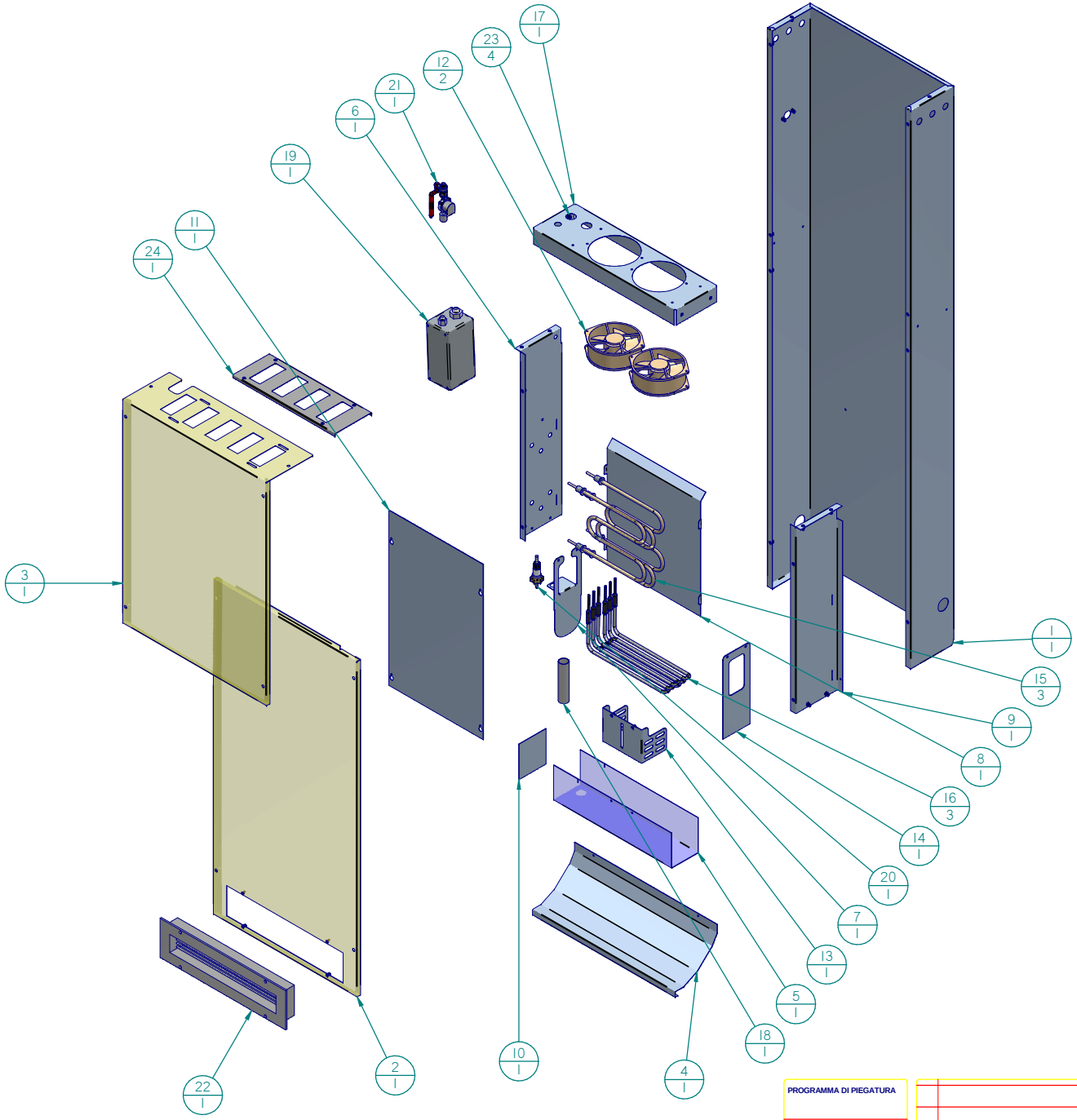


Posizione	Nome File (senza estensione)	Quantità
1	2016 01	1
2	2016 02	1
3	2016 03	1
4	2016 05	1
5	2016 14	1
6	2016 09	1
7	2016 19	1
8	2016 10	1
9	2016 08	1
10	2016 17	1
11	2016 11	1
12	EBM 7450	2
13	2016 18	1
14	2016 13	1
15	resistenza GAT 82599 1	3
16	resistenza GMM 83779 1 19-09-16	3
17	2016 07	1
18	2016 20 tubo di scarico	1
19	2016 22 Scatola cablaggio	1
20	Sonda	1
21	2016 22 elettrovalvola	1
22	Griglia	1
23	inserto M 5 esagono tirato	4
24	2016 12	1

Scostamenti in mm. per dimensioni senza indicazioni di tolleranza secondo UNI EN 22768/1. grado di precisione: medio.	0 - 6	>6 - 30	>30 - 120	>120 - 400	>400 - 1000	>1000 - 2000	>2000 - 4000
Deviation in mm. for dimensions without tollerance as per UNI EN 22786/1 Limit of accuracy: average	± 0,1	± 0,2	±0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

PROGRAMMA DI PIEGATURA

CODIFICA PEZZO LASER

QUALITA' FINITURA

LEGENDA

REV.	MODIFICHE	DATA	VISTO
2			
1			
0	Prima emissione	22/09/2016	Giuseppe

MODELLO
Dat Tech 2016 gruppo di lievitazione

MATERIALE
SPESSORE
SMUSSO \
RACCORDA
Codice Magazzino MCE

QUANTITA' 01
DISEGNATO Giuseppe
VERIFICATO Giuseppe
N° COMMESSA 0000000
CLIENTE 0000000

QUESTO DISEGNO E' PROPRIETA' di MCE meccanica E NON PUO' ESSERE UTILIZZATO O RIPRODOTTO NS. AUTORIZZAZIONE

MCE meccanica srl
info@mce-meccanica.com
Strada della Genovesa, 39
37135 Verona (Italy)

CODICE DISEGNO
Dat Tech 2016 Exp

sostituisce
SCALA
VARIE VISTE

TOLLERANZA GENERALI
DIMENSIONI < 1.50 mm ± 0.2 mm
DIMENSIONI > 1.50 mm ± 0.5 mm
ANGOLI NON QUOTATI = 90° ±30'