«МАРМИТ ПЕРВЫХ БЛЮД KAYMAN PRESTO»

Паспорт
и руководство по эксплуатации

МР1-1.700-02-О-Л ОДНОКОНФОРОЧНЫЙ □
МР1-2.1120-02-О-Л ДВУХКОНФОРОЧНЫЙ □
МР1-2.1200-02-О-Л ДВУХКОНФОРОЧНЫЙ □
МР1-3.1500-02-О-Л ТРЕХКОНФОРОЧНЫЙ □

Руководство по эксплуатации

Линия раздачи питания KAYMAN PRESTO, в состав которой входят мармиты первых блюд, предназначена для кратковременного хранения и раздачи первых и вторых блюд, горячих и холодных закусок и напитков, кондитерских изделий, обеспечения клиентов столовыми приборами на предприятиях общественного питания.

Каждый модуль линии раздачи является автономным, поэтому необязательно приобретать полный комплект линии. Вы можете выбрать необходимые Вам модули по собственному усмотрению. Информация о полном составе линии раздачи питания KAYMAN PRESTO, технические характеристики и внешний вид модулей представлены на сайте http://kayman.center/

Приобретая нашу линию раздачи питания, ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Это позволит Вам успешно ее использовать и делать свой бизнес.

Торговая марка KAYMAN постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект и технические характеристики модулей могут несколько отличаться от указанных в данном руководстве по эксплуатации без ухудшения потребительских свойств.

1.Описание и работа изделия

1.1.Назначение изделия

1.1.1 Мармиты 1-х блюд предназначены для поддержания в горячем состоянии первых блюд в ёмкостях (котлах, электросупницах).

Наименование параметра	Норма для типа			
	МР1-1.700-02-О-Л ОДНОКОНФОРОЧНЫЙ	МР1-2.1120-02-О-Л ДВУХКОНФОРОЧНЫЙ	МР1-2.1200-02-О-Л ДВУХКОНФОРОЧНЫЙ	МР1-3.1500-02-О-Л ТРЕХКОНФОРОЧНЫЙ
Номинальная мощность, кВт	2	4	4	6
Номинальное напряжение, В	230	230	230	380
Род тока	переменный, однофазный (с нейтралью)	переменный, однофазный (с нейтралью)	переменный, однофазный (с нейтралью)	переменный, трехфазный (с нейтралью)
Частота тока, Гц	50	50	50	50
Ток нагрузки, А	10	20	20	9
Рабочая температура на поверхности конфорки, не более, ºС	300°	300°	300°	300°
Габаритные размеры(ДхШхВ), мм , не более	700x1015x 880	1120x1015 880	1200x1015 880	1500x1015 880
Масса, кг, не более:	49,3	64	72	89,4

1.1.2 Климатическое исполнение изделия УХЛ, категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150-69 (эксплуатация в помещениях с температурой воздуха от плюс 10 до плюс 35 °С и относительной влажностью не более 60 % при плюс 20 °С).

1.1.3 Изделие выполнено с защитой от поражения электрическим током класса I по ГОСТ IEC 60335-1-2015.

1.1.4 По степени защиты обслуживающего персонала от соприкосновения с токоведущими частями и по степени защиты от проникновения воды изделия соответствуют норме IP20 по ГОСТ 14254-2015.

1.2. Технические характеристики

1.2.1. Основные технические характеристики изделий привдены в таблице 1.

Таблица №1

1.2.2 Схема подключения изделий к электросети приведена в приложении 1, 2.

1.3.2 Устройство изделия и принцип работы

1.3.2.1 Мармиты первых блюд выпускаются с одно, двумя и тремя конфорками. На мармитах первых блюд с конфорками имеется панель управления, на которой установлены ручки регулятора температуры. Мармиты с конфорками имеют 6 уровней регулировки температуры, позволяющих поддерживать температуру первых блюд от температуры окружающей среды до кипения. Вращая ручку регулятора против часовой стрелки, мощность нагрева меняется от минимальной (положение 1) до максимальной (положение 6). Выключатель на панели управления предназначен для включения ламп подсветки на полке и подсветки фасада модуля.

