



**Ленточнопильный станок по дереву  
JIB MBS 400**

# Руководство по эксплуатации

## **ВНИМАНИЕ!**

Перед сборкой и началом эксплуатации данного изделия внимательно изучить настоящее Руководство. Хранить его для будущего обращения



## **УКАЗАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА**

Необходимо выполнять указания, приведенные в настоящем Руководстве. При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки. Перед выполнением регулировок на оборудовании отключать электропитание. Несоблюдение данных требований техники безопасности может привести к получению тяжелой травмы.

**ВНИМАНИЕ!** Не допускать небрежности (из-за частого использования станка и приспособлений). Всегда следует помнить, что отсутствия внимания в течение доли секунды достаточно для причинения тяжелой травмы.



При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки



Перед началом эксплуатации деревообрабатывающего оборудования изучить настоящее Руководство

## Оглавление

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	3
1.1. Предисловие .....	3
1.2. Идентификация станка.....	3
1.3. Рекомендации по обслуживанию потребителя .....	3
2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
2.1. Правила техники безопасности.....	3
2.2. Остаточные риски.....	5
2.3. Сигналы по мерам безопасности и информационные сигналы .....	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
3.1. Основные элементы.....	6
3.2. Технические характеристики .....	6
3.3. Электрические подключения.....	6
3.4. Уровень шума.....	7
3.5. Аспирация опилок.....	7
4. МОНТАЖ.....	8
4.1. Характеристики участка монтажа .....	8
4.2. Сборка свободных деталей – введение.....	8
4.2.1. Установка рабочего стола.....	8
4.2.2. Установка параллельного упора .....	9
4.2.3. Установка рукоятки.....	9
5. РЕГУЛИРОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	10
5.1. Настройка стола перпендикулярно полотну пилы.....	10
5.2. Наклон стола.....	10
5.3. Регулировка положения и натяжения полотна пилы (для станков на 50 Гц).....	10
5.4. Регулировка направляющих полотна .....	11
5.5. Переключение скорости пилы .....	11
6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	12
7. ЧЕРТЕЖИ И СПЕЦИФИКАЦИИ (для станков на 50 Гц) .....	13
8. ЧЕРТЕЖИ И СПЕЦИФИКАЦИИ (для станков на 60 Гц) .....	25

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## 1.1. Предисловие

Некоторые сведения и иллюстрации в настоящем Руководстве могут отличаться от конкретного станка, т.к. описываются и иллюстрируются все варианты исполнения станка. Следовательно, необходимо обращаться только к тем сведениям, которые непосредственно связаны с исполнением приобретенного станка.

Технические параметры и комплектация могут отличаться от указанных в настоящем руководстве.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения и улучшения в конструкцию станка без уведомления

В настоящем Руководстве представлены необходимы сведения по техническому обслуживанию и надлежащей эксплуатации станка. Сетью технического обслуживания оказываются услуги по любым техническим вопросам, запасным частям или новым требованиям для развития бизнеса.

Необходимо изучить настоящее Руководство перед началом эксплуатации станка, это обеспечит лучшее понимание станка, повышенную безопасность и получение наилучших результатов.

Для облегчения изучения настоящее Руководство подразделено на разделы с указанием наиболее важных операций. Для быстрого поиска необходимых сведений рекомендуется пользоваться содержанием. Для указания важности некоторых основных положений последние отмечаются следующими символами:



**ВНИМАНИЕ!**

Указывает на непосредственные риски, которые могут стать причиной тяжелой травмы оператора или других лиц. Следует соблюдать осторожность и тщательно выполнять указания.



**ОСТОРОЖНО!**

Рекомендация, указывающая на необходимость соблюдать осторожность во избежание нанесения ущерба имуществу.

## 1.2. Идентификация станка

К станку прикреплен шильдик с указанием данных изготовителя, года выпуска, серийного номера и технических характеристик.

## 1.3. Рекомендации по обслуживанию потребителя

Работы, связанные с разборкой частей станка, должны выполняться квалифицированным и аттестованным персоналом. Необходимо следовать содержащимся в настоящем Руководстве указаниям по надлежащей эксплуатации станка.



**ОСТОРОЖНО!**

Только квалифицированный и аттестованный персонал может эксплуатировать и обслуживать станок, и после изучения настоящего Руководства. Также необходимо соблюдать правила техники безопасности о общие нормы охраны труда.

# 2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

## 2.1. Правила техники безопасности



**ВНИМАНИЕ!**

Перед началом эксплуатации, включением, обслуживанием и выполнением работ на станке необходимо внимательно изучить настоящее Руководство.

Изготовитель не несет ответственность за ущерб, нанесенный каким-либо лицам или имуществу, вытекающий из несоблюдения правил техники безопасности.

- Оператор станка должен обладать всеми необходимыми навыками для эксплуатации сложной техники.
- Запрещается работа на станке под воздействием алкоголя, наркотиков или лекарственных средств.
- Все операторы должны пройти соответствующее обучение по эксплуатации, регулировке станка и работе на нем.
- Операторы должны тщательно изучить настоящее Руководство, уделяя особое внимание предупредительным указаниям и указаниям по безопасности. Кроме того, они должны быть информированы об опасностях, связанных с эксплуатацией станка, и необходимых мерах предосторожности, а также проинструктированы по периодической проверке ограждений и устройств безопасности.
- Перед выполнением регулировок, ремонта или очистки отсоединить станок от электропитания, установив главный выключатель в положение ОТКЛ.
- После начального периода приработки или длительный период работы приводные ремни могут ослабнуть, при этом возрастает время остановки станка (должно быть не более 10 с), следует их подтянуть.
- Рабочий участок вокруг станка должен поддерживаться в чистоте и незахламленным для обеспечения немедленного и простого доступа к распределительному щиту.
- Не допускается обработка материалов, отличающихся от разрешенных для обработки на данном станке. Обрабатываемый материал не должен содержать металлических частиц.
- Не допускается обработка слишком малых или слишком широких заготовок.
- Не допускается обработка древесины с видимыми дефектами (трещинами, сучками, металлическими деталями и т.д.).
- Не допускается ставить руки на движущиеся части и (или) материалы.
- Руки не должны приближаться к инструменту. Подачу детали следует осуществлять толкателем.
- Инструмент должен содержаться в порядке, вдали от неуполномоченных лиц.
- Не допускается использование треснутого, не заточенного или ненадлежащим образом заточенного инструмента.
- Не допускается использование инструмента на скоростях, выше рекомендованных изготовителем.
- Тщательно очищать опорные поверхности инструмента, обеспечит их горизонтальное положение, наличие зазубрин не допускается.
- При обращении с инструментом следует использовать защитные перчатки.
- Крепить инструмент в требуемом направлении обработки.
- Не допускается включение станка до надлежащей установки всех средств защиты.
- Подсоединить вытяжные зонты к соответствующей системе аспирации. При включении станка данная система всегда должна включаться.
- Не допускается открывание дверей или ограждений во время работы станка.
- Во время работы не допускается ношение браслетов, наручных часов и колец.
- Манжеты рабочей одежды должны быть застегнуты.
- Не допускается ношение свободной одежды, которая может быть захвачена движущимися частями.
- Необходимо использовать соответствующую защитную обувь.
- Необходимо использовать защитные очки, средства защиты органов слуха (наушники, беруши и пр.) и респираторы.
- Не допускается производить ремонт, обслуживание или эксплуатацию станка неуполномоченными лицами.
- Изготовитель не несет ответственность за ущерб, вытекающий из произвольных изменений, внесенных в конструкцию станка.
- Транспортирование, сборка и разборка должны выполняться только обученным персоналом, имеющим определенную квалификацию для выполнения конкретных работ.
- Не допускается оставлять без присмотра работающий станок.
- При прерывании рабочего цикла отключать станок.
- Во время длительных перерывов в работе отключать общее электропитание.

## 2.2. Остаточные риски

Несмотря на соблюдение всех правил техники безопасности и эксплуатацию согласно приведенным в настоящем Руководстве указаниям, могут существовать остаточные риски, например, следующие:

- прикосновения к инструменту;
- прикосновение к движущимся частям (ремням, шкивам и т.д.);
- отбрасывание детали или ее части;
- травмы, связанные с щепками или фрагментами древесины;
- выбрасывание твердосплавной пластины инструмента;
- поражение электрическим током из-за контакта с токоведущими частями;
- опасность из-за ненадлежащего закрепления инструмента;
- обратное вращение инструмента из-за неверного электрического подключения;
- опасность вдыхания опилок при работе без отсоса.

Следует всегда помнить, что при работе на станке всегда существуют риски. Следует быть внимательным и осторожным при выполнении работ на станке. **Безопасность обеспечивает сам оператор.**

## 2.3. Сигналы по мерам безопасности и информационные сигналы

Таблички с сигналами могут быть наклеены на станок, в некоторых случаях они указывают на возможные опасные условия, в других служат в качестве индикации. Следует соблюдать осторожность.

### СИГНАЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Риск поражения глаз. Использовать защитные очки.



Использовать средства защиты органов слуха.



Опасность поражения электрическим током.



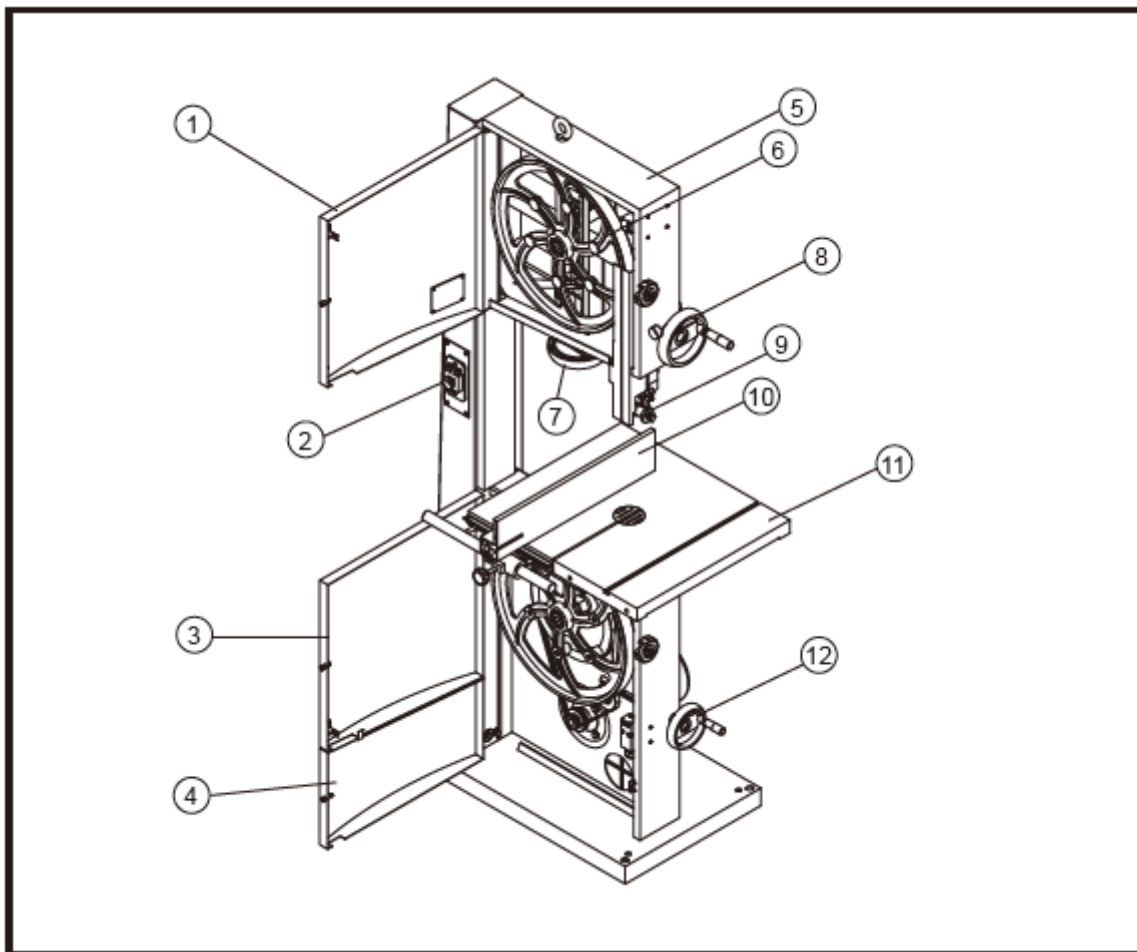
Внимательно изучить руководство по эксплуатации перед началом работы на станке.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Указывают технические характеристики, направление вращения и наклона, торможение и отпускание и т.д. Внимательно изучить указания по эксплуатации и регулировке станка. Сигналы исполняются графическими и не требуют разъяснений.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 3.1. Основные элементы



1	Верхняя дверца	7	Маховичок натяжения полотна пилы
2	Выключатель (на 50 или 60 Гц)	8	Маховичок поднятия ограждения
3	Нижняя дверца	9	Верхняя направляющая полотна пилы
4	Лючок	10	Параллельный упор
5	Рама	11	Стол
6	Верхний шкив	12	Маховичок натяжения ремня

### 3.2. Технические характеристики

Параметр	230 В, 50 Гц	400 В, 50 Гц
Длина полотна	3378 мм	3378 мм
Ширина полотна	6 – 25 мм	6 – 25 мм
Скорость полотна	420/820 м/мин	420/820 м/мин
Максимальная глубина резания	305 мм	305 мм
Просвет	416 мм	416 мм
Размеры стола	535x485 мм	535x485 мм
Наклон стола	-10 - 45°	-10 - 45°
Диаметр шкива полотна	426 мм	426 мм
Диаметр штуцера аспирации	100 + 30 мм	100 + 30мм
Мощность двигателя	1500 Вт	1500 Вт

### 3.3. Электрические подключения

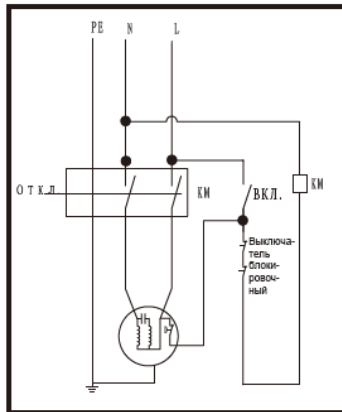
- Электрический монтаж должен выполняться электротехническим персоналом.
- Подключение к сети должно производиться через клеммную коробку.

