



Циркулярный станок

Fusion F3 MTSF3362203-0130

Fusion F 3 MTSF3362203-0130-52

Руководство по эксплуатации

**НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО ДОЛЖНО
ХРАНИТЬСЯ ВМЕСТЕ СО СТАНКОМ
НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ НАСТОЯЩЕЕ
РУКОВОДСТВО ДЛЯ СПРАВОК И ДЛЯ ОБУЧЕНИЯ**

Компания Laguna гарантирует качество своей продукции, производит непрерывное ее обслуживание и оказывает техническую поддержку своим заказчикам. Станок компании Laguna создана для того, чтобы обеспечить более высокую степень производительности предприятия заказчика.

Перед вводом в эксплуатацию станка следует изучить способы его эксплуатации. В настоящем Руководстве приводится последовательная методика сборки и эксплуатации станка. При возникновении вопросов ответ на них можно найти в настоящем Руководстве.

Компания прикладывает все возможные усилия для обеспечения документацией каждого изделия, поставляемого заказчику. Предоставляется пакет из нескольких документов, в которых рассматриваются все составные части станка.

Одно Руководство по эксплуатации может распространяться на несколько станков.

Во многие станки компании Laguna входят комплектующие, имеющие отдельные Руководства по эксплуатации.

Руководство по эксплуатации

В Руководстве по эксплуатации содержатся следующие сведения для заказчика.

Гарантия – содержатся все сведения по гарантии, по направлению гарантийной рекламации, методике получения технической поддержки.
Указания мер безопасности – содержатся правила техники безопасности и указания производителя, которым необходимо строго следовать при эксплуатации станка или изделия.

Регулировки – приводятся указания по регулировке изделия из состояния поставки в состояние эксплуатации.

Эксплуатация – приводятся разделы по видам работ, в которых рассматривается основной технологический процесс, для которого предназначены станок или изделие.

Техническое обслуживание – приводятся график технического обслуживания и порядок проведения работ, которому необходимо следовать.
Возможные неисправности и методы их устранения – указания по выявлению возможных неисправностей по их видам и их устранению на вышедших из строя станке или изделии.

Перечень запасных частей – приводится перечень запасных частей, предлагаемых к станку. В данном разделе могут не охватываться все части, входящие в комплект поставки. Если конкретная часть не включена в данный раздел, ее можно приобрести у сторонней организации.

Схемы – приводятся электрические, пневматические схемы и габаритные чертежи станка или изделия.

Технические характеристики

Технические характеристики оказывают помощь в надлежащем выборе станка и служат в качестве справочной информации для заказчика. Для удобства технические характеристики приводятся в конце настоящего Руководства.

Описание – подробное описание назначения станка.

Общие технические характеристики – все технические характеристики, общие для всех категорий станков.

Технические характеристики по категории – технические характеристики по каждой отдельной категории станка.

Габаритный чертеж.

Схема предельных размеров и нагрузок.

Приспособления, варианты исполнения и расходные материалы.

Видеоматериалы

В большинстве случаев видеоматериалы являются наилучшим средством для освещения методики настройки или технической помощи. Все видеоматериалы, выполненные компанией Laguna, обновляются и хранятся на сайте youtube.com, где также даются ссылки на сайты.

<https://www.youtube.com/user/LagunaTools>

Сайты

На сайтах содержатся все сведения по ассортименту продукции компании. На сайтах периодически рекомендуется проверять наличие обновлений по конкретному станку.

lagunatools.com

lagunatools.ca

lagunatools.eu

supermaxtools.com

lagunacleanair.com

lagunalathe.com

Сведения, содержащиеся в настоящей публикации, являлись верными на момент печати. В интересах постоянного совершенствования компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики, конструкцию или оборудование без уведомления. Никакая часть настоящей публикации не может воспроизводиться, передаваться или переводиться на другой язык в любой форме и любыми средствами без письменного разрешения компании. Могут встречаться ошибки и пропуски. Laguna Tools, Inc. LAGUNA® и LAGUNA Logo® являются зарегистрированными торговыми марками компании Laguna Tools. Все права защищены. 04.01.2019.

2072 Alton Parkway Irvine, CA 92606 U.S.A.

LAGUNA

Service: +1 (949) 474-1200, email customerservice@lagunatools.com

lagunatools.com

Оглавление

Гарантия и техническая поддержка	4
Регистрация.....	4
На кого распространяется гарантия.....	4
На что распространяется гарантия.....	4
Ограничения гарантии	4
Гарантийный срок	4
Повреждения при поставке	5
Указания мер безопасности	6
Указания мер безопасности – определения	6
Важные указания мер безопасности	6
Общие правила техники безопасности	7
Сведения по безопасности Канадской ассоциации по стандартизации	7
Технические характеристики.....	14
Циркулярный станок F3 (MTSF3362203-0130)	14
Циркулярный станок F3 52 (MTSF3362203-0130-52).....	19
Состав станка.....	24
Циркулярный станок F3 (MTSF3362203-0130).....	24
Рекомендации по установке.....	27
Техническое обслуживание, возможные неисправности и методы их устранения	28
Настройка устройств защиты	29
Выравнивание стола, пильного диска, параллельного упора	29
Электрические соединения	32
Циркулярный станок F3 52 (MTSF3362203-0130-52).....	33
Перечень запасных частей.....	34
Параллельный упор и задний стол.....	34
Внутренние элементы.....	35
Угловой упор и ограждение пильного диска	36
Стол и тумба	37
Спецификация ЗИП к циркулярному станку Fusion 3 (MTSF3362203-0130)	38
Спецификация ЗИП к циркулярному станку Fusion 3 52 (MTSF3362203-0130)	46

Гарантия и техническая поддержка

На данный станок распространяется гарантия, при этом дилер может дать ответ на любой имеющийся вопрос. Кроме того, компания всегда готова оказать техническую поддержку, предоставить сведения по сервису, а также по расходным материалам и услугам по изделиям.

Laguna Tools® Customer Service 2072 Alton Parkway,
Irvine, California 92606, USA
08.00-17.00 стандартного тихоокеанского времени,
с понедельника по пятницу

LagunaTools.com
Сервисная служба: +1 (949) 474-1200
customerservice@lagunatools.com

На каждое проданное изделие распространяется гарантия на отсутствие производственных дефектов, дефектов деталей и материалов. По любым вопросам, связанным с настоящим изделием, касательно его использования по назначению, предназначению, клиентской службы или запасных частей, следует обращаться в отдел клиентского обслуживания компании.

Регистрация

Для недопущения утраты настоящей гарантии все проданные изделия должны быть зарегистрированы в течение 30 (тридцати) дней после получения. Регистрация изделия даст покупателю получать уведомления по важным изменениям, вносимым в изделие, и получать техническую поддержку.

<https://lagunatools.com/policies/warranty/>

На кого распространяется гарантия

Действующая гарантия распространяется только на первоначального покупателя с момента получения изделия. Первоначальный покупатель должен предоставить оригинальный чек в качестве подтверждения приобретения.

На что распространяется гарантия

Любая деталь, определяемая компанией Laguna Tools® как имеющая дефект, ремонтируется или заменяется (и поставляется) бесплатно. Необходим возврат дефектного изделия или детали в компанию Laguna Tools® вместе с рекламацией и подтверждением покупки, в первичной упаковке, в которой производилось получение. В случае если изделие или деталь определится как лишенные гарантии, заказчик несет ответственность за расходы по замене изделия или детали, а также за все связанные с этим транспортные расходы.

Ограничения гарантии

Ограниченная гарантия не распространяется на случаи природных катастроф, акты терроризма, нормальный износ, выход из строя изделия из-за отсутствия технического обслуживания или очистки, повреждения, вызванные аварией, халатностью или отсутствием сбора опилок или ненадлежащим сбором опилок.

Гарантия может утратить силу при подтверждении ненадлежащей эксплуатации, эксплуатации с нарушением норм, повреждений, вызванных в случае ремонта или изменений, произведенных третьими лицами или при попытке из произвести третьими лицами, использования изделия в целях, отличных от указанных как использование по назначению (если использование не производилось с разрешения компании Laguna Tools®), модификации изделия или его эксплуатация в приспособлении, не предназначенном для данного изделия. Потребитель несет ответственность за понимание базовых настроек деревообрабатывающего оборудования и способов работы на нем, а также за надлежащее техническое обслуживание оборудования согласно нормам, указанным в настоящем Руководстве.

Гарантийный срок

Два года при новой покупке у авторизованного дилера.

Один год при новой покупке непосредственно у компании Laguna Tools®.

Один год на режущий инструмент и приспособления.

Помимо того, то при получении такие расходные детали, как режущий абразивный инструмент, не должны иметь дефектов, на них гарантия не распространяется, если иное не заявлено компанией Laguna Tools®. Эти изделия предназначены для использования за счет эксплуатирующей стороны и могут продаваться в качестве сменных или в складской запас.

Повреждения при поставке

Компания Laguna Tools®. И заказчик не несет ответственность за повреждения и потери, произошедшие по вине транспортной компании, или при иных обстоятельствах, не контролируемых непосредственно компанией Laguna Tools®. Все связанные с поставкой рекламации за утерю или повреждения изделия должны предъявляться компании Laguna Tools® в течение двадцати четырех часов с момента доставки.

Указания мер безопасности

Перед началом работ на станке необходимо изучить все предупреждения и указания по эксплуатации. Для снижения риска получения травмы необходимо всегда следовать основным правилам техники безопасности. Ненадлежащая эксплуатация, техническое обслуживание или модификация станка могут привести к причинению серьезной травмы и повреждению имущества. Станок предназначен для выполнения конкретных видов работ. Не допускается модификация станка и (или) его использование в непредназначенных для его использования целях. Важно изучить сведения, приведенные в настоящем Руководстве. Данные сведения связаны с обеспечением безопасности оператора и предотвращением возникновения проблем.

Указания мер безопасности – определения

В настоящем Руководстве содержатся сведения, которые должен изучить оператор станка. Данные сведения связаны с обеспечением безопасности оператора и предотвращением возникновения проблем. Для облегчения распознавания таких сведений используются нижеприведенные символы. При изучении настоящего Руководства следует обращать внимание на данные символы.



Указывает на непосредственно опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, приведет к причинению серьезной травмы или летальному исходу.

Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, приведет к причинению серьезной травмы или летальному исходу.

Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, приведет к причинению незначительной травмы или травмы средней тяжести.

Указывает на полезные рекомендации от технического персонала

Важные указания мер безопасности



Перед началом работ на станке необходимо изучить все предупреждения и указания по эксплуатации. Невыполнение нижеприведенных указаний может привести к поражению электрическим током, возгоранию и (или) причинению серьезной травмы или ущерба имуществу.

Деревообработка может оказаться опасной при невыполнении надлежащих правил техники безопасности и эксплуатации. Эксплуатация станка с проявлением внимания и осторожности значительно снижает возможность причинения травмы. Но при невыполнении или игнорировании обычных правил техники безопасности оператор может получить травму. Для снижения риска получения травмы следует пользоваться средствами защиты, например, ограждениями, толкателями, прижимами, досками клинообразного сечения, защитными очками, респираторами, средствами защиты органов слуха. Но даже самое надежное ограждение не заменит ненадлежащее суждение, халатность или невнимательность. Следует всегда прибегать к здравому смыслу и проявлять осторожность в цехе. Если способ выполнения работ рассматривается как опасный, не следует пытаться их выполнить. Необходимо выработать альтернативный, более безопасный способ. **СЛЕДУЕТ ПОМНИТЬ:** за безопасность персонала отвечает собственник станка.



Станок предназначен только для выполнения определенных работ. Настоятельно рекомендуется не модифицировать данный станок и (или) не использовать для выполнения работ, отличных от его назначения. При возникновении вопросов по конкретному применению станка не следует эксплуатировать станок до обращения к изготовителю и получения ответа о возможности или допустимости выполнения данных работ на станке.

При возникновении вопросов по назначению станка не следует эксплуатировать станок до обращения к изготовителем и получения ответа от него с рекомендациями.

Общие правила техники безопасности



ВНИМАНИЕ!

НЕВЫПОЛНЕНИЕ ДАННЫХ ПРАВИЛ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПРИЧИНЕНИЮ СЕРЬЕЗНОЙ ТРАВМЫ. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ СОБСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА. Следует уяснить назначение станка, ограничения по нему, а также конкретные факторы опасности.

РАБОЧИЙ УЧАСТОК ДОЛЖЕН СОДЕРЖАТЬСЯ В ЧИСТОТЕ. Захламленные участки и верстаки являются причиной несчастных случаев.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ОПАСНОЙ СРЕДЕ. Не допускается эксплуатация данного станка в сырых и влажных помещениях, а также подвергать воздействию осадков. Рабочий участок должен быть хорошо освещен.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИСУТСТВИЕ ДЕТЕЙ И ПОСТОРОННИХ ЛИЦ. Дети и посторонние лица должны находиться от рабочего участка на безопасном расстоянии.

ОТКЛЮЧАТЬ СТАНОК ОТ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ при проведении технического обслуживания.

ПРОВЕРЯТЬ НАЛИЧИЕ ПОВРЕЖДЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ. Перед дальнейшей эксплуатацией станка отремонтировать или заменить поврежденные детали.

Сведения по безопасности Канадской ассоциации по стандартизации

ВНИМАНИЕ! В целях собственной безопасности перед началом эксплуатации циркулярного станка тщательно изучить настоящее Руководство по эксплуатации.

- | | | |
|-----|----------------------|---|
| (a) |
ОПАСНО! | Не допускается помещать руки вблизи пильного диска или на одной линии с ним. |
| (b) |
ВНИМАНИЕ! | «Использовать средства защиты глаз» или знак M004 ISO 7010. |
| (c) |
ВНИМАНИЕ! | Постоянно использовать надлежащим образом функционирующее ограждение пильного диска, расклинивающий нож и противоотбрасывающее устройство при выполнении каждой операции, где их можно использовать, включая пропил напроход. |
| (d) |
ВНИМАНИЕ! | При необходимости пользоваться толкателем. |
| (e) |
ВНИМАНИЕ! | Не допускается выполнение операций только руками без использования приспособлений. |
| (f) |
ВНИМАНИЕ! | Уделять особое внимание указаниям по снижению риска отбрасывания. |
| (g) |
ВНИМАНИЕ! | Не тянуться вокруг пильного диска или над ним. |
| (h) |
ВНИМАНИЕ! | Перед перемещением заготовки или изменении настроек отключить станок и выждать до полной остановки пильного диска. |
| (i) |
ВНИМАНИЕ! | Не допускается находиться непосредственно на линии пильного диска. Тело должно находиться всегда с той стороны пильного диска, с которой находится параллельный упор. |

Кроме этого необходимо использовать средства защиты слуха и использовать перчатки при обращении с пильными дисками.

Предупреждения по использованию ограждений

Ограждения должны быть установлены на своих местах. Ограждения должны быть работоспособными и надлежащим образом закреплены. Ослабленные ограждения, поврежденные или не функционирующие надлежащим образом должны быть отремонтированы или заменены.

При выполнении каждой операции распиловки напроход необходимо всегда использовать ограждение пильного диска, расклинивающий нож и противоотбрасывающее устройство. При операциях распиловки напроход, когда пильный диск полностью прорезает заготовку по толщине, ограждение и другие защитные устройства обеспечивают снижение риска причинения травмы.

Следует незамедлительно установить на место ограждения по завершении операции (например, выборка шпунта, прорезание пазов или повторный пропил резцов), при выполнении которой требуется снятие ограждения, расклинивающего ножа и (или) противоотбрасывающего устройства. Ограждение, расклинивающий нож и противоотбрасывающее устройство обеспечивают снижение риска причинения травмы.

Перед включением станка проверить, чтобы пильный диск не касался ограждения, расклинивающего ножа или заготовки. При случайном контакте данных элементов с пильным диском может возникнуть опасная ситуация.

Отрегулировать расклинивающий нож как указано в настоящем Руководстве. Неверные зазор, позиционирование и выравнивание являются причиной неэффективности ножа в снижении вероятности отбрасывания.

Работа расклинивающего ножа и противоотбрасывающего устройства обеспечивается их контактом с заготовкой. Расклинивающий нож и противоотбрасывающее устройство неэффективны при распиловке заготовок, которые слишком коротки, чтобы соприкоснуться с расклинивающим ножом и противоотбрасывающим устройством. При таких условиях отбрасывание нельзя предотвратить расклинивающим ножом и противоотбрасывающим устройством.

Под расклинивающий нож следует подбирать соответствующий пильный диск. Для обеспечения надлежащего функционирования расклинивающего ножа диаметр пильного диска должен соответствовать подходящему расклинивающему ножу, а толщина пильного диска должна быть меньше толщины расклинивающего ножа, при этом ширина пропила пильного диска должна быть больше толщины расклинивающего ножа.

