



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Фрезерный станок по дереву

Модель W0404



Москва 2018

Фрезерный станок по дереву Модель W0404



**Дистрибьютор в РФ
ООО «ХАРВИ РУС»**

105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 3, этаж 2 ком. 9

Телефон горячей линии: 7 (800) 500-27-83

email: support@harvey-rus.ru

www.harvey-rus.ru

Оглавление

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
3. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	7
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	9
5. РЕГУЛИРОВКИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ОБРАБОТКИ	10
6. ФРЕЗЕРОВАНИЕ.....	10
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	10
8. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	11

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок - один год

Условия гарантии

Гарантийный срок 1 год исчисляется с даты продажи. Датой продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.

Настоящая гарантия Поставщика дает право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.

Гарантийный, а так же не гарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в гарантийном талоне, или авторизованных сервисных центрах.

В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: фирменного гарантийного талона с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии документов, удостоверяющих покупку (кассовый или товарный чек, накладная).

Гарантия не распространяется на:

- Сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию, например: сверла, буры; сверлильные, токарные и фрезерные патроны всех типов, кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей/ аксессуаров);
- Устройства механической защиты станка (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- Быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее. Замена их является платной услугой;
- Оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- Шнуры питания. В случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- При использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- ООО «ХАРВИ РУС» 105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 3, этаж 2 ком. 9
www.harvey-rus.ru Тел. 7 (800) 500-27-83, 7 (495) 120-17-42 email: support@harvey-rus.ru

- При внешних механических повреждениях оборудования;
- При возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
- При возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений,
- При возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования к электросети;
- При попадании в оборудование посторонних предметов, например, песка, камней, насекомых;
- При возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по эксплуатации
- В случае самостоятельного внесения конструктивных изменений.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и плановое техническое обслуживание возлагается на покупателя.

Настройка, регулировка, наладка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой.

По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования. Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Узел	Параметр
Мощность двигателя	1,5 кВт 220В
Максимальная пусковая электрическая мощность (пусковой ток)	2,25 кВт (10А)
Диаметр шпинделя	30 мм
Частота вращения	5800 об/мин/8300 об/мин
Перемещение шпинделя	75 мм
Максимальный диаметр режущего инструмента	180 мм
Диаметры отверстия стола (вставные кольца)	90 (130) / 80 / 55 / 10 мм
Размер основного стола	610 x 534 мм
Размеры каретки	320 x 220 мм
Размеры щечек параллельного упора (по каждой стороне)	300 x 120 x 20 мм
Размеры в упаковке (Д x Ш x В)	670 x 575 x 1100 мм
Масса брутто	160 кг

Необходимо сохранить настоящее Руководство

Настоящее руководство должно иметься в распоряжении для обращения к указаниям мер безопасности, указаниям по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию, перечню деталей и узлов и чертежам. Счёт должен храниться вместе с Руководством. Необходимо записать номер счёта на внутренней стороне обложки. Руководство и счёт должны храниться в надёжном и сухом месте для будущих обращений.

3. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации станка должны выполняться основные указания мер безопасности для уменьшения риска травмирования и повреждения оборудования.

Перед началом эксплуатации станка следует изучить все указания.