- Замену силового кабеля должен выполнять квалифицированный электрик.

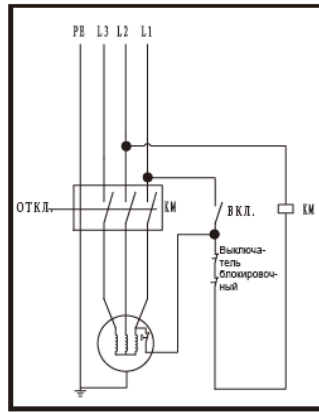


### ВНИМАНИЕ!

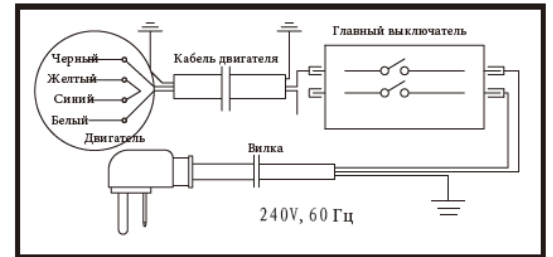
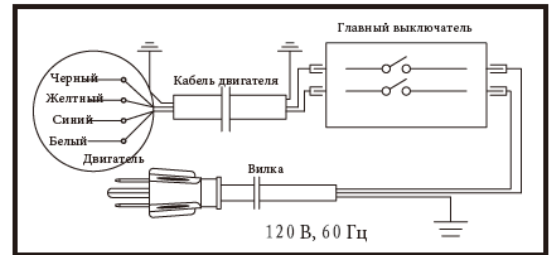
Во избежание поражения электротоком или возгорания техническое обслуживание или ремонт электросистемы должны выполняться только электротехническим персоналом с использованием оригинальных запасных частей.



230 В, 50Гц



400 В, 50 Гц



### 3.4. Уровень шума

	Без нагрузки	Под нагрузкой
Звуковое давление	Менее 80 дБ (А)	Менее 90 дБ (А)
Звуковая мощность	Менее 90 дБ (А)	Менее 100 дБ (А)

Уровни шума измерены как уровни излучения и не обязательно являются безопасным рабочим уровнем. Хотя и имеется корреляция между уровнями излучения и уровнями воздействия, ее нельзя надежно использовать для определения необходимости принятия дополнительных мер предосторожности. К факторам, влияющим на фактический уровень воздействия на оператора, относятся длительность воздействия, характеристики окружающей среды и прочие источники излучения, например, число станков и другого вспомогательного оборудования. Допустимые уровни воздействия также могут меняться в зависимости от страны. Тем не менее, данные сведения позволяют пользователю станка лучше оценить факторы опасности и риски.

К другим факторам, снижающим уровень воздействия шума, относятся:

- надлежащий выбор станка;
- техническое обслуживание станка и инструмента;
- использование средств защиты органов слуха (наушников, берушей и т.д.)



### ВНИМАНИЕ!

При превышении уровня 95 дБ (А) следует использовать средства защиты органов слуха.

### 3.5. Аспирация опилок

При использовании станка внутри помещений рекомендуется соединять его с системой аспирации и сбора опилок. Система аспирации соединяется со штуцером станка системы аспирации диаметром 100 мм (4 дюйма).

- У рабочих, обрабатывающих древесину дуба или березы, чаще наблюдается развитие рака слизистой оболочки носа (аденокарцинома внутренней полости носа).
- Опыт показывает, что при контакте кожи с дубом или березой рак не развивается.



### ВНИМАНИЕ!

Древесные опилки и стружка при наличии источника возгорания и кислорода в окружающем воздухе могут вызвать пожар и взрыв, травмы и аллергии.

## 4. МОНТАЖ

### 4.1. Характеристики участка монтажа



**ВНИМАНИЕ!** Не допускается установка станка во взрывоопасных средах.

Участок монтажа выбирается исходя из требуемого рабочего пространства и в зависимости от размеров обрабатываемых деталей, а также с учетом необходимости наличия свободного пространства 80 мм вокруг станка. Также необходимо проверять несущую способность пола и его площадь, так чтобы основание станка ровно становилось на четыре опоры. Электросетевая розетка и соединение системы аспирации опилок должны находиться рядом со станком, должно быть предусмотрено достаточное освещение.

### 4.2. Сборка свободных деталей – введение

Некоторые элементы снимаются со станка по требованиям упаковки и отгрузки. Они устанавливаются следующим образом.



**ВНИМАНИЕ!** Надежно затянуть все болты с гайками, в противном случае могут возникнуть сильные вибрации или оператору и другим лицам может быть причинена тяжелая травма.

#### 4.2.1. Установка рабочего стола

- При помощи другого лица поднять и поставить рабочий стол на качающуюся опору.
- Закрепить рабочий стол на качающейся опоре четырьмя входящими в комплект поставки болтами с четырьмя шайбами.
- Шестигранным ключом 1, шайбы 2 и выравнивающей пластины А отрегулировать горизонтальное положение стола.
- Установить направляющую В параллельного упора и шкалу С параллельного упора, как показано на рисунке.

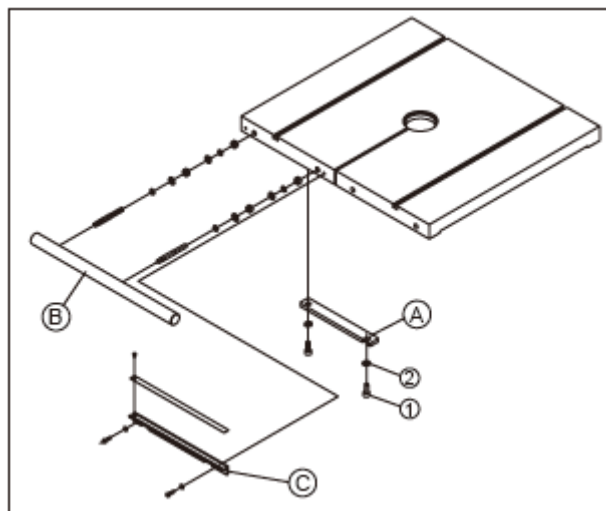


Рис. 4.2.1



#### 4.2.2. Установка параллельного упора

- Установить параллельный упор как показано на рисунке, затем установить колодку А параллельного упора на направляющей В, рис. 4.2.1.

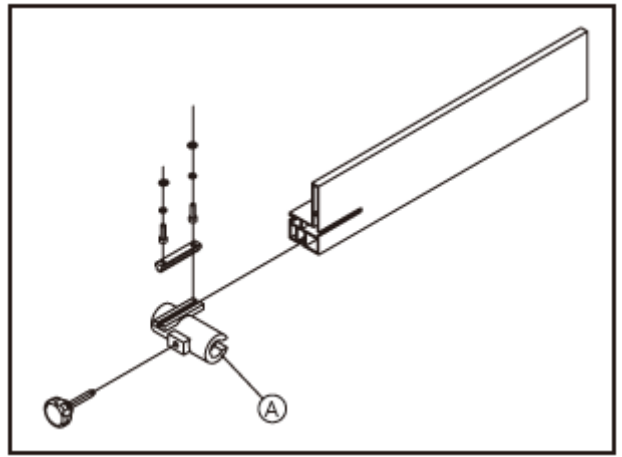


Рис. 4.2.2

#### 4.2.3. Установка рукоятки

- Прикрепить рукоятку А, В по отдельности к станку, как показано на рисунке.

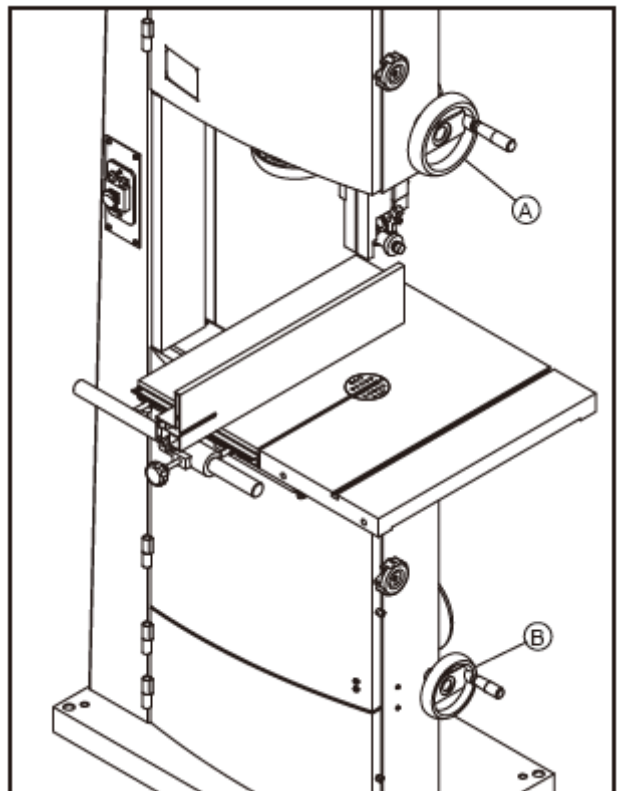


Рис. 4.2.3

## 5. РЕГУЛИРОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ



**ВНИМАНИЕ!** Обращаться с инструментом следует в защитных перчатках.

### 5.1. Настройка стола перпендикулярно полотну пилы

Стол устанавливается под 90° к полотну пилы регулировкой упорного винта под столом. Упорный винт стола стоит на верхней части нижнего корпуса шкива пилы. Ослабив контргайку А, регулируя затем винт В, можно установить стол в верном положении. Вновь затянуть контргайку А для сохранения регулировки.

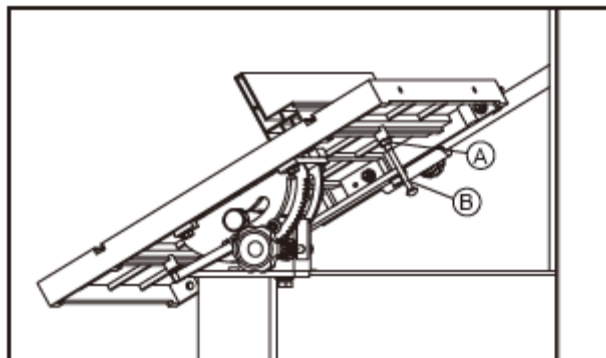


Рис. 5.1

### 5.2. Наклон стола

- Ослабить рукоятку А на качающейся опоре стола.
- Для регулировки стола на требуемый угол вращать рукоятку В наклона. Требуемый угол считывается по указателю угла на кронштейне качающейся опоры.
- Вновь затянуть рукоятку фиксации для закрепления стола

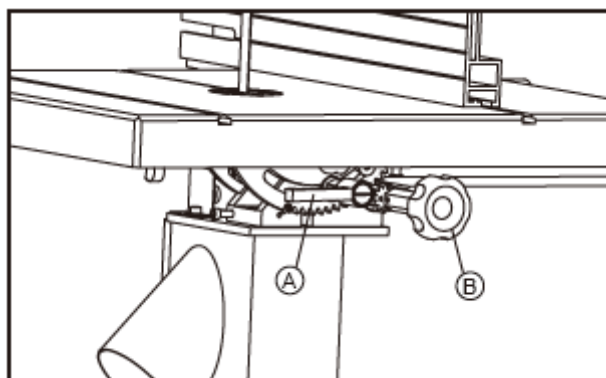


Рис. 5.2

### 5.3. Регулировка положения и натяжения полотна пилы (для станков на 50 Гц)

- Сначала проверить, чтобы верхняя и нижняя направляющие полотна были отведены от полотна, а показания по шкале натяжения соответствовали ширине используемого полотна.
- Затем ослабить рычаг А фиксации, повернув его против часовой стрелки, и вращать рукоятку В регулировки положения полотна по часовой стрелке или против часовой стрелки, вращая рукой верхний шкив минимум на три оборота до тех пор, пока положение полотна не будет по центру шкива. Затем затянуть рычаг фиксации и закрыть дверцы.
- Для ослабления натяжения полотна вращать маховичок С против часовой стрелки.
- Для увеличения натяжения полотна вращать маховичок по часовой стрелке.
- Натягивать полотно до тех пор, пока показания натяжения не будут соответствовать ширине используемого полотна.
- У станка на 60 Гц может отсутствовать быстрое ослабление полотна пилы.