Предупреждения по операциям распиловки



ОПАСНО!

Не допускается помещать пальцы или руки вблизи пильного диска или на одной с ним линии. В случае кратковременной потери внимания или проскальзывании руки попадут непосредственно в пильный диск с причинением серьезной травмы.

Осуществлять подачу заготовки на пильный диск следует только против направления его вращения. При подаче заготовки в направлении, совпадающем с направлением вращения пильного диска, по столу может привести к затягиванию заготовки и рук в пильный диск.

Не допускается использовать угловой упор для подачи заготовки при шпунтовании, а также не допускается использовать параллельный упор в качестве упора по длине при поперечной распиловке с угловым упором. Одновременная подача заготовки с использованием параллельного и углового упоров повышает вероятность закусывания пильного диска и отбрасывания.

При продольной распиловке необходимо всегда прикладывать усилие подачи заготовки между параллельным упором и пильным диском. Необходимо использовать толкатель в виде стержня, если расстояние между параллельным упором и пильным диском менее 150 мм, а также использовать толкатель в виде колодки, если это расстояние менее 50 мм. Такие вспомогательные приспособления обеспечивают нахождение рук на безопасном расстоянии от пильного диска.

Не допускается использование поврежденного или надрезанного толкательного стержня. Поврежденный толкательный стержень может сломаться, при этом рука проскользнет к пильному диску.

Не допускается выполнение операций только руками без приспособлений. Всегда следует использовать параллельный или угловой упоры для позиционирования и направления заготовки. Выполнение операции только руками означает использование рук для поддержки или направления заготовки вместо параллельного или углового упоров. Такое выполнение операций приводит к разрегулировке, закусыванию и отбрасыванию.

Не допускается тянуться вокруг вращающегося пильного диска или над ним. Протягивание рук к заготовке может привести к случайному соприкосновению с вращающимся пильным диском.

При длинных и (или) широких заготовках, чтобы удерживать их ровно, следует обеспечить вспомогательную опору для заготовки сзади или сбоку циркулярного станка. Длинная и (или) широкая заготовка имеет тенденцию поворачиваться на кромке стола, вызывая потерю контроля, закусывание пильного диска и отбрасывание.

Подачу заготовки следует осуществлять равномерно. Не допускается сгибать или скручивать заготовку. При закусывании немедленно отключить станок, отсоединить его от сети и устранить закусывание. При закусывании заготовкой пильного диска может случиться отбрасывание или опрокидывание асинхронного двигателя.

Не допускается снимать куски или обрезки материала во время работы пилы. Материал может быть захвачен между параллельным упором или внутри ограждения пильного диска, при этом пильный диск может затянуть в себя пальцы. Отключить станок и выждать до полной остановки до снятия материала.

При продольной распиловке заготовок толщиной менее 2 мм следует использовать вспомогательный параллельный упор, лежащий на верхней поверхности стола. Тонкая заготовка может заклинить под параллельным упором, при этом произойдет отбрасывание.

Причины отбрасывания и связанные с ним предупреждения

Отбрасывание – это внезапная реакция заготовки из-за зажатого или заклинившего пильного диска либо отсутствия совмещения линии реза на заготовке относительно пильного диска, или же если часть заготовки закусывается между пильным диском и параллельным упором либо другим неподвижным предметом.

Наиболее часто при отбрасывании заготовка поднимается со стола задней частью пильного диска и отлетает в сторону оператора.

Отбрасывание является результатом ненадлежащей эксплуатации станка и (или) неправильно выполняемых операций, а также неверных режимов резания, отбрасывание можно исключить принятием надлежащих мер предосторожности, приведенных ниже.

Не допускается находиться непосредственно на одной линии с пильным диском. Оператор должен находиться всегда на одной стороне с параллельным упором относительно пильного диска. При отбрасывании заготовка может отлететь на высокой скорости в направлении лица, стоящего перед пильным диском и на одной линии с ним.

Не допускается тянуться над пильным диском и за ним для подтягивания или удержания заготовки – при случайном контакте с пильным диском или отбрасывании пальцы могут затянуть в пильный диск.

Не допускается удерживать или прижимать заготовку к вращающемуся пильному диску при отрезании. Прижатие отпиливаемой заготовки к пильному диску создаст условия для заклинивания и отбрасывания.

Необходимо воспользоваться доской клиновидного сечения для направления заготовки по столу и параллельному упору при выполнении не сквозных прорезов, например, при шпунтовании, прорезании пазов или пропилов по уже выполненным резам. Доска клиновидного сечения обеспечивает контроль над заготовкой при отбрасывании.

При выполнении вреза в слепые зоны сборных заготовок следует соблюдать особую осторожность. Выступающий пильный диск может врезаться в объекты, которые могут спровоцировать отбрасывание.

Следует обеспечить опору крупным панелям для сведения к минимуму риска защемления пильного диска и отбрасывания. Крупные панели имеют тенденцию провисать под собственным весом. Опора или опоры должны размещаться под всеми частями панели, свисающей с верхней поверхности стола.

Особую осторожность следует соблюдать при пилении скрученной, имеющей сучки, покоробленной заготовки или заготовки, не имеющей прямых кромок, служащих для ее направления угловым или параллельным упорами. Покоробленная, имеющая сучки, или скрученная заготовка неустойчива и вызывает смещение реза с линии пильного диска, закусывание и отбрасывание.

Не допускается пиление нескольких заготовок, уложенных одна на другую вертикально или горизонтально. Пильный диск может поднять одну или несколько заготовок и отбросить их.

При повторном включении станка с врезавшимся в заготовку пильным диском отцентрировать пильный диск по пропилу так, чтобы зубья пильного диска не входили в материал. При закусывании пильного диска он может поднять заготовку и отбросить ее при включении станка.

Пильные диски должны быть чистыми, заточенными, с достаточной разводкой. Не допускается использование покоробленных пильных дисков или пильных дисков с треснутыми или обломанными зубьями. Заточенные и имеющие надлежащую разводку зубьев пильные диски сводят к минимуму закусывание, стопорение и отбрасывание.

Предупреждения при выполнении операций на циркулярном станке

Необходимо отключать циркулярный станок и отсоединять силовой кабель от сети при снятии вставки стола, замене пильного диска или выполнении регулировок расклинивающего ножа, противоотбрасывающего устройства или ограждения пильного диска, а также когда станок оставлен без присмотра. Принятие мер предосторожности предотвращает несчастные случаи.

Не допускается оставлять работающий станок без присмотра. Необходимо его отключить и не оставлять до его полной остановки. Работающий без присмотра станок представляет собой неконтролируемую опасность.

Располагать станок следует на хорошо освещенном и ровном участке, где имеется возможность сохранять оператору равновесие и требуемую позу. Станок следует устанавливать в месте, обеспечивающем достаточное пространство для обращения с заготовкой. В стесненных, темных местах со скользким полом могут произойти несчастные случаи.

Необходимо периодически очищать станок и удалять опилки из-под него и (или) из сборника опилок. Скопившиеся опилки горючи, может произойти самовозгорание.

Циркулярный станок должен быть закреплен. Ненадлежащим образом закрепленный станок может сместиться или опрокинуться.

Перед включением станка его стола следует убрать инструмент, отходы древесины и т.д. Беспорядок на столе или возможное зажатие могут представлять опасность.

Всегда следует использовать пильные диски требуемых размеров и формы (ромбовой или круглой) отверстий под шпиндель. Пильные диски, не соответствующие креплениям циркулярного станка, будут работать с дисбалансом, что ведет к потере контроля.

Не допускается использование поврежденных или несоответствующих креплений пильного диска, например, фланцев, шайб, болтов или гаек. Эти крепления специально предназначены для данного станка в целях обеспечения надежной эксплуатации и оптимальных эксплуатационных характеристик.

Не допускается вставлять на станок и использовать в качестве стремянки. При опрокидывании станка или при случайном соприкосновении с режущим инструментом можно причинить серьезную травму.

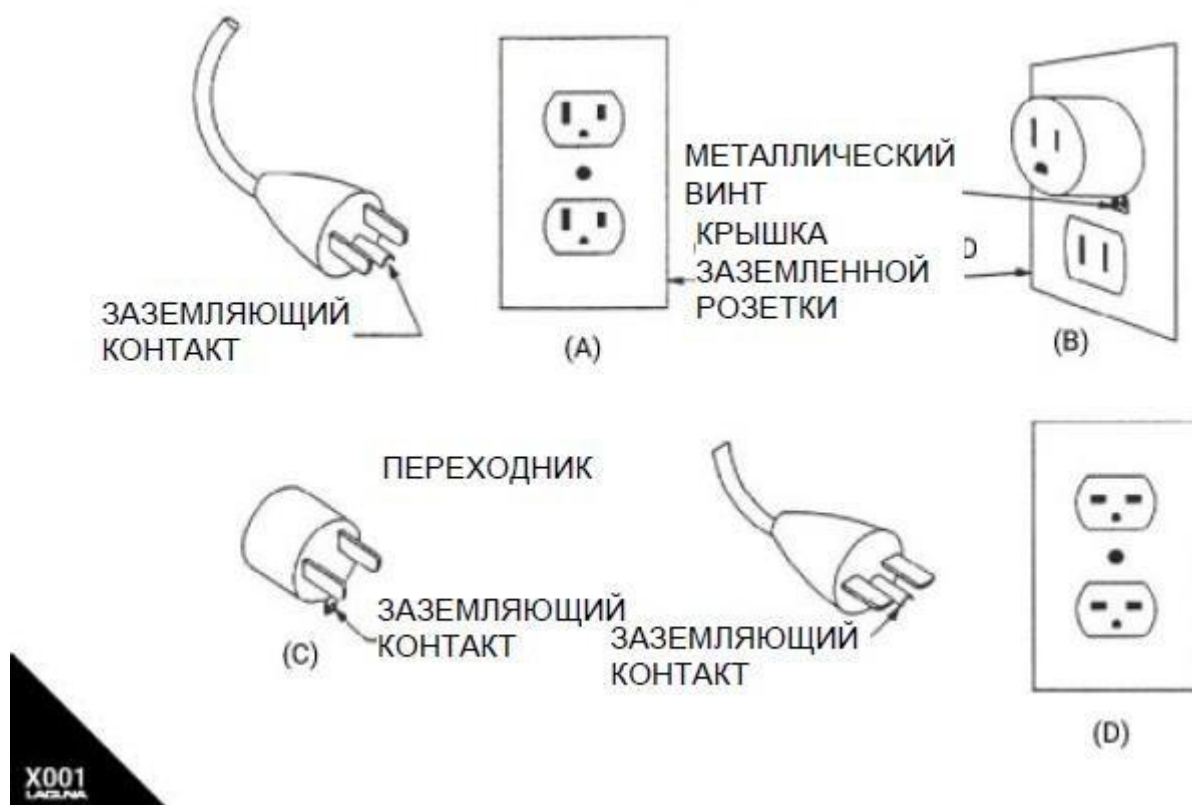
Проверить правильность направления вращения закрепленного пильного диска. На станке не допускается использование шлифовальных или абразивных кругов и металлических щеток. Ненадлежащая установка станка или использование не рекомендуемых приспособлений могут стать причиной причинения серьезной травмы.

Указания по заземлению

Таблица А						
Ток потребления, А		Напряжение, В	Суммарная длина кабеля, м			
		120	8	15	31	46
		240	15	31	61	91
Свыше	Не более		Минимальное сечение проводов, мм ² (по ГОСТ)			
0	6		0,75	1,5	1,5	2,5
6	10		0,75	1,5	2,5	4,0
10	12		1,5	1,5	2,5	4,0
12	16		2,5	4,0	Не рекомендуется	

Способы заземления согласно группам Канадской ассоциации по стандартизации. (А) Розетка на номинальное напряжение менее 150 В. (В) Розетка на напряжение 150 В без заземляющего контакта, снабженная переходником. (С) Переходник к розетке с заземлением. (D) Розетка на номинальное напряжение 150...2050 В.

Способы заземления



Полностью заземленное оборудование с кабельным соединением

В случае возникновения неисправности или поломки заземление обеспечивает наличие пути наименьшего сопротивления электрическому току для снижения риска поражения электротоком. Данный станок оснащен силовым кабелем с заземляющей жилой и заземляющим контактом. Вилку следует вставлять в соответствующую надлежащим образом установленную и заземленную сетевую розетку согласно действующим ПУЭ.

Не допускается модифицировать поставляемую вилку – если она не подходит к розетке, соответствующую розетку должен установить квалифицированный электрик.

Ненадлежащее подключение заземляющего оборудования проводника может привести к поражению электрическим током. Заземляющий проводник имеет зеленую изоляцию с желтыми полосами или без них. При необходимости в ремонте или замене силового кабеля не допускается подключение заземляющего проводника к токоведущему контакту.

Прибегнув к помощи квалифицированного электрика или обслуживающего персонала в случае непонимания указаний по заземлению или при возникновении сомнений в правильности заземления станка.

Следует пользоваться только трехпроводными удлинителями с трехполюсными вилками и розетками с заземляющим контактом.

Немедленно отремонтировать или заменить поврежденный или изношенный силовой кабель.

Заземленные станки с кабельным сетевым соединением, предназначенные для использования с питающей сетью с номинальным напряжением менее 150 В:

Данный станок предназначен для использования с питающей сетью при наличии розетки, показанной на рисунке А. В данном станке предусмотрена вилка с заземлением, показанная на рис. А. Может использоваться временный переходник, показанный на рис. В и С, для вставки вилки в двухполюсную розетку, показанную на рис. В, при отсутствии розетки с заземлением. Временный переходник можно использовать только до установки розетки с заземлением квалифицированным электриком. **Данный переходник запрещен в Канаде.** Выступающий из переходника заземляющий контакт должен соединяться с постоянным контуром заземления, например, с заземленным корпусом розетки.

Заземленные станки с кабельным сетевым соединением, предназначенные для использования с питающей сетью с номинальным напряжением 150...250 В:

Данный станок предназначен для использования с питающей сетью с розеткой, показанной на рис. D. У станка предусмотрена заземленная вилка, показанная на рис. D. Станок следует подключать к розетке такой же конструкции, как и вилка. Переходник не имеется и его нельзя использовать с данным станком. Подключение станка к сети другого типа должно выполняться электротехническим персоналом. После подключения станок должен соответствовать ПУЭ.

Предупреждения по вредному воздействию

В некоторых видах опилок, образуемых при станочных абразивной обработке, пилении, шлифовании, сверлении и других операциях, содержатся химические вещества, вызывающие рак, внутриутробные дефекты или другие нарушения репродуктивных функций. Ниже приводятся примеры некоторых веществ:

Свинец из красок на свинцовой основе.

Кристаллический кремнезем из кирпича, цемента и других изделий для кладки.

Мышьяк и хром из химически обработанного пиломатериала.

Риск воздействия различный, в зависимости от частоты выполнения работ. Для снижения степени воздействия данных химических веществ работы следует производить в хорошо вентилируемом помещении с использованием аттестованных средств защиты, например, масок, респираторов, специально предназначенных для фильтрации микроскопических частиц.

Технические характеристики

Циркулярный станок F3 (MTSF3362203-0130)



Краткие технические характеристики

Максимальный диаметр пильного диска	254 мм
Максимальная длина продольного пропила справа от пильного диска с параллельным упором и направляющими	940 мм
Тип параллельного упора	Эксцентриковый зажим, Т-образный, с европейской рабочей поверхностью (ступенчатый, Hi-Lo)
Стол	Чугунный, с точным шлифованием
Консоли стола	Чугунные, с точным шлифованием
Тумба	Сталь, 1 толщина стенки 2 мм
Качающиеся опоры	Чугун
Размеры соединителя системы аспирации опилок	101,6 мм
Размеры соединителя системы аспирации опилок от ограждения пильного диска	38,1 мм
Масса брутто	219 кг
Масса нетто	173 кг
Габаритная ширина (по боковым сторонам)	1751 мм
Габаритная глубина (между передней и задней сторонами)	1425 мм
Габаритная высота	1090 мм
Требования к электропитанию	230 В, однофазное, 60 Гц
Мощность двигателя	2,2 кВт
Страна происхождения	Тайвань
Сертифицирован национальной аттестованной испытательной лабораторией	Да

Особенности конструкции F3

- Промышленная тумбовая станина с толщиной стенки 2 мм.
- Вспомогательные столы (выводной и для продольного пиления).
- Промышленные направляющие параллельного упора.
- Промышленный параллельный упор Fusion.
- Высококачественные электрические комплектующие и крепежные изделия.
- Высококачественный угловой упор.

