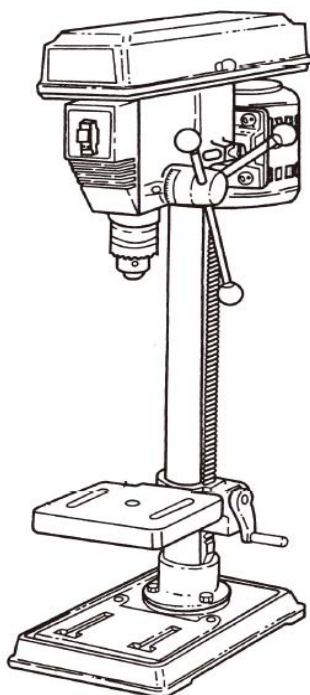


Радиально-сверлильный станок
JIB DP 25016 B

Руководство по эксплуатации



ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оглавление

Общие указания мер безопасности при эксплуатации станков	3
Основные технические характеристики	3
Распаковка и проверка комплектации	3
Перечень свободных деталей в коробке и мешках	5
Состав сверлильного станка	6
Сборка	7
Смазка	7
Техническое обслуживание	7
Электрическая схема	8
Детали для ремонта (комплект запасных частей)	10

Общие указания мер безопасности при эксплуатации станков

1. НЕОБХОДИМОСТЬ ИЗУЧЕНИЯ СТАНКА

Необходимо изучить руководство по эксплуатации и этикетки, закрепленные на станке. Изучить назначение станка и ограничения, а также особые возможные факторы опасности по данному станку.

2. ЗАЕМЛЕНИЕ СТАНКОВ

Данный станок снабжен трехпроводным кабелем и вилкой с заземляющим контактом для подключения к розетке, также снабженной заземляющим контактом.

3. ВСЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ НА СВОИХ МЕСТАХ

Должны быть в рабочем состоянии с надлежащими регулировками.

4. НОШЕНИЕ НАДЛЕЖАЩЕЙ ОДЕЖДЫ

Не допускается ношение свободной одежды, перчаток, галстуков, ювелирных изделий (колец, наручных часов) во избежание захватывания движущимися частями. Длинные волосы должны быть убраны под защитный головной убор. Длинные рукава закатывать выше локтя.

5. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

6. СОДЕРЖАТЬ РАБОЧУЮ ЗОНУ В ЧИСТОТЕ

Захламленные площадки и верстаки способствуют возникновению несчастных случаев. Пол не должен быть скользким из-за воска или опилок.

7. ПРИСУТСТВИЕ ДЕТЕЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

Основные технические характеристики

Диаметр патрона под инструмент	16 мм
Расстояние от шпинделя до стойки	125 мм
Максимальный ход шпинделя	60 мм
Максимальное расстояние от патрона до стола	390 мм
Максимальное расстояние от патрона до основания	510 мм

Диапазон частоты вращения шпинделя

Частота вращения двигателя, об/мин		Частота вращения шпинделя, об/мин					
50Гц	1400 об/мин	200	280	320	420	480	530
		800	1260	1320	1550	2130	2500

