

«ШКАФ ЖАРОЧНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ KAYMAN СУ-ШЕФ»

Паспорт и руководство по эксплуатации

ШЖЭ-1-11-МХ ☐

ШЖЭ-2-11-МХ ☐

ШЖЭ-3-1-МХ ☐



Содержание РЭ:

1. Назначение	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплект поставки	4
4. Устройство и принцип работы	5
5. Меры безопасности.....	6
6. Монтаж и подготовка к работе.....	8
7. Порядок работы	9
8. Техническое обслуживание.....	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения.....	11
10. Свидетельство о приемке.....	12
11. Свидетельство о консервации.....	12
12. Свидетельство об упаковке.....	13
13. Гарантия изготовителя.....	13
14. Сведения о рекламациях.....	13
15. Сведения об утилизации	14
16. Сведения о содержании драгоценных металлов	14
17. Условие транспортирования и хранения.....	15
18. Учет и техническое обслуживание	19
в период гарантийного ремонта.....	19

1. Назначение

Изделия относятся к разряду профессионального кухонного оборудования и предназначены для жарки, тушения полуфабрикатов из мяса, рыбы, овощей, выпечки мелкоштучных мучных изделий и запекания творожных блюд на противнях и гашетках. Изделия можно располагать на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий. Изделие предназначено для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями. Изделия изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ 4 ГОСТ 15150 и степенью защиты IP21 ГОСТ 14254-2015. Изделия соответствуют требованиям ТУ 5151-002-07600499-2018, техническому регламенту ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» и комплекта технической документации, утвержденной в установленном порядке. Декларация соответствия ЕАЭС № RU Д-RU.PA11.B.34397/25. Срок действия с 11.12.2025 по 04.12.2030.

2. Технические характеристики

Шкафы жарочные электрические имеют следующие модификации:

- ШЖЭ-1-11-МХ – 900 серии, односекционный, с духовкой из углеродистой стали, на крашеной подставке;
- ШЖЭ-2-11-МХ – 900 серии, двухсекционный, с духовкой из углеродистой стали, на крашеной подставке;
- ШЖЭ-3-1-МХ – 900 серии, трехсекционный, с духовкой из углеродистой стали, крашеные боковины;

Основные параметры изделий приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные параметры изделий

	Величина параметра		
	ШЖЭ-1-11-МХ	ШЖЭ-2-11-МХ	ШЖЭ-3-1-МХ
1. Номинальная потребляемая мощность, кВт	4,8	9,8	14,4
2. Номинальное напряжение, В	230	230/400	
3. Род тока	Однофазный переменный	Двухфазный переменный с нейтралью	Трехфазный переменный с нейтралью
4. Частота тока, Гц	50		
5. Номинальная потребляемая мощность верхнего блока ТЭНов одной жарочной секции, кВт	2x1,2=2,4		
6. Номинальная потребляемая мощность нижнего блока ТЭНов одной жарочной секции, кВт	2x1,2=2,4		
7. Количество камер, шт.	1	2	3
8. Площадь пода, м	0,278	0,556	0,834
9. Время разогрева жарочного шкафа до рабочей температуры 240 °С, мин, не более	30		

10. Диапазон регулирования температуры жарочной камеры, °С	(20÷270)±10		
11. Температура срабатывания термоограничителя, °С	(320)324 ⁴		
12. Внутренние размеры камеры, мм, не более длина (ширина) ширина (глубина) высота	538 535 290		
13. Количество пакетных переключателей, шт.	2	4	6
14. Количество терморегуляторов, шт.	1	2	3
15. Количество термоограничителей, шт.	1	2	3
16. Габариты размеры изделия, мм: - длина - ширина - ширина с ручкой - высота*	840 840 900 1080	840 840 900 1510	840 840 900 1500
17. Масса изделия, кг, не более	95	155	195
Примечания 1. * - возможность регулировки высоты с помощью опор. 2. Приведенные в таблице показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды - 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды – 45-80 %. 3. Допускается отклонение в габаритных размерах ± 5 мм. 4. В зависимости от заказа, возможность установки термоограничителя на 320°С.			

Внимание! Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделий без предварительного оповещения потребителей, не ухудшающие работу и внешний вид.

3. Комплект поставки

Комплект поставки изделий приведен в Таблице 2.