Чугунные качающиеся опоры Fusion.
 Установленный в тумбе шпindelь.
 Чугунные стол и консоли.
 Европейский ступенчатый параллельный упор (Hi-Lo).
 Высококачественная защитная пластина с нулевым зазором.
 Ступенчатая аспирация опилок Fusion Hi-Lo.
 Магнитный пускатель.
 Быстросъемные ограждение пильного диска и расширителя.
 Расклинивающий нож входит в комплект поставки.
 Стержневой толкатель входит в комплект поставки.
 Угловой упор входит в комплект поставки.
 Инструмент для замены пильного диска входит в комплект поставки.
 Встроенное место хранения инструмента.
 Пильный диск с твердосплавными пластинами 10x60T входит в комплект поставки.
 Высококачественные подшипники шпинделя и двигателя.

Основные сведения

Тип циркулярного станка	Тумбовый
Максимальный диаметр пильного диска	254 мм
Диаметр шпинделя	15,87 мм
Частота вращения шпинделя	4500 об/мин ¹
Максимальная ширина пропиливаемого паза	19,05 мм
Направление наклона пильного диска	Левое
Максимальный угол наклона пильного диска	45°
Максимальная глубина резания при 90°	80 мм
Максимальная глубина резания при 45°	54 мм
Максимальная длина продольного пиления справа от пильного диска с параллельным упором и направляющими	940 мм
Максимальная длина продольного пиления слева от пильного диска с параллельным упором и направляющими	500 мм

Дополнительные сведения по станку

Тип поставляемого пильного диска	10"x60T
Толщина расклинивающего ножа/расширителя	2,28 мм
Требуемая толщина корпуса пильного диска	Свыше 3,0 мм
Требуемая толщина пильного диска по ширине пропила	Не более 2,0 мм

Сведения по столу

Высота от стола до пола	886,5 мм
Ширина стола с дополнительными консолями	1547 мм
Глубина стола с дополнительными консолями	683,5 мм
Расстояние от передней кромки стола до центра пильного диска	342 мм
Расстояние от передней кромки стола до диска при максимальной длине реза	220 мм
Размер основного стола (Д x Ш x Т)	508x 683,5 x 38 мм

Сведения по параллельному упору

Тип параллельного упора	Эксцентриковый зажим, Т-образный, с европейской рабочей поверхностью
-------------------------	--

¹ Частота вращения указана для сети с частотой 60 Гц, на частоте 50 Гц частота вращения будет ниже.

Длина параллельного упора	850 мм
Ширина параллельного упора	405 мм
Высота параллельного упора	77 мм
Тип направляющих параллельного упора	Прессованный алюминиевый профиль/стальной уголок
Длина направляющих параллельного упора	1724 мм
Ширина направляющих параллельного упора	76,2 мм
Высота направляющих параллельного упора	50,8 мм
Сведения по угловому упору	
Тип углового упора	С Т-образным пазом
Ширина паза углового упора	19 мм
Высота паза углового упора	9,8 мм
Конструкционные материалы	
Стол	Чугун с точной шлифовкой
Консоли	Чугун с точной шлифовкой
Тумба	Штампованная сталь
Качающиеся опоры	Литейный сплав
Станина в сборе	Сталь, толщина 2 мм
Параллельный упор в сборе	Стальной корпус
Направляющие	Сталь конструкционная
Угловой упор	Чугун со стальным прутком, упор алюминиевый
Ограждение	Сталь и прозрачная пластмасса
Станина, лакокрасочное покрытие тумбы, отделка	Порошковая краска
Подшипники шпинделя	Закрытые, с постоянной смазкой
Прочие сведения	
Число соединителей системы аспирации опилок	1
Диаметр соединителя	101,6 мм
Совместимое подвижное основание	Встроенное
Диаметр соединителя системы аспирации опилок на ограждении пильного диска	38,1 мм
Требуемый расход воздуха в системе аспирации опилок	11,33 м ³ /мин
Статическое давление в системе аспирации опилок	0,127 м в. ст.
Размеры	
Масса брутто	219 кг
Масса нетто	173 кг
Габаритная ширина (по боковым сторонам)	1751 мм
Габаритная глубина (между передней и задней сторонами)	1425 мм
Габаритная высота	1090 мм
Ширина по площади основания	520 мм
Длина по площади основания	1080 мм
Потребное расстояние для полного перемещения по ширине (по боковым	1751 мм

сторонам)
 Потребное расстояние для полного перемещения по глубине (между передней и задней сторонами) 1425 мм

Транспортные размеры

Число ящиков 1
 Тип ящика Деревянный
 Содержимое Весь комплект поставки
 Масса брутто 219 кг
 Длина 1450 мм
 Ширина 760 мм
 Высота 1085 мм
 Требования к транспортированию в вертикальном положении да

Электрические параметры

Требования к электропитанию 230 В, однофазное, 60 Гц
 Напряжение электропитания 220 В
 Ток потребления при полной нагрузке 15 А
 Минимальный расчетный ток сети 25 А
 Тип соединения Кабель с вилкой
 Силовой кабель в комплекте поставки Да
 Длина силового кабеля 1,83 м
 Сечение жил силового кабеля 2,08 мм² (соответствует 2,5 мм² по ГОСТ)
 Вилка в комплекте поставки Да
 Тип вилки 6-15
 Тип выключателя Кнопочный выключатель ПУСК/СТОП с большой кнопкой отключения

Висячий замок, дополнительный магнитный пускатель

Двигатель

Назначение основной
 Мощность двигателя 2,2 кВт
 Число фаз Одна
 Ток потребления 15 А (220 В)
 Частота вращения 3450 об/мин²
 Тип

Закрытого типа с вентиляторным охлаждением, асинхронный, с конденсаторным пуском
 Поликлиновый ременный
 Закрытые, с постоянной смазкой

Привод

Подшипники

Прочие характеристики

Страна происхождения Тайвань
 Гарантия 1 год
 Приблизительное время сборки и настройки 1 час

² Частота вращения указана для сети с частотой 60 Гц, на частоте 50 Гц частота вращения будет ниже.

Местоположение серийного номера

Уровень шума

Система обеспечения качества производителя по ISO 9001

Сертифицирован национальной аттестованной испытательной лабораторией

Шильдик спереди тумбы

60...78 дБ (А)

Да

Да

Циркулярный станок F3 52 (MTSF3362203-0130-52)



Краткие технические характеристики

Максимальный диаметр пильного диска	254 мм
Максимальная длина продольного пропила справа от пильного диска с параллельным упором и направляющими	1346,2 мм
Тип параллельного упора	Эксцентриковый зажим, Т-образный, с европейской рабочей поверхностью (ступенчатый, Hi-Lo)
Стол	Чугунный, с точным шлифованием
Консоли стола	Чугунные, с точным шлифованием
Тумба	Сталь, 1 толщина стенки 2 мм
Качающиеся опоры	Чугун
Размеры соединителя системы аспирации опилок	101,6 мм
Размеры соединителя системы аспирации опилок от ограждения пильного диска	38,1 мм
Масса брутто	242 кг
Масса нетто	184 кг
Габаритная ширина (по боковым сторонам)	2157,47 мм
Габаритная глубина (между передней и задней сторонами)	1425 мм
Габаритная высота	1090 мм
Требования к электропитанию	230 В, однофазное, 60 Гц
Мощность двигателя	2,2 кВт
Страна происхождения	Тайвань
Сертифицирован национальной аттестованной испытательной лабораторией	Да

Особенности конструкции F3 52

Параллельный упор на 1321 мм

Промышленная тумбовая станина с толщиной стенки 2 мм.

Вспомогательные столы (выводной и для продольного пиления).
 Промышленные направляющие параллельного упора.
 Промышленный параллельный упор Fusion.
 Высококачественные электрические комплектующие и крепежные изделия.
 Высококачественный угловой упор.
 Чугунные качающиеся опоры Fusion.
 Установленный в тумбе шпиндель.
 Чугунные стол и консоли.
 Европейский ступенчатый параллельный упор (Hi-Lo).
 Высококачественная защитная пластина с нулевым зазором.
 Ступенчатая аспирация опилок Fusion Hi-Lo.
 Магнитный пускатель.
 Быстросъемные ограждение пильного диска и расширителя.
 Расклинивающий нож входит в комплект поставки.
 Стержневой толкатель входит в комплект поставки.
 Угловой упор входит в комплект поставки.
 Инструмент для замены пильного диска входит в комплект поставки.
 Встроенное место хранения инструмента.
 Пильный диск с твердосплавными пластинами 10x60T входит в комплект поставки.
 Высококачественные подшипники шпинделя и двигателя.

Основные сведения

Тип циркулярного станка	Тумбовый
Максимальный диаметр пильного диска	254 мм
Диаметр шпинделя	15,87 мм
Частота вращения шпинделя	4500 об/мин
Максимальная ширина пропиливаемого паза	19,05 мм
Направление наклона пильного диска	Левое
Максимальный угол наклона пильного диска	45°
Максимальная глубина резания при 90°	80 мм
Максимальная глубина резания при 45°	54 мм
Максимальная длина продольного пиления справа от пильного диска с параллельным упором и направляющими	1346,2 мм
Максимальная длина продольного пиления слева от пильного диска с параллельным упором и направляющими	500 мм

Дополнительные сведения по станку

Тип поставляемого пильного диска	10"х60Т
Толщина расклинивающего ножа/расширителя	2,28 мм
Требуемая толщина корпуса пильного диска	Свыше 3,0 мм
Требуемая толщина пильного диска по ширине пропила	Не более 2,0 мм

Сведения по столу

Высота от стола до пола	886,5 мм
Ширина стола с дополнительными консолями	1953,514 мм
Глубина стола с дополнительными консолями	683,5 мм
Расстояние от передней кромки стола до центра пильного диска	342 мм
Расстояние от передней кромки стола до диска при максимальной длине реза	220 мм
Толщина основного стола	38 мм

Сведения по параллельному упору

Тип параллельного упора	Эксцентрикый зажим,
-------------------------	---------------------

	Т-образный, с европейской рабочей поверхностью (ступенчатый, Hi-Lo)	
Длина параллельного упора		850 мм
Ширина параллельного упора		405 мм
Высота параллельного упора		77 мм
Тип направляющих параллельного упора	Прессованный алюминиевый профиль/стальной уголок	
Длина направляющих параллельного упора		1724 мм
Ширина направляющих параллельного упора		76,2 мм
Высота направляющих параллельного упора		50,8 мм
Сведения по угловому упору		
Тип углового упора	С Т-образным пазом	
Ширина паза углового упора		19 мм
Высота паза углового упора		9,8 мм
Конструкционные материалы		
Стол	Чугун с точной шлифовкой	
Консоли	Чугун с точной шлифовкой	
Тумба	Штампованная сталь	
Качающиеся опоры	Литейный сплав	
Станина в сборе	Сталь, толщина 2 мм	
Параллельный упор в сборе	Стальной корпус	
Направляющие	Сталь конструкционная	
Угловой упор	Чугун со стальным прутком, упор алюминиевый	
Ограждение	Сталь и прозрачная пластмасса	
Станина, лакокрасочное покрытие тумбы, отделка	Порошковая краска	
Подшипники шпинделя	Закрытые, с постоянной смазкой	
Прочие сведения		
Число соединителей системы аспирации опилок		1
Диаметр соединителя		101,6 мм
Совместимое подвижное основание		Встроенное
Диаметр соединителя системы аспирации опилок на ограждении пильного диска		38,1 мм
Требуемый расход воздуха в системе аспирации опилок		11,33 м ³ /мин
Статическое давление в системе аспирации опилок		0,127 м в. ст.
Размеры		
Масса брутто		242 кг
Масса нетто		184 кг
Габаритная ширина (по боковым сторонам)		2157,47 мм
Габаритная глубина (между передней и задней сторонами)		1425 мм
Габаритная высота		1090 мм

Ширина по площади основания	1219,2 мм
Длина по площади основания	1080 мм
Потребное расстояние для полного перемещения по ширине (по боковым сторонам)	2157,47 мм
Потребное расстояние для полного перемещения по глубине (между передней и задней сторонами)	1425 мм

Транспортные размеры

Число ящиков	1
Тип ящика	Деревянный
Содержимое	Весь комплект поставки
Масса брутто	219 кг
Длина	1300 мм
Ширина	760 мм
Высота	1085 мм
Требования к транспортированию в вертикальном положении	да

Число ящиков	2
Тип ящика	Деревянный
Содержимое	Направляющие параллельного упора

Масса	1320 мм
Длина	23,4 кг
Ширина	1775 мм
Высота	105 мм
Требования к транспортированию в вертикальном положении	100 мм
	да

Электрические параметры

Требования к электропитанию	220 В, однофазное, 60 Гц
Напряжение электропитания	220 В
Ток потребления при полной нагрузке	15 А
Минимальный расчетный ток сети	25 А
Тип соединения	Кабель с вилкой
Силовой кабель в комплекте поставки	Да
Длина силового кабеля	1,83 м
Сечение жил силового кабеля	2,08 мм ² (соответствует 2,5 мм ² по ГОСТ)
Вилка в комплекте поставки	Да
Тип вилки	6-15
Тип выключателя	Кнопочный выключатель ПУСК/СТОП с большой кнопкой отключения

Висячий замок, дополнительный магнитный пускатель

Двигатель

Назначение	основной
Мощность двигателя	2,2 кВт
Число фаз	Одна
Ток потребления	15 А (220 В)
Частота вращения	3450 об/мин
Тип	Закрытого типа с вентиляторным

Привод

охлаждением,
асинхронный, с
конденсаторным пуском
Поликлиновый
ременный

Подшипники

Закрытые, с постоянной
смазкой**Прочие характеристики**

Страна происхождения

Тайвань

Гарантия

1 год

Приблизительное время сборки и настройки

1 час

Местоположение серийного номера

Шильдик спереди тумбы

Уровень шума

60...78 дБ (А)

Система обеспечения качества производителя по ISO 9001

Да

Сертифицирован национальной аттестованной испытательной лабораторией

Да

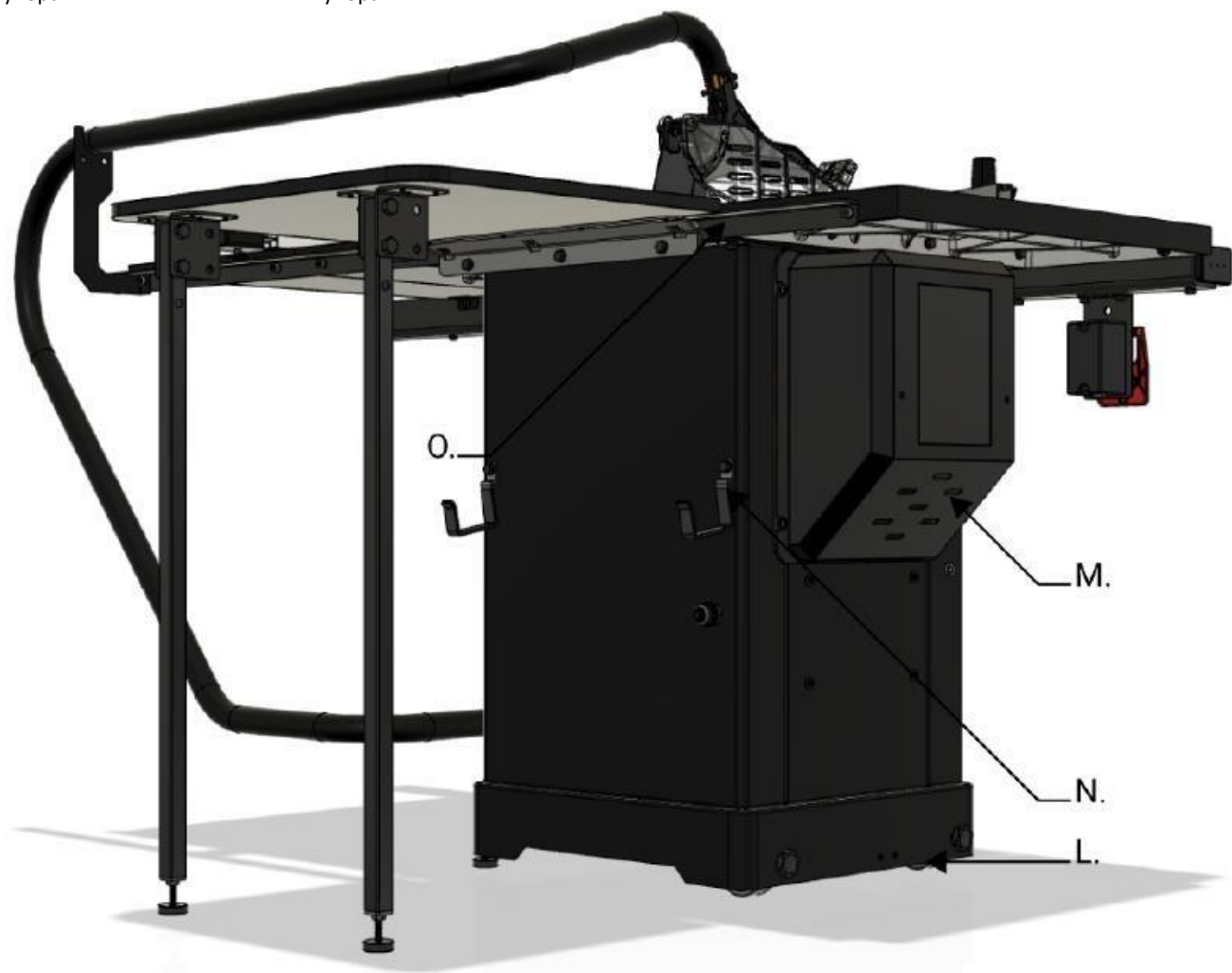
Состав станка

Циркулярный станок F3 (MTSF3362203-0130)