2.Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ПРИСТУПАТЬ К РАБОТЕ, НЕ ОЗНАКОМИВШИСЬ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ;
- ПОДКЛЮЧАТЬ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗКИ НА СЕТЬ И С НЕИСПРАВНОЙ ПРОВОДКОЙ;
- ПОДКЛЮЧАТЬ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ ВВОДНОГО ЗАЩИТНОГО УСТРОЙСТВА;
- ИЗМЕНЯТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ СХЕМУ, ОТКЛЮЧАТЬ ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА В ИЗДЕЛИЯХ;
- ВКЛЮЧАТЬ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ;
- ОСТАВЛЯТЬ БЕЗ НАДЗОРА РАБОТАЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ;
- ПРОИЗВОДИТЬ САНИТАРНУЮ ОБРАБОТКУ ПРИ ВКЛЮЧЕННЫХ ИЗДЕЛИЯХ;
- ПРИМЕНЯТЬ ВОДЯНУЮ СТРУЮ ДЛЯ ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ.

2.1.2 Все работы по устранению неисправностей и ремонту изделий должны выполняться лицами, имеющими право на ремонт электроприборов и только после отключения изделий от электросети.

2.1.3 ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ДОСТУПОМ К ЗАЖИМАМ ВСЕ ЦЕПИ ПИТАНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТКЛЮЧЕНЫ.

2.1.4 Изделия не предназначены для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психологическими или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделий лицом, ответственным за их безопасность.

2.1.5 Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с изделиями.

2.1.6 ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДЛЯ ПОДОГРЕВА БЛЮД ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЁМКОСТИ С ДИАМЕТРОМ ДНА МЕНЬШЕ, ЧЕМ ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОКОНФОРКИ. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПРЕЖДЕВРЕМЕННОМУ ВЫХОДУ КОНФОРКИ ИЗ СТРОЯ.

2.1.7 ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАРМИТА С ВКЛЮЧЕННЫМИ КОНФОРКАМИ БЕЗ НАГРУЗКИ (БЕЗ ЁМКОСТЕЙ).

2.2 Подготовка изделий к использованию

2.2.1 После хранения изделий в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдержать их в условиях комнатной температуры (плюс 18°С — плюс 25°С) в течение не менее 2 ч.

2.2.2 Перед установкой изделий на место эксплуатации необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей.

2.2.3 Подключение изделий производится к электрической сети напряжением 230 В ± 10% для мармита первых блюд одно и двухконфорочных и 380 В ± 10% для мармита первых блюд трехконфорочного переменного тока с частотой 50 Гц. Производить подключения могут только аттестованные специалисты, обладающие необходимыми навыками и имеющие допуск по электробезопасности не ниже III.

2.2.4 Необходимо проверить сопротивление изоляции токоведущих частей изделий, которое должно быть не менее 2 МОм.

2.2.5 Инструкция по сборке направляющей подносов к модулю дана в приложении 3.

2.2.6 Инструкция по установке модулей линии раздачи дана в приложении 4.

3.Техническое обслуживание

3.1 Все работы по обслуживанию выполняются при отключенных от электрической сети изделиях.

3.2. Работы по обслуживанию выполняются только квалифицированными специалистами.

3.3. Ежедневно, в конце работы необходимо произвести тщательную очистку изделий от остатков пищи, конденсата, жира и др. Используйте для этого стандартные безабразивные средства очистки. После очистки изделий протрите все поверхности сухими тканями. Обращайте внимание не только на чистоту изделий, но и на состояние пола вокруг них, так как наличие жидкости или жира на полу – это путь к травматизму.

3.4. Техническое обслуживание и ремонт изделий осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5«ТО» - «ТР»,

где: ТО - техническое обслуживание, проводится 1 раз в месяц;

ТР - текущий ремонт, проводится 1 раз в 6 месяцев.

3.5. При техническом обслуживании изделий необходимо проделать следующие работы:

- выявить неисправности изделий путем опроса обслуживающего персонала;
- проверить изделия внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить комплектность изделий;
- подтянуть при необходимости крепление облицовок;
- проверить надежность соединений заземляющих зажимов и заземляющих проводов;
- проверить и при необходимости подтянуть и зачистить контактные соединения токоведущих частей изделий;
- проверить работу световой индикации;

3.6. При текущем ремонте обязательно:

- проводить работы, предусмотренные техническим обслуживанием;
- провести измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом, сопротивление изоляции должно быть не менее 2 МОм;
- произвести замену вышедших из строя комплектующих изделий.