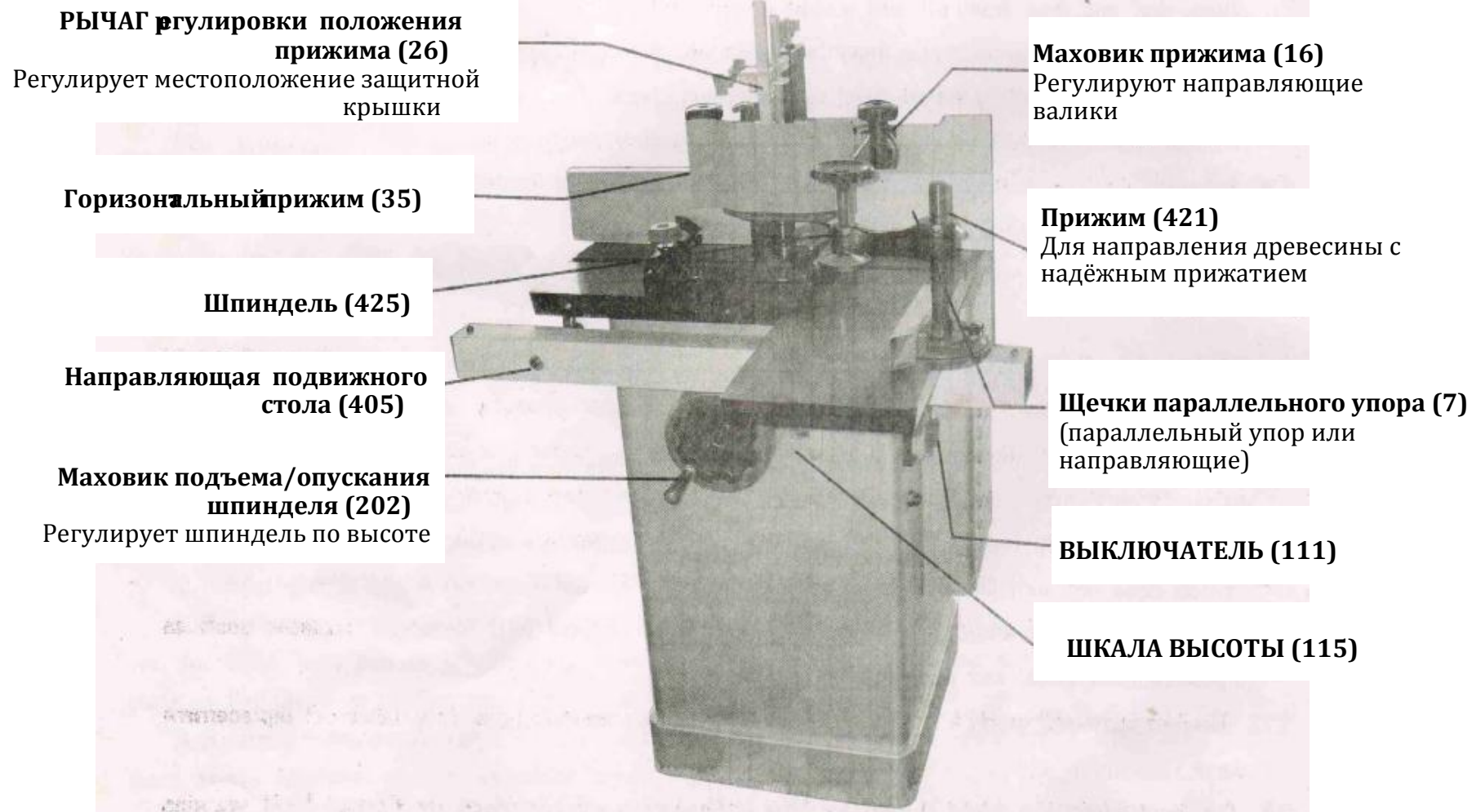
1. **Рабочая зона должна содержаться в чистоте. Захламление становится причиной травмирования.**
2. **Выполнять требования по условиям эксплуатации.** Не допускается эксплуатация станка или электроинструмента в сырых и влажных помещениях. Не подвергать станок воздействию атмосферных осадков. Рабочая зона должна быть хорошо освещена. Не допускается использование электроинструмента в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
3. **Не допускается присутствие детей.** Не допускается присутствие детей в рабочей зоне. Не допускается обращение детей со станками, инструментами или удлинителями.
4. **Хранение неработающего оборудования.** Если оборудование не используется, оно должно храниться в сухом помещении для предотвращения образования коррозии. Инструмент всегда должен быть заперт и храниться вне досягаемости детей.
5. **Не форсировать станок.** Станок работает лучше и безопаснее на режимах, на которые он предназначен. Не допускается использование несоответствующих приспособлений в попытке расширить возможности станка.
6. **Использование для работы надлежащего инструмента.** Не допускается пытаться использовать небольшой станок или небольшое приспособление для выполнения работ, предназначенных для промышленного оборудования. Не допускается использование инструмента в непредназначенных для него целях.
7. **Надлежащая одежда.** Не допускается ношение свободной одежды или ювелирных украшений, так как они могут быть затянуты в движущиеся части. Во время работы рекомендуется ношение защитной, неэлектропроводной одежды и нескользящей защитной обуви. Волосы должны быть убраны.
8. **Следует использовать защиту глаз и органов слуха.** Следует использовать одобренные ANSI (Американским национальным институтом стандартов) ударопрочные защитные очки, полную защиту лица при наличии металлической и деревянной стружки. Следует использовать одобренный ANSI респиратор при работе с образованием металлических, деревянных и химических опилок и туманов.
9. **Не допускается вытягиваться над станком.** Следует всегда сохранять опору и равновесие. Не допускается вытягиваться над работающими станками.
10. **Тщательно выполнять требования по техническому обслуживанию.** Инструмент должен быть заточен и чист для обеспечения надёжной и безопасной эксплуатации. Следует выполнять указания по смазке и замене приспособлений.

Периодически необходимо осматривать кабели оборудования, при наличии повреждений они должны быть отремонтированы аттестованным техником. Рукоятки должны поддерживаться в чистоте, быть сухими и на них не должно быть масла и смазки.

