

Токарный станок М320

Стандартная подставка

Удлинительная подставка



Перед сборкой следует внимательно изучить настоящее Руководство. Необходимо сохранить настоящее Руководство для последующего обращения к нему.

Оглавление

Технические характеристики	3
Комплект поставки.....	3
Сборка	4
Регулировки	5
Дополнительная удлинительная подставка	5
Техническое обслуживание.....	6
Покомпонентный чертеж стандартной подставки	7
Перечень деталей стандартной подставки.....	7
Покомпонентный чертеж удлинительной подставки.....	9
Перечень деталей удлинительной подставки	9

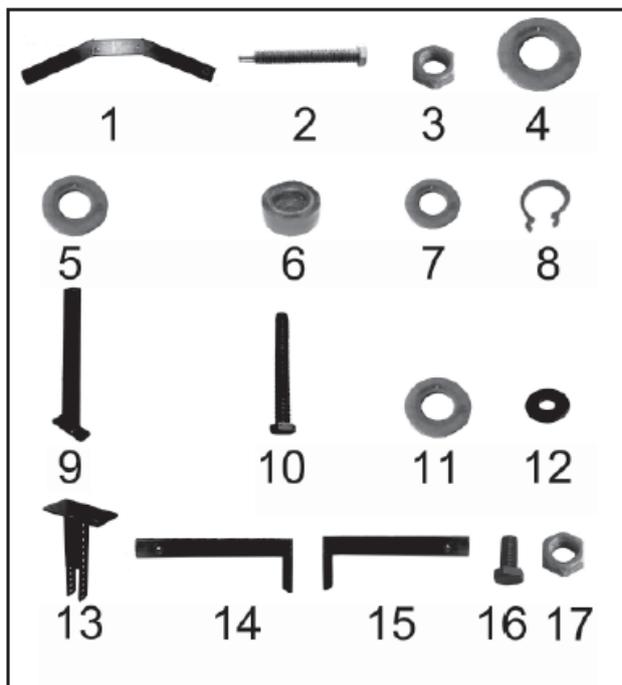
Технические характеристики

Ширина	152...195 мм
Длина	500...810 мм
Длина с удлинителем	1000...1619 мм
Рабочая высота	622...876 мм
Длина основания	695...1000 мм
Ширина основания	616 мм
Грузоподъемность	99 кг

Комплект поставки

Распаковка и проверка комплектности

Распаковать подставку для токарного станка, освободив ее от коробки, и проверить комплектность следующих позиций. При отсутствии каких-либо позиций использовать подставку не допускается, в противном случае можно получить травму или повредить станок.



Поз.	Наименование	Кол-во
1	Основание	2
2	Болт М12 х 96	4
3	Гайка М12	4
4	Шайба 13	4
5	Шайба 8,5	4
6	Ножка	4
7	Шайба 8,5	4
8	Кольцо стопорное 8	4
9	Стойка	2
10	Болт М10 х 80	12
11	Шайба 10,5	24
12	Гайка М10	12
13	Кронштейн монтажный	2
14	Опора удлинителя (внешняя)	1
15	Опора удлинителя (внутренняя)	1
16	Болт М10 х 25	2
17	Гайка М10	2

Инструмент, требуемый для сборки

Инструмент



Наименование

2 разводных ключа

Сборка

Сборка основание со стойкой

- 1) Взять одно основание (поз. 1) и одну стойку (поз. 9).
- 2) Вставить два болта (поз. 10) с двумя шайбами (поз. 11) через фланец стойки в основание.
- 3) Добавить две шайбы (поз. 11) и навернуть две гайки (поз. 12) на болты под основание (рис. 01).
- 4) Повторить действия для выполнения сборки второго основания со второй стойкой.

