


Договор
№ 13880/к
от 05.02.2025 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда



Фугин С. И.

(подпись, фамилия, инициалы)



2025 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный № 1090787)

**Общество с ограниченной
ответственностью "Аксис"**

(полное наименование работодателя)

606019, Нижегородская обл., г. о. город Дзержинск, г. Дзержинск, ул. Черня-
ховского, д. 35, помещ. 26А, офис 310;

603016, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д. 8, кор. 1

(адрес в пределах места нахождения работодателя и адрес осуществления деятельности работодателя)

5257164240

(ИНН работодателя)

524901001

(КПП работодателя)

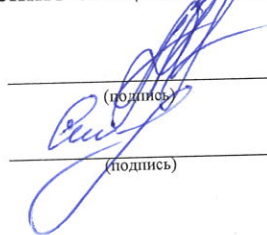
1165275041876

(ОГРН работодателя)

25.73

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:



(подпись)

Аникин Д.В.


(фамилия, имя, отчество (при наличии))



(дата)

Сизова Е.В.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))



(дата)

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Аксис"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее поле" и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения"	Конизирующее излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
103А	<p>Участок основного производства</p> <p>Рабочее место оператора заточных станков 2 категории; Измерительный станок SIPCON SVI-TI-3D, Измерительный станок SIPCON SVI-TI-3D, Универсальная измерительная машина Zoller Genius-pilot 3.0, Станок ANCA MX5 Linear, Станок для измерения биения KEYENCE, Станок ANCA MX7 Linear, Измерительная машина MapCang, Универсальный шлифовально-заточной станок Rollomatic 629XS, Заточной станок с ЧПУ DJTPL FX600, 5-осевой обдирочно-шлифовальный станок BP8, 5-осевой обдирочно-шлифовальный станок Rollomatic NP50, Микрометр лазерный 0.1-30мм INSIZE, Принтер лазерный KYOCERA FS-1370DN, ПИК, Заточный станок с ЧПУ Weirpug VPX5B 10 кВт № 225B040, Заточный станок с ЧПУ Weirpug T6 7.5 кВт № 226T054, Заточный станок с ЧПУ Weirpug T6 7.5 кВт № 226T055, Заточный станок с ЧПУ Weirpug T6A 20 кВт № 226T112, Заточный станок с ЧПУ Weirpug T6A 20 кВт № 226T110, Заточный станок с ЧПУ Weirpug T6A 20</p>	7	155А	12	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Химический фактор	Биологический фактор	Физические факторы															
						Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующее излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса		
73	Заточный станок с ЧПУ Weirping T6A 20 кВт № 226T110, Заточный станок с ЧПУ Weirping T6A 20 кВт № 226T111, Заточный станок с ЧПУ Weirping T6A 20 кВт № 226T075, Заточный станок с ЧПУ Weirping T6A 20 кВт № 226T107, Заточный станок с ЧПУ Weirping T6A 20 кВт № 226T108, Заточный станок с ЧПУ Weirping T6A 20 кВт № 226T109, Заточный станок с ЧПУ DGTOL FX600S, Пресеттер Smart420, материалы и сырьё, тяжесть трудового процесса Отдел по техническому обслуживанию и ремонту Рабочее место руководителя отдела по техническому обслуживанию и ремонту; производственное оборудование, тяжесть трудового процесса, шумоповерт МЕТАВО, наждачный станок Зубр ПТД-150, фен строительный REXANT, осциллограф UNI-T UT2102CEX+, лабораторный блок питания QJE 8.QJ5003С III, паяльная станция LUKEY 702, дрель МАКИТА, ПК, МФУ	-	1			1.8	0.72	-	-	-	0.72	-	-	0.72	-	-	-	-	6.4	8	

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник участка заточных станков
(должность)

(подпись)

Фугин С.И.
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Мастер
(должность)

(подпись)

Аникин Д.В.
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Специалист по охране труда
(должность)



(подпись)

Сизова Е.В.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))



(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
Эксперт по анализу факторов условий

труда
(должность)



(подпись)

Глаксина Е.А.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

12.02.2025

(дата)

чскому обслуживанию и ре- монту																		
------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Дата составления: 12.02.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник участка заточных станков (подпись) Фугин С.И. (фамилия, имя, отчество (при наличии)) 13.02.25 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Мастер (подпись) Аникин Д.В. (фамилия, имя, отчество (при наличии)) 13.02.25 (дата)

Специалист по охране труда (подпись) Сизова Е.В. (фамилия, имя, отчество (при наличии)) 13.02.25 (дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4904 (№ в реестре экспертов) (подпись) Плаксина Е.А. (фамилия, имя, отчество (при наличии)) 12.02.2025 (дата)

