	50	1	200	32	—	UD..0803	N412.D35.A32.Z5.08	022 412 035	022 414 202	1,2	Torx 07

022 413

Фрезы торцевые со сменными пластинами быстроходные

- **Основное применение:** фрезерование с высокой подачей
- Пластины имеют три режущих кромки
- Задний угол пластин - 15°

НОВИНКА





D мм	Z шт	D1 мм	H мм	ap мм	d мм	Внутр. СОЖ	Эталонная пластина	Описание	Артикул	Винт Артикул	Момент затяжки Нм	Ключ
40	5	32	40	1	16	—	UD..0803	N413.D40.16.Z5.08	022 413 040	022 414 202	1,2	Torx 07
50	6	42	40	1	22	—	UD..0803	N413.D50.16.Z6.08	022 413 050	022 414 202	1,2	Torx 07

022 414

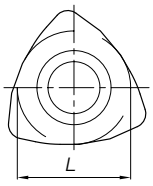
Пластины фрезерные

- 3 режущих кромки
- Геометрия MM – универсальная геометрия для нормальных условий обработки большинства материалов
- Геометрия MR – геометрия для черновой обработки и прерывистого резания

НОВИНКА

Принадлежности


Стр. 340



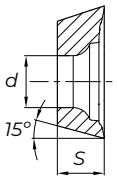


Фото	Обозначение	L мм	S мм	d мм	NRG25P Артикул	NRG20M Артикул	NRG25S Артикул
	UDET080308-MM	6,8	3,18	2,8	022 414 020	022 414 025	022 414 027
	UDMT080308-MR	6,8	3,18	2,8	022 414 040	-	-