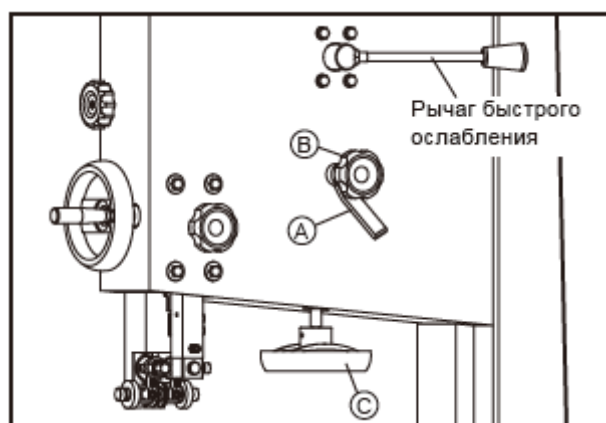


Рис. 5.3

## 5.4. Регулировка направляющих полотна

- Для регулировки верхнего упора ослабить винт А и перемещать его вперед или назад. Расстояние между задней частью полотна и передним упором должно быть 1,6 мм.
- Для регулировки левого и правого упора ослабить винт В. Расстояние между полотном и боковым упором должно быть 0,8 мм.
- Более удобной боковую настройку можно выполнять микрометрической рукояткой и упором С.
- Аналогично настройка выполняется на нижней направляющей полотна.

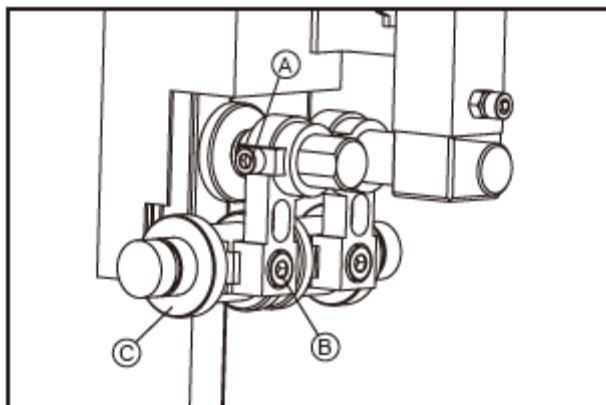


Рис. 5.4

## 5.5. Переключение скорости пилы

- У данного станка имеются две скорости полотна пилы – низкая и высокая.
- На нижнем шкиве А полотна имеются многоручьевые шкивы под клиновый ремень, а на валу двигателя – сдвоенный многоручьевой шкив.
- Поликлиновый ремень С проходит через шкив под ремень, расположенный на шкиве полотна пилы, и по шкиву двигателя. Натяжение ремня ослабляется и прилагается вновь рукояткой D.
- Для получения высокой скорости ремень надевается на задние шкивы двигателя и шкива полотна.
- Для получения низкой скорости ремень надевается на передние шкивы двигателя и шкива полотна.

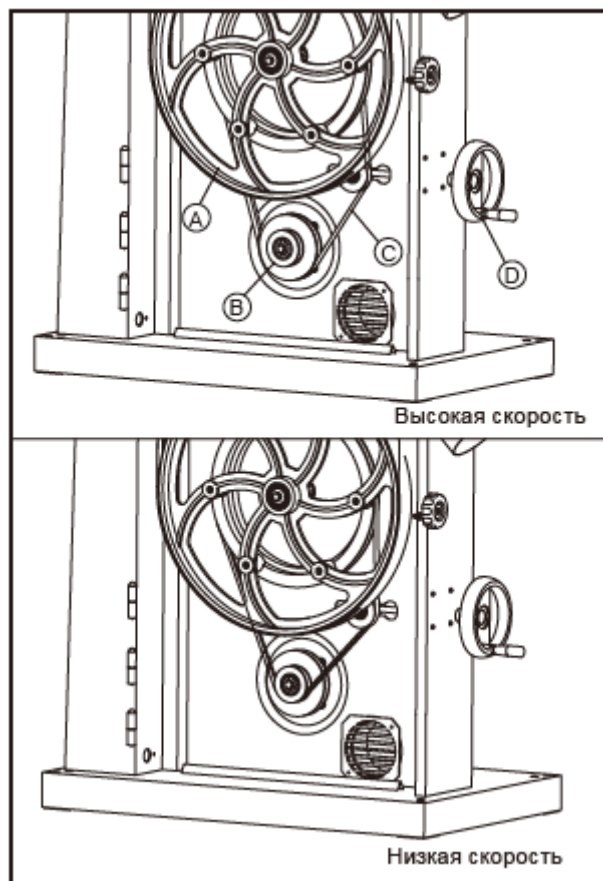


Рис. 5.5

## 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ



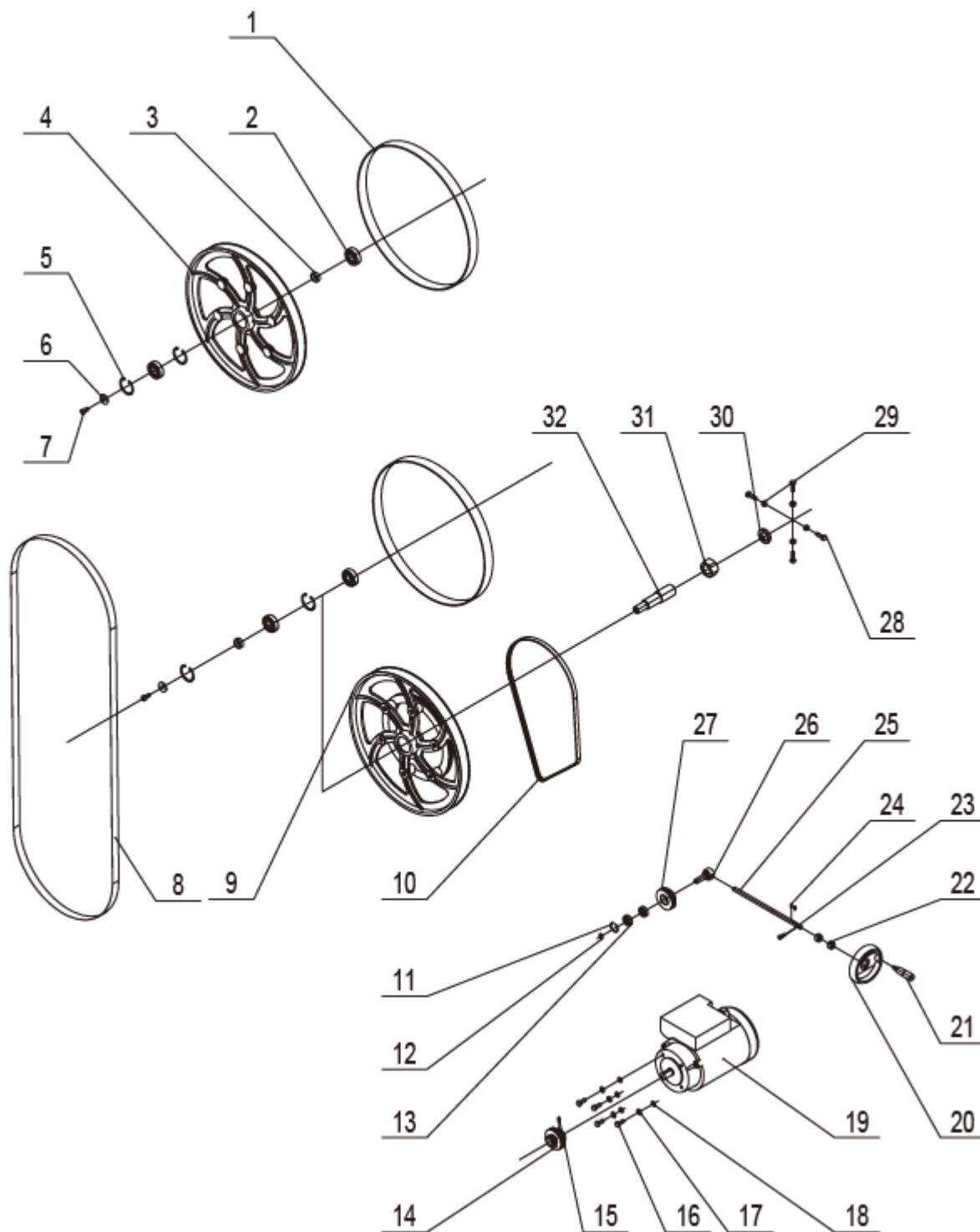
### ВНИМАНИЕ!

В части любой информации или по возникшим проблемам следует обращаться к местному дилеру или в службу технической поддержки компании. Необходимые работы должны проводиться специализированным техническим персоналом.

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию или поиском неисправностей необходимо ОТКЛЮЧАТЬ ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ИЗВЛЕЧЬ СЕТЕВУЮ ВИЛКУ ИЗ РОЗЕТКИ И ВЫЖДАТЬ ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПОЛОТНА ПИЛЫ.

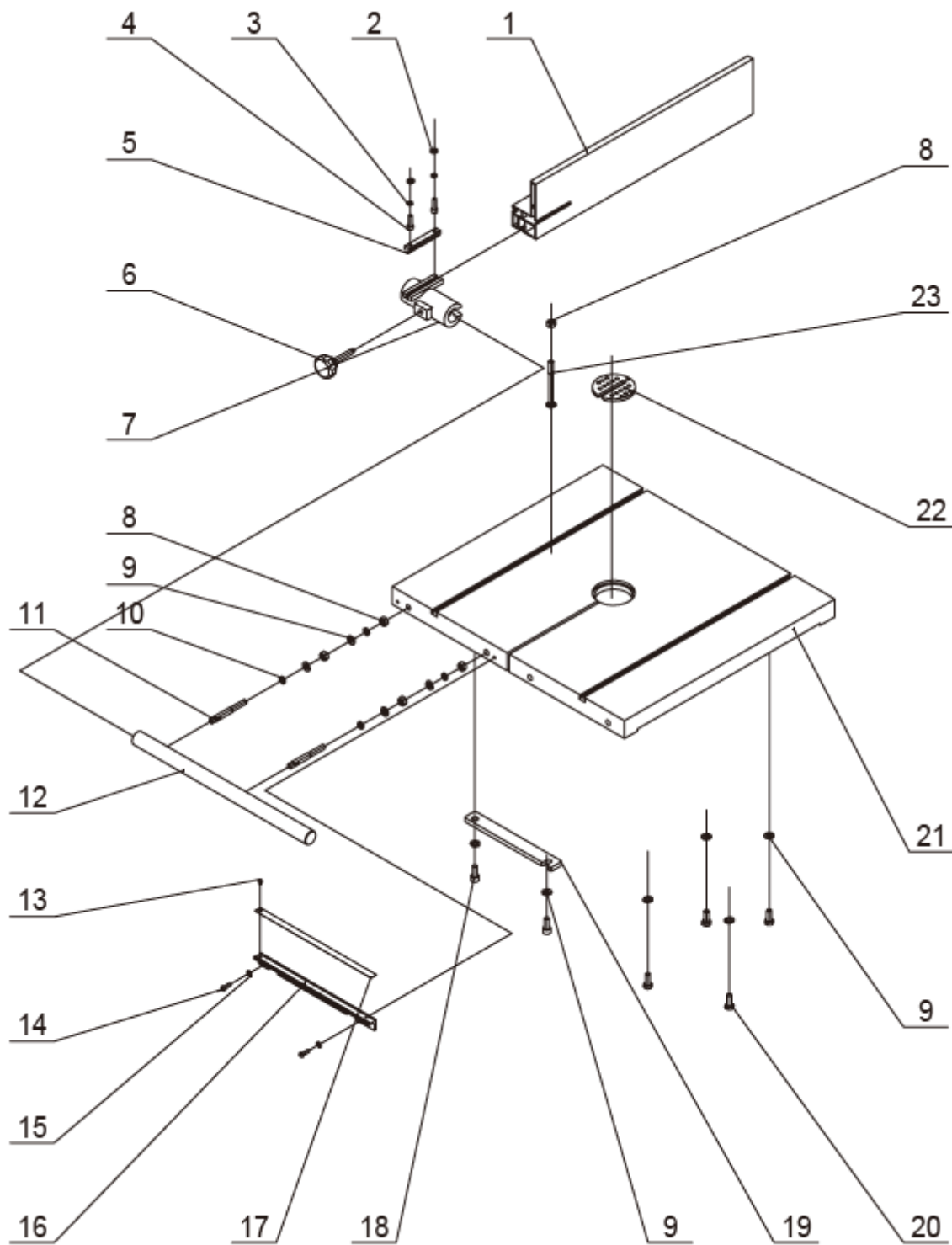
Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
<b>Пила остановилась и не включается</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вынута вилка из розетки.</li> <li>2. Перегорела плавкая вставка или сработал автоматический выключатель.</li> <li>3. Поврежден силовой кабель.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить, подсоединена ли вилка.</li> <li>2. Заменить плавкую вставку или сбросить автоматический выключатель.</li> <li>3. Заменить силовой кабель.</li> </ol>
<b>Не выполняются точно распилы под 45° и под 90°</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Остановить и выполнить правильную настройку.</li> <li>2. Неточно установлен указатель угла.</li> <li>3. Не отрегулирован угловой упор.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить полотно поверочным угольником и отрегулировать упор.</li> <li>2. Проверить полотно поверочным угольником и отрегулировать указатель.</li> <li>3. Отрегулировать угловой упор.</li> </ol>
<b>Во время пиления полотно пилы «гуляет»</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Параллельный упор не отрегулирован по полотну.</li> <li>2. Покоробленная древесина.</li> <li>3. Превышенная подача.</li> <li>4. Неверно выбран тип полотна.</li> <li>5. Неверно отрегулировано натяжение полотна.</li> <li>6. Упоры направляющих неверно отрегулированы.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить и отрегулировать параллельный упор.</li> <li>2. Выбрать другую древесину.</li> <li>3. Уменьшить подачу.</li> <li>4. Заменить полотно.</li> <li>5. Отрегулировать натяжение полотна согласно его размерам.</li> <li>6. Проверить регулировку упоров направляющей.</li> </ol>
<b>Неудовлетворительныерезы</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Полотно затуплено.</li> <li>2. Полотно закреплено неверно.</li> <li>3. На полотне смола.</li> <li>4. Для данного реза неверно выбрано полотно.</li> <li>5. Смола на столе.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить полотно.</li> <li>2. Зубья должны быть направлены книзу.</li> <li>3. Снять полотно и очистить.</li> <li>4. Заменить полотно.</li> <li>5. Очистить стол.</li> </ol>
<b>Полотно не достигает требуемой скорости</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Удлинитель имеет слишком малое сечение жил или слишком длинный.</li> <li>2. Пониженное напряжение.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить удлинитель.</li> <li>2. Обратиться в энергоснабжающую организацию.</li> </ol>
<b>Повышенная вибрация полотна</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неровное основание или пол.</li> <li>2. Ненадлежащий клиновый ремень.</li> <li>3. Ослабли крепления двигателя.</li> <li>4. Ослабли крепежные элементы.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Поставить на ровную поверхность.</li> <li>2. Заменить клиновый ремень.</li> <li>3. Подтянуть крепления двигателя.</li> <li>4. Подтянуть крепежные элементы.</li> </ol>