11. **Отключать электропитания.** Если станок не используется, следует вынуть вилку из сетевой розетки.
12. **Убирать регулировочные ключи и другой инструмент.** Следует проверять отсутствие регулировочного инструмента на рабочих поверхностях станка перед его подключением к сети.
13. **Следует избегать несанкционированного включения.** Убедиться, что выключатель находится в отключённом положении перед подключением станка к сети и если станок не работает.
14. **Следует быть внимательным.** Следить за выполнением работы, руководствуясь здравым смыслом. Не допускается работа на станке в состоянии усталости.
15. **Проверить наличие повреждённых узлов и деталей.** Перед началом эксплуатации станка необходимо проверить работоспособность и функционирование любой повреждённой части. Проверить настройку и связь движущихся частей, наличие вышедших из строя деталей и крепёжных деталей, а также других условий, могущих повлиять на надлежащую работу. Любая повреждённая часть должна быть отремонтирована или заменена квалифицированным техником. Не допускается использование станка, если главный выключатель надлежащим образом не устанавливается в положения ВКЛ. и ОТКЛ.
16. **Принять меры по защите от поражения электрическим током.** Избегать прикосновений тела человека к заземлённым поверхностям, таким как трубы, радиаторы отопления, кухонные плиты и корпуса холодильников.
17. **ЗИП.** Во время выполнения технического обслуживания следует использовать только оригинальные ЗИП.
18. **Не допускается работа на станке под воздействием алкоголя или лекарств.** Следует изучить инструкции к лекарством относительно их воздействия на нервную деятельность. При возникновении сомнений работа на станке не допускается.
19. **Использование удлинителей.** При подключении оборудования с помощью удлинителя следует использовать удлинитель с проводниками требуемого сечения и с заземляющим контактом. При использовании на открытом воздухе следует проверить пригодность удлинителя для использования в этих условиях. Для оборудования требуется применения удлинителя сечением проводника не менее 4 кв мм.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Органы управления



5. РЕГУЛИРОВКИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ОБРАБОТКИ

1. Маховичками (16) отрегулировать направляющие (7) или параллельный упор на требуемую глубину резания. Направляющий валик должен быть ближе к шпинделю, чем конечный валик.
2. Ослабить рукоятку маховичка (211). Отрегулировать шпиндель (425) по высоте для требуемого резания вращением большого маховичка (202). Точную высоту отсчитывать по шкале, затянуть маховичок.
3. Отрегулировать прижимную планку (31) на положение над пиломатериалом для предотвращения его отскакивания или смещения с плоскости резания.