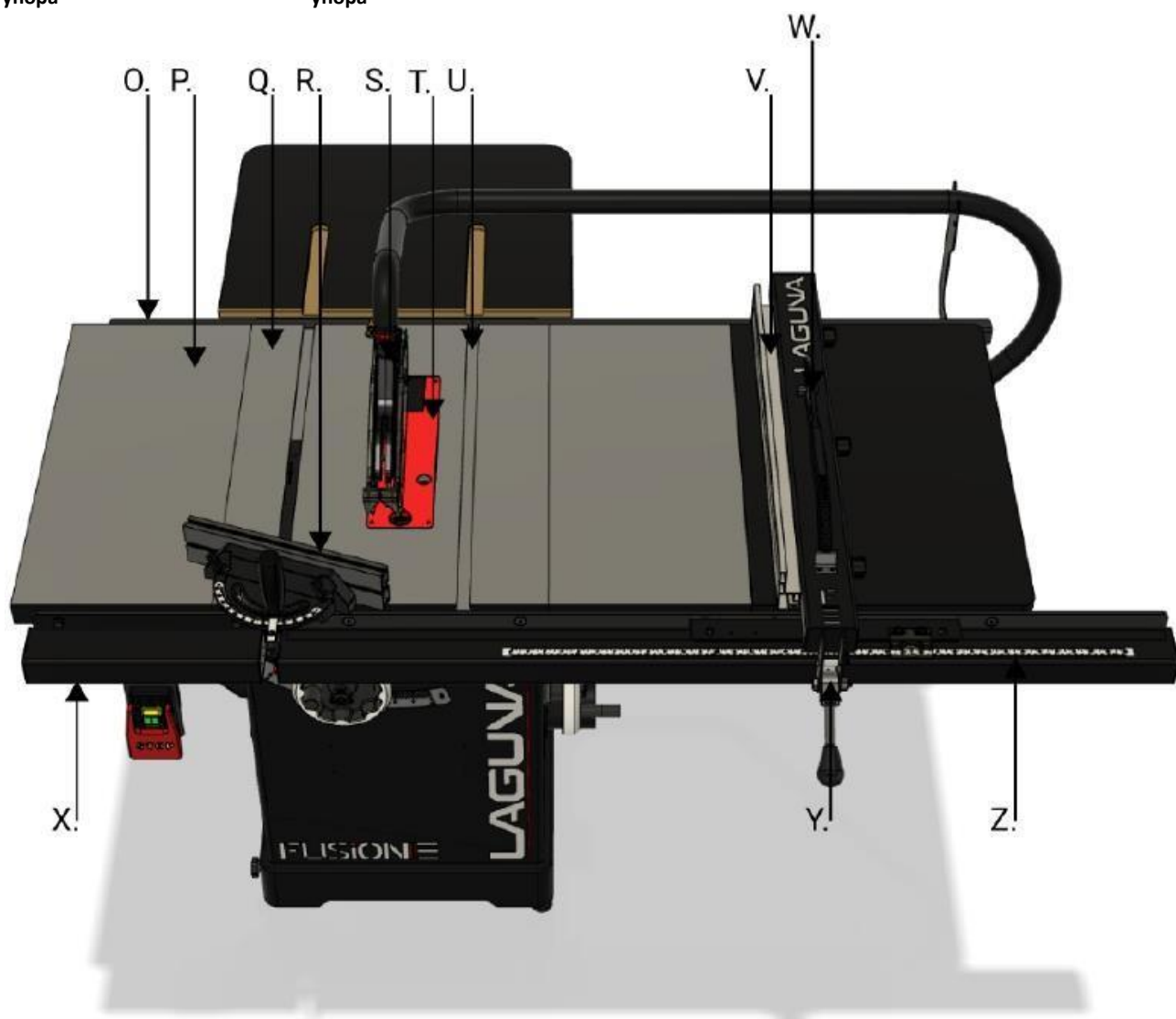
A. Кнопка сброса теплового реле двигателя	B. ВКЛ.	C. ОТКЛ.	D. Маховичок наклона шпинделя
E. Место хранения ограждения пильного диска	F. Место хранения расклинивающего ножа	G. Место хранения углового упора	H. Инструмент для замены пильного диска
I. Регулирования шпинделя по высоте	J. Шкала наклона шпинделя	K. Соединитель системы аспирации опилок 101,6 мм	L. Колеса для передвижения
M. Крышка двигателя	N. место хранения параллельного упора	O. Задняя направляющая параллельного упора	P. Консоль
Q. Стол	R. Угловой упор	S. Ограждение пильного диска	T. Защитная пластина
U. Паз под угловой упор	V. Параллельный упор	W. Стержневой толкатель	X. Передняя направляющая параллельного упора
Y. Фиксатор параллельного упора	Z. Шкала параллельного упора		



- | | | | |
|---|--|---|--|
| A. Кнопка сброса теплового реле двигателя | B. ВКЛ. | C. ОТКЛ. | D. Маховичок наклона шпинделя |
| E. Место хранения ограждения пильного диска | F. Место хранения расклинивающего ножа | G. Место хранения углового упора | H. Инструмент для замены пильного диска |
| I. Регулирования шпинделя по высоте | J. Шкала наклона шпинделя | K. Соединитель системы аспирации опилок 101,6 мм | L. Колеса для передвижения |
| M. Крышка двигателя | N. место хранения параллельного упора | O. Задняя направляющая параллельного упора | P. Консоль |
| Q. Стол | R. Угловой упор | S. Ограждение пильного диска | T. Защитная пластина |
| U. Паз под угловой упор | V. Параллельный упор | W. Стержневой толкатель | X. Передняя направляющая параллельного упора |
| Y. Фиксатор параллельного упора | Z. Шкала параллельного упора | | |



- | | | | |
|---|--|---|---|
| A. Кнопка сброса теплового реле двигателя | B. ВКЛ. | C. ОТКЛ. | D. Маховичок наклона шпинделя |
| E. Место хранения ограждения пильного диска | F. Место хранения расклинивающего ножа | G. Место хранения углового упора | H. Инструмент для замены пильного диска |
| I. Регулирования шпинделя по высоте | J. Шкала наклона шпинделя | K. Соединитель системы аспирации опилок 101,6 мм | L. Колеса для передвижения |
| M. Крышка двигателя | N. место хранения параллельного упора | O. Задняя направляющая параллельного упора | P. Консоль |
| Q. Стол | R. Угловой упор | S. Ограждение пильного диска | T. Защитная пластина |
| U. Паз под угловой упор | V. Параллельный упор | W. Стержневой толкатель | X. Передняя направляющая параллельного упора |
| Y. Фиксатор параллельного упора | Z. Шкала параллельного упора | | |



Рекомендации по установке

Приемка

Вероятно, что станок будет поставляться сторонней организацией. Перед его распаковкой следует проверить упаковку и сопроводительные документы, направленные экспедитором. Проверить отсутствие видимых повреждений груза. При повреждении в результате транспортирования отметить наличие повреждения в товарно-транспортной накладной или отказаться от получения поставки, при этом следует незамедлительно связаться со складом дилера, где был приобретен станок.

1. Не допускается приемка поставки с повреждениями или частичной поставки без уведомления компании-экспедитора и склада, где была сделана покупка.

Размещение

Перед извлечением станка из упаковки необходимо определить ее месторасположение. Габаритные размеры и площадь пола можно взять из раздела «Технические характеристики».

1. Для комфортной работы на станке перед ним должно быть предусмотрено достаточно места.
2. Для обеспечения доступа при настройке и техническом обслуживании сзади станка должно быть предусмотрено достаточное пространство.
3. Для обеспечения безопасного и с большой точностью выполнения работ на станке должно быть предусмотрено соответствующее освещение.
4. Пол должен быть прочным и плоским, предпочтительно бетонным или аналогичным.
5. Располагать станок следует как можно ближе к источнику электропитания и системы сбора опилок (при наличии).

Распаковка

После доставки к месту установки распаковать станок и вынуть все его элементы. Указания по распаковке:

1. Не прорезать глубоко ящик режущим инструментом, т.к. можно при этом повредить лакокрасочное покрытие, прорезать следует так, чтобы разрезать ленту, либо использовать тупую кромку.
2. Перед установкой станка обеспечить наличие крепежных элементов и инструмента.

Техническое обслуживание, возможные неисправности и методы их устранения

**ВНИМАНИЕ!**

Не допускается выполнять работы по наладке, техническому обслуживанию или регулировкам на станке, подключенном к сети электропитания.

**ВНИМАНИЕ!**

При возникновении сомнений по приводимому методу выполнения работ следует проконсультироваться у специалистов. Не допускается выполнение работ, представляемых небезопасными или которые не представляется возможности выполнить.

**ВНИМАНИЕ!**

При снятии упаковочной ленты следует соблюдать крайнюю осторожность, т.к. при разрезании лента может спружинить.

**ОСТОРОЖНО!**

Станок достаточно тяжелый. Для безопасного выполнения работ требуется достаточное количество людей.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Могут иметься опилки в станке или возле него в результате его контрольных испытаний.

Общие сведения

Станок должен содержаться в чистоте. По окончании каждого рабочего дня следует очищать станок. В древесине содержится влага, если не удалять опилки или стружку, они станут причиной образования коррозии. В общем случае рекомендуется на станке использовать смазку на базе тефлона. При периодической смазки на нее будут налипать опилки и загрязнения. Тефлоновая смазка стремится к высыханию и имеет меньшую тенденцию к собиранию загрязнений и опилок. Необходимо периодически проверять затяжку гаек и болтов.

Приводной ремень

Срок службы приводного ремня составляет многие годы (в зависимости от условий эксплуатации), но его необходимо регулярно проверять на наличие трещин, надрезов и общего износа. При обнаружении повреждений заменить ремень.

Подшипники

Все подшипники закрытого типа, смазка заложена на весь ресурс, обслуживания не требуют. При выходе из строя подшипников заменить их.

Коррозия

Станок изготовлен из стали и чугуна. Неокрашенные поверхности будут подвергаться коррозии, если их не защитить. Рекомендуется защищать их нанесением воска или тефлоновой смазки.

<p>Ежедневная проверка:</p> <ul style="list-style-type: none"> • На наличие ослабленных резьбовых соединений. • На наличие повреждений пильного диска. • На наличие повреждений расклинивающего ножа, расширителя, ограждения пильного диска. • На наличие других небезопасных условий. 	<p>Еженедельное техническое обслуживание:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Очистить поверхность стола и пазы под угловой упор. • Очистить чугунный стол и нанести на него средства защиты. • Очистить параллельный упор.
<p>Ежемесячное техническое обслуживание:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Очистить или пропылесосить опилки внутри тумбы и с двигателя. • Проверить натяжение приводного ремня, отсутствие на нем повреждений или износа или заменить его. 	<p>Техническое обслуживание каждые 6-12 месяцев:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Смазать подшипники скольжения качающихся опор. • Смазать червячную передачу. • Смазать винтовую передачу. • Смазать зубчатые колеса и редукторы.

Настройка устройств защиты

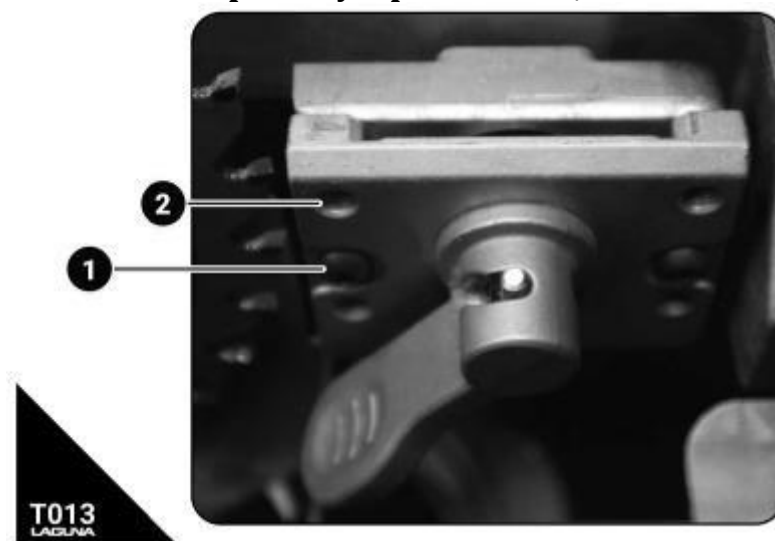


Рис. T013. Настройка устройств защиты: 1 – фиксирующие болты, 2 – регулировочные установочные винты

Расклинивающий нож, ограждение пильного диска, расширитель для эффективной работы должны быть совмещены с пильным диском. Расклинивающий нож должен применяться только с пильными дисками, предназначенными для использования с расклинивающим ножом (или наоборот). Для регулировки положения защитных устройств пильного диска относительно последнего выполнить следующее:

- Ослабить два средних болта. Эти два болта крепят узел между установочными винтами и колодкой шпинделя.
- Выполнить регулировку установочными винтами для совмещения с пильным диском. Регулировку выполнять малыми шагами с контролем.

Выравнивание стола, пильного диска, параллельного упора

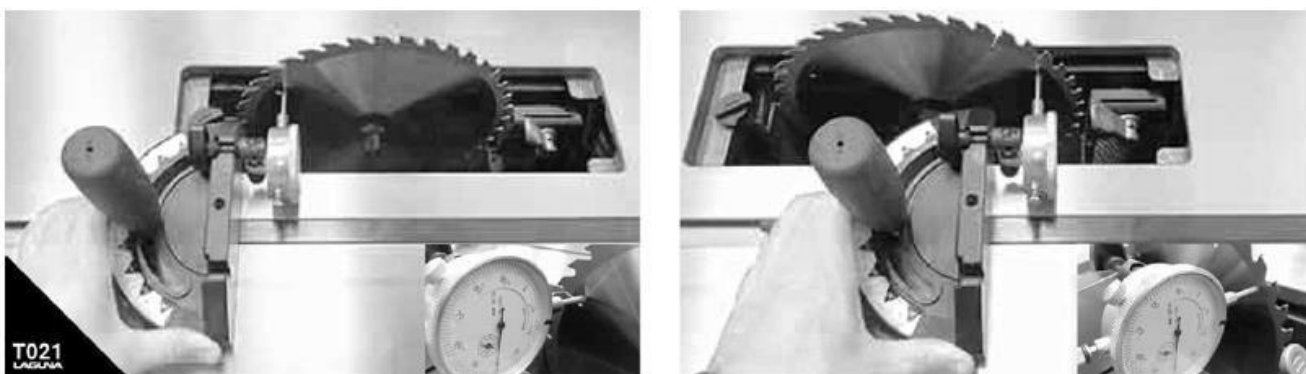


Рис. T021. Выравнивание пильного диска и стола по угловому упору с помощью индикатора часового типа

Периодически необходимо проверять параллельность стола пильному диску. Проверку можно производить с помощью комбинированного угольника или индикатора часового типа на соответствующем кронштейне. Для выполнения данной проверки существуют специальные инструменты, например, поставляемые компанией WoodPeckers®.

При снятых защитной пластине и всех приспособлений поднять пильный диск в самое верхнее положение под 90° к столу. Выполнить начальное измерение на расстоянии около 12,7 мм от шлифованной кромки пильного диска, как показано на рисунке.

Прижать угловой упор к левой направляющей и медленно перемещать ее по пильному диску. Выполнить второе измерение и сравнить результат с начальным измерением. Отрегулировать стол, компенсируя неверные измерения. Перед регулировкой стола ослабить 3 болта.

ПРИМЕЧАНИЕ: перпендикулярность не должна нарушаться после закрепления стола болтами. Если в результате будут получены неверные измерения, проверить пильный диск и шпиндельную гайку перед выполнением дальнейших регулировок.

Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Станок не включается или постоянно срабатывает защита	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вышел из строя пусковой конденсатор. 2. Неверная коммутация двигателя. 3. Неисправна проводка. 4. Неисправен выключатель двигателя. 5. Неисправен двигатель. 6. Неисправен рабочий конденсатор. 7. Сработал или неисправен внешний автоматический выключатель. 8. Отключено электропитание в сети или сеть неисправна. 9. Неисправны вилка или розетка или неверная разводка проводов. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить и заменить в случае выхода из строя. 2. Выполнить надлежащую коммутацию двигателя. 3. Проверить, устранить разрывы, отсоединения или окисленные участки проводов. 4. Заменить выключатель. 5. Проверить, отремонтировать или заменить. 6. Проверить и заменить в случае выхода из строя. 7. Проверить соответствие номинальных параметров автоматического выключателя, при необходимости заменить изношенный выключатель. 8. Проверить наличие электропитания и соответствие номинально напряжения. 9. Проверить провода и контакты, устранить неисправности проводки.
Станок работает с повышенным шумом или повышенной вибрацией	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ослабло крепление двигателя или какого-либо узла. 2. Пильный диск пришел в негодность. 3. Ослабло или сломано крепление двигателя. 4. Ненадлежащим образом закреплен станок. 5. Ослабло крепление шкива шпинделя. 6. Изношен или ослаблен приводной ремень. 7. Ослаб или вышел из строя шкив. 8. Вышли из строя подшипники шпинделя. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить на наличие повреждений болтов и гаек, подтянуть их с добавлением контрящего состава или заменить. 2. Заменить покоробленный или погнутый пильный диск, заточить затупленный пильный диск. 3. Подтянуть, заменить. 4. Подтянуть болты, переставить станок или подложить регулировочные шайбы. 5. Подтянуть крепления шкива шпинделя или заменить его. 6. Отрегулировать натяжение ремня или заменить его. 7. Отрегулировать совмещение шкивов, заменить вал, шкив, установочный винт и шпонку.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
		8а. Заменить подшипники в корпусе шпинделя, заменить шпиндель. 8б. Проверить вал, вращая его, при заедании или люфте заменить подшипники.
Срабатывает защита от перегрузки, во время работы ощущается нехватка мощности	1. Слишком высока подача или скорость резания. 2. Материал заготовки непригоден для данного станка. 3. Шкив или звездочка проскальзывают по валу. 4. Вышли из строя подшипники двигателя. 5. Вышел из строя магнитный пускатель (внутренний автоматический выключатель). 6. Перегрев двигателя. 7. Искривлена заготовка, не отрегулирован параллельный упор. 8. параметры станка не соответствуют режимам резания, неверно подобран пильный диск. 9. Вышел из строя рабочий конденсатор. 10. Ремень проскальзывает по шкиву. 11. Неверная коммутация двигателя. 12. Вышли из строя вилка или розетка. 13. Вышел из строя двигатель.	1. Снизить подачу или скорость резания. 2. Допускается пиление только древесины, допускаемая влажность менее 20 %. 3. Заменить шкив или вал. 4. Проверить и при необходимости заменить. 5. Проверить и заменить при необходимости. 6. Очистить двигатель, дать ему остыть, снизить нагрузку. 7. Выправить или заменить заготовку, отрегулировать параллельный упор. 8. Использовать надлежащий пильный диск, снизить подачу или глубину резания. 9. Проверить и при необходимости заменить. 10. Отрегулировать натяжения ремня или заменить его. 11. Перекоммутировать двигатель. 12. Проверить и при необходимости заменить. 13. Проверить и при необходимости заменить.
Сбор пыли	1. Ненадлежащая аспирация. 2. Отсутствие аспирации.	1. Дополнительная защитная пластина с нулевым зазором обеспечивает лучшую аспирацию опилок, чем стандартная литая пластина. 2. Снять крышку двигателя и проверить надежность соединения внутреннего рукава к штуцеру ограждения пильного диска и внешнему штуцеру диаметром 101,6 мм.

Электрические соединения



ВНИМАНИЕ!

НАПРЯЖЕНИЕ. Перед подключением к сети электропитания данного станка (к розетке), проверить соответствие напряжения питающей сети указанному на шильдике станка. **ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ СОМНЕНИЙ НЕ ПОДКЛЮЧАТЬ СТАНОК К СЕТИ.** При эксплуатации данного станка на напряжении, отличном от указанного на шильдике, можно вывести из строя электрические компоненты станка, при этом гарантия на них будет утрачена.



ВНИМАНИЕ!

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ. Необходимо наличие в питающей цепи соответствующих автоматического выключателя и розетки согласно действующим ПУЭ. Для этого по шильдику проверить номинальный ток потребления станка, если шильдик стерт или отсутствует, проверить по паспорту на станок. При возникновении сомнений в выборе соответствующего автоматического выключателя обратиться к электрику или в энергетическую компанию.



ВНИМАНИЕ!

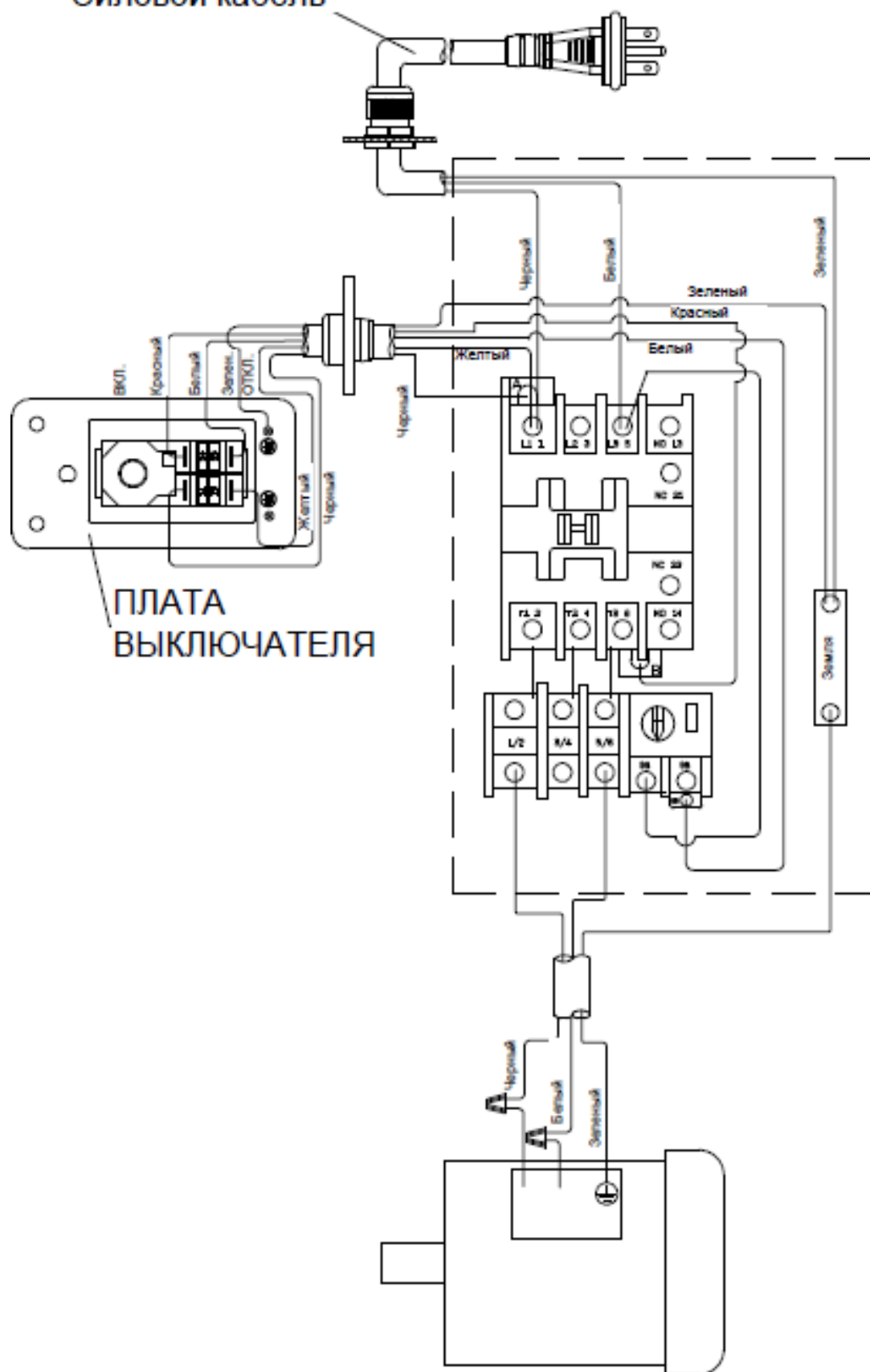
ПОРАЖЕНИЕ ЭЛЕКТРОТОКОМ. Опасность представляют работы, выполняемые на проводке под напряжением и (или) электрооборудовании, подсоединенном к источнику электропитания. При проведении технического обслуживания или регулировок отключать станок от питающей сети.

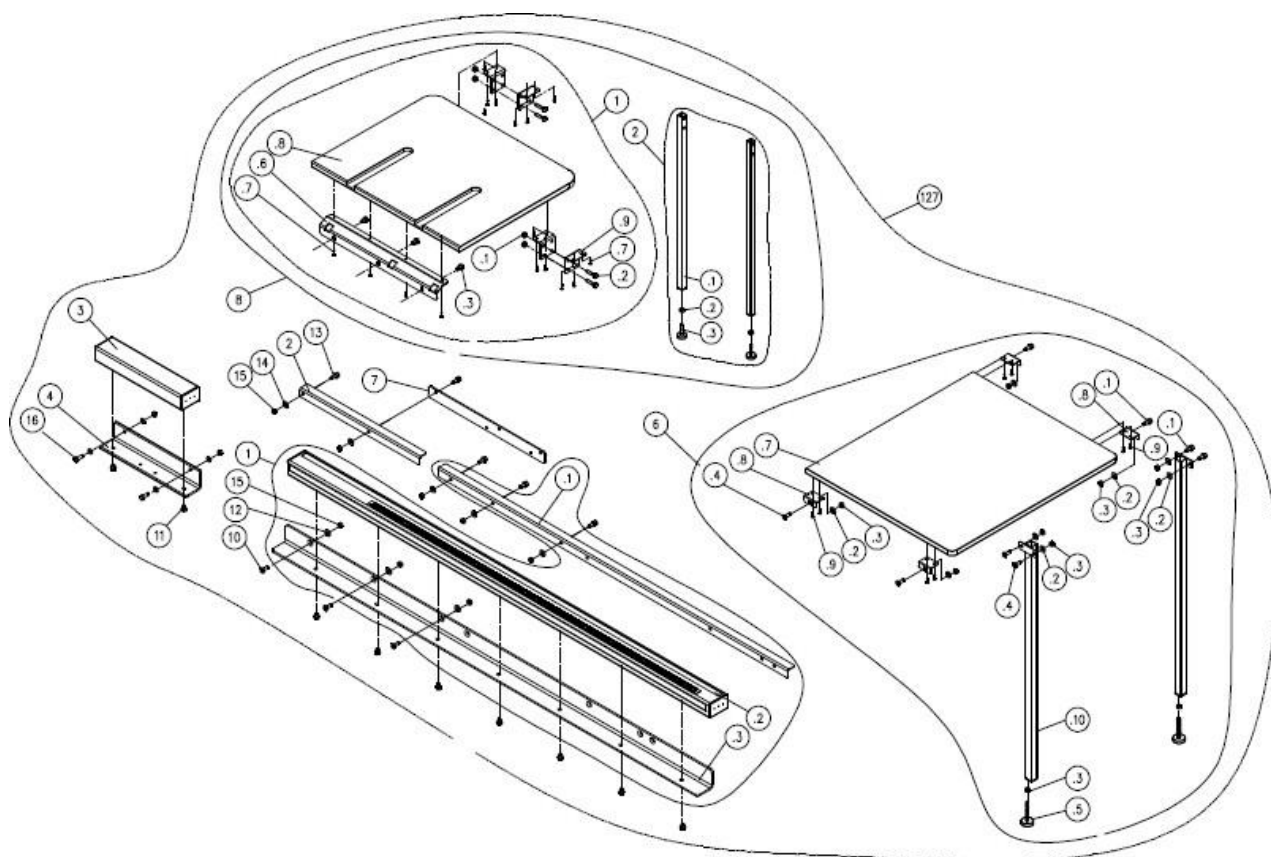


ВНИМАНИЕ!

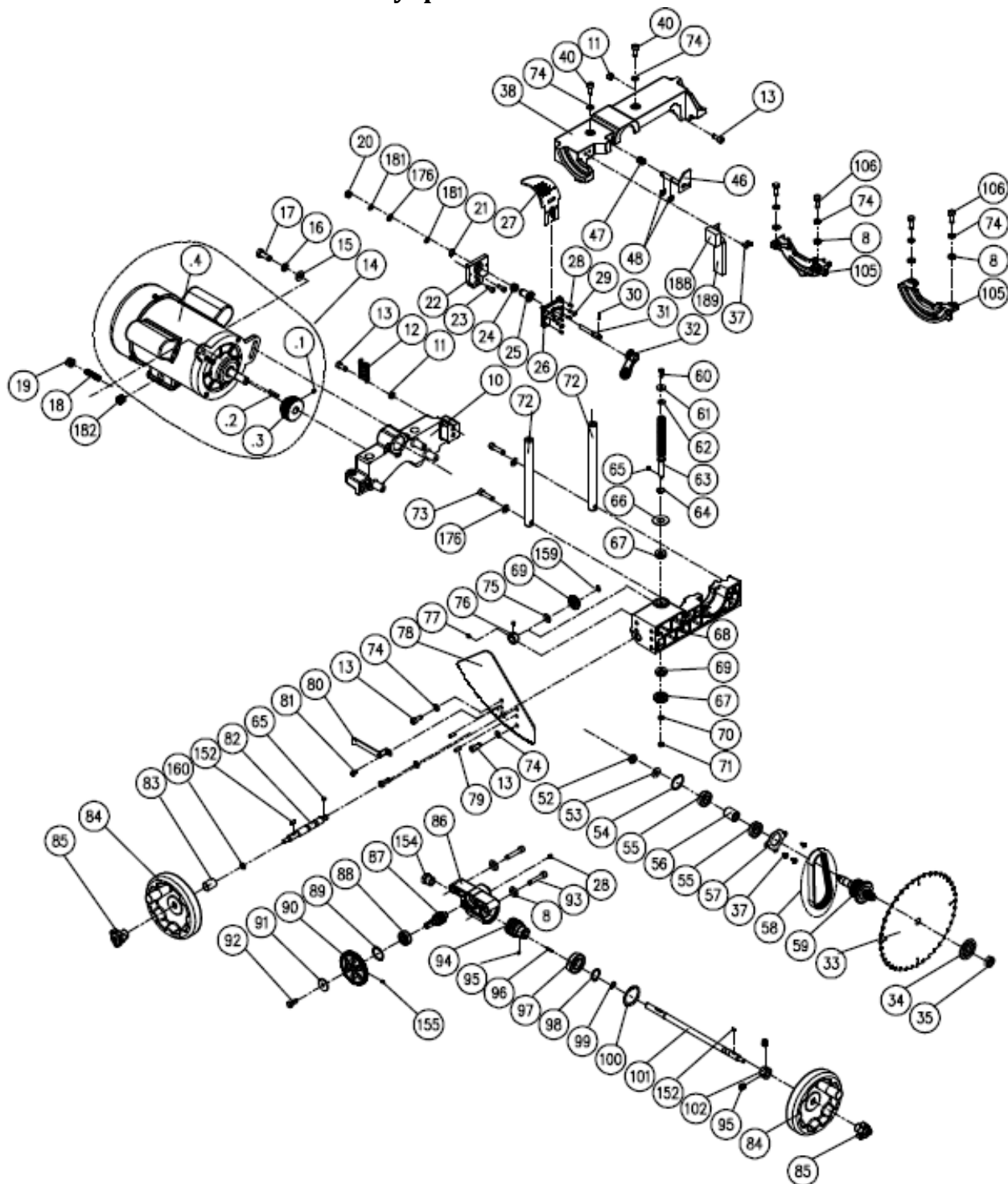
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ. Сведения, приведенные в настоящем Руководстве, актуальны на момент его выхода в печать, но могут отличаться от схемы по конкретному станку. При наличии следует пользоваться поставляемой со станком электрической схемой или схемой коммутации двигателя (под крышкой электрооборудования).