3.7 По всем вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта, а также технического обслуживания оборудования, Вы можете обращаться в ближайшие авторизованные сервисные центры, адреса которых находятся на сайте в разделе СЕРВИС: http://atesy.ru/service/

4.Хранение и транспортирование

4.1 Условия хранения изделий 2 (С) по ГОСТ 15150-69 в упаковке предприятия-изготовителя.

4.2 Условия транспортирования изделия по группе (С) ГОСТ 23216-78. Перевозки осуществлять различными видами транспорта, в том числе водным (кроме моря).

5.Утилизация

5.1 Изделие утилизировать в соответствии с действующим законодательством.

6.Гарантийные обязательства

6.1 Производитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи оборудования первому конечному пользователю при условии соблюдения правил пользования, изложенных в руководстве по эксплуатации.

6.2 Гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

- при отсутствии акта ввода в эксплуатацию (см. приложение 5);
- при наличии в оборудовании механических повреждений;
- при использовании оборудования в целях, непредусмотренных руководствами по эксплуатации (паспортами) на оборудование;
- при повреждениях, возникших из-за несоблюдения правил монтажа, установки, настройки и эксплуатации оборудования;
- при нарушении правил проведения, или не проведении технического обслуживания, предусмотренного руководством по эксплуатации (паспортом) на оборудование;
- при повреждениях, вызванных умышленными или ошибочными действиями потребителя, либо небрежным обращением с оборудованием;
- при повреждениях, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (стихия, пожар, молния, и т. п.);
- при повреждениях, вызванных попаданием внутрь оборудования посторонних предметов, жидкостей, насекомых, грызунов;

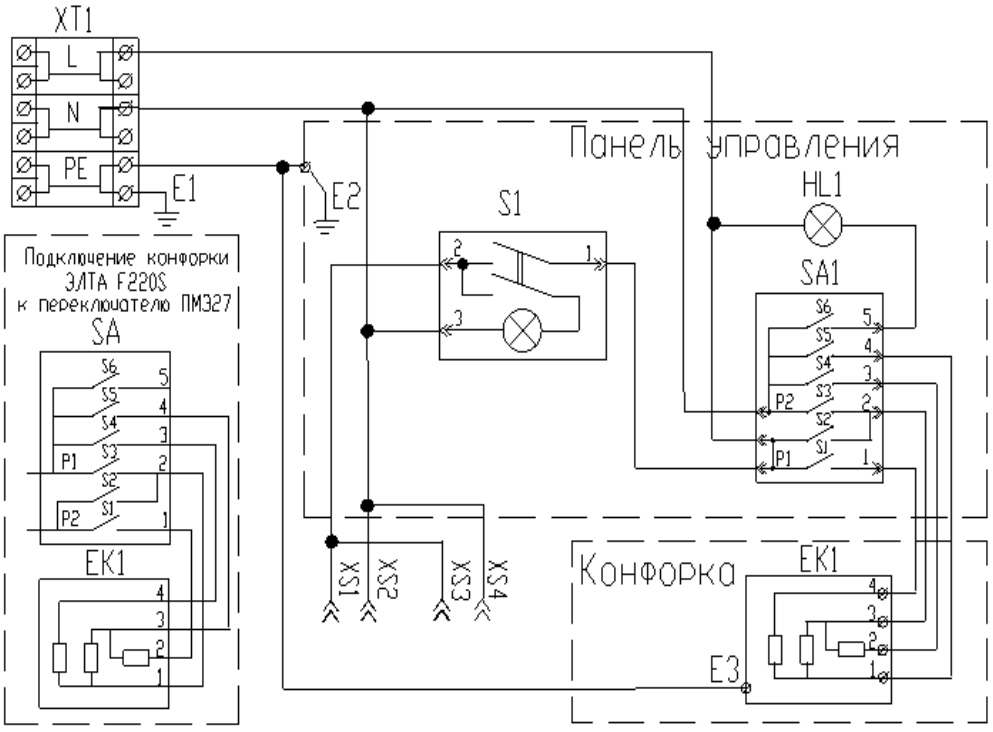
- при повреждениях, вызванных доработкой оборудования, внесением в него конструктивных изменений или проведением самостоятельного ремонта;
- при повреждениях оборудования вследствие неправильной транспортировки и хранения;
- при повреждениях, вызванных использованием нестандартных (неоригинальных) расходных материалов и комплектующих частей;
- при повреждениях*, вызванных превышением допустимых значений питающего напряжения на входах оборудования, или использованием источников питания, не удовлетворяющим требованиям, которые описаны в руководстве по эксплуатации.*

6.3 Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления. В случае превышения срока хранения должна быть проведена предпродажная подготовка изделия в соответствии с регламентом предприятия-изготовителя, за счет владельца оборудования. Для проведения предпродажной подготовки необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр.