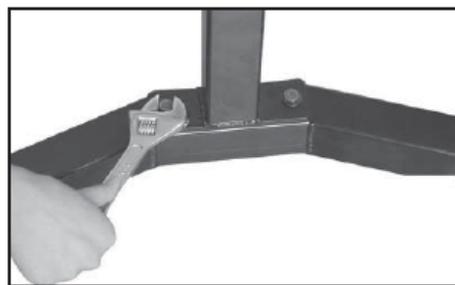


Рис. 01

Крепление к основанию опор удлинителя и узлу стоек

- 1) Проверить, чтобы ножки узлов основания со стойкой смотрели наружу.
- 2) Закрепить кронштейн внутренней опоры удлинителя (поз. 15) внутри левого узла основания со стойкой. Вставить два болта (поз. 10) с двумя шайбами (поз. 11) через стойку во фланец кронштейна внутренней опоры удлинителя. Добавить две шайбы (поз. 11) и навернуть две гайки (поз. 12) на указанные болты (рис. 02).
- 3) Закрепить кронштейн внешней опоры удлинителя (поз. 15) внутри правого узла основания со стойкой. Вставить два болта (поз. 10) с двумя шайбами (поз. 11) через стойку во фланец кронштейна внешней опоры удлинителя. Добавить две шайбы (поз. 11) и навернуть две гайки (поз. 12) на указанные болты (рис. 02).



Рис. 02

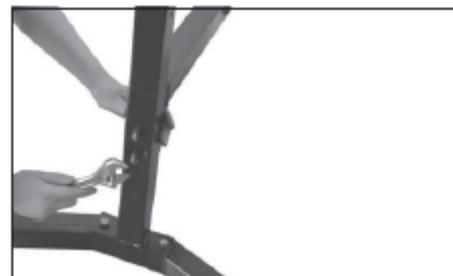


Рис. 03

Соединение и регулировка опор удлинителя

- 1) Вставить кронштейн внутренней опоры удлинителя (поз. 15) в кронштейн внешней опоры удлинителя (поз. 14).
- 2) Ввернуть еще два болта (поз. 16) с гайками (поз. 17) в приварные гайки, расположенные на кронштейне внешней опоры удлинителя (поз. 14), рис. 04.
- 3) Затянуть от руки, затянуть ключом после определения длины токарного мини-станка.



Рис. 04

Регулировки

Определение надлежащей высоты установки токарного станка

1) Закрепить монтажные кронштейны (поз. 13) на верхней части обеих стоек (поз. 9) двумя болтами (поз. 10) с двумя шайбами (поз. 11), рис. 05.

Добавить две шайбы (поз. 11) и навернуть две гайки (поз. 12) на болты. Затянуть от руки до определения надлежащей длины токарного станка.

2) Затем измерить расстояние от основания токарного станка до оси вращающегося центра (рис. 06).

3) Измерить расстояние от локтя до пола.

4) Вычсть измеренную высоту токарного станка из измеренного расстояния от пола до локтя. Это число будет приблизительно высотой подставки под токарный станок.

Пример: 1143 мм (от локтя до пола) – 317,5 мм (от основания до оси вращающегося центра) = 825,5 мм (высота подставки).

Регулирование по длине токарного станка

Подставку под токарный станок Woodfast можно регулировать по длине от 500 мм до 810 мм.

1) Измерить токарного станка от центра одного болтового отверстия до центра другого.

2) Ослабить два крепежных болта (поз. 16) на внешней опоре удлинителя (поз. 14) и перемещать опоры стоек внутрь или наружу на требуемую длину.

3) Затянуть два крепежных болта (поз. 16), затем затянуть две гайки (поз. 17), рис. 07.

Выравнивание подставки под токарный станок

1) Ослабить гайку (поз. 3) на узле основания.

2) Отрегулировать выравнивающий болт (поз. 2) на требуемую высоту.

3) Затянуть гайку (поз. 3) для сохранения регулировки, рис. 08.

Дополнительная удлинительная подставка

Установка дополнительной удлинительной подставки под токарный станок

Дополнительная удлинительная подставка под токарный станок обычно используется для опоры вылета станины токарного станка. Однако у нее имеется ряд других назначений, например, в качестве опоры под стол с приспособлениями (не входит в комплект поставки), на который устанавливаются шлифовальный станок или заточное приспособление.