Общество с ограниченной ответственностью "Волго-Вятский Центр Испытаний"; Регистрационный номер - 420 от 19.12.2016 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)	
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ RA.RU.21AO10	Дата получения 21.05.2018
	Дата окончания бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 13880-И 06.02.2025
(идентификационный номер) _____ (дата)

Дата проведения идентификации: 06.02.2025 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Волго-Вятский Центр Испытаний"
(полное наименование организации)

603155, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Семашко, д. 2, пом. П2; тел. (831) 262-18-60; e-mail: vvci-nn@yuandex.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 420

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 19.12.2016

ИНН организации 5260129929

ОГРН организации 1045207445348

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21AO10	21.05.2018	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Минтруда России от 21.11.2023 № 817н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению (Зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 30.11.2023 N 76179)»; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 13880/к от 05.02.2025 г. с *Обществом с ограниченной ответственностью "Аксис"* мною, Экспертом по специальной оценке условий

труда (Плакшина Е.А.; регистрационный номер 4904 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 4 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
	Участок основного производства						
103А	Оператор заточных станков 2 категории	155А	да	отсутствуют	Химический	производственное оборудование Измерительный станок SIPCON SVI-П-3D, Измерительный станок SIPCON SVI-П-3D, Универсальная измерительная машина Zoller Genius-pilot 3.0, Станок ANCA MX5 Linear, Станок для измерения бисения KEYENCE, Станок ANCA MX7 Linear, Измерительная машина MapCang, Универсальный шлифовально-заточный станок Rollomatic 629XS, Заточный станок с ЧПУ DJTPL FX600, 5-осевой обдирочно-шлифовальный станок ВР8, 5-осевой обдирочно-шлифовальный станок Rollomatic NP50, Микрометр лазерный 0.1-30мм INSIZE, Принтер лазерный KYOCERA FS-1370DN, ПК, Заточный станок с ЧПУ Beiping ВРХ5В 10 кВт. № 225В040, Заточный станок с ЧПУ Beiping Т6 7.5 кВт № 226Т054, Заточный станок с ЧПУ Beiping Т6 7.5 кВт № 226Т055, Заточный станок с ЧПУ Beiping Т6А 20 кВт № 226Т112, Заточный станок с ЧПУ Beiping Т6А 20 кВт № 226Т110, Заточный станок с ЧПУ	12
						Шум	12

					<p>Beirng T6A 20 кВт № 226T11, Заточный станок с ЧПУ Beirng T6A 20 кВт № 226T075, Заточный станок с ЧПУ Beirng T6A 20 кВт № 226T107, Заточный станок с ЧПУ Beirng T6A 20 кВт № 226T108, Заточный станок с ЧПУ Beirng T6A 20 кВт № 226T109, Заточный станок с ЧПУ DGTOL FX600S, Пресеттер Smart420</p>	<p>В течение смены</p>	
				<p>Тяжесть трудового процесса</p>	<p>-</p>	<p>12</p>	
<p>154</p>	<p>Оператор наладчик 2 категории</p>	<p>-</p>	<p>да</p>	<p>отсутствуют</p>	<p>Химический</p>	<p>производственное оборудование</p> <p>Измерительный станок SIPCON SVI-П-3D, Измерительный станок SIPCON SVI-П-3D, Универсальная измерительная машина Zoller Genius-pilot 3.0, Станок ANCA MX5 Linear, Станок для измерения биения KEYENCE, Станок ANCA MX7 Linear, Измерительная машина MapCang, Универсальный шлифовальный станок Rollomatic 629XS, Заточный станок с ЧПУ DJTPL FX600, 5-осевой обдирочно-шлифовальный станок BP8, 5-осевой обдирочно-шлифовальный станок Rollomatic NP50, Микрометр лазерный 0.1-30мм INSIZE, Принтер лазерный KYOCERA FS-1370DN, ПК, Заточный станок с ЧПУ Beirng BPX5B 10 кВт № 225B040, Заточ-</p>	<p>12</p>
<p>Шум</p>							