Габаритные размеры (Д x Г x В)	690 x 430 x 260 мм
Масса нетто	30 кг

Распаковка и проверка комплектации

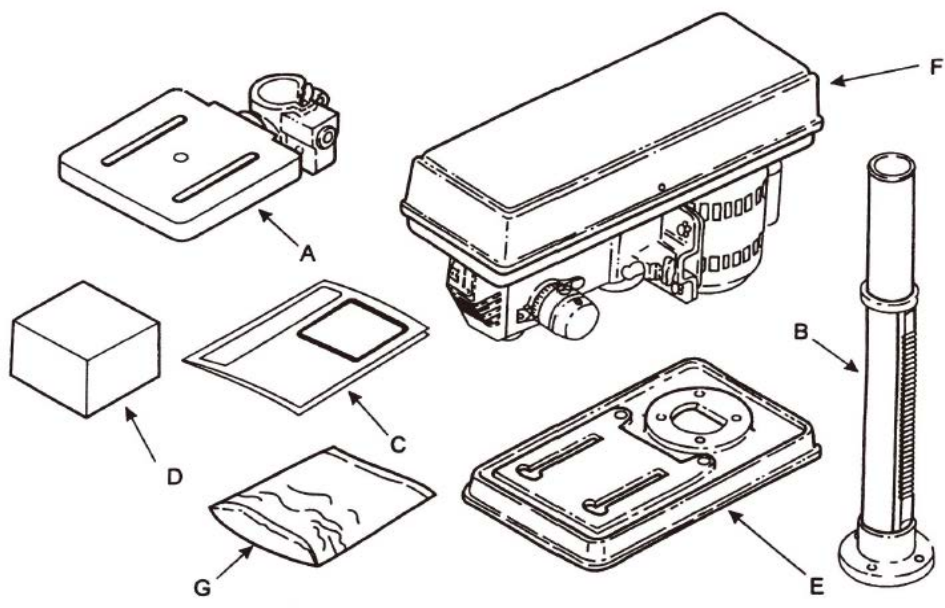
1. Распаковка и проверка комплектации

Отделить все части от упаковочного материала и проверить наличие каждой позиции перед утилизацией упаковочного материала.

Поз.	Наименование	Кол-во
A	Стол, опорный кронштейн	1
B	Узел опоры стойки	1
C	Руководство по эксплуатации	1
D	Коробка со свободными деталями	1
E	Основание	*
F	Узел головки	1
G	Мешок со свободными деталями	1

2. Удалить консервационное масло, нанесенное на стол и стойку. Использовать для этого обычное бытовое средство для удаления смазки и пятен.

3. Нанести на стол и стойку восковое покрытие для предотвращения образования коррозии. Тщательно протереть все детали сухой чистой ветошью.



Перечень свободных деталей в коробке и мешках



M6x1.25-20
Шестигранный болт (4)



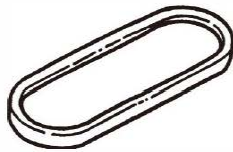
Ключ шестигранный на 5 мм (1)



M4 Ключ шестигранный (1)



M3 Ключ шестигранный (1)



ремень приводной V-образный(2)



Ручка замка суппорта (1)



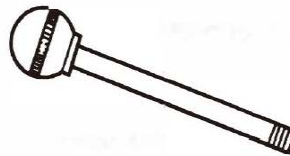
Ручка стола (1)



Чак (1)



Червячный вал подъемного механизма (1)