1) Повторить действия по сборке основания со стойкой.

2) Повторить действия по креплению опор удлинителя к основанию и узлу стоек.



Рис. 05

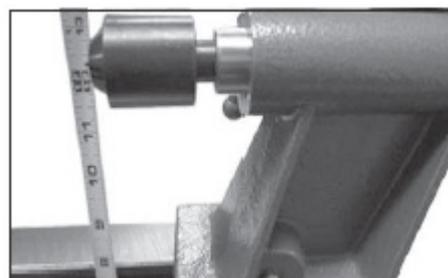


Рис. 06

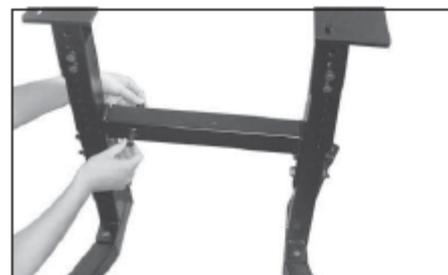


Рис. 07

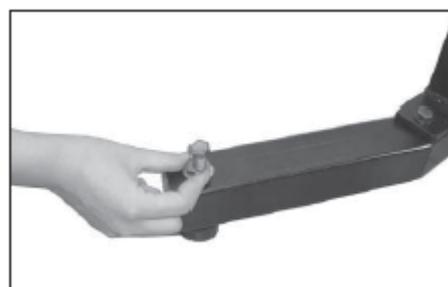


Рис. 08



Рис. 09

- 3) Ослабить и отвернуть две гайки (поз. 12) и снять две шайбы с опоры стойки с правой стороны.
- 4) Закрепить на опоре стойки кронштейн внутренней опоры удлинителя (поз. 15), рис. 09.
- 5) Повторить действия по соединению и регулировке опор удлинителя.
- 6) Повторить действия по определению надлежащей высоты токарного станка.
- 7) Затем произвести регулировку по размеру станины станка согласно указаниям по регулировке по длине токарного станка.
- 8) Прикрепить удлинитель под токарный станок к подставке с помощью прилагаемых метизов, рис. 10.
- 9) Выровнять удлинительную подставку согласно вышеприведенным указаниям.