Циркулярный станок F3 52 (MTSF3362203-0130-52)
Силовой кабель

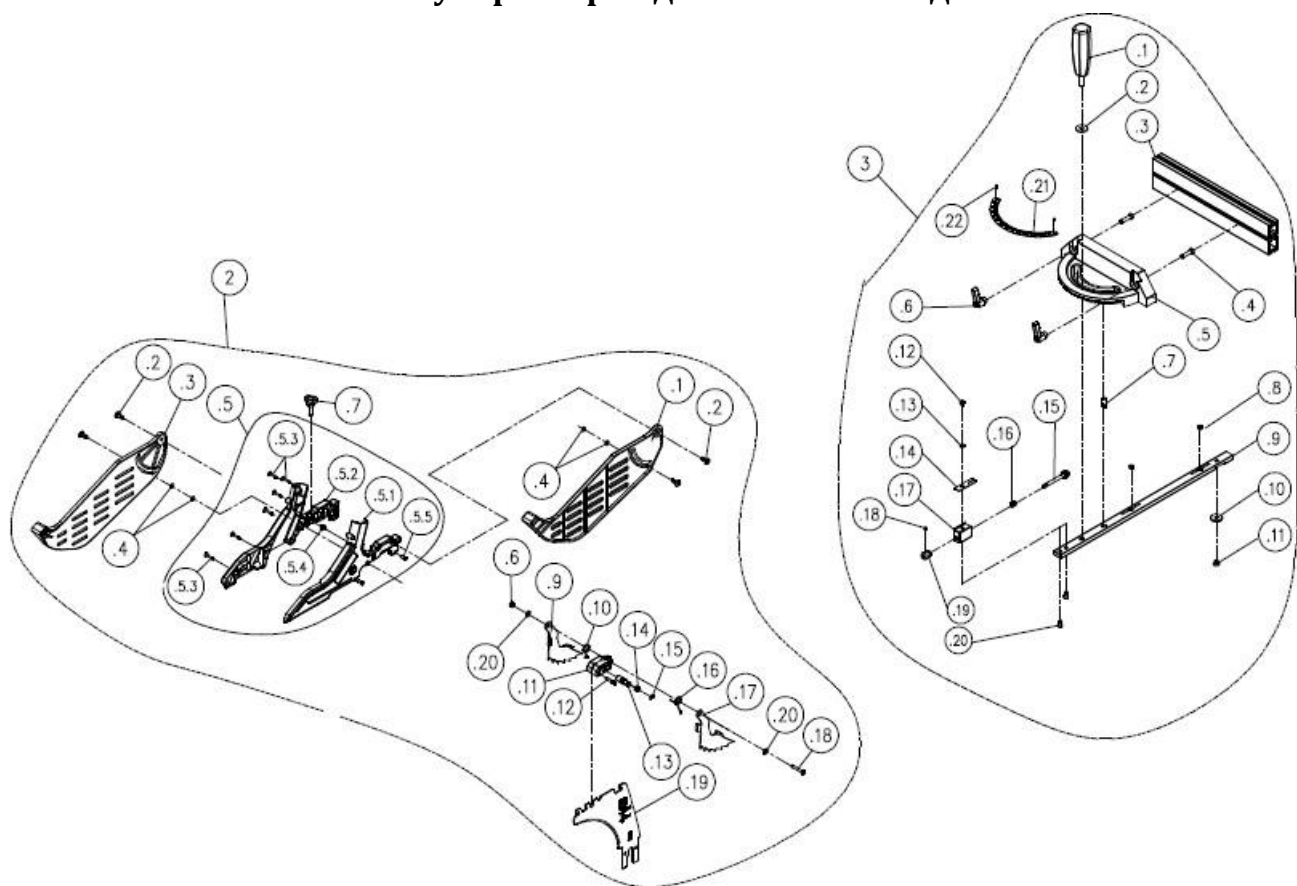


Перечень запасных частей**Параллельный упор и задний стол**

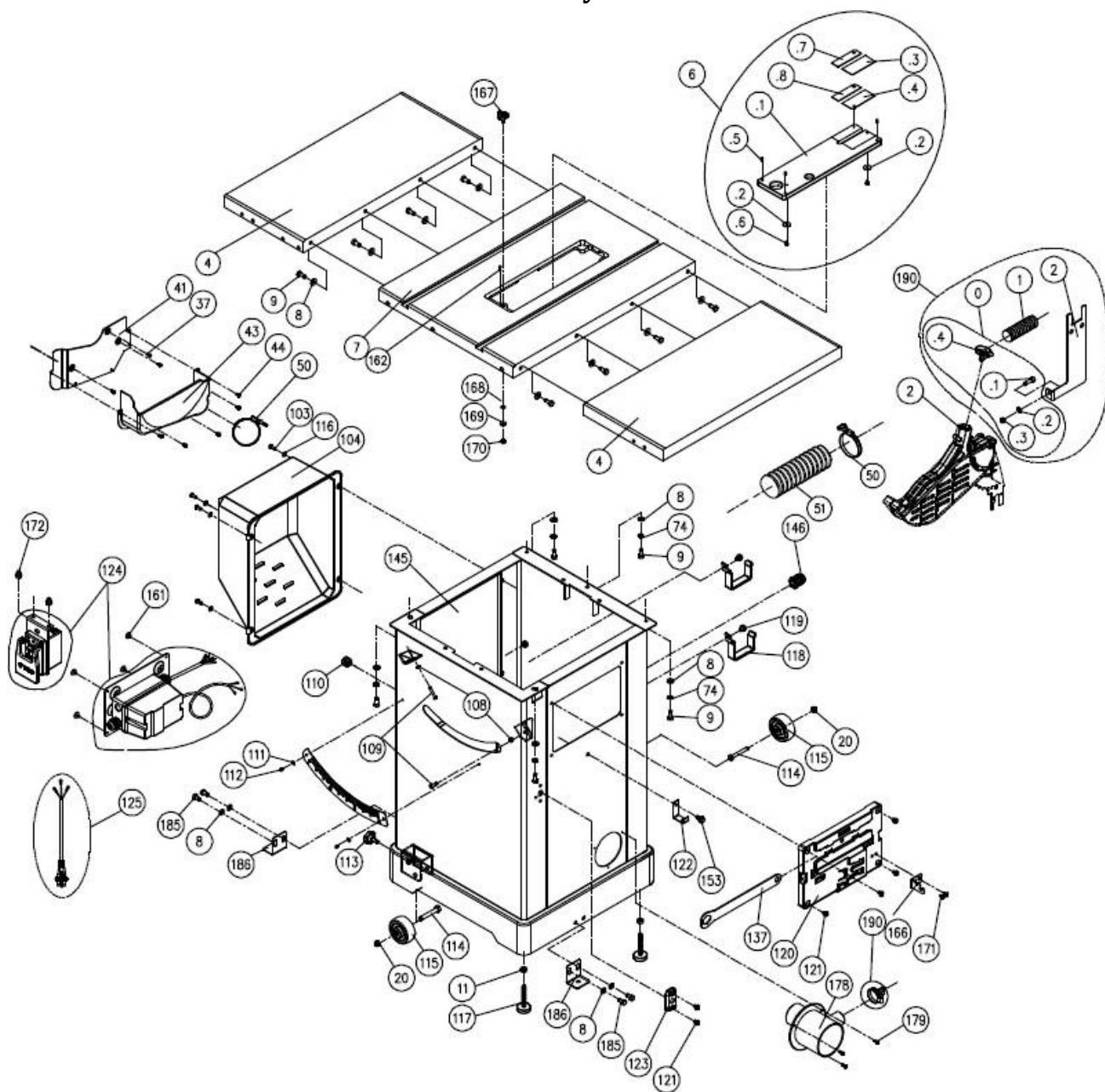
Внутренние элементы



Угловой упор и ограждение пильного диска



Стол и тумба



Спецификация ЗИП к циркулярному станку Fusion 3 (MTSF3362203-0130)

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
1	924913-001	Fence Assembly (параллельный упор в сборе)		1
1.2	310511-909	Adaptor (переходник)		1
1.3	000002-308	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M6x1,0x45	1
1.4	171993-904	Bracket (кронштейн)		1
1.5	250602-621	Frictional Plate (пластина фрикционная)		1
1.7	250470-620	Pointer (указатель)		1
1.8	006002-023	Flat Washer (шайба плоская)	6,3x13x2,0	2
1.9	000304-203	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M6x1,0x12	2
1.10	174903-308	Fence Body (корпус упора параллельного)		1
1.11	008005-100	Hex Nut (гайка шестигранная)	M6x1,0 (S10x5H)	1
1.12	250587-615	Frictional Wheel (колесо фрикционное)		1
1.15	250472-621	Plastic Set Screw (винт установочный пластмассовый)	M12x1,75	2
1.16	000004-306	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M10x1,5x50	1
1.17	230282-615	Ball (шарик)		1
1.18	922141-001	Compress Cam Assembly (зажим эксцентриковый в сборе)		1
1.19	250471-621	Frictional Plate (пластина фрикционная)		2
1.20	002103-103	Flat Head Screw (винт с потайной головкой)	M6x1,0x8	2
1.21	171372-904	Bracket for Frictional Plate (кронштейн под пластину фрикционную)		1
1.22	008308-100	Lock Nut (гайка)	M10x1,5 (S17x12H)	1
1.23	008304-100	Lock Nut (гайка)	M6x1,0 (S10x6H)	1
1.24	001903-105	Set screw (винт установочный)	M8x1,25x8	2
1.25	250672-615	Spacer (втулка распорная)		4
1.26	380883-904	Handle Shaft (вал рукоятки)		1
1.32	270007-901	Spring Plate (пластина пружинная)		2
1.33	000302-101	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M4x0,7x6	4
1.35	174713-000	Fix Plate (пластина неподвижная)		1
1.36	251433-615	Wing Screw (барашек)		3
1.37	250624-615	End Cap (заглушка)		1
2	924883-001	Blade Guard Assembly (ограждение пильного диска в сборе)		1
2.1	251246-000	Right Cover (крышка правая)		1
2.2	290073-905	Shoulder Shaft (вал ступенчатый)		4
2.3	251247-000	Left Cover (крышка левая)		1
2.4	043317-000	O-Ring (кольцо уплотнительное)	P006	4
2.5	924884-001	Blade Guard support Assembly (опора ограждения пильного диска в сборе)		1
2.5.1	924885-001	Support (L) (опора левая)		1
2.5.2	924886-001	Support (R) (опора правая)		1
2.5.3	001201-002	Tapping Screw (шуруп)	4x1,41x20	6
2.5.4	008005-200	Hex Nut (гайка шестигранная)	M6x1,0 (S10x5H)	1
2.5.5	360960-901	Pin (штифт)		2
2.6	008302-100	Lock Nut (гайка)	M5x0,8 (S8x6H)	1

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
2.7	230336-615	Bolt (болт)		1
2.9	171378-904	Anti-Kick Finger Left (палец противоотбрасывающий левый)		1
2.10	280162-901	Spring (пружина)		1
2.11	251311-615	Block (колодка)		1
2.12	360864-000	Pin (штифт)		1
2.13	360865-901	Spreader Shaft (валик расширителя)		1
2.14	280160-901	Spring (пружина)		1
2.15	010204-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	ETW-7	1
2.16	280163-901	Spring (пружина)		1
2.17	171379-904	Anti-Kick Finger Right (палец противоотбрасывающий правый)		1
2.18	000303-110	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M5x0,8x30	1
2.19	174397-904	Spreader (расширитель)		1
2.20	006001-012	Flat Washer (шайба плоская)	5,3x12x1,0	2
3	924562-001	Miter Gauge Assy (упор угловой в сборе)		1
3.1	230191-000	Handle (рукоятка)		1
3.2	006002-056	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x23x2	1
3.3	310500-911	Apron (фартук)		1
3.4	003001-102	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	1/4"20NCx1"	2
3.5	090342-008	Miter gauge body (корпус упора углового)		1
3.6	230408-000	Lock Handle (фиксатор)		2
3.7	360355-901	Pin (штифт)		1
3.8	000204-114	Set Screw (винт установочный)	M8x1,25x6	2
3.9	381390-904	Slot Bar (стержень с прорезью)		1
3.10	130380-903	Washer (шайба)		1
3.11	000403-209	Flat Head Phillip Screw (винт с потайной головкой и крестообразным шлицем)	M6x1,0x8	1
3.12	000303-202	Pan Head Phillip Screw (винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем)	M5x0,8x8	1
3.13	006002-009	Flat Washer (шайба плоская)	5,2x10x1,0	1
3.14	251305-620	Pointer (указатель)		1
3.15	924563-000	Adjusting Wheel Assembly (колесо регулируемое в сборе)		1
3.16	280272-000	Spring (пружина)		1
3.17	130378-903	Spacer (втулка распорная)		1
3.18	000201-105	Set Screw (винт установочный)	M4x0,7x4	1
3.19	381388-904	Handle (рукоятка)		1
3.20	000102-102	Cap Screw (винт)	M5x0,8x8	2
3.21	574852-000	Scale (шкала)		1
3.22	002301-201	Rivet (заклепка)	2x5	2
4	051386-000	Extension Table (консоль стола)		2
6	924397-001	Table Insert Assembly (вставка стола в сборе)		1
6.1	251262-663	Table Insert (вставка стола)		1
6.2	006011-187	Flat Washer (шайба плоская)	5,3x16x1,0	1
6.3	270077-902	Wear Plate –Right (пластина изнашиваемая правая)		1
6.4	420022-000	Double-Sided Adhesive (скотч)	3M VHB F-9473 PC	1

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
6.5	001901-104	двусторонний) Set screw (винт установочный)	толщина 0,25 мм M5x0,8x12	4
6.6	002002-101	Round Head Phillip Screw (винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем)	M5x0,8x8	2
6.7	270078-902	Wear Plate –Left (пластина изнашиваемая левая)		1
6.8	420023-000	Double-Sided Adhesive (скотч двусторонний)	3M VHB F-9473 PC толщина 0,25 мм	1
7	051368-000	Table (стол)		1
8	006001-049	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x2,0	23
9	000003-104	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x20	13
10	051370-000	Up-down Bracket (кронштейн перемещения вверх-вниз)		1
11	008006-100	Hex Nut (гайка шестигранная)	M8x1,25 (S13x6,5H)	4
12	280258-905	Spring (пружина)		1
13	000104-106	Cap Screw (винт)	M8x1,25x20	5
14	901081-001	Motor Assy (узел двигателя в сборе)	2,2 кВт, 230 В, 60 Гц, однофазный, 2 пары полюсов	1
14.1	001902-110	Set Lock Screw (винт установочный)	M6x1,0x8	1
14.2	012202-002	Key (шпонка)	5x5x30	1
14.3	381282-902	Motor Pulley (шкив двигателя)	60HZ	1
14.4	603145-000	Motor (двигатель)	2,2 кВт, 220...240 В, 60 Гц, однофазный, 2 пары полюсов, 13,9 А	1
15	006001-069	Flat Washer (шайба плоская)	10x20x3,0	1
16	006307-100	Spring Washer (шайба пружинная)	10,2x18,5	1
17	000004-103	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M10x1,5x30	1
18	360863-901	Motor Fixing Shaft (валик крепления двигателя)		1
19	008308-100	Lock Nut (гайка)	M10x1,5 (S17x12H)	1
20	008306-100	Lock Nut (гайка)	M8x1,25 (S13x9H)	3
21	010005-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-14	1
22	130359-903	Bracket for Riving Knife (кронштейн под нож расклинивающий)		1
23	000104-104	Cap Screw (винт)	M8x1,25x16	2
24	280259-901	Spring (пружина)		1
25	130363-903	Bushing (втулка)		1
26	130360-903	Block (колодка)		1
27	174396-904	Riving Knife (нож расклинивающий)		1
28	001902-110	Set Lock Screw (винт установочный)	M6x1,0x8	5
29	000804-106	Round Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M5x0,8x16	2
30	361251-905	Pin (штифт)		1
31	361250-901	Fixing Knob (фиксатор)		1
32	110071-000	Lock Handle (фиксатор)		1
33	390017-000	Sawblade (диск пильный)	10"х40Т	1
34	174399-901	Sawblade clamp (шайба прижимная диска пильного)		1

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
35	380205-901	Nut (гайка)	TW5/8"-12	1
37	002503-101	Round Head Socket Lock Screw (винт с полукруглой головкой и шестигранным шлицем)	M5x0,8x12	8
38	051369-000	Upper Trunnion (опора качающаяся верхняя)		1
40	002601-107	locking cap screw (винт)	M8x1,25x25	2
41	174773-000	Fixing Plate (пластина крепежная)		1
43	251398-615	Dust Hood (кожух вытяжной)		1
44	002002-101	Round Head Phillip Lock Screw (винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем)	M5x0,8x8	5
46	174325-156	Arbor Lock Handle (рукоятка фиксации шпинделя)		1
47	280260-901	Spring (пружина)		1
48	010206-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	ETW-9	2
50	042608-000	Clamp (фиксатор)	60-80 мм (внутренний диаметр)	2
51	042620-008	Dust Hose (рукав системы аспирации опилок)	2,5"х800 мм	1
52	008316-200	Lock Nut (гайка)	M10x1,5 (S17x8H)	1
53	006001-075	Flat Washer (шайба плоская)	0,3x22x2,0	1
54	010103-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	RTW-35	1
55	030211-002	Ball Bearing (подшипник шариковый)	6003	2
56	190270-901	Spacer (втулка распорная)		1
57	174305-901	Fixed Plate (пластина неподвижная)		1
58	014354-000	Poly-V-Belt (ремень поликлиновый)	135J7	1
59	381281-902	Arbor (шпиндель)		1
60	000002-103	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M6x1,0x16	1
61	006001-020	Flat Washer (шайба плоская)	6,2x20x3,0	1
62	006007-114	Flat Washer (шайба плоская)	6,4x20x1,6	1
63	361245-901	Lead Screw (винт ходовой)		1
64	010007-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-16	1
65	012002-003	Key (шпонка)	4x4x8	2
66	174324-000	Washer (шайба)		1
67	031011-001	Bearing (подшипник)	51100	2
68	090324-000	Trunnion Base (основание опоры качающейся)		1
69	130257-000	Bevel gear (колесо зубчатое коническое)		2
70	006001-025	Flat Washer (шайба плоская)	6,4x16x1,0	1
71	008317-300	Lock Nut (гайка)	M6x1,0 (S10x5H)	2
72	361246-000	Column (стойка)		2
73	002601-108	Locking cap screw (винт)	M8x1,25x35	2
74	006305-100	Spring Washer (шайба пружинная)	8,2x15,4	14
75	006001-078	Flat Washer (шайба плоская)	10,5x19x1,5	1
76	190273-901	Bushing (втулка)		1
77	000202-101	Set Screw (винт установочный)	M5x0,8x5	2
78	174309-901	-		1
79	011004-101	Spring Pin (штифт пружинный)	6x16	2