6.4 Срок службы изделия — 10 лет со дня изготовления

Приложение 1

Схема электрическая принципиальная для мармита 1-х блюд 1-но конфорочного



Контакты XS1, XS2 - подключение подсветки полки (по доп. заказу).
Контакты XS3, XS4 - подключение подсветки модуля (по доп. заказу).

Поз.	Наименование	Количество
XT1	Клеммник Wago 862-1503	1
S1	Выключатель MD-036/L/G/A29/T6	1
SA1	Переключатель ПМЭ-27-2375П	1
HL1	Лампа зеленая 0,9	1
EK1	Комфорка ЭКЧ-220-2,0/220	1
XS1- XS4	Разъём РПИ-М(н) 1,5-7-0,8 (КВТ)	4
E1- E3	Клемма заземления	3

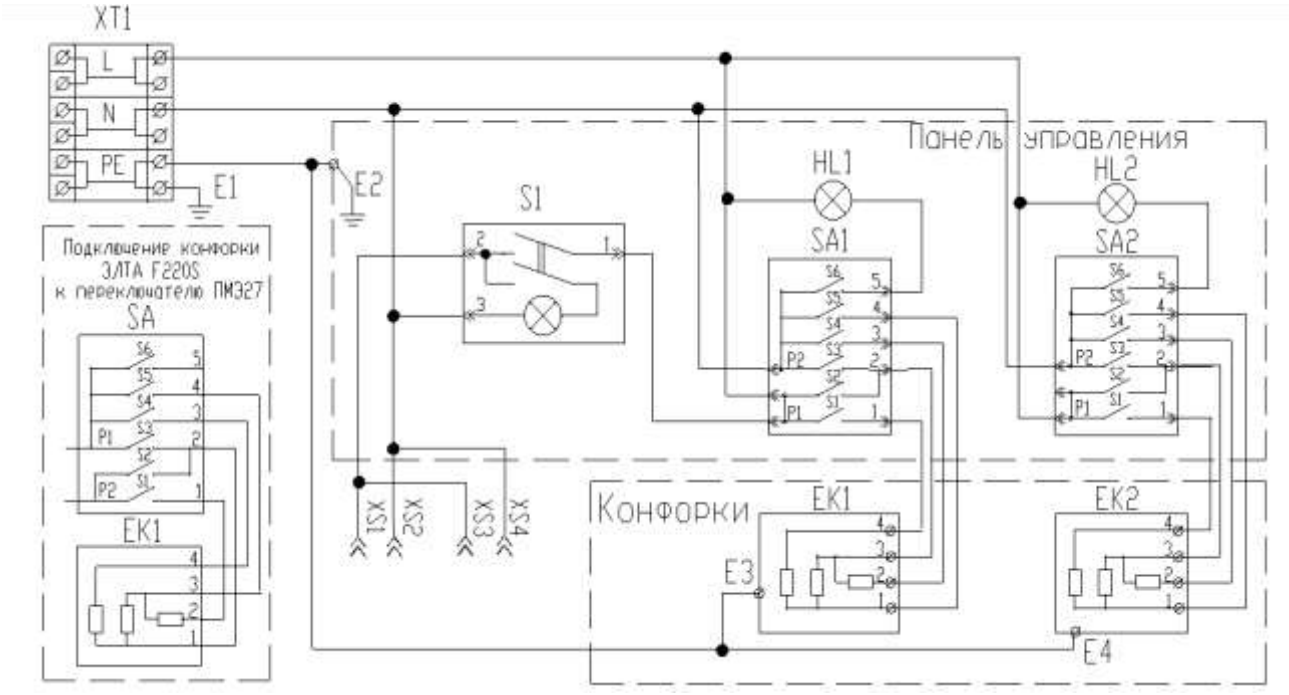


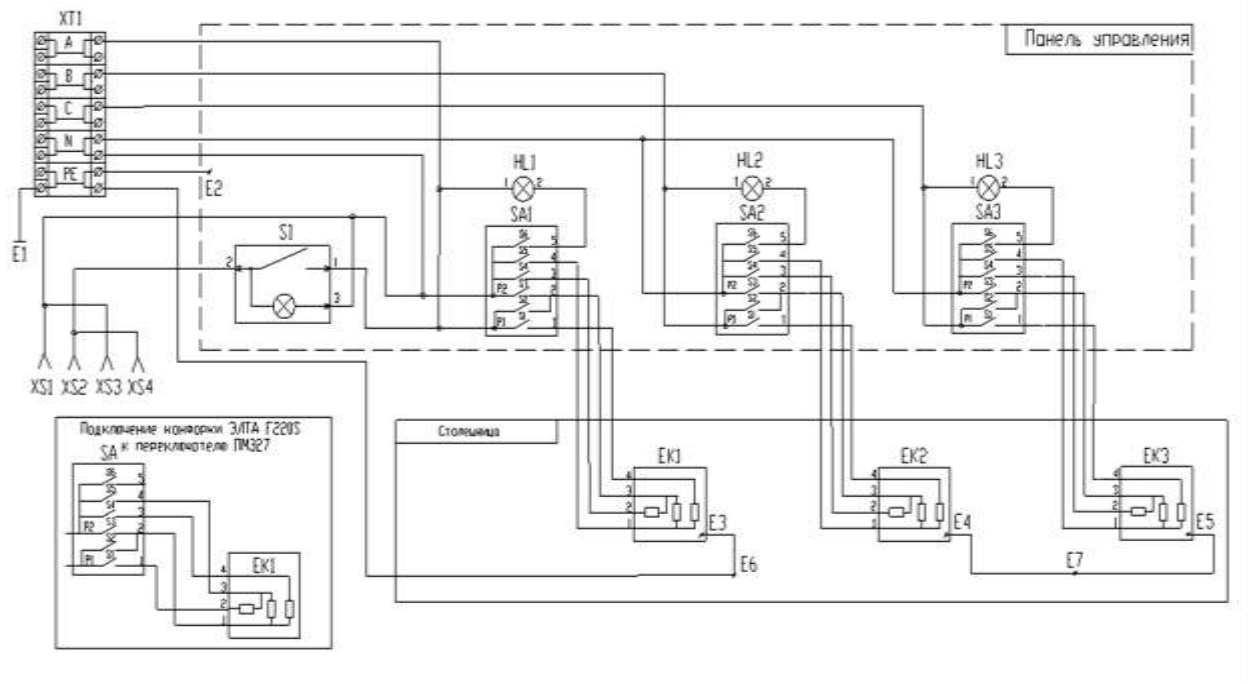
Схема электрическая принципиальная для мармита 1-х блюд 2-х конфорочного.

Контакты XS1, XS2 - подключение подсветки полки (по доп. заказу).

Контакты XS3, XS4 - подключение подсветки модуля (по доп. заказу).

Поз.	Наименование	Количество
XT1	Клеммник Wago 862-1503	1
S1	Выключатель MD-036/L/G/A29/T6	1
SA1, SA2	Переключатель ПМЭ-27-2375П	2
HL1, HL2	Лампа зеленая 0,9	2
EK1, EK2	Комфорка ЭКЧ-220-2,0/220	2
XS1- XS4	Разъём РПИ-М(н) 1,5-7-0,8 (КВТ)	4
E1- E4	Клемма заземления	4