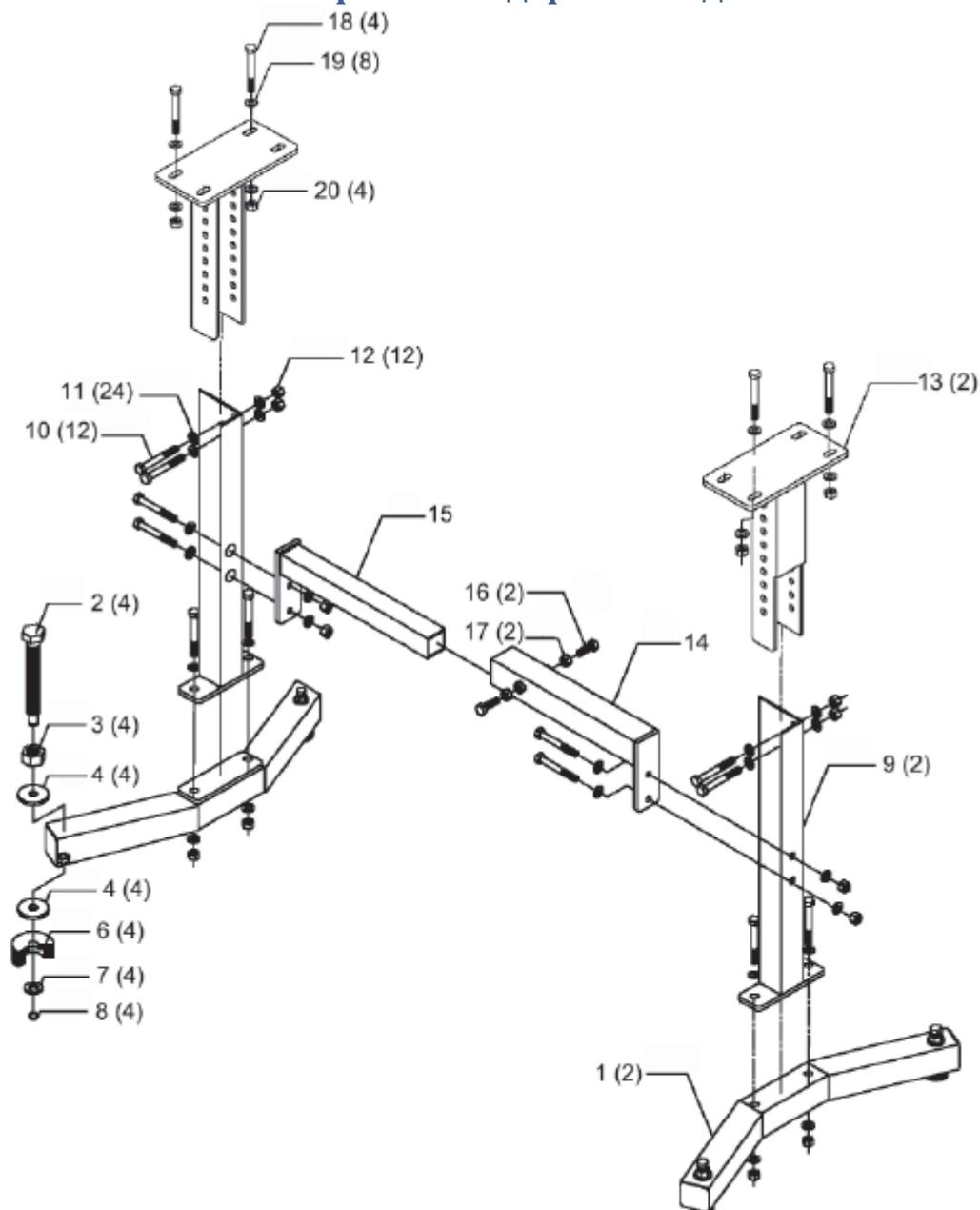
Рис. 10

Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ОЧИСТКОЙ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОТСОЕДИНИТЬ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ОТ ИСТОЧНИКА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ (РОЗЕТКИ). НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОДСТАВКИ ПОД ТОКАРНЫЙ СТАНОК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВОДУ ИЛИ ПРОДУКТЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ.

Периодически проверять затяжку всех болтов подставки, при необходимости подтянуть их. Проверить нивелировку подставки под токарный станок. Убирать с токарного станка опилки и стружку после каждого его использования.