						<p>ный станок с ЧПУ Weirpнг T6 7.5 кВт № 226T054, Заточный станок с ЧПУ Weirpнг T6 7.5 кВт № 226T055, Заточный станок с ЧПУ Weirpнг T6A 20 кВт № 226T112, Заточный станок с ЧПУ Weirpнг T6A 20 кВт № 226T110, Заточный станок с ЧПУ Weirpнг T6A 20 кВт № 226T111, Заточный станок с ЧПУ Weirpнг T6A 20 кВт № 226T075, Заточный станок с ЧПУ Weirpнг T6A 20 кВт № 226T107, Заточный станок с ЧПУ Weirpнг T6A 20 кВт № 226T108, Заточный станок с ЧПУ Weirpнг T6A 20 кВт № 226T109, Заточный станок с ЧПУ DGTOL FX600S, Пресеттер Smart420</p>		В течение смены
					Тяжесть трудового процесса			
					Отдел по техническому обслуживанию и ремонту			
					Химический	материалы и сырье		1.6
					Шум	шуроповерт МЕТABO, наждачный станок Зубр ПТЛ-150, дрель МАКИТА		2.4
					Вибрация локальная	шуроповерт МЕТABO, наждачный станок Зубр ПТЛ-150, дрель МАКИТА		0.96
					Световая среда	-		6.4
					Тяжесть трудового процесса	-		В течение смены
73	Руководитель отдела по техническому обслуживанию и ремонту	да			отсутствуют			

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указания части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 0 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 4 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- рабочие места, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, отсутствуют».

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

4904 _____ (№ в реестре экспертов)
Плаксина Е.А. (подпись)
 Плаксина Е.А. _____ (Ф.И.О.)
 06.02.2025 _____ (дата)

Рассмотрев результаты идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила УТВЕРДИТЬ результаты идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник участка заточных станков _____ (должность)
Футин С.И. (подпись)
 Футин С.И. _____ (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 06.02.2025 _____ (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Мастер _____ (должность)
Аникин Д.В. (подпись)
 Аникин Д.В. _____ (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 06.02.2025 _____ (дата)

Специалист по охране труда _____ (должность)
Сизова Е.В. (подпись)
 Сизова Е.В. _____ (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 06.02.2025 _____ (дата)

Общество с ограниченной ответственностью "Волго-Вятский Центр Испытаний"; Регистрационный номер - 420 от 19.12.2016 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)		
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AO10	Дата получения 21.05.2018	Дата окончания бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА по результатам специальной оценки условий труда

№ 13880-ЗЭ 12.02.2025
(идентификационный номер) (дата)

1. На основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда",
- Приказа Минтруда России от 21.11.2023 № 817н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда», Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению (Зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 30.11.2023 N 76179),
- Приказа «Об организации и проведении специальной оценки условий труда» № 80/ОТ от 08.10.2024 проведена специальная оценка условий труда совместно с работодателем:

Общество с ограниченной ответственностью "Аксис"; Адрес: 606019, Нижегородская обл., г. о. город Дзержинск, г. Дзержинск, ул. Черняховского, д. 35, помещ. 26А, офис 310

2. Для проведения специальной оценки условий труда по договору № 13880/к от 05.02.2025 привлекалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Волго-Вятский Центр Испытаний"; 603155, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Семашко, д. 2, пом. П2; Регистрационный номер - 420 от 19.12.2016

и эксперт(ы) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Плаксина Е.А. (№ в реестре: 4904)

3. Результат проведения специальной оценки условий труда (СОУТ).

3.1. Количество рабочих мест, на которых проведена СОУТ: 4

3.2. Рабочие места, подлежащие декларированию:

Рабочие места, на которых вредные факторы не идентифицированы:

Отсутствуют

Рабочие места, на которых вредные факторы не выявлены по результатам СОУТ (оптимальные или допустимые условия труда):

103А. Оператор заточных станков 2 категории (4 чел.);

155А (103А). Оператор заточных станков 2 категории (3 чел.);

154. Оператор наладчик 2 категории (2 чел.);

73. Руководитель отдела по техническому обслуживанию и ремонту (1 чел.).

3.3. Количество рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда: 4

3.4. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 0

3.5. Количество рабочих мест с правом на досрочную страховую пенсию: 0

3.6. Количество рабочих мест на которых были выявлены профессиональные заболевания: 0

3.7. Количество рабочих мест на которых были зафиксированы несчастные случаи: 0

4. Результаты специальной оценки условий труда представлены в:

- картах СОУТ;
- протоколах оценок и измерений ОВПФ;
- сводной ведомости результатов СОУТ.

5. По результатам специальной оценки условий труда разработан перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда для 0 рабочих мест.

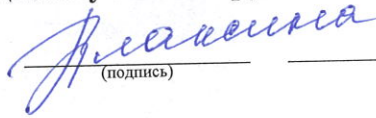
6. Рассмотрев результаты специальной оценки условий труда, эксперт заключил:

- 1) считать работу по СОУТ завершенной;
- 2) перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда передать для утверждения работодателю.

Дополнительные предложения эксперта: отсутствуют.

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

Эксперт по анализу факторов
условий труда
(должность)


(подпись)

Плаксина Е.А.
(Ф.И.О.)

4904
(№ в реестре
экспертов)