## 7. ЧЕРТЕЖИ И СПЕЦИФИКАЦИИ (для станков на 50 Гц)



Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Tire (бандаж)	JMBS1601020004	2
2	Bearing (подшипник)	BRG180204GB278D	4
3	Tube (труба)	JL26010018	2
4	Upper wheel (шкив верхний)	JMBS1601021001	1
5	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP47GB893D1B	2
6	Big washer (шайба увеличенная)	WSH8GB5287Z	2
7	Hex socket head screw (винт)	M8X16GB70Z	2
8	Blade (полотно пилы)	JMBS1601020005	1
9	Lower wheel ASSY (шкив нижний в сборе)	JMBS1601022100	1
10	Belt (ремень)	JMBS1601020002	1

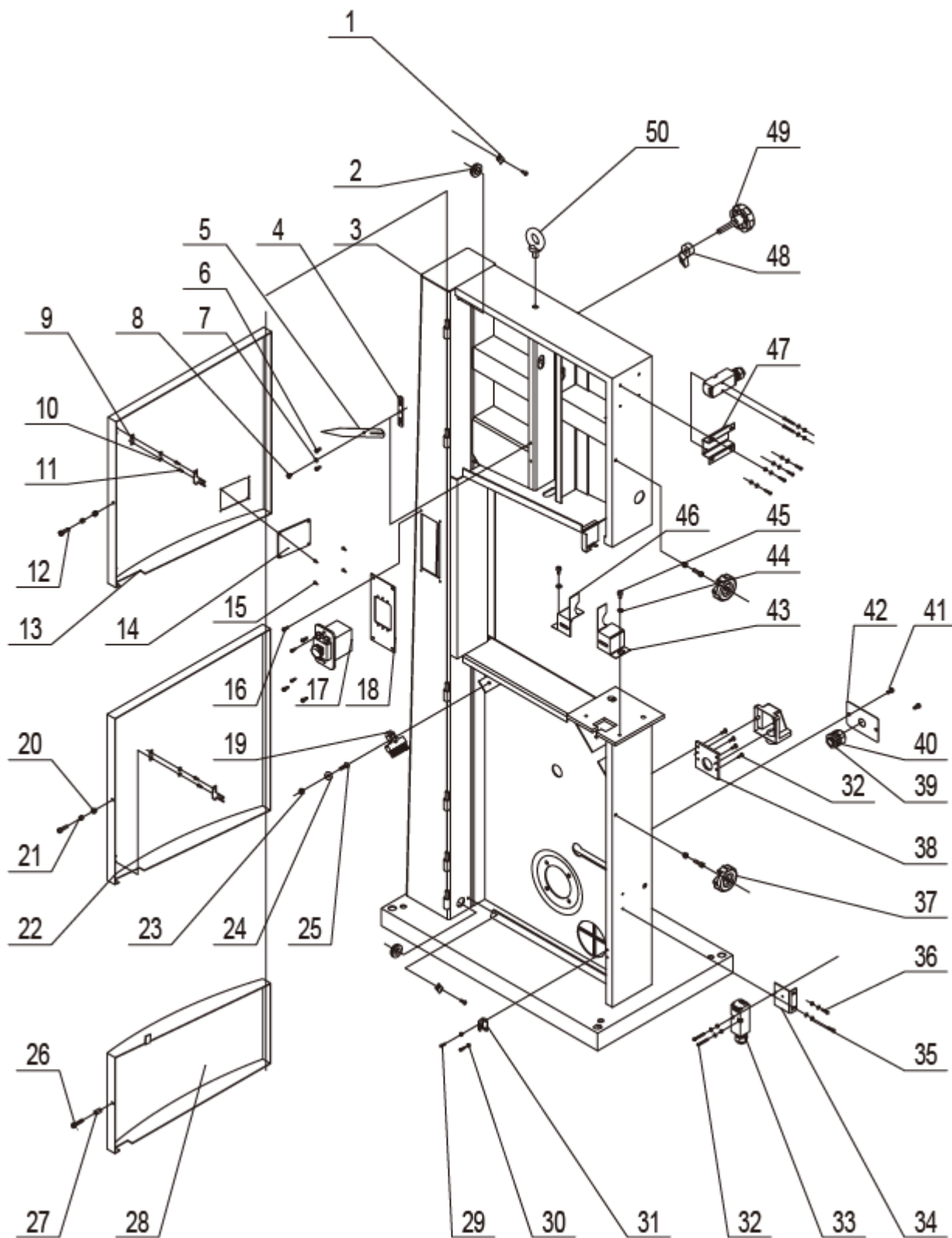
Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
11	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP28GB893D1B	1
12	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP12GB894D1B	1
13	Bearing (подшипник)	BRG80101GB278	2
14	Motor pulley (шкив двигателя)	JMBS1601020001	1
15	Set screw (винт установочный)	M6X12GB80B	1
16	Hex bolt (болт)	M8X16GB5783Z	4
17	Big washer (шайба увеличенная)	WSH8GB96Z	4
18	Spring washer (шайба пружинная)	WSH8GB93Z	4
19	Motor (двигатель)	KH8023582-07	1
20	Small handwheel (маховичок малый)	JL26020012C	1
21	Handwheel ASSY (маховичок в сборе)	JL26020014	1
22	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP10GB884Z	2
23	Screw (винт)	M6X16GB70Z	1
24	Set screw (винт установочный)	M5X8GB78Z	2
25	Tension threaded rod (стержень резьбовой натяжной)	JL26020013	1
26	Tension shaft (вал натяжной)	JL26020009	1
27	Tension wheel (колесо натяжное)	JMBS1601020006	1
28	Hex bolt (болт)	M8X25GB5783Z	4
29	Hex nut (гайка)	M8GB6170Z	4
30	Washer (шайба)	WSH27GB93Z	1
31	Hex nut (гайка)	M27X2GB6171Z	1
32	Lower wheel shaft (вал шкива нижнего)	JMBS1601020003	1



Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Rip fence (упор параллельный)	JMBS1601060001A	1
2	Flat washer (шайба плоская)	WSH6GB97D1Z	2
3	Spring washer (шайба пружинная)	WSH6GB93Z	2
4	Hex socket head screw (винт)	M6X20GB70Z	2
5	Lock plate (пластина фиксирующая)	JMBS1601060002	1
6	Bolt handle (рукоятка винтовая)	JL28060017	1
7	Handle bracket (кронштейн рукоятки)	JMBS1601060003	1
8	Hex nut (гайка)	M8GB6170Z	5
9	Flat washer (шайба плоская)	WSH8GB97D1Z	10
10	Spring washer (шайба пружинная)	WSH8GB93Z	4
11	Support shaft (ось опорная)	JL28060005A	2

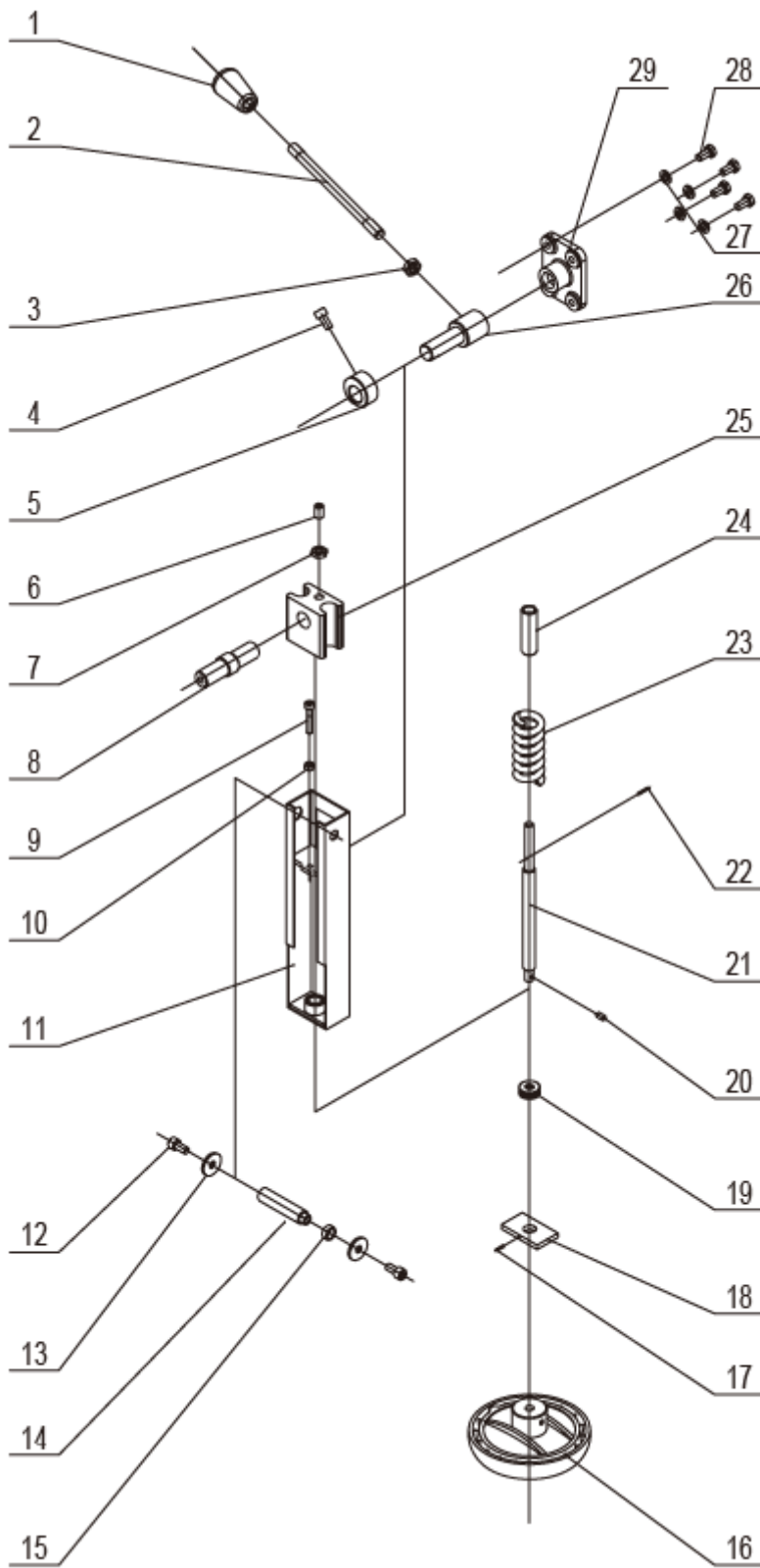
<b>Поз.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Номер детали</b>	<b>Кол-во</b>
12	Guide rail (направляющая)	JMBS1601060004A	1
13	Pan head screw (винт)	M4X4GB823Z	1
14	Pan head screw (винт)	M5X16GB818Z	2
15	Flat washer (шайба плоская)	WSH5GB97D1	2
16	Scale bracket (кронштейн шкалы)	JMBS1601030002	1
17	Scale (шкала)	JL28060016B	1
18	Hex socket head screw (винт)	M8X20GB70Z	2
19	Mounting plate (плита монтажная)	JL27050009	1
20	Hex bolt (болт)	M8X20GB5783Z	4
21	Table (стол)	JMBS1601030001	1
22	Table insert (вставка стола)	JL26050008	1
23	Screw (винт)	M8X85GB801Z	1