Таблица 2 – Комплект поставки изделий

Наименование	Количество для модификации изделия, шт.		
	ШЖЭ-1-11-МХ	ШЖЭ-2-11-МХ	ШЖЭ-3-1-МХ
1. Шкаф жарочный	1		
2. Подставка и комплект крепежа	1	1	-
3. Паспорт и руководство по эксплуатации	1		
4. Опора винтовая	4		
5. Противень стальной 530x470x30 мм, шт.	3	6	9
6. Упаковка	1		
7. Пакет для документации	1		

4. Устройство и принцип работы

Изделия имеют сборно-разборную конструкцию, что обеспечивает их прохождение через дверные проемы. Изделие многоярусное и состоит из однотипных секций, установленных на сборной подставке с регулируемыми по высоте опорами (ШЖЭ-1-11-МХ, ШЖЭ-2-11-МХ) или на основание с регулируемыми по высоте опорами (ШЖЭ-3-1-МХ). Конструкция изделия - бескаркасная.

Каждая секция состоит из камеры жарочного шкафа (далее камера или духовка), облицовки, панели управления, дверки. Камера секции изготовлена из углеродистой (ШЖЭ-1-11-МХ, ШЖЭ-2-11-МХ, ШЖЭ-3-1-МХ) стали. Верхняя секция комплектуется крышей.

Отвод паров из рабочего объема камеры осуществляется через воздуховод. Внутри духовки расположены верхний и нижний блоки ТЭНов, съемные направляющие, под и противни. Нижний блок ТЭНов закрыт металлическим листом (подом). Для уменьшения теплопотерь камера обернута теплоизоляционным материалом и алюминиевой фольгой. Для обслуживания и ремонта жарочной секции и электропроводки предусмотрена задняя съемная крышка. Направляющие, закрепленные на боковых стенках, предназначены для установки противней на 4-х уровнях.

С правой стороны на панели управления расположены: две ручки переключателей, ручка терморегулятора, две сигнальные лампы. Ручки переключателей служат для отдельного включения верхнего и нижнего блоков ТЭНов и для регулирования интенсивности их нагрева. Регулирование нагрева производится установкой ручек переключателей в положения 1, 2 и 3, что соответствует слабому, среднему и сильному нагреву. Отключение ТЭНов производится установкой ручки переключателя в верхнее вертикальное положение, обозначенное красным треугольником.

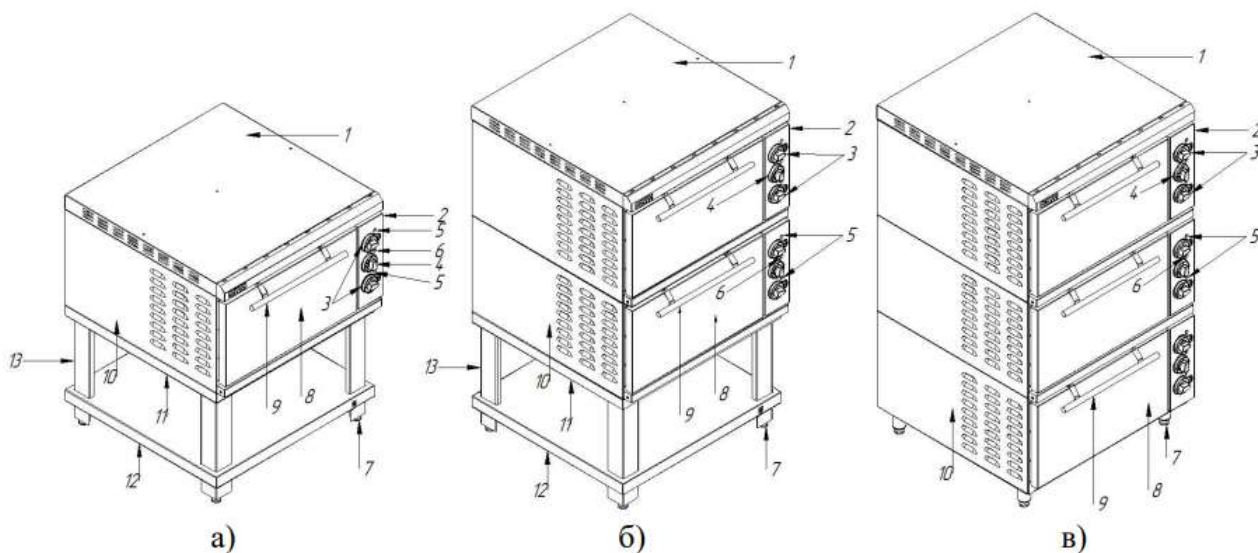
Терморегулятор служит для регулирования интенсивности нагрева ТЭНов путем задания требуемой температуры в камере и для автоматического поддержания заданной температуры в рабочей камере.