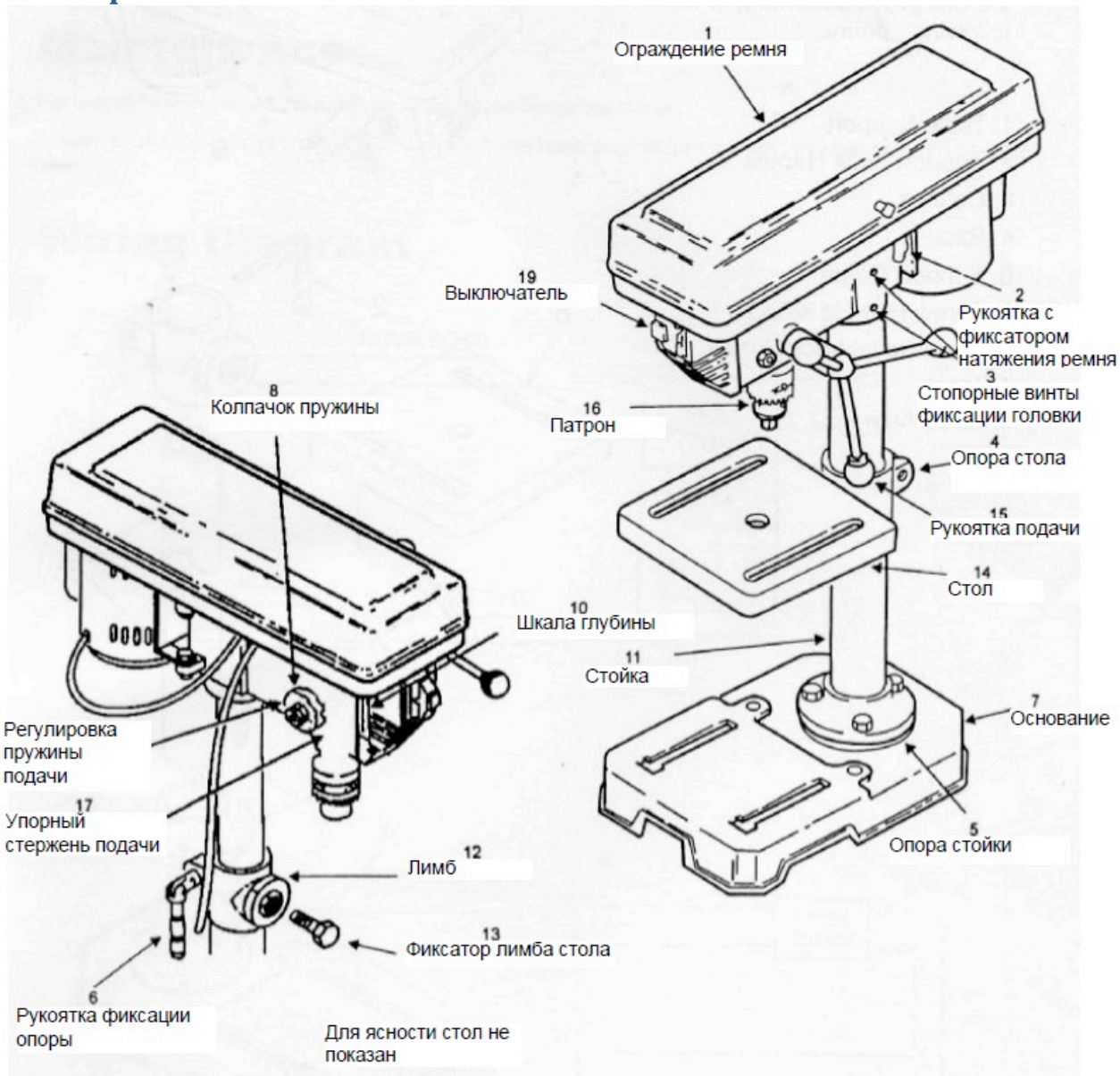


Рукоятка привода пинноли (3)

Флажок **Drift** (1)

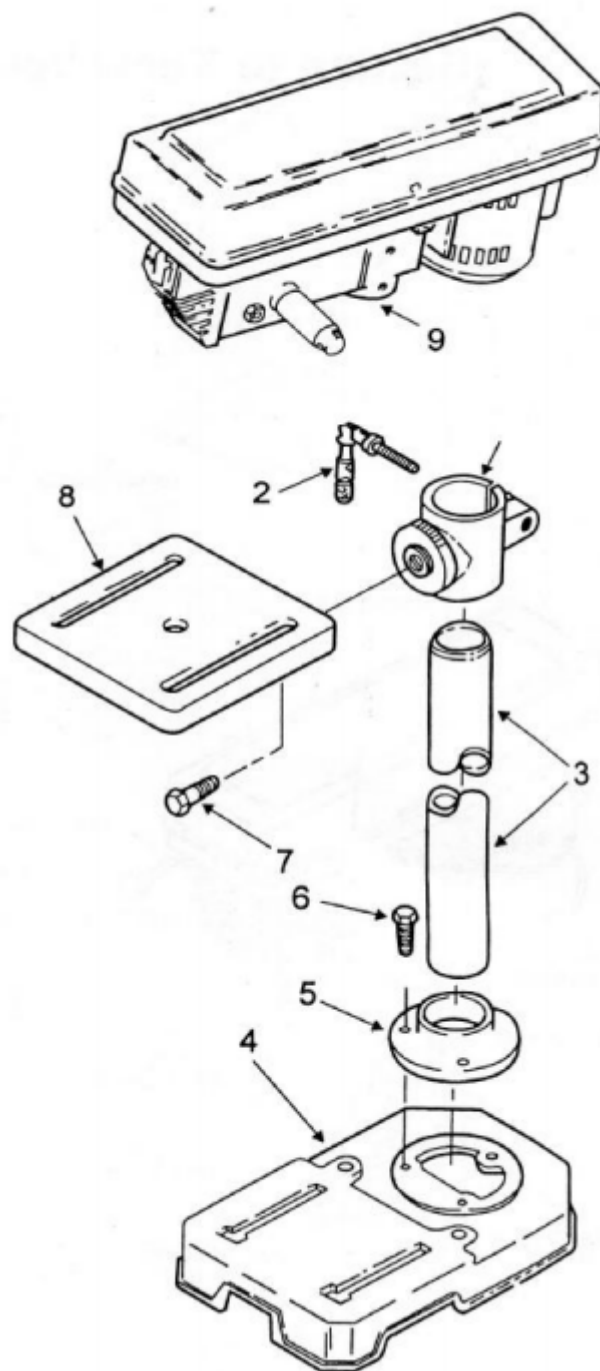


Состав сверлильного станка



Сборка

Руководствуясь представленным ниже чертежом, надлежащим образом установить все части, надежно затянуть винты и болты.