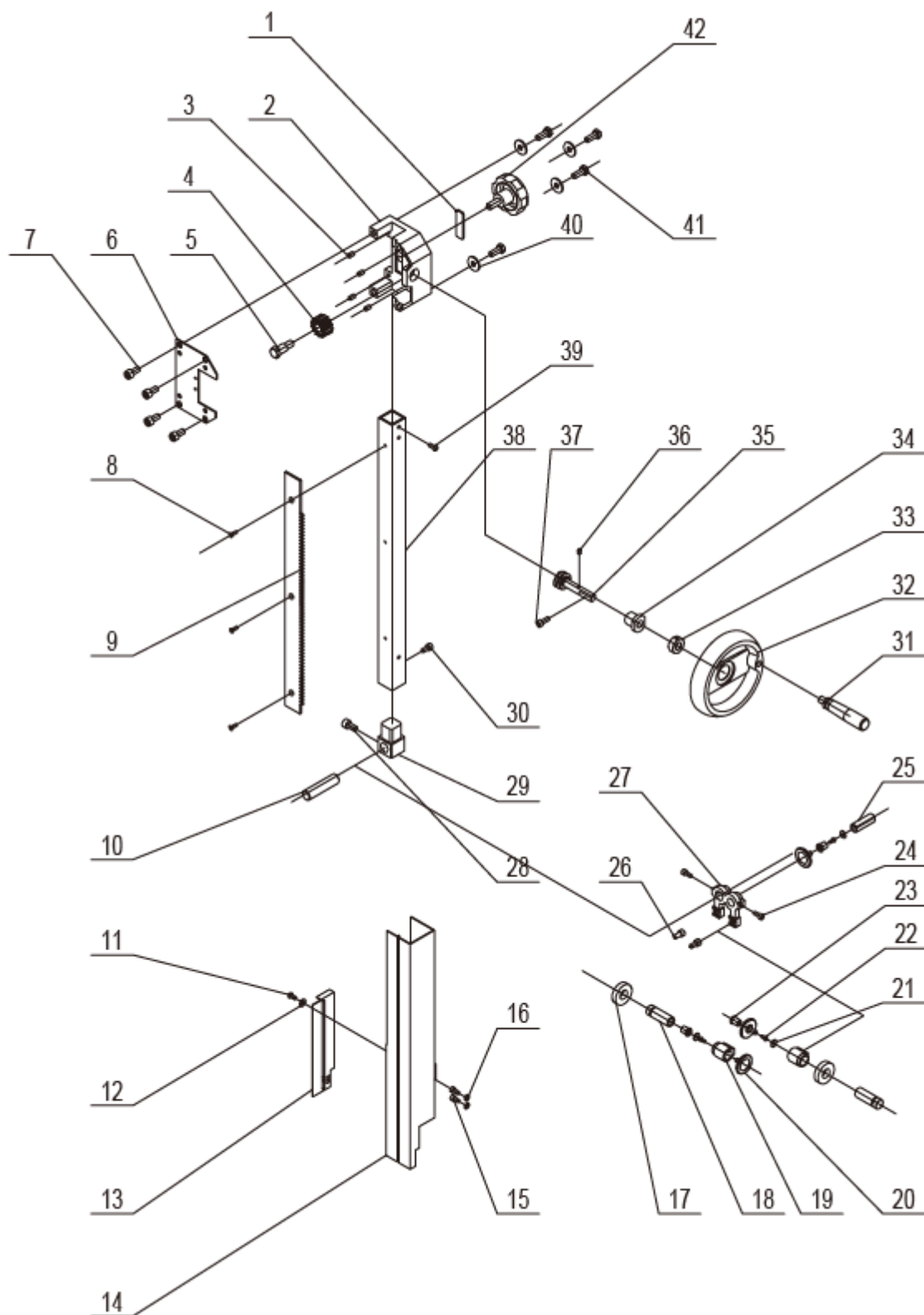
Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Hold bracket (кронштейн)	1502014-02	2
2	Rubber tube (трубка резиновая)	1905010	2
3	Frame (рама)	JMBS1601011000A	1
4	Position plate (пластина позиционирования)	JL27010005	1
5	Indicator (индикатор)	JL26010004	1
6	Pan head screw (винт)	M5X10GB818Z	2
7	Flat washer (шайба плоская)	WSH5GB97D1Z	1
8	Screw (винт)	JL26010010	1
9	Threaded plate (пластина резьбовая)	JL27010017	2

Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
10	Flat washer (шайба плоская)	WSH4GB97D1Z	14
11	Pan head screw (винт)	M4X10GB818Z	6
12	Hex socket head screw (винт)	M6X20GB70Z	4
13	Upper door ASSY (дверца верхняя в сборе)	JMBS1601012000A	1
14	Sight window (окно смотровое)	JL26010001	1
15	Rivet (заклепка)	RVT3X7GB12618A	4
16	Pan head screw (винт)	M5X12GB818Z	4
17	Switch (выключатель)	DZ07-16ZF/230V	1
18	Switch plate (пластина под выключатель)	JL26010008B	1
19	Brush (щетка)	JL26010003	1
20	Lock nut (контргайка)	M6GB889Z	2
21	Tube (труба)	JL26010007	2
22	Lower door ASSY (дверца нижняя в сборе)	JMBS1601013000A	1
23	Hex nut (гайка)	M6GB6170Z	1
24	Flat washer (шайба плоская)	WSH6GB96Z	1
25	Hex bolt (болт)	M6X25GB5781Z	1
26	Hex socket head screw (винт)	M6X25GB70Z	1
27	Rivet nut (гайка под заклепку)	M6X15GB/T17880D3Z	1
28	Access door ASSY (лючок в сборе)	MBS1601014000	1
29	Pan head screw (винт)	M4X12GB818Z	2
30	Lock nut (контргайка)	M4GB889Z	2
31	Locking plate (пластина фиксирующая)	JL26010009	1
32	Pan head screw (винт)	M4X30GB818Z	8
33	Safety switch (выключатель блокировочный)	QKS8	2
34	Switch bracket (кронштейн выключателя)	JL27010016	1
35	Hex nut (гайка)	M4GB6170Z	10
36	Pan head screw (винт)	M4x16GB818Z	6
37	Handle (рукоятка)	JL26010006	2
38	Plug (вилка)	HT-513/P226E-03A	1
39	Strain relief (втулка эластичная кабельная)	JL20072101	1
40	Strain relief nut (гайка втулки эластичной кабельной)	JL20072102	1
41	Pan head screw (винт)	M6X12GB818Z	2
42	Wiring plate (пластина для проводки)	JL26010011A	1
43	Right guard (ограждение правое)	JL26051003C	1
44	Flat washer (шайба плоская)	WSH6GB97D1Z	2
45	Hex socket head screw (винт)	M6X10GB70Z	2
46	Left guard (ограждение левое)	JL26051002C	1
47	Safety switch bracket (кронштейн выключателя блокировочного)	JL26010012	1
48	Adjusting handle (рукоятка регулировочная)	JL26030015	1
49	Lock handle (рукоятка фиксирующая)	JL26030016	1
50	Ring bolt (рым-болт)	M12GB825Z	1



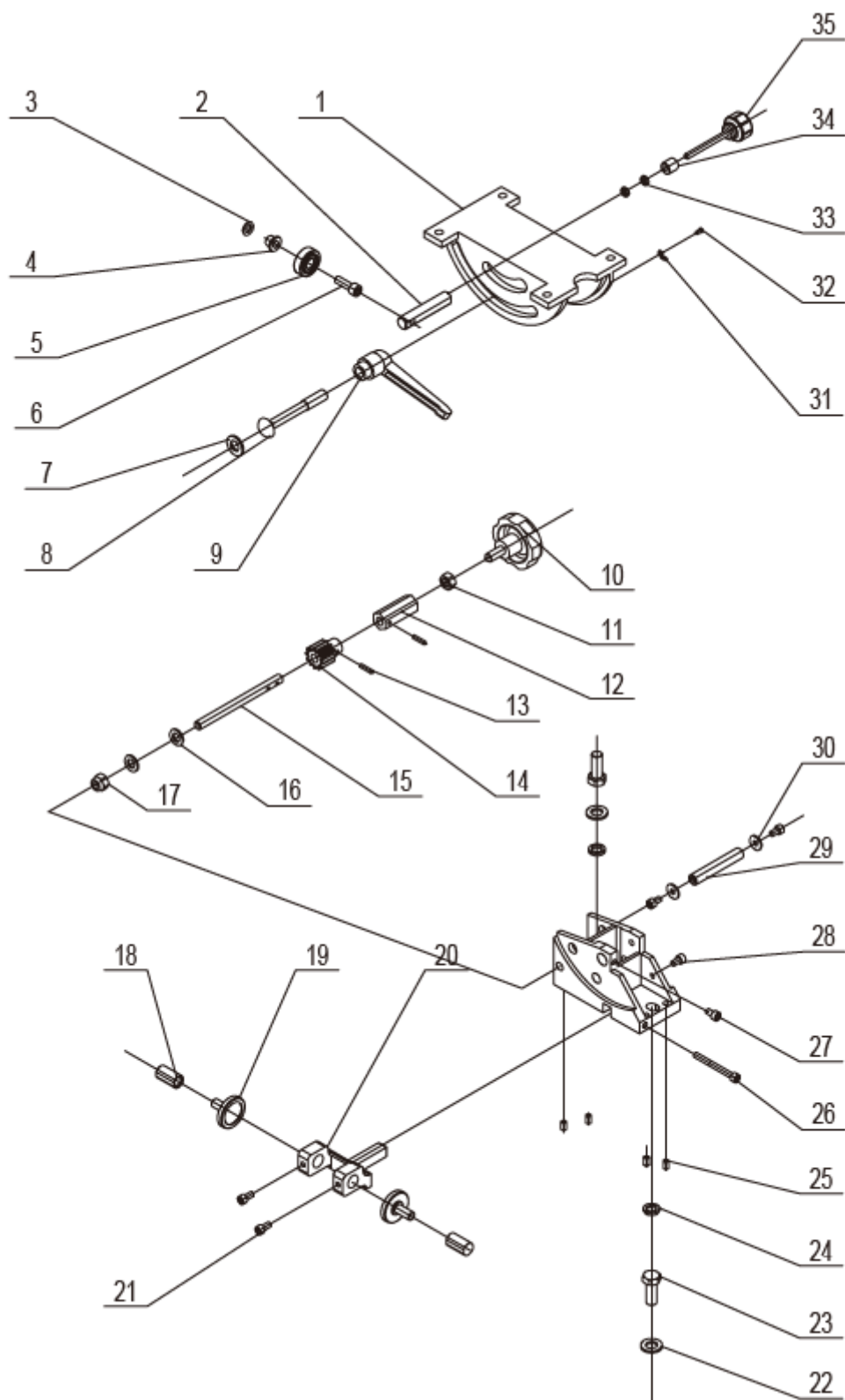
Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Handle knob (головка рукоятки)	1904011	1
2	Handle rod (стержень рукоятки)	JMBS1601040009	1
3	Hex nut (гайка)	M12GB6170B	1
4	Hex socket head screw (винт)	M8X16GB70Z	1
5	Еccentric tube (трубка эксцентриковая)	JL26030007	1
6	Screw (винт)	M10X16GB80B	1
7	Hex nut (гайка)	M10GB6172B	1
8	Upper shaft (вал верхний)	JMBS1601040006A	1

<b>Поз.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Номер детали</b>	<b>Кол-во</b>
9	Screw (винт)	M6X35GB70Z	1
10	Hex nut (гайка)	M6GB6170Z	1
11	Tension bracket ASSY (кронштейн натяжной в сборе)	JMBS1601041000	1
12	Screw (винт)	M8X10GB70Z	2
13	Big washer (шайба увеличенная)	WSH8GB5287Z	2
14	Support shaft (валик опорный)	JL26030001A	1
15	Support tube (трубка опорная)	JL26030017A	1
16	Big handwheel (маховичок большой)	JMBS1601040008	1
17	Roll pin (штифт цилиндрический)	PIN2D5X10GB879B	1
18	Bracket (кронштейн)	JL26030010	1
19	Bearing (подшипник)	BRG51100GB301	1
20	Set screw (винт установочный)	M6X12GB78B	1
21	Threaded rod (стержень резьбовой)	JMBS1601040005A	1
22	Roll pin (штифт цилиндрический)	PIN2D5X16GB879B	1
23	Tension spring (пружина натяжная)	JL26030011	1
24	Spring tube (труба пружины)	JL26030002	1
25	Tension slider (движок натяжной)	JMBS1601040011	1
26	Tension shaft (валик натяжной)	JL26030005	1
27	Flat washer (шайба плоская)	WSH8GB97D1Z	1
28	Hex bolt (болт)	M8X16GB5783Z	4
29	Tension bracket (кронштейн натяжной)	JL26030006	1



Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Plate (пластина)	JL26040007	1
2	Gear bracket (кронштейн колеса зубчатого)	JL26040008	1
3	Set screw (винт установочный)	M6X12GB77Z	4
4	Helical gear (колесо червячное)	1501006	1
5	Carriage bolt (болт вагонный)	JL26040006	1
6	Base cover (крышка)	JL26040002	1
7	Hex socket head screw (винт)	M8X16GB70Z	4
8	Screw (винт)	M4X10GB819Z	3
9	Rack (рейка зубчатая)	JMBS1601050005	1

Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
10	Guide shaft (валик направляющий)	JMBS1601052002	1
11	Pan head screw (винт)	M5X10GB818B	1
12	Flat washer (шайба плоская)	JL26040011	1
13	Slider (движок)	JMBS1601050002	1
14	Blade guard (ограждение полотна пилы)	JMBS1601051000	1
15	Hex socket head screw (винт)	M5X10GB70Z	2
16	Flat washer (шайба плоская)	WSH5GB97D1Z	2
17	Rotator (вращатель)	JL27042003	2
18	Threaded shaft (валик резьбовой)	JL27042002	2
19	Threaded tube (трубка резьбовая)	JL27042007	2
20	Guard plate (пластина ограждения)	JL27042006	3
21	Flat washer (шайба плоская)	JL27042004	3
22	Screw (винт)	M4X8GB818Z	3
23	Tube (трубка)	JL27042005	3
24	Screw (винт)	GB70.1	2
25	Guide shaft (валик направляющий)	JL27042001	1
26	Hex socket head screw (винт)	M6X10GB70Z	2
27	Upper guider (направляющая верхняя)	JMBS1601052003	1
28	Screw (винт)	M8X12GB70Z	1
29	Support bracket (кронштейн опорный)	JL26041005	1
30	Hex socket head screw (винт)	M6X12GB70Z	1
31	Handle ASSY (рукоятка в сборе)	1501009-2	1
32	Big handwheel (маховичок большой)	JL2603012	1
33	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP12GB884	1
34	Shaft tube (трубка валика)	JL26040003	1
35	Worm (червяк)	JL26040004	1
36	Set screw (винт установочный)	M5X8GB78B	1
37	Hex socket head screw (винт)	M6X16GB70Z	1
38	Guide rod (стержень направляющей)	JMBS1601050001A	1
39	Pan head screw (винт)	M5X10GB818B	1
40	Flat washer (шайба плоская)	WSH8GB97D1Z	4
41	Hex bolt (болт)	M8X16GB5783Z	4
42	Lock handle (рукоятка фиксирующая)	JL26040015	1

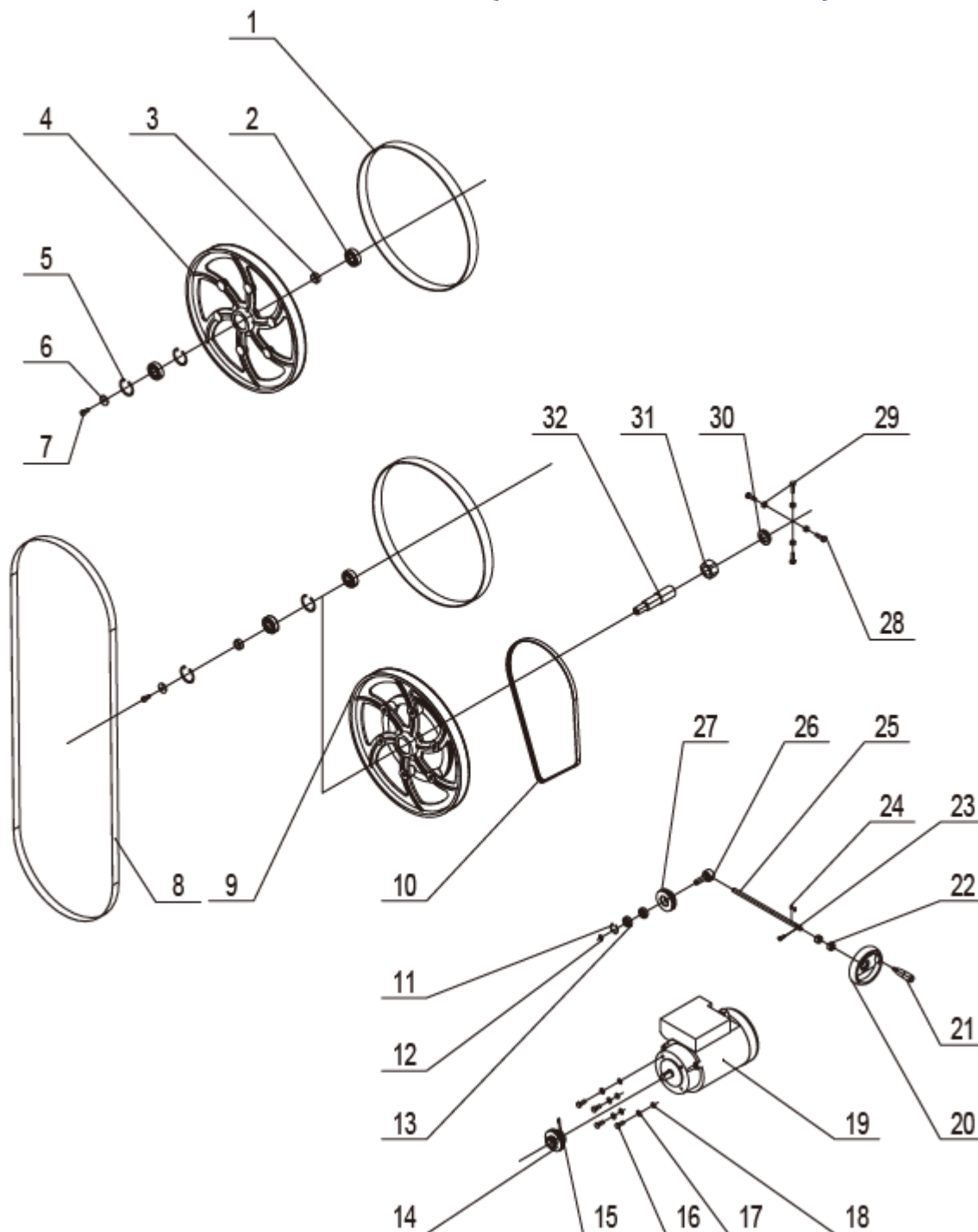


Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Trunnion bracket (кронштейн опоры качающейся)	JL26050002B	1
2	Support bracket (кронштейн опорный)	JL26052001A	1
3	Flat washer (шайба плоская)	WSH8GB97D1Z	1
4	Upper bearing tube (трубка подшипника верхнего)	JL26041006	1
5	Bearing (подшипник)	BRG180201GB278	1
6	Hex socket head screw (винт)	M8X25GB70Z	1
7	Flat washer (шайба плоская)	WSH12GB97D1Z	1
8	Carriage bolt (болт вагонный)	M12X90GB801Z	1
9	Lock handle (рукоятка фиксирующая)	FDPT1202040015	1

Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
10	Lock handle (рукоятка фиксирующая)	JL26040015	1
11	Hex nut (гайка)	M10GB6170B	1
12	Trunnion bracket (кронштейн опоры качающейся)	JL26054003	1
13	Roll pin (штифт цилиндрический)	PIN4X18GB879B	2
14	Gear (колесо зубчатое)	JL26054002	1
15	Gear shaft (вал колеса зубчатого)	JL26054001	1
16	Flat washer (шайба плоская)	WSH10GB97D1Z	2
17	Lock nut (контргайка)	M10GB889Z	1
18	Guide tube (трубка направляющая)	JL27051004	2
19	Plate (пластина)	JL26043006A	2
20	Lower guide (направляющая нижняя)	JL26051001C	1
21	Hex socket head screw (винт)	M6X12GB70D1Z	2
22	Flat washer (шайба плоская)	WSH12GB97D1B	2
23	Hex bolt (болт)	M12X30GB5781B	2
24	Spring washer (шайба пружинная)	WSH12GB93B	2
25	Screw (винт)	M6X12GB77B	4
26	Screw (винт)	M6X60GB70Z	1
27	Hex socket head screw (винт)	M5X12GB70Z	1
28	Hex socket head screw (винт)	M6X10GB70Z	3
29	Guide shaft (валик направляющий)	JL26050011	1
30	Flat washer (шайба плоская)	WSH6GB96Z	2
31	Indicator (индикатор)	1-JL26050005A	1
32	Tapping screw (саморез)	ST2D9X6D5GB845Z	1
33	Hex nut (гайка)	M6GB6172B	2
34	Tube (трубка)	JL26052003	1
35	Adjusting handle (рукоятка регулировочная)	JL26052002A	