Термоограничитель служит для аварийного отключения ТЭНов при достижении температуры в духовке 324°C при выходе из строя терморегулятора. Для восстановления работы камеры шкафа необходимо выявить и устранить причину аварийного срабатывания термоограничителя. Доступ к кнопке термоограничителя обеспечивается после съема панели управления духовкой (жарочной камерой). После устранения неисправности необходимо нажать на кнопку термоограничителя, расположенного на стойке за панелью управления духовкой.

Сигнальные лампы желтого цвета «Работа» при достижении заданной температуры в камере гаснут, сигнализируя о готовности духовки к работе. Сигнальная лампа белого цвета «Сеть» сигнализирует о наличии электрического питания секции жарочного шкафа.

Подставка для шкафов ШЖЭ-1-11-МХ, ШЖЭ-2-11-МХ сборная, крашенная, поставляется в разобранном виде. Подставка состоит из верхней и нижней полок и четырех стоек-уголков с опорами.

Электрические принципиальные схемы приведены на рисунках 2-4.



1 – крыша; 2 – панель управления камерой секции жарочного шкафа; 3 – ручка переключателя мощности ТЭНов камеры; 4 - ручка терморегулятора; 5 – светосигнальная лампа желтого цвета «Работа»; 6 – светосигнальная лампа белого цвета «Сеть»; 7 – опора; 8 – дверь секции жарочного шкафа; 9 – ручка двери секции жарочного шкафа; 10 - боковина секции жарочного шкафа; 11 – верхняя полка подставки; 12- нижняя полка подставки; 13 – стойка подставки Рисунок 1 – Внешний вид шкафа жарочного электрического ШЖЭ-1-11-МХ (а), ШЖЭ-2-11-МХ (б), ШЖЭ-3-1-МХ (в)

5. Меры безопасности

По способу защиты человека от поражения электрическим током изделие относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0-75. По пожарной безопасности изделие соответствует ГОСТ 12.1.004. Общие требования безопасности - не допускается установка изделия ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов; - при установке изделия в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т.п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом. Необходимо при этом обратить особое внимание на соблюдение мер противопожарной безопасности. К эксплуатации изделия допускаются лица, прошедшие технический минимум. Подключение изделия к электрической сети должно выполняться квалифицированным специалистом-электриком согласно действующим нормативам с учетом допустимой нагрузки на

электрическую сеть. Для подключения изделия к электрической сети: - в распределительном щите должна быть установлена коммутационная арматура, гарантирующая защиту от пожароопасных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения, а также обеспечивающая гарантированное отключение всех полюсов от сети питания, должна быть подключена непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах. - допускается использование только медных кабелей. Подключение изделия к электрической сети осуществлять согласно таблице 3.

Таблица 3 – Параметры подключения изделия к электрической сети

Модификация	Автоматический выключатель			Марка, число жил и сечение питающего кабеля, мм	Сечение эквивалентного провода, мм ²
	Количество полюсов	Номинальный ток, А	Номинальный отключающий дифференциальный ток, мА		
ШЖЭ-1-11-МХ	2	25	30	ПРМ 3х2,5	2,5
ШЖЭ-2-11-МХ	3	25	30	ПРМ 4х2,5	2,5
ШЖЭ-3-1-МХ	4	25	30	ПРМ 5х2,5	2,5

При работе с изделием соблюдайте следующие правила безопасности:

- не оставляйте включенное изделие без присмотра;
- во избежание ожогов будьте осторожны, не допускайте проливания на горячую поверхность жира и других жидкостей;
- перед санитарной обработкой установите переключатели в нулевое положение и отключите изделие от сети;
- периодически проверяйте исправность электропроводки и заземляющего устройства изделия;
- при обнаружении неисправностей отключите изделие от сети и вызовите электромеханика. Продолжить работу можно только после устранения неисправностей.

Категорически запрещается:

- осуществлять подключение изделия к электросети с использованием алюминиевых проводов (в том числе запрещается соединение проводов в паре алюминий-медь любым способом);
- скручивание «кольцом» питающего кабеля;
- производить чистку и устранять неисправности при работе изделия;
- 8 - использовать изделие в пожаро- и взрывоопасных зонах;
- искусственно охлаждать поверхности водой либо другими жидкостями;
- применять для очистки водяную струю и пар;
- работа духовок на полной мощности вхолостую (без продуктов);
- работа без заземления;

- работа без внешней защиты;
- подключать изделие к электросети без соответствующей квалификации.