Схема электрическая принципиальная для мармита 1-х блюд 3-х конфорочного



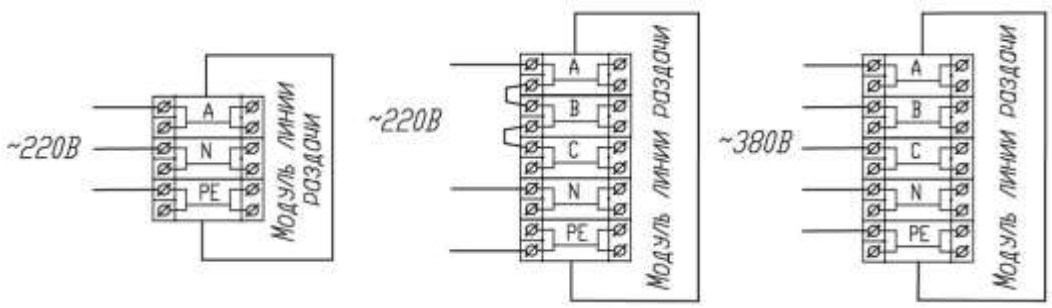
Контакты XS1, XS2 - подключение подсветки полки (по доп. заказу).
Контакты XS3, XS4 - подключение подсветки модуля (по доп. заказу).

Поз.	Наименование	Количество
XT1	Клеммник Wago 862-1505	1
S1	Выключатель MD-036/L/G/A29/T6	1
SA1, SA2, SA3	Переключатель ПМЭ-27-2375П	3
HL1, HL2, HL3	Лампа зеленая 0,9	3
EK1, EK2, EK3	Комфорка ЭКЧ-220-2,0/220	3
XS1- XS4	Разъём РПИ-М(н) 1,5-7-0,8	4
E1- E7	Клемма заземления	7

Приложение 2

Схема подключения к электросети модуля линии раздачи.

Подключение модуля линии раздачи к электросети 220 В и 380 В производится через клеммную сетевую колодку, расположенную под основанием тумбы модуля, по следующей схеме:



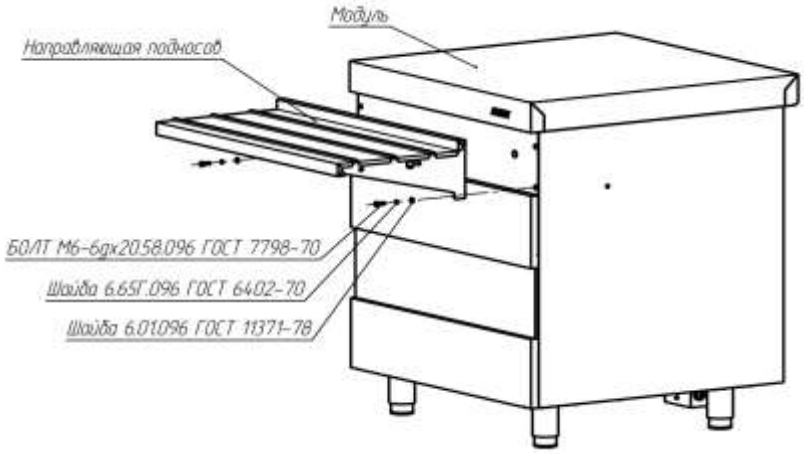
Автоматический выключатель и сечение подключаемого кабеля должны быть рассчитаны на ток номинальной нагрузки модуля, установленного в линию раздачи

Приложение 3

Инструкция по сборке направляющей подносов каждого модуля.

- Открепить направляющую от поддона;
- Достать из пакета с метизами болты М6х16 — 4шт, шайбы 6.65Г — 4шт, шайбы 6 — 4шт;
- Установить направляющую на модуль, как показано на рисунке и закрепить болтами;
- После выравнивания всех направляющих, болты затянуть.

Внимание! Изображение на рисунке отображает только схему сборки, а не внешний вид изделия!



