«СТОЛ KAYMAN»

Паспорт
и руководство по эксплуатации

СП-262/____-А

СЦ-262/____-А

Руководство по эксплуатации

Техническое описание

Столы производственные СП и СЦ предназначены для использования на предприятиях общественного питания, торговли, для разделывания и обработки пищевых продуктов, а также в качестве вспомогательной поверхности для кухонного оборудования.

Столешница столов изготовлена из нержавеющей стали. Она укреплена с внутренней стороны листом ламинированной древесно-стружечной плиты, что увеличивает прочность и исключает прогиб столешницы.

Стойки столов изготовлены из нержавеющей стали. Стол имеет полку, также изготовленную из нержавеющей стали

Ножки столов имеют регулируемые по высоте опоры, позволяющие компенсировать неровности пола.

Изделия разборные и поставляются в компактной упаковке, что облегчает их транспортировку и хранение.

Торговая марка KAYMAN предлагает несколько модификаций столов:

СП – стол разделочный без борта, что позволяет располагать его в любом месте помещения и обеспечивает работу на нем с любой стороны;

СЦ – стол разделочный оснащен столешницей с отогнутым вверх задним бортом и предназначен для установки около стены. Борт предохраняет от попадания продуктов питания на стену или на пол.

Торговая марка KAYMAN постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

Технические характеристики

Столы СП и СЦ выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1.

Модель	Длина, мм	Ширина, мм	Максимальная равномерно распределенная нагрузка на столешницу, кг
СП(СЦ)-262/0606-А	600	600	54
СП(СЦ)-262/0706-А	700	600	63
СП(СЦ)-262/0806-А	800	600	72
СП(СЦ)-262/0906-А	900	600	81
СП(СЦ)-262/09506-А	950	600	86
СП(СЦ)-262/1006-А	1000	600	90
СП(СЦ)-262/1106-А	1100	600	99
СП(СЦ)-262/1206-А	1200	600	108
СП(СЦ)-262/1306-А	1300	600	117
СП(СЦ)-262/1406-А	1400	600	126
СП(СЦ)-262/1506-А	1500	600	135
СП(СЦ)-262/1806-А	1800	600	162
СЦ-262/0307-А	300	700	73,5
СЦ-262/0407-А	400	700	73,5
СП(СЦ)-262/0607-А	600	700	63
СП(СЦ)-262/0707-А	700	700	73.5
СП(СЦ)-262/0807-А	800	700	84
СП(СЦ)-262/0907-А	900	700	94.5
СП(СЦ)-262/09507-А	950	700	100
СП(СЦ)-262/1007-А	1000	700	105
СП(СЦ)-262/1107-А	1100	700	115.5
СП(СЦ)-262/1207-А	1200	700	126
СП(СЦ)-262/1307-А	1300	700	136.5
СП(СЦ)-262/1407-А	1400	700	147
СП(СЦ)-262/1507-А	1500	700	158
СП(СЦ)-262/1807-А	1800	700	189
СП(СЦ)-262/0608-А	600	800	72

Модель	Длина, мм	Ширина, мм	Максимальная равномерно распределенная нагрузка на столешницу, кг
СП(СЦ)-262/0708-А	700	800	84
СП(СЦ)-262/0808-А	800	800	96
СП(СЦ)-262/0908-А	900	800	108
СП(СЦ)-262/09508-А	950	800	114
СП(СЦ)-262/1008-А	1000	800	120
СП(СЦ)-262/1108-А	1100	800	132
СП(СЦ)-262/1208-А	1200	800	144
СП(СЦ)-262/1308-А	1300	800	156
СП(СЦ)-262/1408-А	1400	800	168
СП(СЦ)-262/1508-А	1500	800	180
СП(СЦ)-262/1808-А	1800	800	216

Высота столов 870 мм.