6. Монтаж и подготовка к работе

Распаковка, монтаж, наладка и испытание изделия должны производиться специалистом по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме. Средний срок службы изделия 7 лет.

Требования к месту размещения изделия:

- помещение должно быть сухим, чистым и оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией;
- расстояние до ближайших легко воспламеняющихся материалов должно быть не менее 1 м;
- при установке изделия необходимо учитывать удобство обслуживания.

Подготовка изделия к монтажу:

- после хранения изделия в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед распаковкой и сборкой выдержать изделие в помещении с температурой $(18 \div 20)^\circ\text{C}$ не менее 6 часов;
- распаковать изделие, проверить комплектность, убедиться в целостности и отсутствии дефектов;
- снять защитную пленку со всех поверхностей;
- изделие разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом.

Монтаж изделия:

для шкафов ШЖЭ-1-11-МХ, ШЖЭ-2-11-МХ:

- произвести сборку подставки с помощью болтов М6 и винтов М5, которые входят в комплект крепежа, согласно инструкции по сборке;
- вкрутить опоры в подставку или в основание;
- установить секции (-ию) на подставку и закрепить с помощью болтов М6;
- установить шкаф на предусмотренное место;
- с помощью регулируемых опор установить изделие горизонтально;
- для обеспечения доступа к клеммному блоку изделия снять крышку, расположенную на задней стенке;
- для обеспечения доступа к кнопке термоограничителя снять панель управления;
- надежно заземлить изделие, присоединив заземляющий проводник питающего кабеля к зажиму заземления клеммного блока, обозначенному символом «РЕ»;
- присоединить питающий кабель и внутреннюю проводку к клеммному блоку согласно электрической схеме (рисунок 2, рисунок 3, рисунок 4);

- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления;

- в случае установки изделия в технологическую линию соединить заземляющим проводом эквипотенциальный зажим изделия с соседним оборудованием для выравнивания потенциалов;

- после завершения работ по монтажу и наладке произвести сборку изделия, обеспечив отсутствие доступа к токоведущим частям без использования специального инструмента.

Подготовка изделия к работе:

- после монтажа перед пуском в эксплуатацию необходимо просушить ТЭНы изделия в течение 1,5-2 часов. Для этого подать питание на изделие, переключатели мощности жарочной камеры установить в положение «I» и установить терморегулятор духовки на температуру 100°C;

- после просушки проверить ток утечки. Ток утечки должен быть не более 1 мА на 1 кВт номинальной потребляемой мощности; - проверить цепи заземления. Сопротивление между зажимами заземляющих проводов и любыми нетоковедущими металлическими частями изделия не должно превышать 0,1 Ом;

- подать напряжение на изделие, включив автоматический выключатель в распределительном щите на ток 25А/30 мА, при этом на панели управления духовкой изделия должна загореться сигнальная лампа белого цвета, свидетельствующая о готовности изделия к работе;

- зажим эквипотенциальности использовать для выравнивания потенциалов при установке изделия в технологическую линию.

7. Порядок работы

Перед началом эксплуатации изделия необходимо:

- удалить консервацию мыльным раствором с противней, подов, внутренних стенок камеры и внутренней стенки дверки камеры;

- противни, под, внутренние стенки камеры, внутреннюю стенку дверки камеры, предварительно обработанные нерафинированным маслом (или животным жиром) прокалить в течении часа. Для этого переключатели жарочной камеры включить в положение «I» и установить терморегулятор на температуру 150°C, повторить 3 раза. В результате создается защитный слой с антипригарными свойствами, препятствующий коррозии.

Работу проводить в следующем порядке: - проверить целостность и надежность заземления шкафа;

- установить ручку терморегулятора на необходимую температуру;

- регулировку интенсивности нагрева ТЭНов осуществлять вращением ручек переключателей;

- по окончании работы установить ручку терморегулятора в положение «0»;

- отключить изделие от сети. Приготовление пищи в жарочной камере (духовке) Перед приготовлением пищи жарочную камеру необходимо прогреть. Для этого ручку терморегулятора установить на температуру 150-180 °С, а ручки переключателей

- в положение «II». По достижении установленной температуры терморегулятор отключает ТЭНы, при этом сигнальные лампы отключаются. После этого допускается дальнейшее увеличение температуры вращением ручки терморегулятора. При приготовлении 10 пищи необходимо уточнить рекомендуемую температуру и при последующем приготовлении терморегулятор можно установить на более высокую или низкую температуру, в зависимости от качества приготовленного продукта.