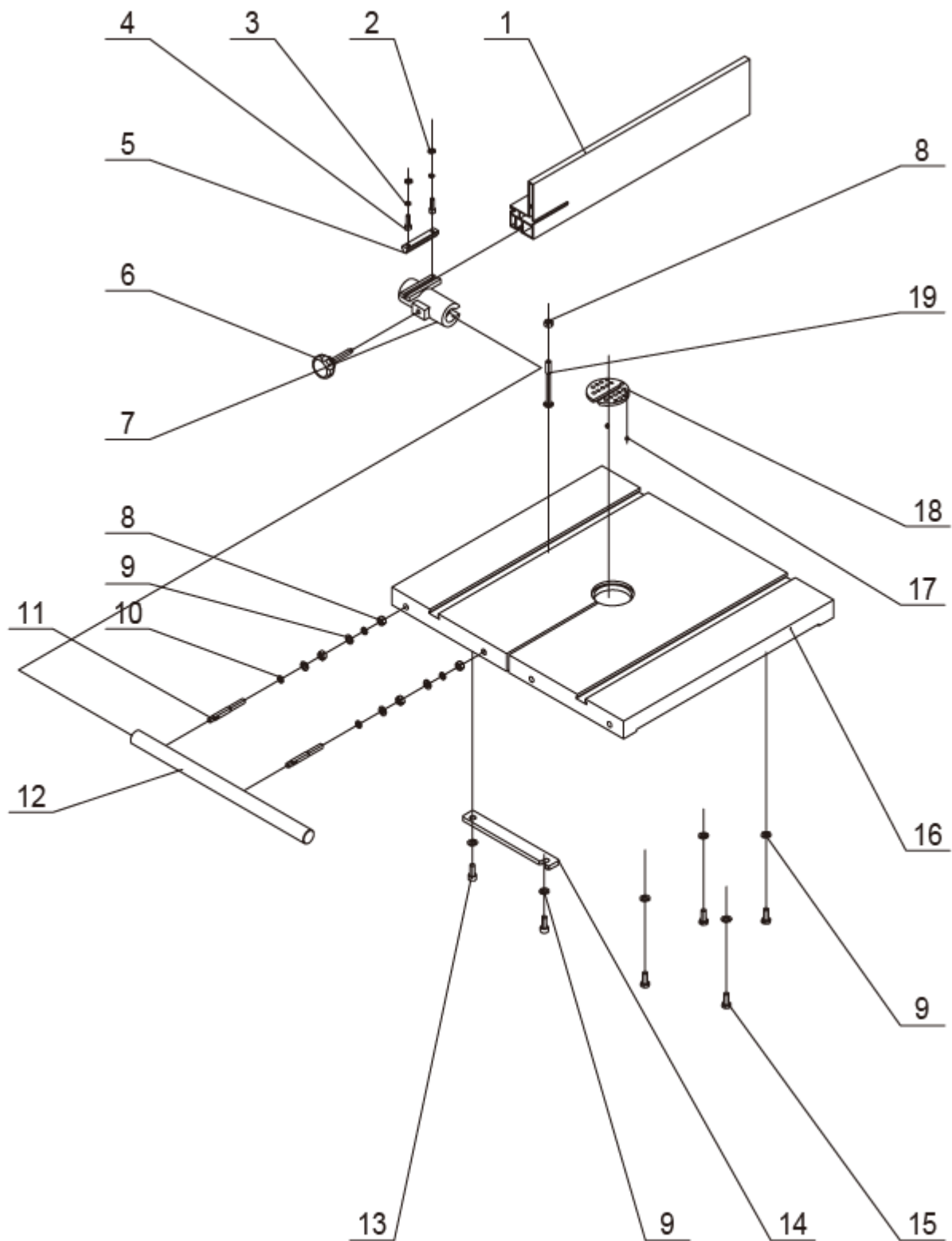


## 8. ЧЕРТЕЖИ И СПЕЦИФИКАЦИИ (для станков на 60 Гц)



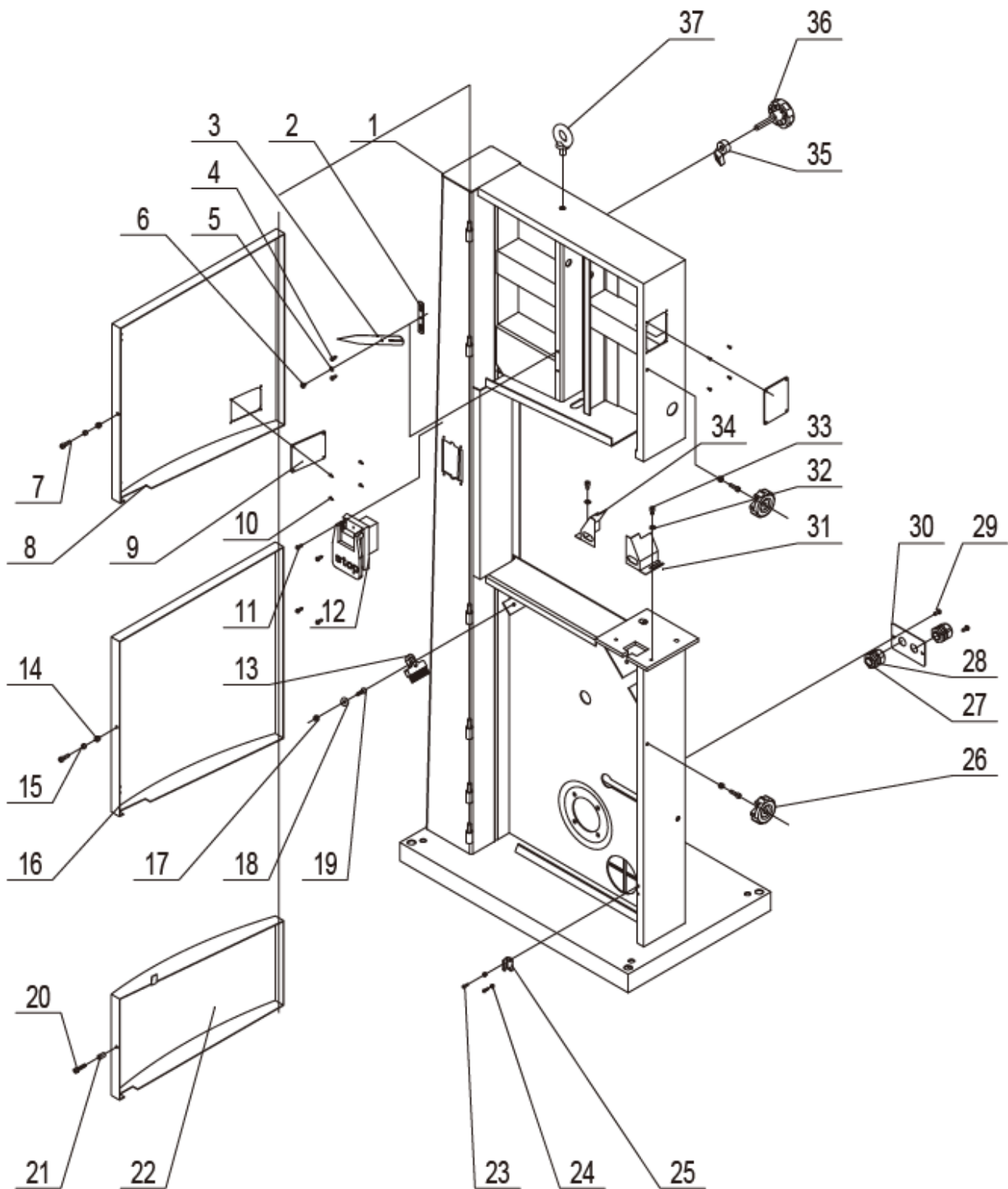
Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Tire (бандаж)	JMBS1601020004	2
2	Bearing (подшипник)	BRG180204GB278D	4
3	Tube (труба)	JL26010018	2
4	Upper wheel (шкив верхний)	JMBS1601021001	1
5	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP47GB893D1B	2
6	Big washer (шайба увеличенная)	WSH8GB5287Z	2
7	Hex socket head screw (винт)	M8X16GB70Z	2
8	Blade (полотно пилы)	JMBS1601020005	1
9	Lower wheel ASSY (шкив нижний в сборе)	JMBS1601022100	1
10	Belt (ремень)	JMBS1601020002	1
11	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP28GB893D1B	1
12	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP12GB894D1B	1

Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
13	Bearing (подшипник)	BRG80101GB278	2
14	Motor pulley (шкив двигателя)	JMBS1601020001	1
15	Set screw (винт установочный)	M6X12GB80B	1
16	Hex bolt (болт)	M8X16GB5783Z	4
17	Big washer (шайба увеличенная)	WSH8GB96Z	4
18	Spring washer (шайба пружинная)	WSH8GB93Z	4
19	Motor (двигатель)	H8033602-02	1
20	Small handwheel (маховичок малый)	JL26020012C	1
21	Handwheel ASSY (маховичок в сборе)	JL26020014	1
22	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP10GB884Z	2
23	Screw (винт)	M6X16GB70Z	1
24	Set screw (винт установочный)	M5X8GB78Z	2
25	Threaded rod (стержень резьбовой)	JL26020013	1
26	Threaded shaft (вал резьбовой)	JL26020009	1
27	Tension wheel (колесо натяжное)	JMBS1601020006	1
28	Hex bolt (болт)	M8X25GB5783Z	4
29	Hex nut (гайка)	M8GB6170Z	4
30	Flat washer (шайба плоская)	WSH27GB93Z	1
31	Hex nut (гайка)	M27X2GB6171Z	1
32	Lower shaft (вал нижний)	JMBS1601020003	1



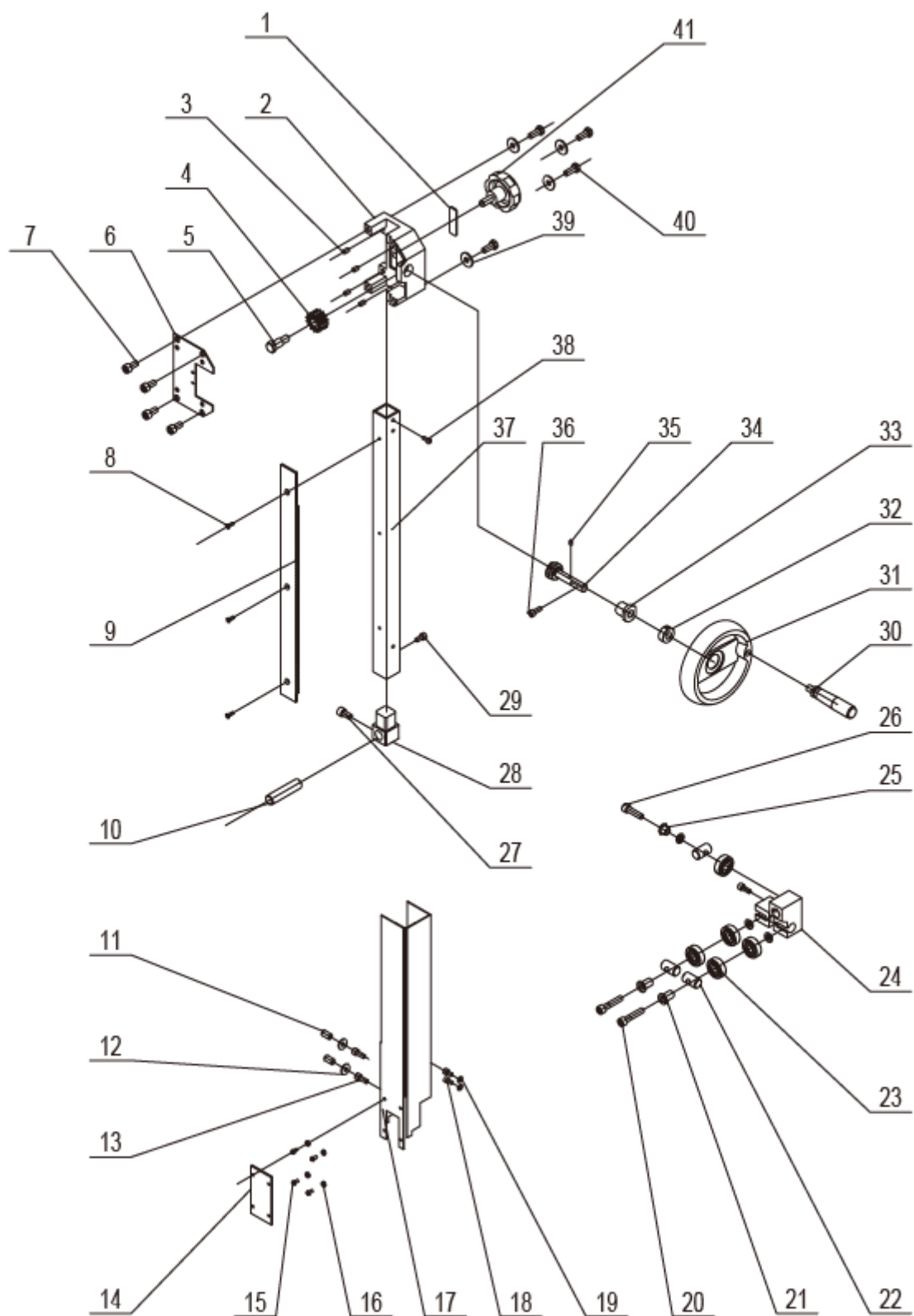
Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Rip fence (упор параллельный)	JMBS1601060001A	1
2	Flat washer (шайба плоская)	WSH6GB97D1Z	2
3	Spring washer (шайба пружинная)	WSH6GB93Z	2
4	Hex socket head screw (винт)	M6X20GB70Z	2
5	Lock plate (пластина фиксирующая)	JMBS1601060002	1
6	Bolt handle (рукоятка винтовая)	JL28060017	1
7	Handle bracket (кронштейн рукоятки)	JMBS1601060003	1
8	Hex nut (гайка)	M8GB6170Z	5
9	Flat washer (шайба плоская)	WSH8GB97D1Z	10
10	Spring washer (шайба пружинная)	WSH8GB93Z	4

<b>Поз.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Номер детали</b>	<b>Кол-во</b>
11	Support shaft (ось опорная)	JL28060005A	2
12	Guide rail (направляющая)	JMBS1601060004A	1
13	Screw (винт)	M8X20GB70Z	1
14	Mounting plate (плита монтажная)	JL27050009	1
15	Hex bolt (болт)	M8X20GB5783Z	4
16	Table (стол)	JMBS1601030001	1
17	Set screw (винт установочный)	M5X4GB80B	2
18	Table insert (вставка стола)	JL26050008	1
19	Screw (винт)	M8X85GB801Z	1



Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Frame ASSY (рама в сборе)	JMBS1602011000	1
2	Position plate (пластина позиционирования)	JL27010005	1
3	Indicator (индикатор)	JL26010004	1
4	Pan head screw (винт)	M5X10GB818Z	2
5	Flat washer (шайба плоская)	WSH5GB97D1Z	1
6	Screw (винт)	JL26010010	1
7	Socket head screw (винт)	M6X20GB70Z	4
8	Upper door (дверца верхняя)	JMBS1601012000A	1
9	Sight window (окно смотровое)	JL26010001	2
10	Rivet (заклепка)	RVT3X7GB12618A	8
11	Pan head screw (винт)	M4X20GB818Z	4