Приложение 4

Инструкция по установке модулей линии раздачи

1. ВНИМАНИЕ! Установка модулей линии раздачи допускается на чистую и ровную поверхность пола с уклоном не более 1,5 градуса. На полу допускаются местные неровности с высотой или глубиной до 15 мм. Такие неровности должны компенсироваться закручиванием или выкручиванием соответствующих ножек модуля.
2. Перед установкой модули должны быть полностью собраны. Направляющая подносов не устанавливается. Ножки у всех модулей должны быть закручены до упора.
3. Исходя их планировки линии раздачи, выбрать центральный модуль (следуя из длины всей собранной линии раздачи).
4. Установить центральный модуль согласно планировке.
5. Центральный модуль при помощи строительного уровня длиной 1,0 метр выставить горизонтально по передней части столешницы с помощью регулировки передних ножек.
6. Далее модуль следует выставить горизонтально по левой стороне столешницы с помощью регулировки левой задней ножки. Таким же способом выставить горизонтально и правую сторону столешницы. Отрегулированный таким образом модуль должен стоять ровно не качаясь.
7. Остальные модули линии раздачи устанавливаются справа и слева от центрального согласно планировке и требованиям пунктов 5 и 6. При этом, за «базовый» модуль (по которому проверяется горизонтальность и высота установки) принимается соседний, ранее установленный. То есть, при установке модуля справа, принимается за «базовый» модуль, установленный слева.
8. СОВЕТ: для более быстрого выравнивания следует выкручивать или закручивать ближние, к ранее выровненному модулю, ножки.
9. После установки и выравнивания ВСЕХ модулей в линии установить на каждый направляющие подносов. Болты крепления не затягивать.
10. Выставить направляющие на нужную высоту и установить горизонтально с помощью строительного уровня.
11. Закрепить направляющие к модулям с помощью болтов. Затянуть болты ТОЛЬКО ТАК, чтобы направляющие не опустились под действием собственного веса.
12. На всех прямолинейных участках линии раздачи (то есть между поворотными модулями, если они есть) проследить, чтобы крайние направляющие не выходили за габариты столешниц соответствующих модулей. При необходимости, направляющие следует сместить в ту или иную сторону, постукивая по кронштейнам резиновым молотком. Смещение производить только в пределах зазоров между болтами крепления столешниц к модулю и отверстиями в кронштейнах.
13. После выравнивания по ширине всех направляющих скрепить их между собой болтами с гайками через отверстия в кронштейнах. Болты с гайками не затягивать.
14. Установить на все поворотные модули направляющие подносов и закрепить их к модулям болтами.
15. Выровнять направляющие на поворотных модулях с направляющими на всех прямолинейных участках.

16. Затянуть болты крепления направляющих к модулям (по 4 шт. на модуль) на всех модулях.
17. Затянуть болты крепления направляющих между собой.
18. Все верхние полки на модулях скрепить между собой, если это требуется по условиям размещения модулей, с помощью болтов с гайками. Болты вставлять в отверстия в боковой стенке верхней полки.
19. С помощью уровня проверить горизонтальность окончательной установки каждого модуля и каждой направляющей линии раздачи.
20. С помощью уровня проверить установку по высоте каждого модуля линии раздачи. Уровень следует прикладывать так, чтобы середина уровня приходилась на стык столешниц. При правильной установке модулей по высоте между уровнем и столешницами не должно быть зазора.

Приложение 5

АКТ ввода в эксплуатацию

Изделие
«_____»

Заводской номер
_____

Дата выпуска «___»_____ 20___ г.

Место установки

_____

_____
(наименование предприятия, почтовый адрес, телефон)

Дата ввода в эксплуатацию «___»_____ 20___ г.

Кем проводился ввод в эксплуатацию изделия
_____

_____

_____
(наименование организации, телефон)

Специалист, производивший ввод в эксплуатацию	Представитель владельца изделия
_____	_____
(должность)	(должность)
_____	_____
(подпись)	(подпись)
_____	_____
(инициалы, фамилия)	(инициалы, фамилия)
«___»_____ 20___ г.	«___»_____ 20___ г.

7.Комплектность

Комплектация изделия

№ п.п.	Наименование	Кол. в шт.
1	Мармит 1-х блюд	1
2	Направляющая для подносов	1
3	Болт М6х16.58.096 ГОСТ 7798-70	6
4	Гайка М6-6Н.5.096 ГОСТ 5915-70	2
5	Шайба 6 65Г 096 ГОСТ 6402-70	6
6	Шайба 6 01 096 ГОСТ 11371-78	6
7	Упаковка	1
8	Руководство по эксплуатации	1

8.Сведения о приемке

Изделие линии раздачи питания в составе:

Обозначение модулей линии раздачи питания	Заводской номер
МР1-1.700-02-О-Л ОДНОКОНФОРОЧНЫЙ	
МР1-2.1120-02-О-Л ДВУХКОНФОРОЧНЫЙ	
МР1-2.1200-02-О-Л ДВУХКОНФОРОЧНЫЙ	
МР1-3.1500-02-О-Л ТРЕХКОНФОРОЧНЫЙ	

соответствует техническим условиям ТУ 5151-075-57079599-2014 и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска_____20 г.

Принято ОТК м.п.