Переход на первую и третью ступень мощности верхнего или нижнего блока ТЭНов при выпечке зависит от цвета изделия сверху или снизу, определяемого хорошим соломенным или темным цветом выпечки.

8. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей. В процессе эксплуатации изделия необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности изделия и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) – 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости

При техническом обслуживании изделия требуется провести следующие работы:

- выявить неисправность изделия путем опроса обслуживающего персонала;
- подтянуть при необходимости крепление датчиков-реле температуры, сигнальной арматуры, двери, облицовок;
- подтянуть и зачистить при необходимости контактные соединения токоведущих частей;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) изделия внешним осмотром;

- проверить сопротивления цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть менее 0,1 Ом.

Перед проверкой контактных соединений, крепления переключателей, терморегуляторов и сигнальной арматуры необходимо отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить при необходимости провода электропитания оборудования и изолировать их.

Порядок установки направляющих духовки:

- сначала необходимо вынуть из духовки стальной лист (под);
- затем приподнять направляющие вверх и снять с посадочных мест (держателей);
- далее установить направляющие обратно на посадочные места (держатели) и опустить вниз до упора;
- установить обратно в духовку под.

9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1	2	3
Жарочная камера не нагревается, переключатели и терморегулятор включены, сигнальные лампы не горят	1) Обрыв провода или отсутствует напряжение в электросети 2) Не исправны переключатели, терморегулятор, термоограничитель 3) Обрыв спирали ТЭНов 4) Плохой контакт проводов (ослабили гайки, подгорели концы проводов на вводных клеммах блока) 5) Срабатывание термоограничителя 6) Не исправны лампы 7) Обрыв проводов коммутации сигнальной арматуры	1) Устранить обрыв провода. Проверить питание сети, подать напряжение 2) Заменить переключатели, терморегулятор, термоограничитель 3) Заменить ТЭНы 4) Провести ревизию контактов и целостности проводов. Закрепить провода на вводном клеммном блоке 5) Включить термоограничитель 6) Заменить лампы 7) Устранить обрыв проводов
Жарочная камера нагревается слабо	1) Не исправен один из переключателей 2) Не исправны ТЭНы	1) Заменить переключатель 2) Заменить ТЭНы.

Неплотное прилегание дверки жарочной камеры	Дефект силиконового уплотнителя (износ)	Заменить уплотнитель
Самопроизвольное открывание дверки жарочной камеры	Поломка петли	Снять и разобрать дверку, заменить петлю
Ток утечки превышает допустимые значения	Не просушены ТЭНы. Перегиб, перетирание внутренней проводки. Наличие контакта питающих проводов и корпуса изделия	Просушить ТЭНы. Провести ревизию контактов и целостности проводов
Сопротивление заземления превышает допустимые значения	Плохой контакт проводов или обрыв	Провести ревизию контактов и целостности проводов

10. Свидетельство о приемке

Шкаф жарочный электрический КАУМАН СУ-ШЕФ ШЖЭ-1-11-МХ, ШЖЭ-2-11-МХ, ШЖЭ-3-1-МХ (нужное подчеркнуть) заводской номер

_____,
соответствует ТУ 5151-002-07600499-2018 и признан годным для эксплуатации.

подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия.

Дата выпуска _____ 20__ г.

Принято ОТК.

М.П.

11. Свидетельство о консервации

Шкаф жарочный электрический КАУМАН СУ-ШЕФ ШЖЭ-1-11-МХ, ШЖЭ-2-11-МХ, ШЖЭ-3-1-МХ (нужное подчеркнуть) консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

Изделие после консервации принял _____
(подпись)

12. Свидетельство об упаковке

Шкаф жарочный электрический ШЖЭ-1-11-МХ, ШЖЭ-2-11-МХ, ШЖЭ-3-1-МХ (нужное подчеркнуть) упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.

Упаковку произвел _____
(подпись)

Изделие после упаковки принял _____
(подпись)

13. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения - 1 год со дня изготовления. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается. В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю изделия для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием заводского номера изделия, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего изделие.

14. Сведения о рекламациях

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от

17.12.1999г., 30.12.2001г., 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г. Рекламации направлять по адресу: 125080, Москва, Волоколамское шоссе 2.
 тел.: +7(495)234-00-33 e-mail: info@kayman.center

15. Сведения об утилизации

При подготовке и отправке изделия на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части по материалам, из которых они изготовлены.

16. Сведения о содержании драгоценных металлов

Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в таблице 5.