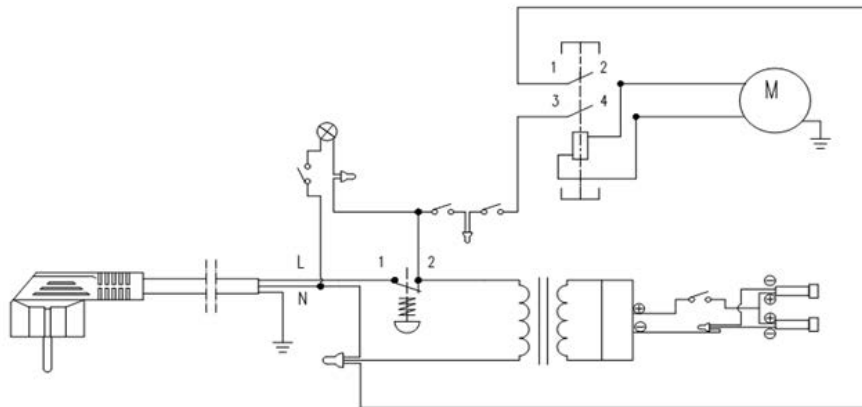
Смазка

Во все шариковые подшипники пластичная смазка заложена на заводе-изготовителе, дальнейшая их смазка не требуется. Периодически необходимо смазывать механизм подъема стола, шлицы (канавки) пиноли и зубчатую рейку, см. «Состав сверлильного станка».

Техническое обслуживание

Периодически следует сдувать опилки, которые могут скапливаться внутри двигателя. На стол и стойку следует нанести автомобильную пасту, что обеспечит содержание в чистоте их поверхностей.