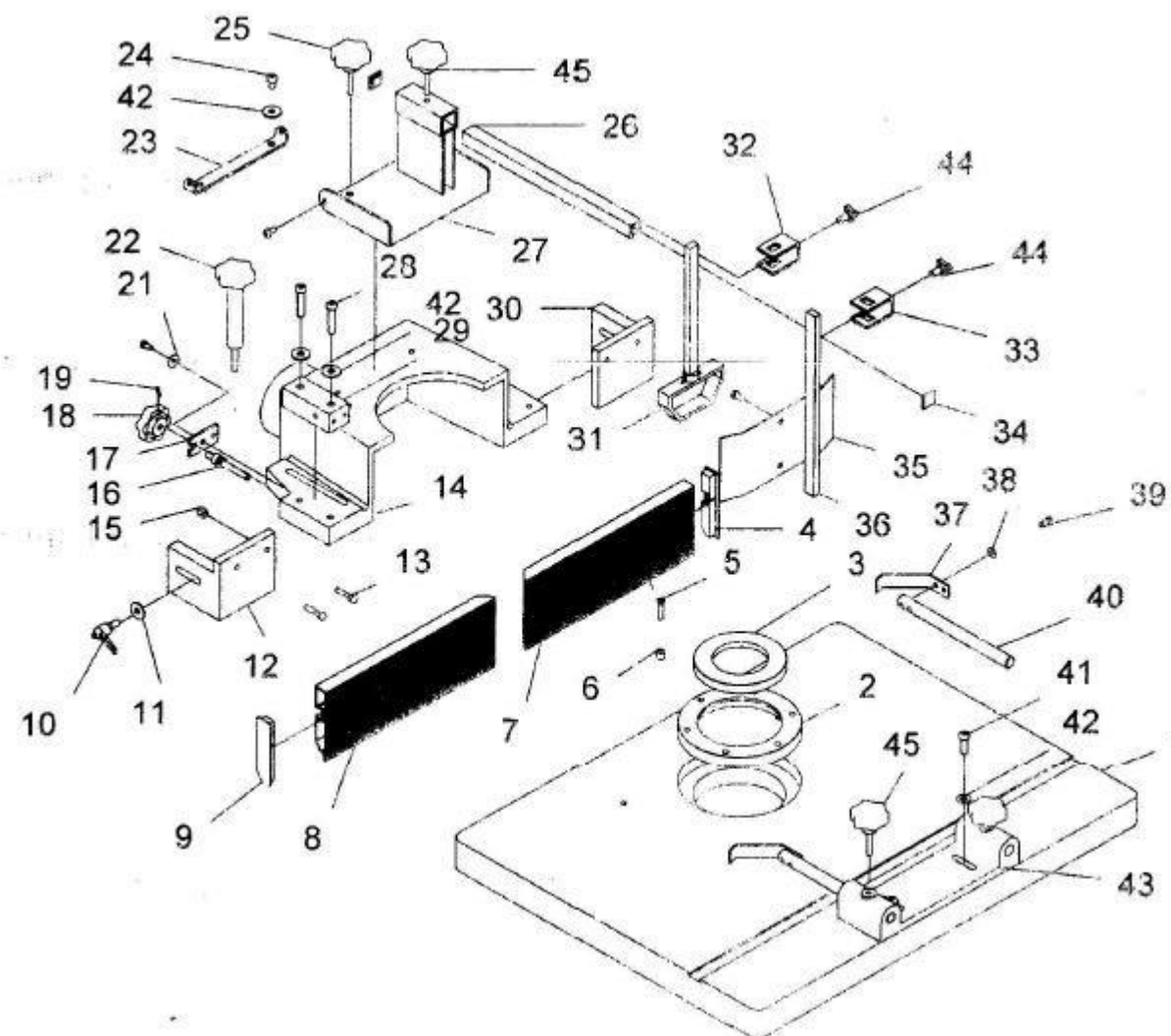
6. ФРЕЗЕРОВАНИЕ

1. Перед включением станка поместить заготовку на плоскость резания. Проверить лёгкость перемещения и величину глубины резания.
2. Установить защитную крышку (35) перед шпинделем (425).
3. Нажать зелёную кнопку выключателя (111) для включения станка, перед началом резания выждать, пока двигатель не выйдет на максимальную частоту вращения.
4. Для отключения станка нажать красную кнопку выключателя (111).

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

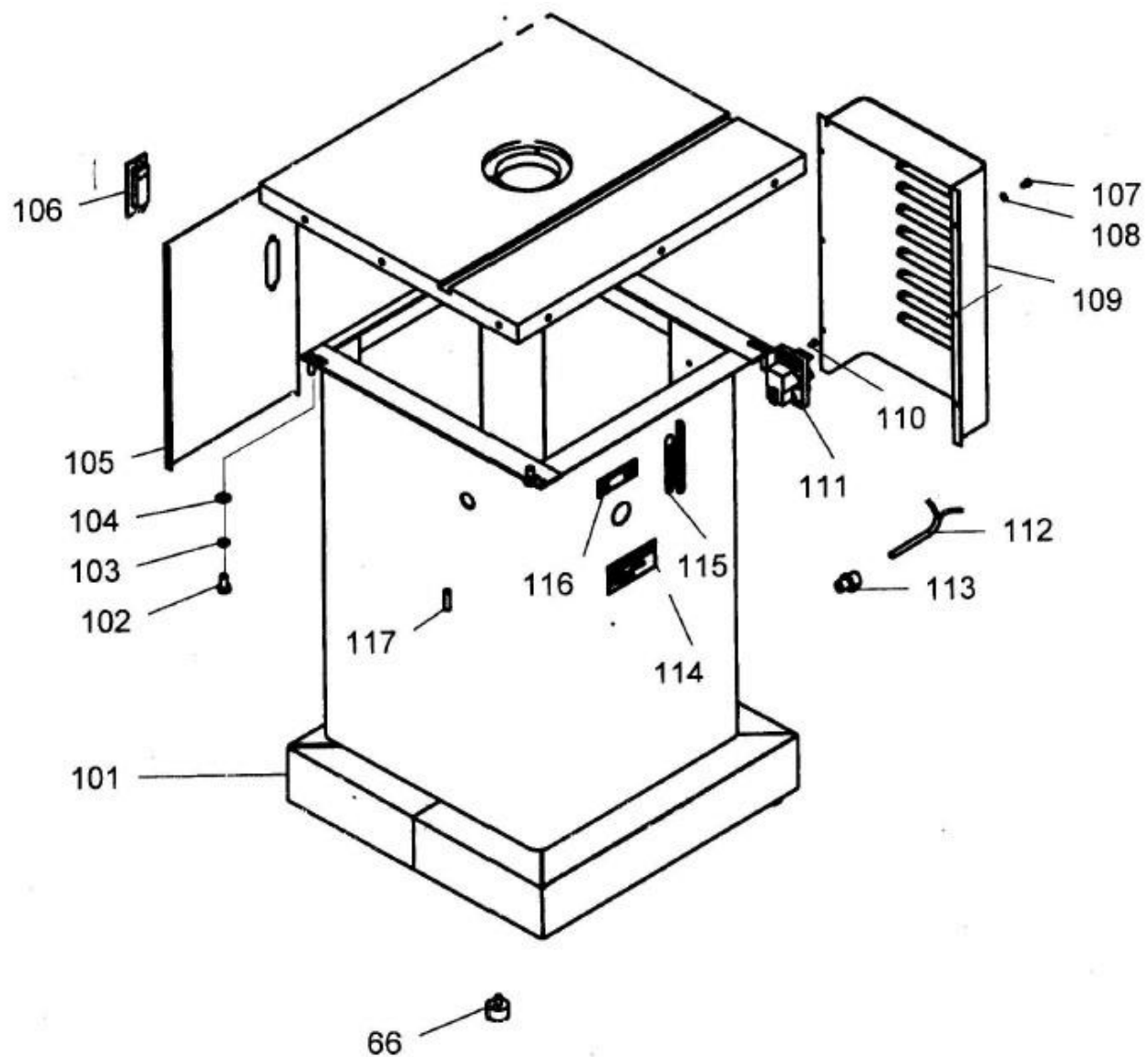
1. Для очистки станка обдуть его сжатым воздухом.
2. Периодически наносить на открытые металлические поверхности и резьбы лёгкое масло (спрей).
3. В случае невозможности произвести натяжение приводного ремня (90), заменить его.

8. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

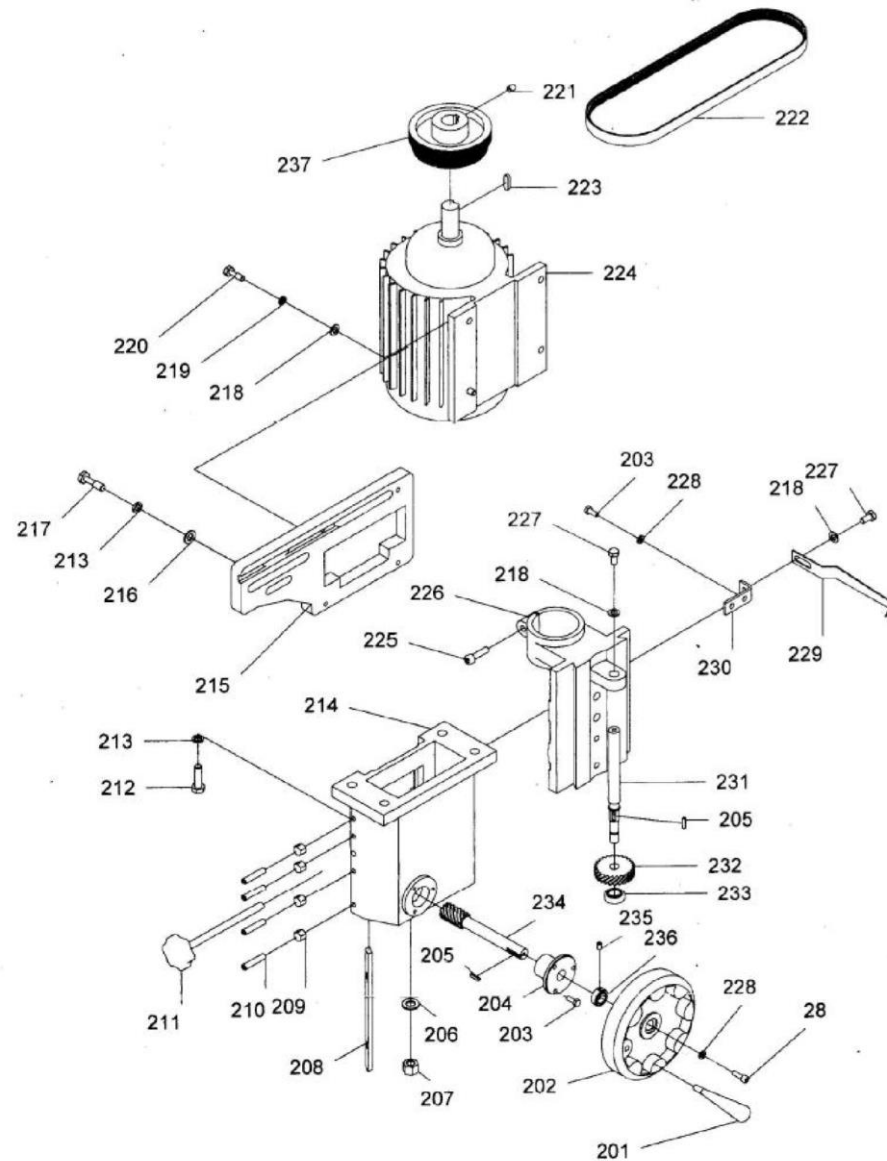


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ НА АНГЛ. ЯЗ.	КОЛ-ВО
1	Рабочий стол	WORKING TABLE	1
2	Вставка стола	TABLE INSERT	1
3	Вставка стола 1	TABLE INSERT 1	1
4	Заглушка правой щечки параллельного упора	RIGHT FENCE LID	1
5	Винт М5 х 30	SCREW M5X30	3
6	Гайка М12	NUT M12	3
7	Правая щечка параллельного упора	RIGHT FENCE	1
8	Левая щечка параллельного упора	LEFT FENCE	1
9	Заглушка левой щечки параллельного упора	LEFT FENCE LID	1
10	Рукоятка	HANDLE	3
11	Плоская шайба 8	FLAT WASHER 8	4
12	Крепление левой щечки параллельного упора	FENCE MOUNT (LEFT)	1
13	Винт М6 х 30	SCREW M6x30	4
14	Корпус параллельного упора	MAIN FENCE HOUSING	1
15	Гайка М6	MUT M6	4
16	Винт регулировки щечки параллельного упора	FENCE ADJ SCREW	2
17	Пластина	PLATE	2
18	Регулировочная рукоятка	ADJUSTING KNOB	2
19	Штифт 3 х 20	PIN 3x20	2
20	Винт М6 х 12	HEAD SCREW M6x12	6
21	Шайба 6	WASHER 6	4
22	Фиксирующая Ручка параллельного упора	LOCK KNOB	2