Таблица 5 – Содержание драгоценных металлов.

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса 1шт, г.	Количество в изделии, шт.		
			ШЖЭ-1- 11-МХ	ШЖЭ-2- 11-МХ	ШЖЭ-3-1- МХ
Серебро	терморегулятор	0,39	1	2	3
	термоограничитель	0,39	1	2	3
	переключатель	0,836	2	4	6

17. Условие транспортирования и хранения

Хранение изделия должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

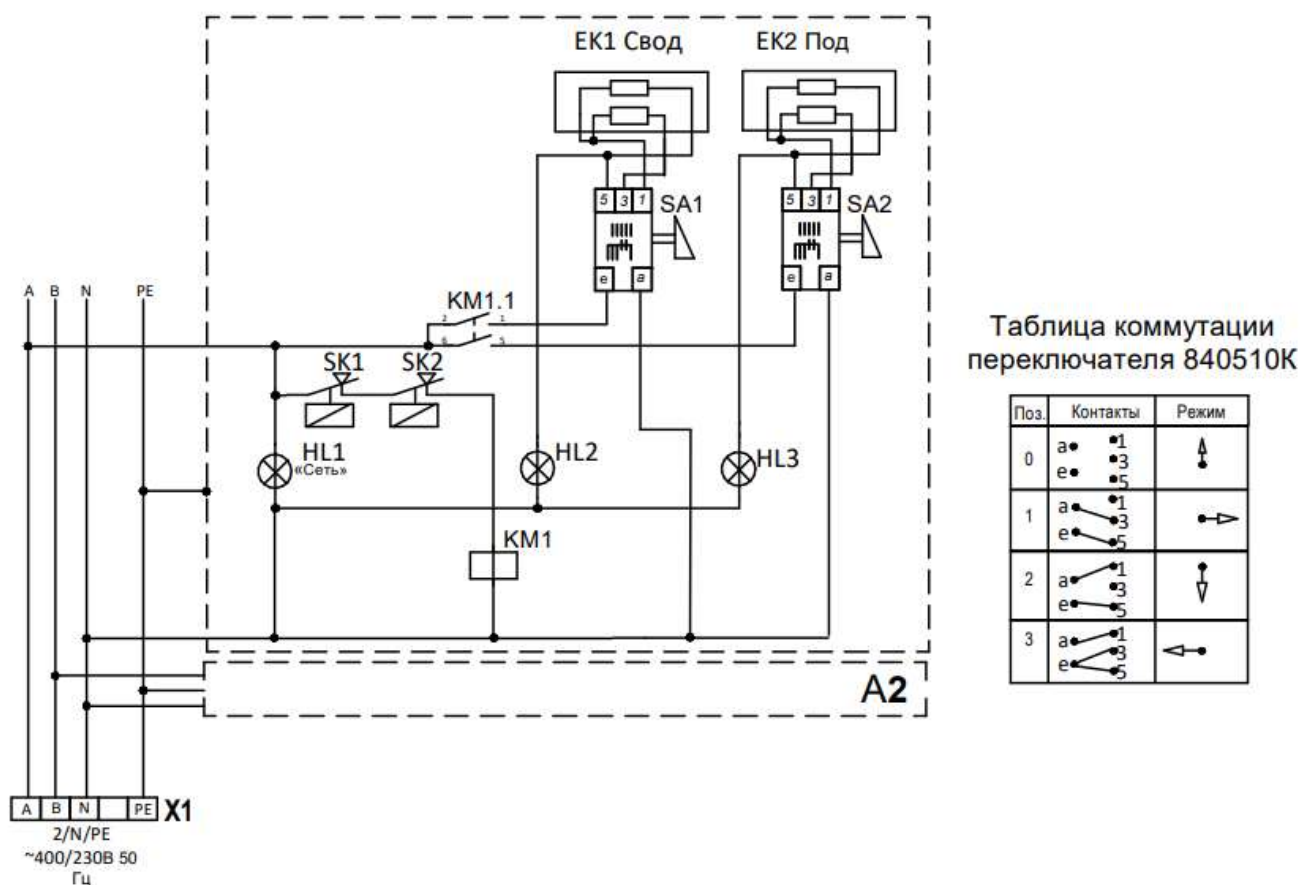
Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец изделия обязан произвести его переконсервацию по ГОСТ 9.014-78.