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
80	174322-156	Pointer (указатель)		1
81	002402-101	Round Head Lock Screw w/Washer (винт с полукруглой головкой и шайба)	M5x0,8x12/5x10,5x1, 0	1
82	361261-901	Shaft (вал)		1
83	251276-615	Bushing (втулка)		1
84	924505-000	Handwheel Assembly (маховичок в сборе)		2
85	920703-000	Fixing Knob (фиксатор)		2
86	090326-000	Worm Gear Box (редуктор червячный)		1
87	320395-901	Worm Gear Shaft (вал колеса червячного)		1
88	030106-001	Ball Bearing (подшипник шариковый)	6201	1
89	010102-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	RTW-32	1
90	130361-000	Gear (колесо червячное)		1
91	006001-127	Flat Washer (шайба плоская)	5,5x22x2,0	1
92	000001-109	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M5x0,8x12	1
93	000104-113	Cap Screw (винт)	M8x1,25x45	2
94	320394-901	Worm Shaft (червяк)		1
95	001902-109	Set screw (винт установочный)	M6x1,0x6	3
96	012002-007	Key (шпонка)	4x4x20	1
97	030104-001	Ball Bearing (подшипник шариковый)	6005	1
98	010011-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-25	1
99	010004-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-13	1
100	010107-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	RTW-47	1
101	361262-901	Shaft (Вал)		1
102	360734-901	Bushing (втулка)		1
103	000304-107	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M6x1,0x16	4
104	251239-615	Motor Cover (крышка двигателя)		1
105	051135-000	Trunnion Support (подшипник качающейся опоры)		2
106	000003-105	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x25	4
108	008005-100	Hex Nut (гайка шестигранная)	M6x1,0 (S10x5H)	2
109	000002-105	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M6x1,0x25	2
110	020003-000	Strain Relief (муфта кабельная эластичная)	SB7R-3	2
111	006001-001	Flat Washer (шайба плоская)	4,3x10x1,0	2
112	000302-102	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M4x0,7x8	2
113	004001-101	Knob (рукоятка)	5/16"-18NCx3/4"	2
114	000003-316	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x60	2
115	250399-615	Wheel (колесо)		2
116	006001-022	Flat Washer (шайба плоская)	6,3x13x1,0	5
117	230041-000	Leveling foot (ножка регулировочная)		2
120	251251-615	Storage Box (ящик для хранения)		1
121	001603-102	Round Head Screw w/Washer (винт с шайбой)	M6x1,0x10/6x13,2x1, 0	6
122	170965-904	Fix Plate (пластина неподвижная)		1
123	250407-615	Worm Shaft Bracket (кронштейн червяка)		1
124	937880-001	Magnetic Switch Assy (пускатель магнитный)	Трехфазный	1
124.1	937881-001	Magnetic Switch Assy (пускатель магнитный)	KJD17B-230 В	1

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
124.2	937882-001	Magnetic Switch Assy (пускатель магнитный)	Без кнопки	1
125	453012-023	Power Cord (кабель силовой)	SJT14AWGx3Cx2550 мм	1
127-A	924914-001	36" Rail. Right Table. Rear Table Assembly (направляющая 36". Правый стол, правый стол в сборе)		1
127.A.1	924915-001	36" Rail Assembly (направляющая 36" в сборе)	36"	1
127-A.1.1	924923-001	Rear Rail (направляющая задняя)	36"	1
127-A.1.2	924916-001	Front Rail Assembly (направляющая передняя в сборе)	36"	1
127-A.1.3	924917-001	Front Rail Bracket (кронштейн направляющей передней)	36"	1
127-A.2	924783-001	Rear Rail (L) (направляющая задняя левая)		1
127-A.3	924768-001	Front Rail (L) (направляющая передняя левая)		1
127-A.4	924772-001	Front Rail Bracket (L) (кронштейн передней левой направляющей)		1
127-A.6	924773-000	Right Table Assembly (стол правый в сборе)		
127-A.6.1	440098-000	Right Table (стол правый)		1
127-A.6.2	173139-902	Brace (стяжка)		4
127-A.6.3	230086-901	Tapping Screw (шуруп)		8
127-A.7	924969-001	Connect Plate (пластина соединительная)		
127-A.8	924796-001	Rear Table. Leg Assembly (стол задний. Ножки в сборе)		1
127-A.8.1	924797-001	Rear Table Assembly (Стол задний в сборе)		1
127-A.8.1.1	008308-100	Lock Nut (гайка)	M10x1,5 (S17x12H)	4
127-A.8.1.2	000004-112	Hex. Screw	M10x1,5x45	4
127-A.8.1.3	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer (винт с шестигранным шлицем, с шайбой плоской)	M8x1,25x16 (S13x6,5H) ³	3
127-A.8.1.5	174780-904	Support Plate (плита опорная)		1
127-A.8.1.6	001102-505	Round Head Tapping Screw (шуруп с полукруглой головкой)	4x1,59x16	16
127-A.8.1.7	440099-000	Rear Table (стол задний)		1
127-A.8.2	924798-001	Leg Assembly (ножки в сборе)		1
127-A.8.2.1	190208-365	Leg (ножка)		2
127-A.8.2.2	008006-100	Hex. Nut (гайка)	M8x1,25 (S13x6,5H)	2
127-A.8.2.3	230041-000	Leveling foot (ножка регулируемая)	S20C+NBR (нитрил-бутадиеновый каучук)	2
127-A.9	000704-102	Flat Head Hex. Screw (винт с потайной головкой и шестигранным шлицем)	M8x1,25x25	5
127-A.10	049201-102	Hex. Screw w/Flat Washer (винт с шестигранным шлицем, с шайбой)	M8x1,25x12 (S13x5,5H) ⁴	7

³ Размеры гайки, а не шайбы.

⁴ Размеры гайки, а не шайбы.

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
		плоской)		
127-A.11	006305-100	Spring Washer (шайба пружинная)	8,2x15,4	3
127-A.12	001803-103	Cap Screw w/ Spring Washer (винт с шайбой пружинной)	M8x1,25x25/8,2x13,7	7
127-A.13	006001-049	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x2,0	16
127-A.14	008006-100	Hex. Nut (гайка шестигранная)	M8x1,25 (S13x6,5)	14
127-A.15	000003-105	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x25	2
118	170541-904	Slide Shelf (полка выдвижная)		2
119	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer (винт с шестигранным шлицем, с шайбой плоской)	M8x1,25x16 (S13x6,5H) ⁵	2
130	251362-615	Push Sticks (стержень толкательный)		1
133	040002-000	Hex. Wrench (ключ шестигранный)	2,5 мм	1
188	040013-000	Hex. Wrench (ключ шестигранный)	5 мм	1
134	040006-000	Hex. Wrench (ключ шестигранный)	6 мм	1
135	174569-904	Open Wrench (ключ с открытым зевом)	10x13	1
137	174315-904	Arbor Wrench (ключ шпindelный)		1
140	041501-004	Plastic Paper (материя пластмассовая)	1220x790x0,04	1
145	174469-000	Stand (стойка)		1
146	021311-000	Strain Relief (муфта кабельная эластичная)	PGA13.5-11B	1
153	049201-101	Hex Screw w/Washer (винт с шестигранным шлицем и с шайбой)	M8x1,25x16/(S13x6,5 H) ⁶	1
154	130368-903	Adjusting Bushing (втулка регулировочная)		1
155	001901-101	Set screw (винт установочный)	M5x0,8x5	1
159	010001-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-10	1
160	043322-000	O-Ring (кольцо уплотнительное)	P11	1
161	002402-102	Round Head Lock Screw w/Washer (винт с шайбой)	M5x0,8x10-5x16x1,5	4
162	011001-103	Spring Pin (штифт пружинный)	3x10	1
166	174398-904	Hook (крюк)		1
167	251243-615	Knob (рукоятка)		1
168	006701-100	Wave Washer (шайба рифленая)	WW-6	1
169	006001-137	Flat Washer (шайба плоская)	5,3x16x1,5	1
170	008302-100	Lock Nut (гайка)	M5x0,8 (S8x6H)	1
171	001104-703	Round Head Tapping Screw (шуруп с полукруглой головкой)	5x2,12x12	2
172	049201-102	Hex Screw w/Washer (винт с шестигранным шлицем и с шайбой плоской)	M8x1,25x12/(S13x5,5 H) ⁷	2
175	041502-010	Plastic Paper (материя полимерная)	750x1400x0,1	1
176	006001-045	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x1,0	3
178	251418-615	Adaptor (переходник)		1
179	000303-104	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M5x0,8x12	3
181	006702-100	Wave Washer (шайба рифленая)	WW-8	2

⁵ Размеры гайки, а не шайбы.

⁶ Размеры гайки, а не шайбы.

⁷ Размеры гайки, а не шайбы.

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
182	020002-000	Strain Relief (втулка кабельная эластичная)	SB7R-1	1
185	000003-102	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x16	4
186	174711-000	Fix Plate (пластина неподвижная)		2
188	200108-000	Sponge (губка)		1
189	174772-000	Plate (пластина)		1
190	924854-001	Over Head Guards Assembly (ограждения в сборе)	36"	
190.1	042620-015	Dust Hose (рукав системы аспирации опилок)	1,5" (внутренний диаметр)x2700 мм	1
190.2	174887-904	Brace (хомут)		1
190.3	850913-001	Hardware Bag for Over Head Guard (мешок с крепежом ограждения)	36"	
190.3.1	001803-103	Cap Screw w/ Spring Washer (винт с шайбой пружинной)	M8x1,25x25/8,2x13,7	1
190.3.2	006001-049	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x2,0	1
190.3.3	008006-100	Hex Nut (гайка шестигранная)	M8x1,25 (S13x6,5H)	1
190.3.4	042622-001	Clamp (фиксатор)	1,5"	2

Спецификация ЗИП к циркулярному станку Fusion 3 52 (MTSF3362203-0130)

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
1	924913-001	Fence Assembly (параллельный упор в сборе)		1
1.2	310511-909	Adaptor (переходник)		1
1.3	000002-308	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M6x1,0x45	1
1.4	171993-904	Bracket (кронштейн)		1
1.5	250602-621	Frictional Plate (пластина фрикционная)		1
1.7	250470-620	Pointer (указатель)		1
1.8	006002-023	Flat Washer (шайба плоская)	6,3x13x2,0	2
1.9	000304-203	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M6x1,0x12	2
1.10	174903-308	Fence Body (корпус упора параллельного)		1
1.11	008005-100	Hex Nut (гайка шестигранная)	M6x1,0 (S10x5H)	1
1.12	250587-615	Frictional Wheel (колесо фрикционное)		1
1.15	250472-621	Plastic Set Screw (винт установочный пластмассовый)	M12x1,75	2
1.16	000004-306	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M10x1,5x50	1
1.17	230282-615	Ball (шарик)		1
1.18	922141-001	Compress Cam Assembly (зажим эксцентриковый в сборе)		1
1.19	250471-621	Frictional Plate (пластина фрикционная)		2
1.20	002103-103	Flat Head Screw (винт с потайной головкой)	M6x1,0x8	2
1.21	171372-904	Bracket for Frictional Plate (кронштейн под пластину фрикционную)		1
1.22	008308-100	Lock Nut (гайка)	M10x1,5 (S17x12H)	1
1.23	008304-100	Lock Nut (гайка)	M6x1,0 (S10x6H)	1
1.24	001903-105	Set screw (винт установочный)	M8x1,25x8	2
1.25	250672-615	Spacer (втулка распорная)		4
1.26	380883-904	Handle Shaft (вал рукоятки)		1
1.32	270007-901	Spring Plate (пластина пружинная)		2
1.33	000302-101	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M4x0,7x6	4
1.35	174713-000	Fix Plate (пластина неподвижная)		1
1.36	251433-615	Wing Screw (барашек)		3
1.37	250624-615	End Cap (заглушка)		1
2	924883-001	Blade Guard Assembly (ограждение пильного диска в сборе)		1
2.1	251246-000	Right Cover (крышка правая)		1
2.2	290073-905	Shoulder Shaft (вал ступенчатый)		4
2.3	251247-000	Left Cover (крышка левая)		1
2.4	043317-000	O-Ring (кольцо уплотнительное)	P006	4
2.5	924884-001	Blade Guard support Assembly (опора ограждения пильного диска в сборе)		1
2.5.1	924885-001	Support (L) (опора левая)		1
2.5.2	924886-001	Support (R) (опора правая)		1
2.5.3	001201-002	Tapping Screw (шуруп)	4x1,41x20	6
2.5.4	008005-200	Hex Nut (гайка шестигранная)	M6x1,0 (S10x5H)	1
2.5.5	360960-901	Pin (штифт)		2
2.6	008302-100	Lock Nut (гайка)	M5x0,8 (S8x6H)	1

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
2.7	230336-615	Bolt (болт)		1
2.9	171378-904	Anti-Kick Finger Left (палец противоотбрасывающий левый)		1
2.10	280162-901	Spring (пружина)		1
2.11	251311-615	Block (колодка)		1
2.12	360864-000	Pin (штифт)		1
2.13	360865-901	Spreader Shaft (валик расширителя)		1
2.14	280160-901	Spring (пружина)		1
2.15	010204-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	ETW-7	1
2.16	280163-901	Spring (пружина)		1
2.17	171379-904	Anti-Kick Finger Right (палец противоотбрасывающий правый)		1
2.18	000303-110	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M5x0,8x30	1
2.19	174397-904	Spreader (расширитель)		1
2.20	006001-012	Flat Washer (шайба плоская)	5,3x12x1,0	2
3	924562-001	Miter Gauge Assy (упор угловой в сборе)		1
3.1	230191-000	Handle (рукоятка)		1
3.2	006002-056	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x23x2	1
3.3	310500-911	Apron (фартук)		1
3.4	003001-102	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	1/4"20NCx1"	2
3.5	090342-008	Miter gauge body (корпус упора углового)		1
3.6	230408-000	Lock Handle (фиксатор)		2
3.7	360355-901	Pin (штифт)		1
3.8	000204-114	Set Screw (винт установочный)	M8x1,25x6	2
3.9	381390-904	Slot Bar (стержень с прорезью)		1
3.10	130380-903	Washer (шайба)		1
3.11	000403-209	Flat Head Phillip Screw (винт с потайной головкой и крестообразным шлицем)	M6x1,0x8	1
3.12	000303-202	Pan Head Phillip Screw (винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем)	M5x0,8x8	1
3.13	006002-009	Flat Washer (шайба плоская)	5,2x10x1,0	1
3.14	251305-620	Pointer (указатель)		1
3.15	924563-000	Adjusting Wheel Assembly (колесо регулируемое в сборе)		1
3.16	280272-000	Spring (пружина)		1
3.17	130378-903	Spacer (втулка распорная)		1
3.18	000201-105	Set Screw (винт установочный)	M4x0,7x4	1
3.19	381388-904	Handle (рукоятка)		1
3.20	000102-102	Cap Screw (винт)	M5x0,8x8	2
3.21	574852-000	Scale (шкала)		1
3.22	002301-201	Rivet (заклепка)	2x5	2
4	051386-000	Extension Table (консоль стола)		2
6	924397-001	Table Insert Assembly (вставка стола в сборе)		1
6.1	251262-663	Table Insert (вставка стола)		1
6.2	006011-187	Flat Washer (шайба плоская)	5,3x16x1,0	1
6.3	270077-902	Wear Plate –Right (пластина изнашиваемая правая)		1
6.4	420022-000	Double-Sided Adhesive (скотч)	3M VHB F-9473 PC	1