23	Пластина	PLATE	1
24	Винт М8 х 12	HEAD SCREW M8x12	2
25	Фиксирующая рукоятка	LOCK KNOB	1
26	Стойка	POST	1
27	Кронштейн	BRACKET	1
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ НА АНГЛ. ЯЗ.	КОЛ-ВО
28	Болт М8 х 40	BOLT M8x40	4
29	Корпус параллельного упора	BLOCK	2
30	Крепление правой щечки параллельного упора	RIGHT FENCE MOUNT	1
31	Вертикальный прижим	CONTROL PLATE	1
32	Стакан 1	SLEEVE 1	1
33	Стакан 2	SLEEVE 2	1
34	Заглушка	POST LID	1
35	Горизонтальный прижим	PROTECTIVE GUARD	2
36	Стойка 1	POST 1	1
37	Корпус II	BLOCK II	2
38	Плоская шайба 6	FLAT WASHER 6	4
39	Винт М6 х 12	SCREW M6x12	4
40	Стойка	POLR	2
41	Винт М8 х 25	SCREW M8x25	2
42	Плоская шайба 8	FLAT WASHER 8	8
43	Корпус	BLOCK	1
44	Рукоятка	TRIANGLE HANDLE	2
45	Рукоятка	HANDLE	3

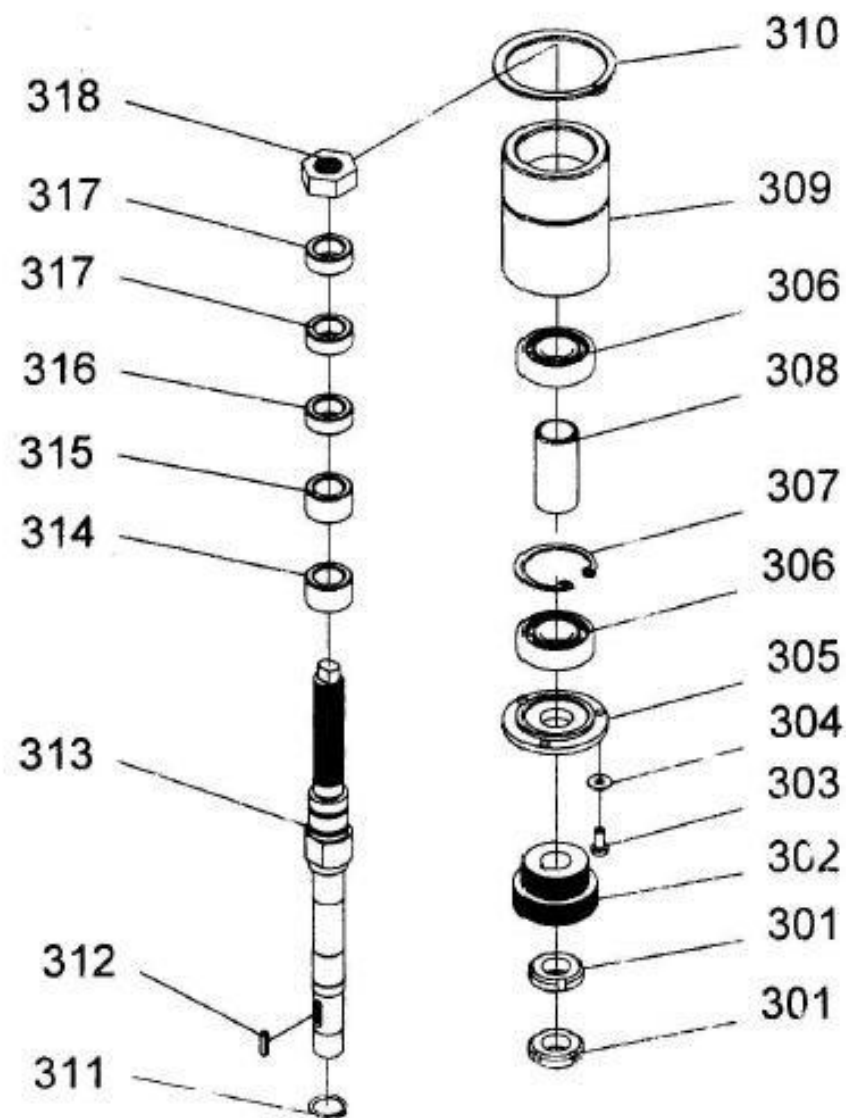


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ НА АНГЛ. ЯЗ.	КОЛ-ВО
101	Основание	STAND	1
102	Болт М10 х 20	BOLT M10x20	4
103	Пружинная шайба 10	LOCK WASHER 10	4
104	Плоская шайба 10	FLAT WASHER 10	4
105	Крышка	COVER	1
106	Фиксатор	LOCK	6
107	Винт М5 х 10	PHLD HD SCREW M5x10	6
108	Плоская шайба 5	FLAT WASHER 5	6
109	Крышка двигателя	MOTOR COVER	1
110	Винт М4 х 16	CSCREW M4x16	1
111	Выключатель	SWITCH	1
112	Силовой кабель	POWER CORD	1
113	Кабельная предохранительная втулка	STRAIN RELIEF	1
114	Табличка с предупреждением о необходимости использования защитных очков	SAFETY GLASSES WARNING	1
115	Шкала	SCALE	1
116	Табличка с указаниями о подъёме	LIFTING LABEL	1
117	Установочный винт М8 х 16	SET SCREW M8x16	4
118	Резиновые опоры	RUBBER FOOT	4