Упакованное изделие следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

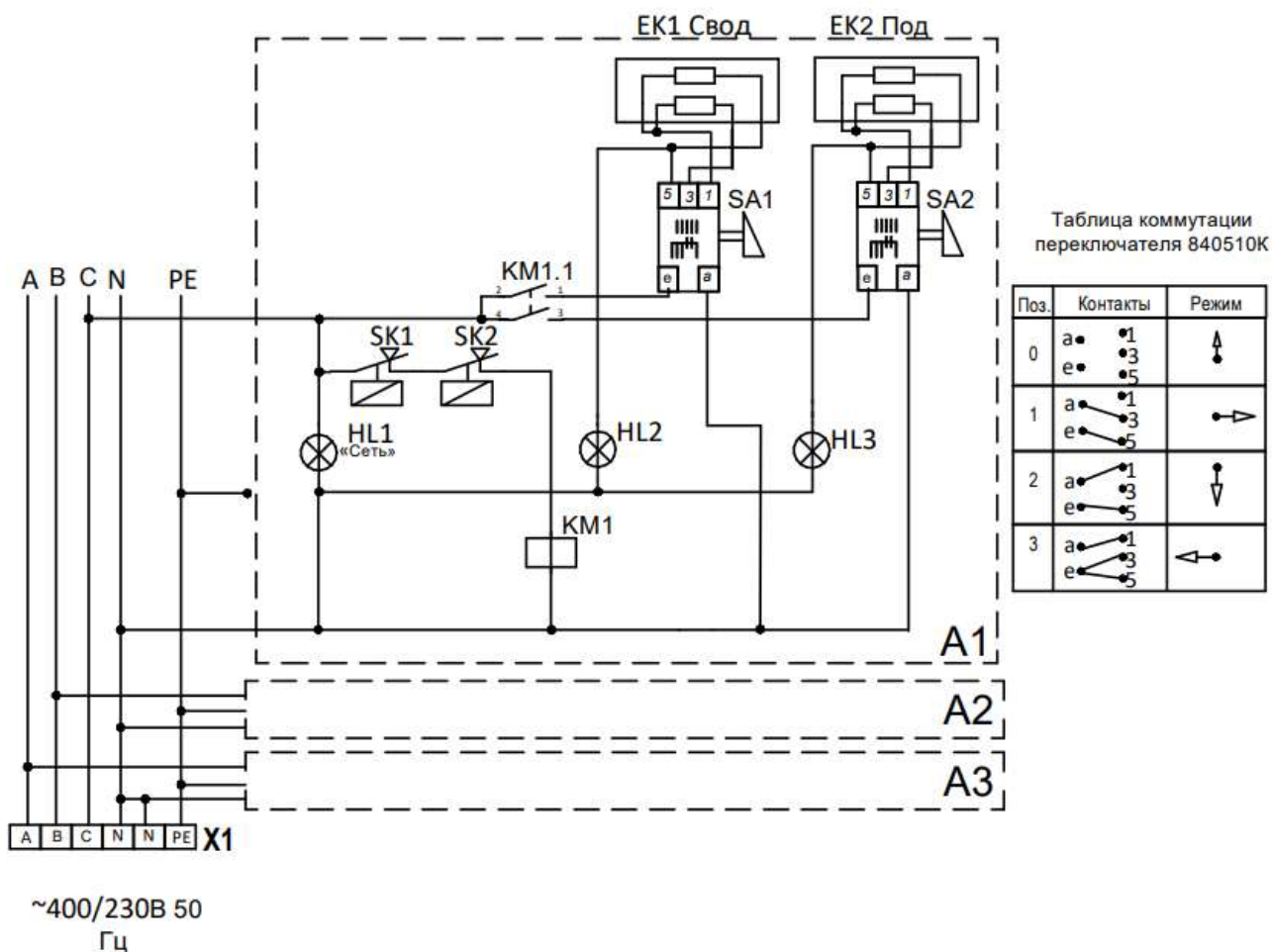
Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170-78. Погрузка и разгрузка изделия из транспортных средств должна производиться без ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных секций изделий по высоте в два яруса для хранения.