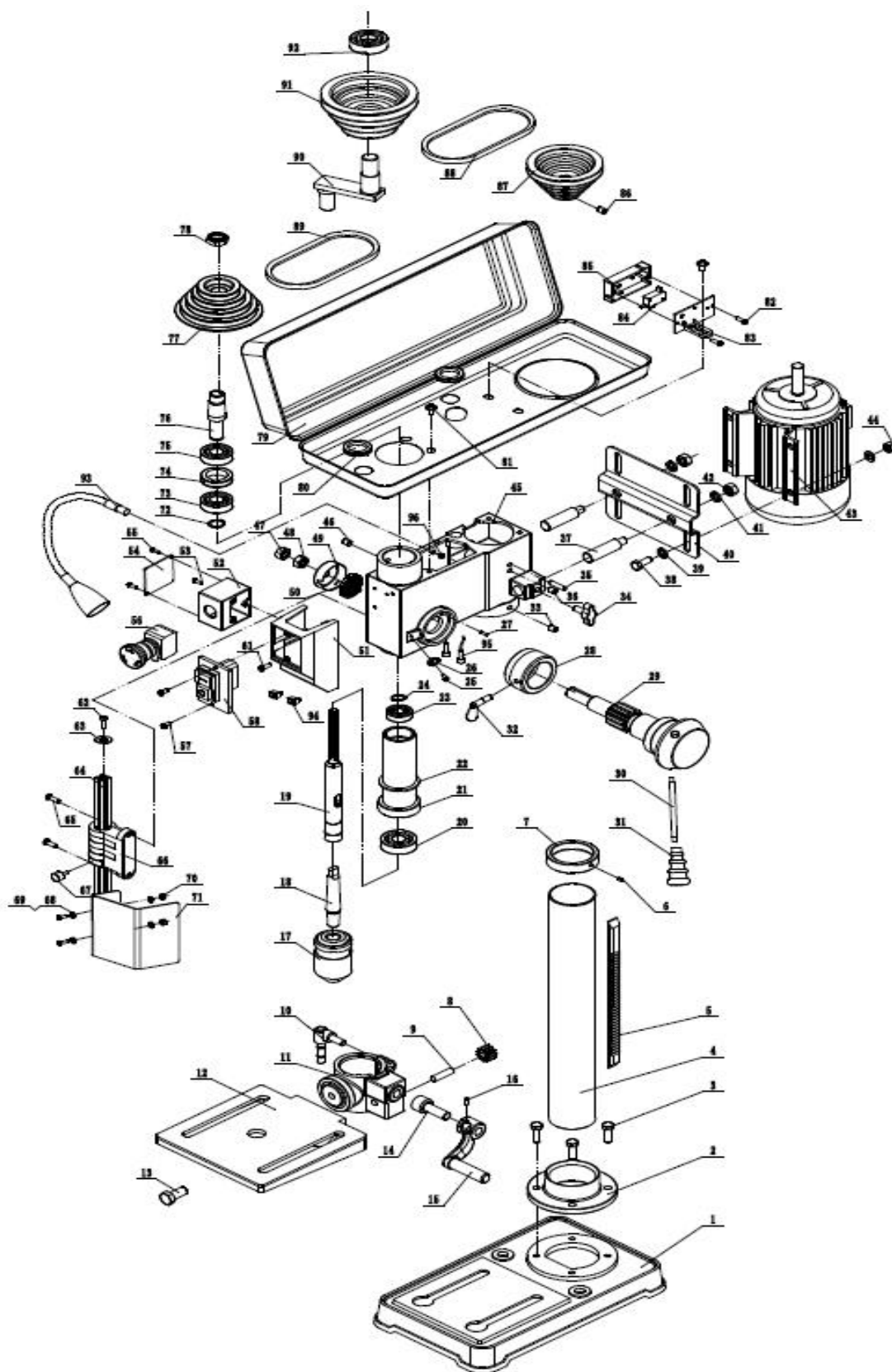
Электрическая схема



Возможные неисправности и методы их устранения

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Шумная работа	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ненадлежащее натяжение ремня 2. Отсутствие смазки в шпинделе 3. Не закреплен шкив на шпинделе 4. Не закреплен шкив двигателя 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулировать натяжение 2. Смазать шпиндель 3. Проверить затяжку стопорной гайки на шкиве и при необходимости подтянуть ее 4. Затянуть установочные винты на шкиве
Подгорание сверл	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неверно выбрана частота вращения 2. Стружка не выходит из отверстия 3. Затуплено сверло 4. Слишком медленная подача 5. Отсутствие смазки 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изменить частоту вращения 2. Чаще отводить сверло для высвобождения стружки 3. Заточить сверло 4. Ускорить подачу 5. Смазать сверло
Увод сверла, не круглое отверстие	<ol style="list-style-type: none"> 1. Твердые слои в древесине или неравные длины перьев и (или) углы заточки 2. Изогнуто сверло 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перезаточить сверло надлежащим образом 2. Заменить сверло
Расщепление древесины с обратной стороны заготовки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствие подложки под заготовкой 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Использовать подложку
Заготовка проворачивается в руках	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствие упора или ненадлежащее закрепление 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Упереть или закрепить заготовку
Сверло застревает в заготовке	<ol style="list-style-type: none"> 1. Защемление сверла в заготовке или излишнее давление при подаче 2. Ненадлежащее натяжение ремня 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Упереть или закрепить заготовку. 2. Отрегулировать натяжение
Повышенные радиальные биения или колебания сверла	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сверло изогнуто 2. Изношены подшипники шпинделя 3. Сверло неправильно установлено в патрон 4. Неправильно установлен патрон 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установить прямое сверло 2. Заменить подшипники 3. Правильно установить сверло в патроне 4. Правильно установить патрон
Шпиндель возвращается слишком медленно или слишком быстро	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ненадлежащее натяжение пружины 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулировать натяжение пружины
Патрон не удерживается на шпинделе или падает при попытке его установки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Загрязнения, смазка или масло на поверхности конуса патрона или на поверхности конуса шпинделя 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Бытовым моющим средством очистить поверхность конуса патрона и шпинделя от загрязнений, смазки или масла

Детали для ремонта (комплект запасных частей)