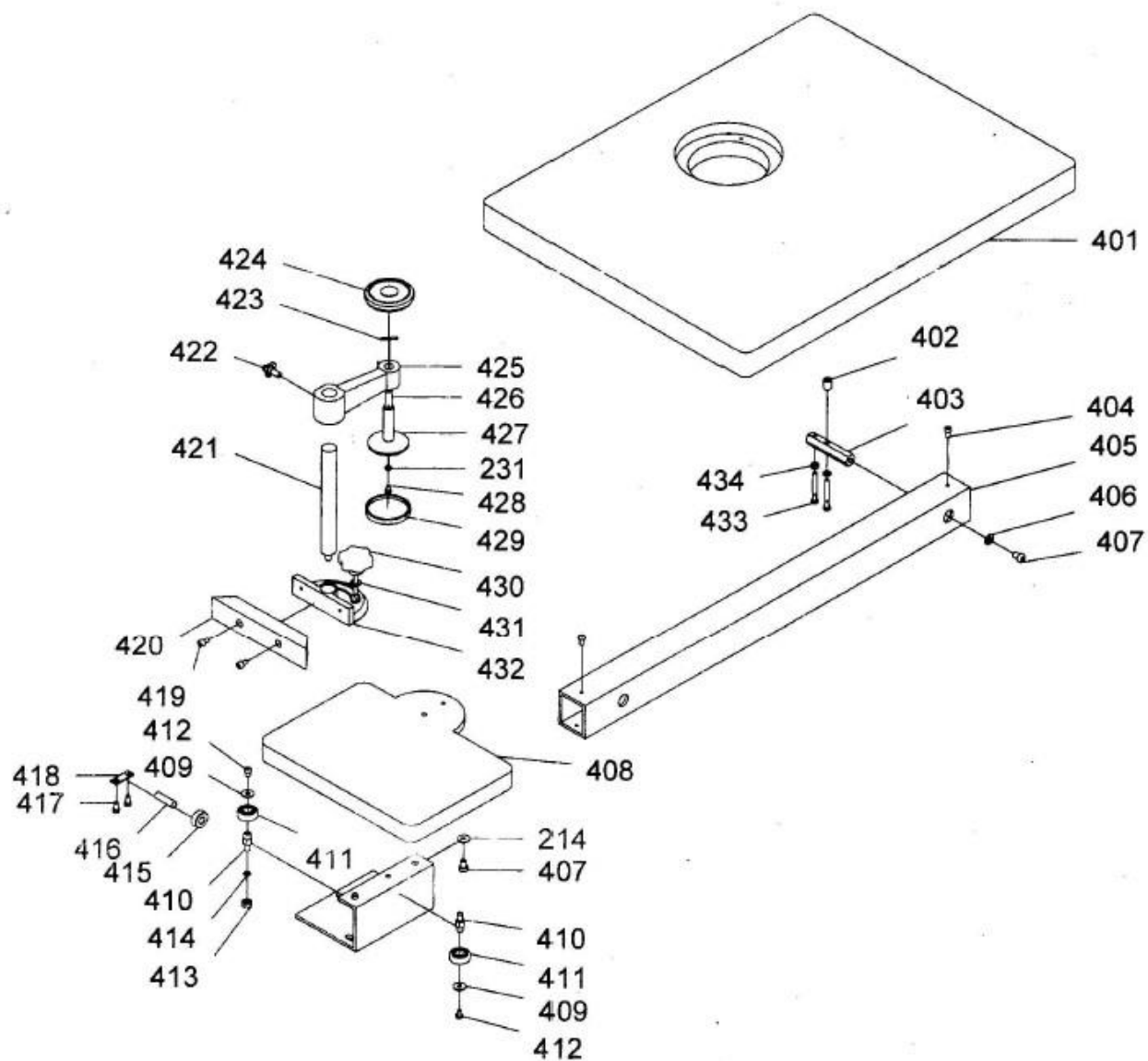


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ НА АНГЛ. ЯЗ.	КОЛВО
201	Рукоятка	HANDLE	1
202	Маховичок	HAND WHEEL	1
203	Болт М6 х 15	BOLT M6x15	5
204	Крепление вала	SHAFT MOUNT	1
205	Шпонка 5 х 5 х 5	KEY 5x5x15	1
206	Плоская шайба 12	FLAT WASHER 12	1
207	Гайка М12	NUT M12	1
208	Прижимная планка	GIB	1
209	Гайка 8	NUT 8	4
210	Установочный винт М8 х 35	SET SCREW M8x35	4
211	Рукоятка	HAND KNOB	1
212	Болт М10 х 40	BOLT M10x40	4
213	Пружинная шайба 10	LOCK WASHER 10	6
214	Корпус механизма подъема	ELEVATION HOUSING	1
215	Плита крепления двигателя	MOTOR MOUNT PLATE	1
216	Плоская шайба 10	FLAT WASHER 10	4
217	Болт М10 х 35	BOLT M10x35	2
218	Плоская шайба	FLAT WASHER	4
219	Пружинная шайба 8	LOCK WASHER 8	2
220	Болт М8 х 25	BOLT M8x25	4
221	Установочный винт М8 х 10	SET SCREW M8x10	1
222	Ремень	BELT	1