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
ЕК1, ЕК2	ТЭН ВЗ-181/190-7,5-8,5/2,4 Т230	4	1,2 кВт+1,2кВт
HL1...HL3	Светосигнальная арматура	6	
KM1	Пускатель LC1E2501M5	2	
SA1, SA2	Переключатель 840510K	4	
SK1	Термоограничитель TECASA	2	320 °С
SK2	Терморегулятор TECASA	2	270 °С
X1	Клеммный блок КБ63-16П-Б/Б-УЗ-4	1	

Рисунок 3 - Схема электрическая принципиальная ШЖЭ-2-11-МХ



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
ЕК1, ЕК2	ТЭН В3-181/190-7,5-8,5/2,4 Т230	6	1,2 кВт+1,2кВт
HL1...HL3	Светосигнальная арматура	9	
KM1	Пускатель LC1E2501M5	3	
SA1, SA2	Переключатель 840510К	6	
SK1	Термоограничитель TECASA	3	320 °С
SK2	Терморегулятор TECASA	3	270 °С
X1	Клеммный блок КБ63-16П-Б/Б-УЗ-6	1	

Рисунок 4 - Схема электрическая принципиальная ШЖЭ-3-1-MX

18. Учет и техническое обслуживание в период гарантийного ремонта

Таблица 6 – ТО в период гарантийного ремонта

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Корешок талона №1 На гарантийный ремонт ШЖЭ _____ МХ, заводской № _____ Изъят « _____ » _____ 20 _____ г. Выполнены работы _____ Исполнитель _____ М.П. _____ (подпись) Ф.И.О _____ (Линия отреза)	Приложение А АО «КОНТАКТ» 424026, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 133 ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ШЖЭ _____ МХ Заводской № _____ _____ (месяц, год выпуска) _____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)] М.П. _____ (подпись) _____ (дата ввода изделия в эксплуатацию) М.П. _____ (подпись) Выполнены работы _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ Исполнитель Владелец _____ (подпись) (подпись) _____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт _____ и его адрес) М.П. _____ _____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)
---	--

Корешок талона №2 На гарантийный ремонт ШЖЭ _____ МХ, заводской № _____ Изъят « _____ » _____ 20 _____ г. Выполнены работы _____ Исполнитель _____ М.П. _____ (подпись) Ф.И.О _____ (Линия отреза)	Приложение А АО «КОНТАКТ» 424026, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 133 ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ШЖЭ _____ МХ Заводской № _____ _____ (месяц, год выпуска) [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)] М.П. _____ (подпись) _____ (дата ввода изделия в эксплуатацию) М.П. _____ (подпись) Выполнены работы _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ Исполнитель Владелец _____ (подпись) (подпись) _____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт _____ и его адрес) М.П. _____ _____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)
---	---

Корешок талона №3 На гарантийный ремонт ШЖЭ _____ МХ, заводской № _____ Изъят « _____ » _____ 20 _____ г. Выполнены работы _____ Исполнитель _____ М.П. _____ (подпись) Ф.И.О _____ (Линия отреза)	Приложение А АО «КОНТАКТ» 424026, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 133 ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ШЖЭ _____ МХ Заводской № _____ _____ (месяц, год выпуска) _____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)] М.П. _____ (подпись) _____ (дата ввода изделия в эксплуатацию) М.П. _____ (подпись) Выполнены работы _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ Исполнитель Владелец _____ (подпись) (подпись) _____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт _____ и его адрес) М.П. _____ _____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)
---	--



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КОНТАКТ", Место нахождения: 424000, Россия, Республика Марий Эл, город Йошкар-Ола, улица Карла Маркса, дом 133, ОГРН: 1021200753188, Номер телефона: +7 8362688621, Адрес электронной почты: kontakt@mari-el.ru

В лице: Генеральный директор Коробейников Андрей Витальевич

заявляет, что Оборудование тепловое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков; шкафы жарочные KAYMAN СУ-ШЕФ, серия: ШЖЭ; шкафы пекарские KAYMAN СУ-ШЕФ, серия: ШПЭ, торговая марка: «KAYMAN», описание продукции: Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 17.10.2025 года.

Изготовитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КОНТАКТ", Место нахождения: 424000, Россия, Республика Марий Эл, город Йошкар-Ола, улица Карла Маркса, дом 133, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 424000, Россия, Республика Марий Эл, город Йошкар-Ола, улица Карла Маркса, дом 133

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 5151-002-07600499-2018 Шкафы жарочные электрические, шкафы пекарские электрические для предприятий общественного питания. Технические условия
Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8419818000

Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования; ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств

Декларация о соответствии принята на основании протокола 3000/25 **выдан** 05.12.2025 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Технопром", аттестат аккредитации РОСС RU.31112.21ПР82 от 23.04.2025";
Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.003-91, "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005), "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ IEC 61000-6-4-2016, "Электромагнитная совместимость (ЭМС) Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных установок", раздел 7; Условия и сроки хранения: Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69, Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.12.2030 включительно


(подпись)  Коробейников Андрей Витальевич
(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА11.В.34397/25
Дата регистрации декларации о соответствии: 11.12.2025