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
6.5	001901-104	двусторонний) Set screw (винт установочный)	толщина 0,25 мм M5x0,8x12	4
6.6	002002-101	Round Head Phillip Screw (винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем)	M5x0,8x8	2
6.7	270078-902	Wear Plate –Left (пластина изнашиваемая левая)		1
6.8	420023-000	Double-Sided Adhesive (скотч двусторонний)	3M VHB F-9473 PC толщина 0,25 мм	1
7	051368-000	Table (стол)		1
8	006001-049	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x2,0	23
9	000003-104	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x20	13
10	051370-000	Up-down Bracket (кронштейн перемещения вверх-вниз)		1
11	008006-100	Hex Nut (гайка шестигранная)	M8x1,25 (S13x6,5H)	4
12	280258-905	Spring (пружина)		1
13	000104-106	Cap Screw (винт)	M8x1,25x20	5
14	901081-001	Motor Assy (узел двигателя в сборе)	2,2 кВт, 230 В, 60 Гц, однофазный, 2 пары полюсов	1
14.1	001902-110	Set Lock Screw (винт установочный)	M6x1,0x8	1
14.2	012202-002	Key (шпонка)	5x5x30	1
14.3	381282-902	Motor Pulley (шкив двигателя)	60HZ	1
14.4	603145-000	Motor (двигатель)	2,2 кВт, 220...240 В, 60 Гц, однофазный, 2 пары полюсов, 13,9 А	1
15	006001-069	Flat Washer (шайба плоская)	10x20x3,0	1
16	006307-100	Spring Washer (шайба пружинная)	10,2x18,5	1
17	000004-103	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M10x1,5x30	1
18	360863-901	Motor Fixing Shaft (валик крепления двигателя)		1
19	008308-100	Lock Nut (гайка)	M10x1,5 (S17x12H)	1
20	008306-100	Lock Nut (гайка)	M8x1,25 (S13x9H)	3
21	010005-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-14	1
22	130359-903	Bracket for Riving Knife (кронштейн под нож расклинивающий)		1
23	000104-104	Cap Screw (винт)	M8x1,25x16	2
24	280259-901	Spring (пружина)		1
25	130363-903	Bushing (втулка)		1
26	130360-903	Block (колодка)		1
27	174396-904	Riving Knife (нож расклинивающий)		1
28	001902-110	Set Lock Screw (винт установочный)	M6x1,0x8	5
29	000804-106	Round Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M5x0,8x16	2
30	361251-905	Pin (штифт)		1
31	361250-901	Fixing Knob (фиксатор)		1
32	110071-000	Lock Handle (фиксатор)		1
33	390017-000	Sawblade (диск пильный)	10"х40Т	1
34	174399-901	Sawblade clamp (шайба прижимная диска пильного)		1

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
35	380205-901	Nut (гайка)	TW5/8"-12	1
37	002503-101	Round Head Socket Lock Screw (винт с полукруглой головкой и шестигранным шлицем)	M5x0,8x12	8
38	051369-000	Upper Trunnion (опора качающаяся верхняя)		1
40	002601-107	locking cap screw (винт)	M8x1,25x25	2
41	174773-000	Fixing Plate (пластина крепежная)		1
43	251398-615	Dust Hood (кожух вытяжной)		1
44	002002-101	Round Head Phillip Lock Screw (винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем)	M5x0,8x8	5
46	174325-156	Arbor Lock Handle (рукоятка фиксации шпинделя)		1
47	280260-901	Spring (пружина)		1
48	010206-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	ETW-9	2
50	042608-000	Clamp (фиксатор)	60-80 мм (внутренний диаметр)	2
51	042620-008	Dust Hose (рукав системы аспирации опилок)	2,5"х800 мм	1
52	008316-200	Lock Nut (гайка)	M10x1,5 (S17x8H)	1
53	006001-075	Flat Washer (шайба плоская)	0,3x22x2,0	1
54	010103-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	RTW-35	1
55	030211-002	Ball Bearing (подшипник шариковый)	6003	2
56	190270-901	Spacer (втулка распорная)		1
57	174305-901	Fixed Plate (пластина неподвижная)		1
58	014354-000	Poly-V-Belt (ремень поликлиновый)	135J7	1
59	381281-902	Arbor (шпиндель)		1
60	000002-103	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M6x1,0x16	1
61	006001-020	Flat Washer (шайба плоская)	6,2x20x3,0	1
62	006007-114	Flat Washer (шайба плоская)	6,4x20x1,6	1
63	361245-901	Lead Screw (винт ходовой)		1
64	010007-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-16	1
65	012002-003	Key (шпонка)	4x4x8	2
66	174324-000	Washer (шайба)		1
67	031011-001	Bearing (подшипник)	51100	2
68	090324-000	Trunnion Base (основание опоры качающейся)		1
69	130257-000	Bevel gear (колесо зубчатое коническое)		2
70	006001-025	Flat Washer (шайба плоская)	6,4x16x1,0	1
71	008317-300	Lock Nut (гайка)	M6x1,0 (S10x5H)	2
72	361246-000	Column (стойка)		2
73	002601-108	Locking cap screw (винт)	M8x1,25x35	2
74	006305-100	Spring Washer (шайба пружинная)	8,2x15,4	14
75	006001-078	Flat Washer (шайба плоская)	10,5x19x1,5	1
76	190273-901	Bushing (втулка)		1
77	000202-101	Set Screw (винт установочный)	M5x0,8x5	2
78	174309-901	-		1
79	011004-101	Spring Pin (штифт пружинный)	6x16	2

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
80	174322-156	Pointer (указатель)		1
81	002402-101	Round Head Lock Screw w/Washer (винт с полукруглой головкой и шайба)	M5x0,8x12/5x10,5x1, 0	1
82	361261-901	Shaft (вал)		1
83	251276-615	Bushing (втулка)		1
84	924505-000	Handwheel Assembly (маховичок в сборе)		2
85	920703-000	Fixing Knob (фиксатор)		2
86	090326-000	Worm Gear Box (редуктор червячный)		1
87	320395-901	Worm Gear Shaft (вал колеса червячного)		1
88	030106-001	Ball Bearing (подшипник шариковый)	6201	1
89	010102-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	RTW-32	1
90	130361-000	Gear (колесо червячное)		1
91	006001-127	Flat Washer (шайба плоская)	5,5x22x2,0	1
92	000001-109	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M5x0,8x12	1
93	000104-113	Cap Screw (винт)	M8x1,25x45	2
94	320394-901	Worm Shaft (червяк)		1
95	001902-109	Set screw (винт установочный)	M6x1,0x6	3
96	012002-007	Key (шпонка)	4x4x20	1
97	030104-001	Ball Bearing (подшипник шариковый)	6005	1
98	010011-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-25	1
99	010004-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-13	1
100	010107-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	RTW-47	1
101	361262-901	Shaft (Вал)		1
102	360734-901	Bushing (втулка)		1
103	000304-107	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M6x1,0x16	4
104	251239-615	Motor Cover (крышка двигателя)		1
105	051135-000	Trunnion Support (подшипник качающейся опоры)		2
106	000003-105	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x25	4
108	008005-100	Hex Nut (гайка шестигранная)	M6x1,0 (S10x5H)	2
109	000002-105	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M6x1,0x25	2
110	020003-000	Strain Relief (муфта кабельная эластичная)	SB7R-3	2
111	006001-001	Flat Washer (шайба плоская)	4,3x10x1,0	2
112	000302-102	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M4x0,7x8	2
113	004001-101	Knob (рукоятка)	5/16"-18NCx3/4"	2
114	000003-316	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x60	2
115	250399-615	Wheel (колесо)		2
116	006001-022	Flat Washer (шайба плоская)	6,3x13x1,0	5
117	230041-000	Leveling foot (ножка регулировочная)		2
120	251251-615	Storage Box (ящик для хранения)		1
121	001603-102	Round Head Screw w/Washer (винт с шайбой)	M6x1,0x10/6x13,2x1, 0	6
122	170965-904	Fix Plate (пластина неподвижная)		1
123	250407-615	Worm Shaft Bracket (кронштейн червяка)		1
124	937880-001	Magnetic Switch Assy (пускатель магнитный)	Трехфазный	1
124.1	937881-001	Magnetic Switch Assy (пускатель магнитный)	KJD17B-230 В	1

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
124.2	937882-001	Magnetic Switch Assy (пускатель магнитный)	Без кнопки	1
125	453012-023	Power Cord (кабель силовой)	SJT14AWGx3Cx2550 мм	1
127-B	924970-001	52" Rail. Right Table. Rear Table Assembly (направляющая 52". Правый стол, правый стол в сборе)		1
127-B.1	924971-000	52" Rail Assembly (направляющая 52" в сборе)	52"	1
127-B.1.1	924924-001	Rear Rail (направляющая задняя)	52"	1
127-B.1.2	924920-002	Front Rail Assembly (направляющая передняя в сборе)	52"	1
127-B.1.3	924921-000	Front Rail Bracket (кронштейн направляющей передней)	52"	1
127-B.2	924783-001	Rear Rail (L) (направляющая задняя левая)		1
127-B.3	924768-001	Front Rail (L) (направляющая передняя левая)		1
127-B.4	924772-001	Front Rail Bracket (L) (кронштейн передней левой направляющей)		1
127-B.6	924809-001	Right Table (стол правый)		
127-B.6.1	001803-102	Cap Screw w/Spring Washer (винт с шайбой пружинной)	M8x1,25x20/8,2x15,4	4
127-B.6.2	006001-049	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x2,0	8
127-B.6.3	008006-100	Hex. Nut (гайка шестигранная)	M8x1,2 (S(13x6,5H))	10
127-B.6.4	000704-102	Flat Head Hex. Screw (винт с потайной головкой и шестигранным шлицем)	M8x1,25x25	4
127-B.6.5	230041-000	Leveling foot (ножка регулируемая)		2
127-B.6.7	440077-000	Right Table (стол правый)		1
127-B.6.8	173139-902	Brace (стяжка)		4
127-B.6.9	230086-901	Tapping Screw (шуруп)		8
127-B.6.10	190205-308	Leg (ножка)		2
127-B.7	924969-000	Connect Plate (пластина соединительная)		1
127-B.8	924796-000	Rear Table Assembly (стол задний в сборе)		1
127-B.8.1	924797-000	Rear Table Assembly (стол задний в сборе)		1
127-B.8.1.1	008308-100	Lock Nut (гайка)	M10x1,5 (S17x12H)	4
127-B.8.1.2	000004-112	Hex. Screw	M10x1,5x45	4
127-B.8.1.3	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer (винт с шестигранным шлицем, с шайбой плоской)	M8x1,25x16 (S13x6,5H) ⁸	3
127-B.8.1.5	174780-904	Support Plate (плита опорная)		1
127-B.8.1.6	001102-505	Round Head Tapping Screw (шуруп с полукруглой головкой)	4x1,59x16	16
127-B.8.1.7	440099-000	Rear Table (стол задний)		1
127-B.8.1.8	171301-904	Fixing Plate (пластина крепления)		4
127-B.8.2	924798-000	Leg Assembly (ножки в сборе)		1
127-B.8.2.1	190208-365	Leg (ножка)		2
127-B.8.2.2	008006-100	Hex. Nut (гайка)	M8x1,25 (S13x6,5H)	2

⁸ Размеры гайки, а не шайбы.

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
127-В.8.2.3	230041-000	Leveling foot (ножка регулируемая)	S20C+NBR (нитрил-бутадиеновый каучук)	2
127-В.10	000704-102	Flat Head Hex. Screw (винт с потайной головкой и с шестигранным шлицем)	M8x1,25x25	3
127-В.11	049201-102	Hex. Screw w/Flat Washer (винт с шестигранной головкой и шайбой плоской)	M8x1,25x12/(S13x5,5H) ⁹	9
127-В.12	006305-100	Spring Washer (шайба пружинная)	8,2x15,4	3
127-В.13	001803-103	Cap Screw w/ Spring Washer (винт с шайбой пружинной)	M8x1,25x25/8,2x13,7	5
127-В.14	006001-049	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x2,0	16
127-В.15	008006-100	Hex. Nut (гайка шестигранная)	M8x1,25 (S13x6,5)	14
127-В.16	000003-105	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем) ¹⁰	M8x1,25x25	2
118	170541-904	Slide Shelf (полка выдвигаемая)		2
119	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer (винт с шестигранным шлицем, с шайбой плоской)	M8x1,25x16 (S13x6,5H) ¹¹	2
130	251362-615	Push Sticks (стержень толкательный)		1
133	040002-000	Hex. Wrench (ключ шестигранный)	2,5 мм	1
188	040013-000	Hex. Wrench (ключ шестигранный)	5 мм	1
134	040006-000	Hex. Wrench (ключ шестигранный)	6 мм	1
135	174569-904	Open Wrench (ключ с открытым зевом)	10x13	1
137	174315-904	Arbor Wrench (ключ шпindelный)		1
140	041501-004	Plastic Paper (материя пластмассовая)	1220x790x0,04	1
145	174469-000	Stand (стойка)		1
146	021311-000	Strain Relief (муфта кабельная эластичная)	PGA13.5-11B	1
153	049201-101	Hex Screw w/Washer (винт с шестигранным шлицем и с шайбой)	M8x1,25x16/(S13x6,5H) ¹²	1
154	130368-903	Adjusting Bushing (втулка регулировочная)		1
155	001901-101	Set screw (винт установочный)	M5x0,8x5	1
159	010001-000	Retaining Ring (кольцо стопорное)	STW-10	1
160	043322-000	O-Ring (кольцо уплотнительное)	P11	1
161	002402-102	Round Head Lock Screw w/Washer (винт с шайбой)	M5x0,8x10-5x16x1,5	4
162	011001-103	Spring Pin (штифт пружинный)	3x10	1
166	174398-904	Hook (крюк)		1
167	251243-615	Knob (рукоятка)		1
168	006701-100	Wave Washer (шайба рифленая)	WW-6	1
169	006001-137	Flat Washer (шайба плоская)	5,3x16x1,5	1
170	008302-100	Lock Nut (гайка)	M5x0,8 (S8x6H)	1
171	001104-703	Round Head Tapping Screw (шуруп с полукруглой головкой)	5x2,12x12	2

⁹ Размеры гайки, а не шайбы.

¹⁰ В оригинале указана гайка вместо винта.

¹¹ Размеры гайки, а не шайбы.

¹² Размеры гайки, а не шайбы.

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ- ВО
172	049201-102	Hex Screw w/Washer (винт с шестигранным шлицем и с шайбой плоской)	M8x1,25x12/(S13x5,5H) ¹³	2
175	041502-010	Plastic Paper (материя полимерная)	750x1400x0,1	1
176	006001-045	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x1,0	3
178	251418-615	Adaptor (переходник)		1
179	000303-104	Pan Head Screw (винт с полукруглой головкой)	M5x0,8x12	3
181	006702-100	Wave Washer (шайба рифленая)	WW-8	2
182	020002-000	Strain Relief (втулка кабельная эластичная)	SB7R-1	1
185	000003-102	Hex. Screw (винт с шестигранным шлицем)	M8x1,25x16	4
186	174711-000	Fix Plate (пластина неподвижная)		2
188	200108-000	Sponge (губка)		1
189	174772-000	Plate (пластина)		1
190	924854-001	Over Head Guards Assembly (ограждения в сборе)	36"	
190.1	042620-015	Dust Hose (рукав системы аспирации опилок)	1,5" (внутренний диаметр)x2700 мм	1
190.2	174887-904	Brace (хомут)		1
190.3	850913-001	Hardware Bag for Over Head Guard (мешок с крепежом ограждения)	36"	
190.3.1	001803-103	Cap Screw w/ Spring Washer (винт с шайбой пружинной)	M8x1,25x25/8,2x13,7	1
190.3.2	006001-049	Flat Washer (шайба плоская)	8,5x16x2,0	1
190.3.3	008006-100	Hex Nut (гайка шестигранная)	M8x1,25 (S13x6,5H)	1
190.3.4	042622-001	Clamp (фиксатор)	1,5"	2

¹³ Размеры гайки, а не шайбы.

LAGUNA.

2072 Alton Parkway Irvine, CA 92606 U.S.A.

Сервис: +1 (949) 474-1200 или email: customerservice@lagunatools.com
lagunatools.com

Информация, содержащаяся в данной публикации, была верной на момент публикации. В интересах постоянных инноваций мы оставляем за собой право изменять технические характеристики, конструкцию или комплектующие без предварительного уведомления и каких-либо обязательств. Никакая часть этой публикации не может быть воспроизведена, передана или переведена на любой язык в любой форме любым способом без нашего письменного разрешения. Могут иметься ошибки и пропуски.

Laguna Tools, Inc. LAGUNA® и LAGUNA Logo® являются зарегистрированными товарными знаками Laguna Tools, Inc. Все права защищены. 04.01.2019.