Сборка и подготовка к работе

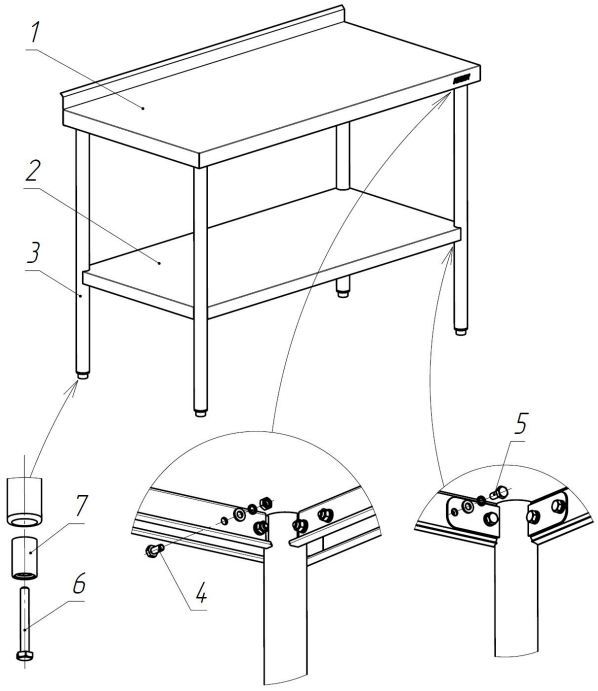
2.1.Распаковать упаковку № 1 (столешница + полка + крепеж). Столешницу *1* положить на сборочный стол рабочей поверхностью вниз.

2.2.Распаковать упаковку № 2 (стойки), вынуть стойки *3*.

2.3.Установить стойки на столешнице. Закрепить болтовыми соединениями *4* (болт, шайба, шайба пружинная, гайка) без затяжки, используя для этого два ключа «10».

2.4.Вставить полку 2 и закрепить болтовыми соединениями 5 (болт, шайба, шайба пружинная).

Схема сборки столов



2.5. Произвести окончательную затяжку всех болтовых соединений.

2.6. Произвести сборку обойм ножек *7* с болтами 6 (М10х80). Закрутить обоймы ножек 7 в стойки *3*, перевернуть собранный стол и отрегулировать горизонтальность установки стола с помощью вкручивания-выкручивания обойм ножек.

3.Требования техники безопасности

Внимание! Запрещается нагружать стол грузом, превышающим указанный в таблице 1.

4. Обслуживание изделия

Производя чистку средством по уходу за нержавеющей сталью, необходимо все движения осуществлять строго по направлению шлифовки, не допуская круговых движений.

Средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры в зоне применения. Не допустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия.

Не использовать металлические тёрки и губки с абразивом для ухода за изделием.

Не использовать хлорсодержащие и концентрированные солесодержащие средства по уходу.

Регулярно удалять загрязнения и известковые отложения.

Избегать непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.

Рекомендуется производить очистку нержавеющих поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

4.8. По всем вопросам, связанным с обслуживанием и ремонтом изделий, обращайтесь в авторизованные сервисные центры, перечень которых находится на сайте производителя в разделе СЕРВИС: http://atesy.ru/service/

5.Гарантийные обязательства

5.1.Производитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

5.2. Гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

при наличии в оборудовании механических повреждений;

при использовании оборудования в целях, непредусмотренных руководствами по эксплуатации (паспортами) на оборудование;

при повреждениях, возникших из-за несоблюдения правил монтажа, установки, настройки и эксплуатации оборудования;

при повреждениях, вызванных умышленными или ошибочными действиями потребителя, либо небрежным обращением с оборудованием;

при повреждениях, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (стихия, пожар, молния, и т. п.);

при повреждениях, вызванных доработкой оборудования, внесением в него конструктивных изменений или проведением самостоятельного ремонта;

при повреждениях оборудования вследствие неправильной транспортировки и хранения.

5.3. Обмен и возврат изделия надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения только при соблюдении следующих требований:

наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;

наличие платежного документа;

наличие заводской упаковки;

изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений и укомплектовано в соответствии с комплектом поставки;

не производился ремонт.

5.4. Гарантийный срок хранения — 6 месяцев со дня изготовления.

6. Комплект поставки

Упаковка № 1 (столешница + полка + крепеж)

1	Столешница	1 шт.
2	Полка	1 шт.
3	Обойма ножки	4 шт.
4	Болт М6х14	32 шт.
5	Шайба Ф6	32 шт.
6	Шайба пружинная Ф6	32 шт.
7	Гайка М6	16 шт.
6	Болт М10х80	4 шт.
7	Руководство по эксплуатации	1 шт.
8	Упаковка	1 шт.

Упаковка № 2 (стойки)

1	Стойка	4 шт.
2	Упаковка	1 шт.

7. Сведения о приемке

СТОЛ KAYMAN _____

соответствует конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Заводской номер №_____

Дата выпуска_____20_____ г.

Принято ОТК.

м.п.