Покомпонентный чертеж стандартной подставки

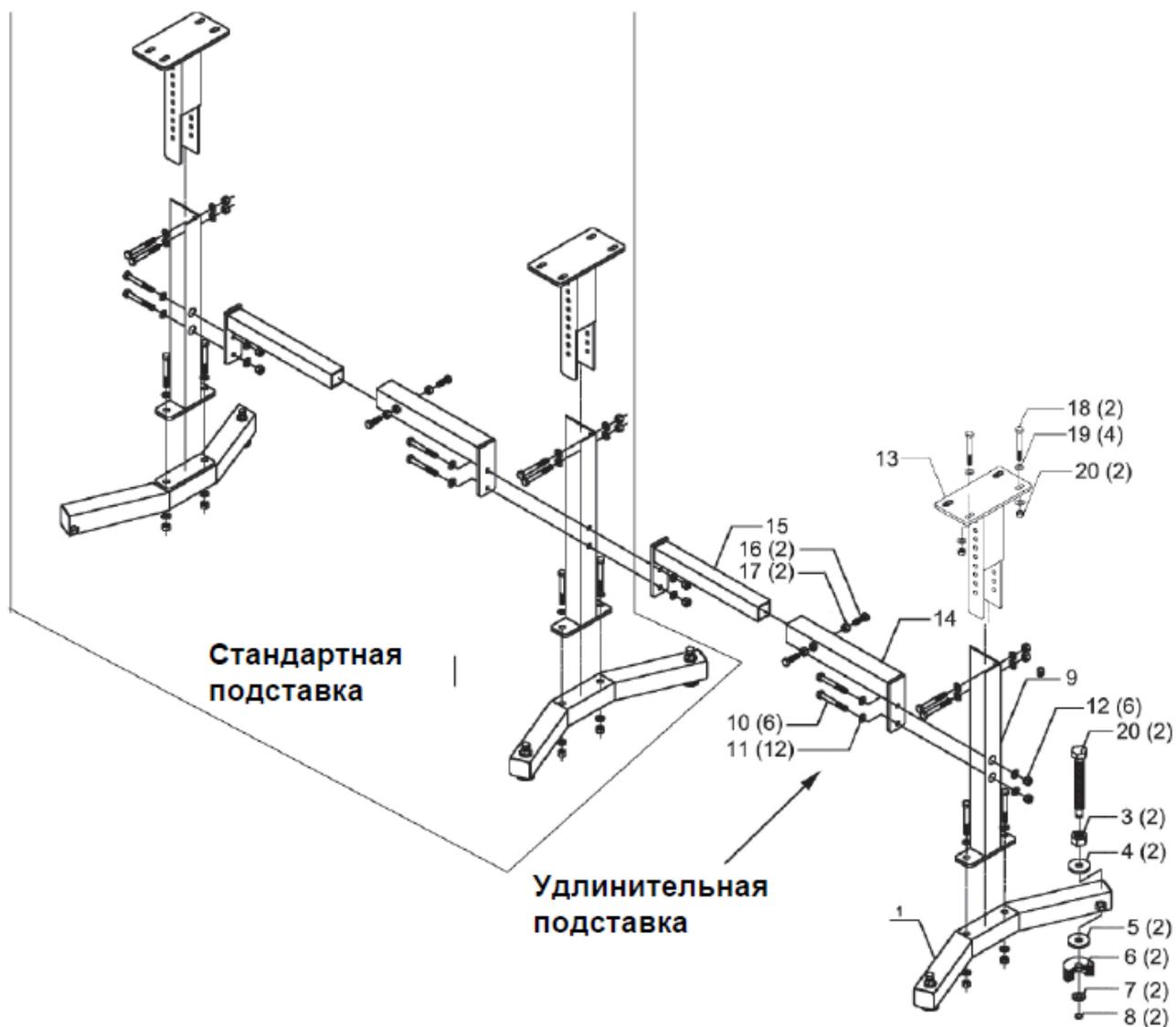


Перечень деталей стандартной подставки

Поз.	Наименование
1	Основание
2	Болт М12 х 96
3	Гайка М12
4	Шайба 13
5	Шайба 8,5
6	Ножка
7	Шайба 8,5
8	Кольцо стопорное 8
9	Стойка
10	Болт М10 х 80
11	Шайба 10,5
12	Гайка М10
13	Кронштейн монтажный
14	Опора удлинителя (внешняя)

Поз.	Наименование
15	Опора удлинителя (внутренняя)
16	Болт М10 х 25
17	Гайка М10
18	Болт М8 х 35
19	Шайба 8
20	Гайка М8

Покомпонентный чертеж удлинительной подставки



Перечень деталей удлинительной подставки

Поз.	Наименование
1	Основание
2	Болт М12 х 96
3	Гайка М12
4	Шайба 13
5	Шайба 8,5
6	Ножка
7	Шайба 8,5
8	Кольцо стопорное 8
9	Стойка
10	Болт М10 х 80
11	Шайба 10,5
12	Гайка М10
13	Кронштейн монтажный
14	Опора удлинителя (внешняя)
15	Опора удлинителя (внутренняя)
16	Болт М10 х 25
17	Гайка М10
18	Болт М8 х 35

Поз.	Наименование
19	Шайба 8
20	Гайка М8