223	Шпонка 8 x 7 x 35	KEY 8x7x35	1
224	Двигатель	MOTOR	1
225	Винт М8 x 30	CAP SET SCREW M8x30	1
226	Подшипник скольжения шпинделя	SPINDLE SLID	1
227	Болт М8 x 12	BOLT M8x12	1
228	Плоская шайба 6	FLAT WASHER 6	2
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ НА АНГЛ. ЯЗ.	КОЛВО
229	Указатель	POINTER	1
230	Угловой кронштейн	"L" BRACKET	1
231	Направляющий винт	LEAD SCREW	1
232	Червячное колесо	GEAR	1
233	Шариковый подшипник 51101	BALL BEARING 51101	1
234	Вал-червячной передачи	WORM SHAFT	1
235	Установочный винт М6 x 10	SET SCREW M8x10	2
236	Втулка	COLLAR	1
237	Шкив	PULLEY	1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ НА АНГЛ. ЯЗ.	КОЛ-ВО
301	Гайка под ключ	SPANNER NUT	2
302	Шкив	PULLEY	1
303	Винт М6 х 16	SCREW M6x16	3
304	Плоская шайба 6	FLAT WASHER 6	3
305	Крышка корпуса	HOUSING CAP	1
306	Шариковый подшипник 6205	BALL BEARING 6205	2
307	Стопорное кольцо 52	SNAP RING 52	1
308	Длинная распорная втулка	SPACE LONG	1
309	Корпус подшипника	BEARING HOUSE	1
310	Стопорное кольцо 65	SNAP RING 65	1
311	Стопорное кольцо 25	SNAP RING 25	1
312	Шпонка 5 х 5 х 15	KEY 5x5x15	1
313	Шпиндель	SPINDLE	1
314	Сальник	RUB POLLAR	1
315	Резиновый валик	RUB POLLAR	1
316	Сальник	RUB POLLAR	1
317	Сальник	RUB POLLAR	2
318	Гайка	NUT SET	1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ НА АНГЛ. ЯЗ.	КОЛ-ВО
401	Рабочий стол	WORK TABLE	1
402	Втулка	SLEEVE	2
403	Шестигранный стержень	HEX ROD	2
404	Винт М6 х 12	SCREW M6x12	2
405	Направляющая	GUIDE RAIL	1
406	Увеличенная плоская шайба 8	BIG FLAT WASHER 8	2
407	Винт М8 х 12	SCREW M6x12	2
408	Подвижный рабочий стол	SLIDING WORK TABLE	1
409	Плоская шайба 6	FLAT WASHER 6	6
410	Вал	ROLLER SHAFT	6
411	Шариковый подшипник 6200	BALL BEARING 6200	6
412	Винт М6 х 12	SCREW M6x12	6
413	Гайка М8	NUT M8	3
414	Плоская шайба 8	FLAT WASHER 8	6
415	Шестерня валика	ROLLER PINION	2
416	Малый вал	SMALL SHAFT	2
417	Винт М6 х 12	SCREW M6x12	8
418	Регулировочная прокладка	SHIM	4
419	Винт М6 х 12	SCREW M6x12	2
420	Упорная планка	PRESSING BLOCK	1
421	Стойка прижима	PRESSING BAR	1

422	Стопорная рукоятка	KNOB	1
423	Пружинный штифт	SPRING ROLLOR	1
424	Рукоятка прижима	PRESSING KNOB	1
425	Фиксирующий рычаг	LOCK IEVER	1
426	Стойка	PILLAR	1
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ НА АНГЛ. ЯЗ.	КОЛ-ВО
427	Опора прижима	INNER ARC SPACER	1
428	Винт М5 х 10	SCREW M5x10	1
429	Накладка опоры прижима	PRESSING COLLAR	1
430	Рукоятка	KNOB	1
431	Плоская шайба 5	FLAT WASHER 5	1
432	Корпус поворотного упора	MITER BODY	1
433	Винт М6 х 50	SCREW M6x50	4
434	Гайка М6	NUT M6	2



Производитель

Yantai Warrior Machinery Co., Ltd.
No.3 Tashan Street, Haiyang City, Shandong, China
Tel: 0086-535-3 290 199
<http://www.warriorchina.com/>

Дистрибьютор в РФ

ООО «ХАРВИ РУС»
105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 3, этаж 2 ком. 9
7 (800) 500-27-83, 7 (495) 120-17-42, факс 7 (495) 120-17-41
e-mail:
info@harvey-rus.ru - по общим вопросам
sales@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования
support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки оборудования
www.harvey-rus.ru