Item	En description	Russian description
1	Base	Основание
2	column seat	Посадочное место колоны
3	Screw-Hex Hd.	Винт шестигарный
4	column	Коллона
5	Rack	Полка
6	Screw	Винт
7	Collar-Rack	Ворот полки
8	Gear-Helical	Шестерня спиральная
9	Pin-Gear	Штифт-шестерня
10	support-lock Handle	Опорно-фиксирующая ручка
12	support-Table with scale	Опорный стол со шкалой
13	Table	Стол
14	Screw-Hex	Винт шестигарный
15	Worm-Elevation	Подъемник червячный
16	Crank	Рукоятка
17	Screw	Винт
18	chuck	Зажимной патрон
19	Arbor	Вал
20	Spindle	Шпиндель
21	Bearing-Ball	Подшипник шариковый
22	Tube-Quill	Труба перо
23	Washer rubber	Шайба резиновая
24	Bearing-Ball 17mm	Подшипник шариковый 17 мм
25	Ring Retaining For Shaft	Стопорное кольцо для вала
26	Screw	Винт
27	Pointer	Указатель
28	Pin-stop	Стопорный штифт
29	Ring-Depth Stop w/Scale	Ограничательно кольцо опускания
30	gear-shaft/Handle seat	Червячный вал / Посадочное место ручки
31	handle rod	Стержень ручки
32	handle knob	Ручка управления
33	locking button	Кнопка блокировки
34	Screw	Винт
35	Knob-Motor Adjusting	Регилировочная рукоятка мотора
36	Pin-Roll 6*16	Рулонный фтифт 6*16
37	Screw	Винт
38	Support-Motor Bracket	Кронштейн поддержки мотора
39	Screw-Hex Hd.M8*1.25-20	Винт шестигарный M8*1,25-20
40	Washer M8	Шайба M8
41	Bracket-Motor	Кронштейн мотора
42	Lock washer M10	Стопорная шайба M10
43	Nut-Hex M10	Гайка шестигранная M10
44	Motor	Мотор
45	Nut-Hex M8	Гайка шестигранная M8
46	Case	Дело
47	Screw	Винт
48	Nut	Гайка
49	Nut	Гайка
50	Cap-Spring	Пружинная крышка
51	Retainer-Spring	Фиксирующая пружина
52	Box-Switch	Коробка переключатель

53	Emergency stop switch box	Коробка переключатель аварийной остановки
54	Screw	Винт
55	Emergency stop switch cover	Крышка переключателя аварийной остановки
56	Screw ST3.5*9.5	Винт ST3.5*9.5
57	Emergency stop switch	Переключатель аварийной остановки
58	Screw	Винт
61	Magnetic switch	Магнитный переключатель
62	Screw	Винт
63	Bolt	Болт
64	Washer	Шайба
65	Rod	Шток
66	Screw	Винт
67	whole set of micro switch	Целый комплект микропереключателя
68	Locking button	Кнопка блокировки
69	Washer	Шайба
70	Screw	Винт
71	Screw	Винт
72	Chuck guard	Защита зажимного патрона
73	Ring Retaining For Shaft ф17	Стопорное кольцо для вала ф17
74	Bearing-Ball 6203-2Z	Подшипник 6203-2Z
75	Spacer	Распорка
76	Bearing-Ball 6203-2Z	Подшипник 6203-2Z
77	Insert Pulley	Вставка шкива
78	Pulley-Spindle	Шкив шпинделя
79	Nut-Pulley	Гайка шкива
80	Guard w/Labels	Защитная наклейка
81	Rubber	Резина
82	Screw-RD HD Washer	Винт-RD HD Шайба
83	Self-tapping screw	Саморез
84	Micro switch plate	Плата микропереключателя
85	Micro switch	Микропереключатель
86	Micro switch cover	Крышка микропереключателя
87	inner hexagon screw M6X10	Внутренний шестигранный винт M6X10
88	Pulley-Motor	Шкив мотора
89	Belt	Ремень
90	Belt	Ремень
91	Pivot IDLER	Шарнир
92	Pulley-Centre	Центральный шкив
93	Bearing-Ball 6202	Подшипник 6202
94	Light	Подсветка
95	Cross laser	Перекрестный лазер
96	Screw	Винт