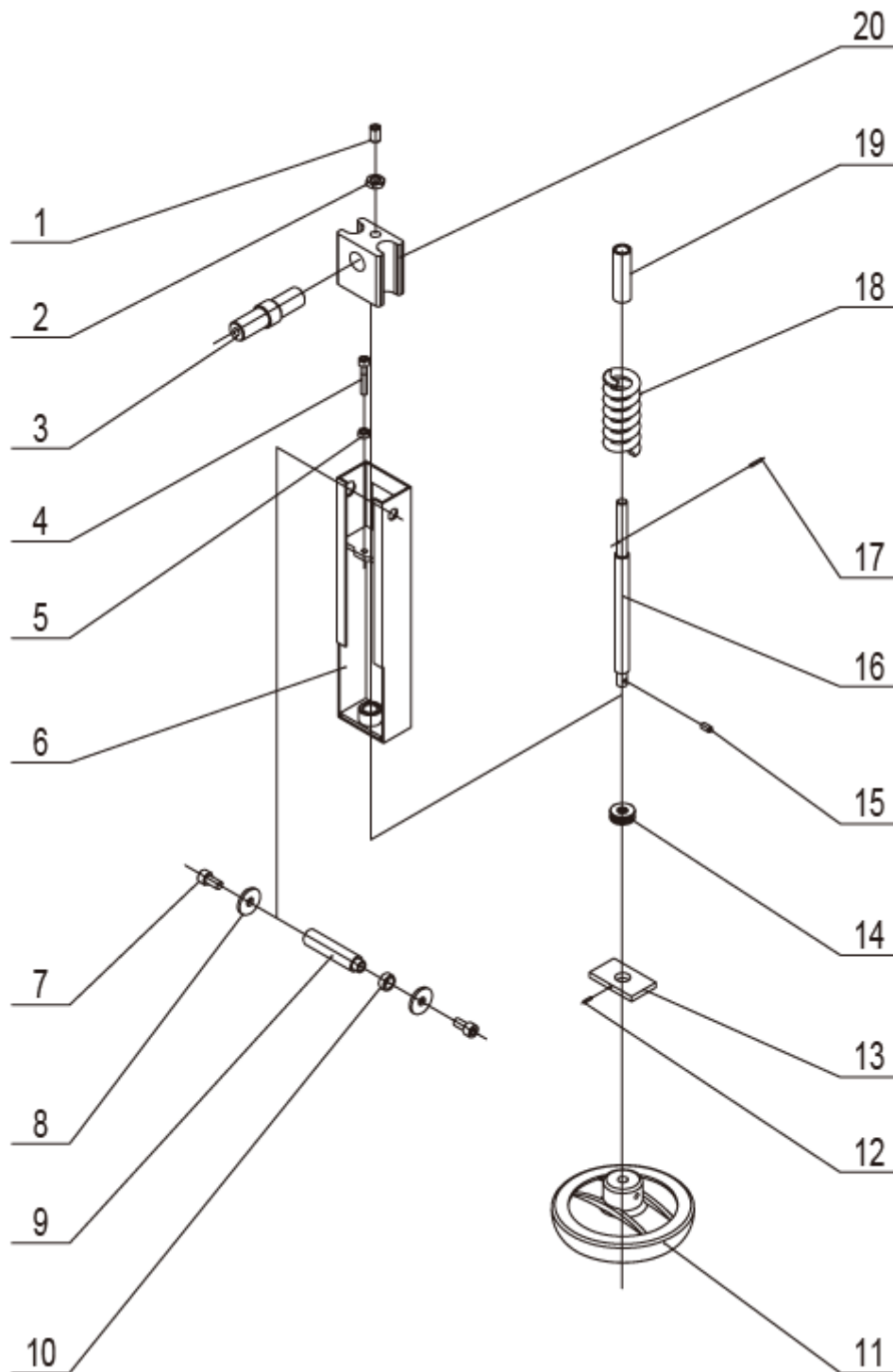
Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
12	Switch (выключатель)	HY56C	1
13	Brush (щетка)	JL26010003	1
14	Lock nut (контргайка)	M6GB889Z	2
15	Tube (труба)	JL26010007	2
16	Lower door (дверца нижняя)	JMBS1601013000A	1
17	Hex nut (гайка)	M6GB6170Z	1
18	Flat washer (шайба плоская)	WSH6GB96Z	1
19	Hex bolt (болт)	M6X25GB5781Z	1
20	Socket head screw (винт)	M6X25GB70Z	1
21	Rivet nut (гайка под заклепку)	M6X15GB/T17880D3Z	1
22	Access door (лючок)	MBS1601014000	1
23	Pan head screw (винт)	M4X12GB818Z	2
24	Lock nut (контргайка)	M4GB889Z	2
25	Lock plate (пластина фиксирующая)	JL26010009	1
26	Handle (рукоятка)	JL26010006	2
27	Strain relief (втулка эластичная кабельная)	JL20072101	2
28	Strain relief nut (гайка втулки эластичной кабельной)	JL20072102	2
29	Pan head screw (винт)	M6X12GB818Z	2
30	Plate (пластина)	JL26010011	1
31	Right guard (ограждение правое)	JL26051003E	1
32	Flat washer (шайба плоская)	WSH6GB97D1Z	2
33	Socket head screw (винт)	M6X10GB70Z	2
34	Left guard (ограждение левое)	JL26051002E	1
35	Adjusting handle (рукоятка регулировочная)	JL26030015	1
36	Lock handle (рукоятка фиксирующая)	JL26030016	1
37	Ring bolt (рым-болт)	M12GB825Z	1



Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Plate (пластина)	JL26040007	1
2	Gear bracket (кронштейн колеса зубчатого)	JL26040008	1
3	Set screw (винт установочный)	M6X12GB77Z	4
4	Helical gear (колесо червячное)	1501006	1
5	Carriage bolt (болт вагонный)	JL26040006	1
6	Base cover (крышка)	JL26040002	1
7	Socket head screw (винт)	M8X16GB70Z	4
8	Screw (винт)	M4X10GB819Z	3
9	Rack (рейка зубчатая)	JMBS1601050005	1

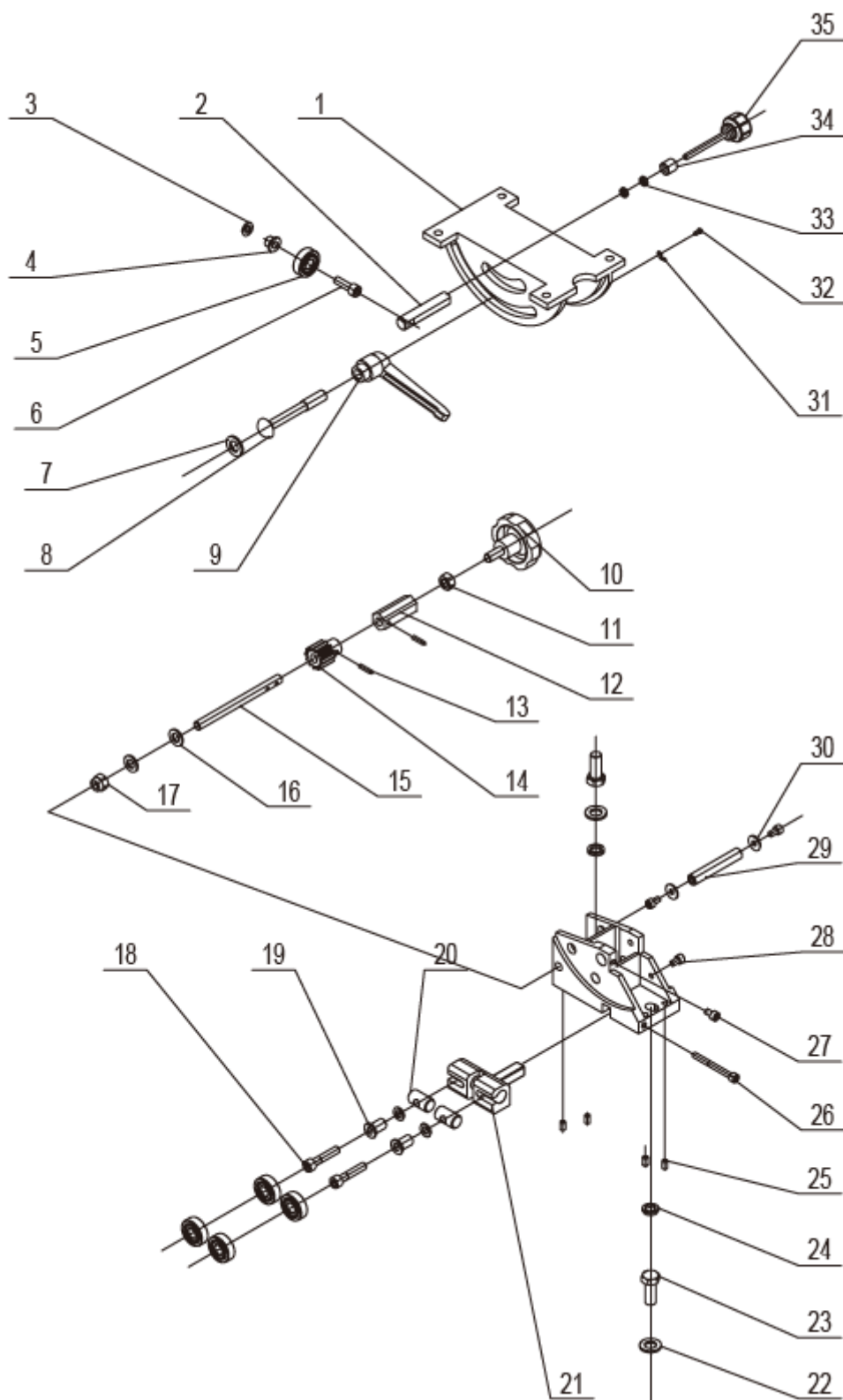
Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
10	Guide shaft (валик направляющий)	JMBS1601052002	1
11	Rivet nut (гайка под заклепку)	M6X15GB/T17880D3Z	1
12	Big washer (шайба увеличенная)	WSH6GB96Z	1
13	Screw (винт)	M6X16GB70Z	2
14	Sight glass (стекло смотровое)	JL29043001	1
15	Pan head screw (винт)	M4X8GB818Z	4
16	Hex nut (гайка)	M4GB6170Z	4
17	Blade guard (ограждение полотна)	JMBS1602051000A	1
18	Socket head screw (винт)	M5X10GB70Z	2
19	Flat washer (шайба плоская)	WSH5GB97D1Z	2
20	Guard plate (пластина ограждения)	JL27042006	3
21	Bearing tube (трубка подшипника)	JL26041002	2
22	Guide shaft (валик направляющий)	JL26041003	3
23	Bearing (подшипник)	BRG180201GB278	5
24	Upper guide (направляющая верхняя)	JMBS1602052001	1
25	Bearing tube (трубка подшипника)	JL26041006	1
26	Socket head screw (винт)	M8X30GB70Z	
27	Screw (винт)	M8X12GB70Z	1
28	Bracket base (основание кронштейна)	JL26041005	1
29	Socket head screw (винт)	M6X12GB70Z	1
30	Handle	1501009-2	1
31	Big handwheel (маховичок большой)	JL2603012	1
32	Retaining ring (кольцо стопорное)	CLP12GB884	1
33	Shaft tube (трубка валика)	JL26040003	1
34	Worm (червяк)	JL26040004	1
35	Set screw (винт установочный)	M5X8GB78B	1
36	Screw (винт)	M6X16GB70Z	1
37	Guide rod (стержень направляющей)	JMBS1601050001A	1
38	Pan head screw (винт)	M5X10GB818B	1
39	Flat washer (шайба плоская)	WSH8GB97D1Z	7
41	Hex bolt (болт)	M8X16GB5783Z	4
42	Lock handle (рукоятка фиксирующая)	JL26040015	1





Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Screw (винт)	M10X16GB80B	1
2	Hex nut (гайка)	M10GB6172B	1
3	Upper shaft (вал верхний)	JMBS1601040006A	1
4	Screw (винт)	M6X35GB70Z	1
5	Hex nut (Гайка)	M6GB6170Z	1
6	Tension bracket (кронштейн натяжной)	JMBS1602041000B	1
7	Screw (винт)	M8X10GB70Z	2
8	Big washer (шайба увеличенная)	WSH8GB5287Z	2
9	Support shaft (валик опорный)	JL26030001A	1
10	Support tube (трубка опорная)	JL26030017A	1
11	Big handwheel (маховичок большой)	JMBS1602040005	1
12	Roll pin (штифт цилиндрический)	PIN2D5X10GB879B	1

<b>Поз.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Номер детали</b>	<b>Кол-во</b>
13	Support plate (пластина опорная)	JL26030010	1
14	Bearing (подшипник)	BRG51100GB301	1
15	Set screw (винт установочный)	M6X12GB78B	1
16	Threaded rod (стержень резьбовой)	JMBS1601040005A	1
17	Roll pin (штифт цилиндрический)	PIN2D5X16GB879B	1
18	Tension spring (пружина натяжная)	JL26030011	1
19	Spring tube (труба пружины)	JL26030002	1
20	Tension slider (движок натяжной)	JMBS1601040011	1



Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Trunnion bracket (кронштейн опоры качающейся)	JL26050002B	1
2	Support bracket (кронштейн опорный)	JL26052001A	1
3	Flat washer (шайба плоская)	WSH8GB97D1Z	3
4	Upper bearing tube (трубка подшипника верхнего)	JL26041006	1
5	Bearing (подшипник)	BRG180201GB278	5
6	Hex socket head screw (винт)	M8X25GB70Z	1
7	Flat washer (шайба плоская)	WSH12GB97D1Z	1
8	Carriage bolt (болт вагонный)	M12X90GB801Z	1

Поз.	Наименование	Номер детали	Кол-во
9	Lock handle (рукоятка фиксирующая)	JL26053001A	1
10	Lock handle (рукоятка фиксирующая)	FDPT1202040015	1
11	Hex nut (гайка)	M10GB6170B	1
12	Trunnion bracket (кронштейн опоры качающейся)	JL26054003	1
13	Roll pin (штифт цилиндрический)	PIN4X18GB879B	2
14	Gear (колесо зубчатое)	JL26054002	1
15	Gear shaft (вал колеса зубчатого)	JL26054001	1
16	Flat washer (шайба плоская)	WSH10GB97D1Z	2
17	Lock nut (контргайка)	M10GB889Z	1
18	Guide tube (трубка направляющая)	M8X40GB70Z	2
19	Plate (пластина)	JL26041002	2
20	Lower guide (направляющая нижняя)	JL26041003	2
21	Hex socket head screw (винт)	JL26051001B	1
22	Flat washer (шайба плоская)	WSH12GB97D1B	2
23	Hex bolt (болт)	M12X30GB5781B	2
24	Spring washer (шайба пружинная)	WSH12GB93B	2
25	Screw (винт)	M6X12GB77B	4
26	Screw (винт)	M6X60GB70Z	1
27	Socket head screw (винт)	M5X12GB70Z	1
28	Hex socket head screw (винт)	M6X10GB70Z	3
29	Guide shaft (валик направляющий)	JL26050011	1
30	Flat washer (шайба плоская)	WSH6GB96Z	2
31	Indicator (индикатор)	1-JL26050005A	1
32	Tapping screw (саморез)	ST2D9X6D5GB845Z	1
33	Hex nut (гайка)	M6GB6172B	2
34	Tube (трубка)	JL26052003	1
35	Adjusting handle (рукоятка регулировочная)	JL26052002A	