

Договор  
№ 13434/к  
от 09.10.2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии  
по проведению специальной оценки  
условий труда

Трофимов А. С.

(подпись, фамилия, инициалы)

«29» 01 2025 г.

**ОТЧЕТ**  
**о проведении специальной оценки условий труда**  
(идентификационный № 1030701)

**Общество с ограниченной  
ответственностью "Аксис"**

(полное наименование работодателя)

606019, Нижегородская обл., г. о. город Дзержинск, г. Дзержинск, ул. Черняховского, д. 35, помещ. 26А, офис 310;

606000, Нижегородская обл., г. Дзержинск, Автозаводское шоссе, д. 51Б  
(адрес в пределах места нахождения работодателя и адрес осуществления деятельности работодателя)

5257164240

(ИНН работодателя)

524901001

(КПП работодателя)

1165275041876

(ОГРН работодателя)

25.73

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)

Попов А.А.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

29.01.2025

(дата)

(подпись)

Сизова Е.В.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

29.01.25

(дата)



Индивидуальный номер рабочего места	Наименование вредного и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)	Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее поле и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее поле и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее поле и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса																
	печка, Печь для спекания НРР, тип GN5518P10, Электрический погрузчик Blue bird для лотков, Пылеулавливающий верстак ZH-DMT1200, Промышленный пылесос DAEWOO DAVC 6030S, Рама перепускная PAP-2x4-BД-02, Моноблок Аргоновый 12x50 литров 200 bar, Градирия SVA-1S-4, Насосная группа PU 55/40-1/1-11-BC, Бензиновая помпа, Дизельная помпа, Станок для нарезки твердосплавных заготовок DFB-008																
130А	Рабочее место оператора-наладчика участка смешивания и грануляции порошков; Установки распылительной сушилки GN75S, Шаровая мельница GN300M, Шаровая мельница GN50M, Машина для предварительного смешивания, Установки топливораздаточная, Штроблер электрический г/п 1,5 тонны, Двухконные баки, Чиллер TSA401XC, Насосная станция Dantex DGM, Лабораторная мельница GMS 5-2Z, Оборудование для просушивания порошка RE-1002, Просеивать порошок, Запайщик пакетов, Гидравлическая тележка г/п 5 тонн, Рама перепускная PA-2x2-РКЗ, Моноблок Азотный 12x50 литров 200 bar, производственное оборудование, материалы и сырье, тяжесть трудового процесса	4	-	7.8	7.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
126	Планово-диспетчерский отдел Рабочее место инженера по производству, система освещения, производственное оборудование	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)														
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Конизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса
125А	<p>Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса</p> <p><b>Отдел по техническому обслуживанию и ремонту</b></p> <p>Рабочее место сервисного инженера; производственное оборудование, тяжесть трудового процесса, Ручной слесарный инструмент, Ручной электро-монтажный инструмент, Шуруповерт МЕЛАВО, Наждачный станок Зубр ППЛ-150, Фен строительный REXANT, Осциллограф UNI-T UTD2102CEX+, Лабораторный блок питания QJE 8 QJ5003C III, Паяльная станция LUKEY 702, Дрель МАКПА, Jopnesway JAT-6959A, ПК, МФУ, материалы и сырье, система освещения</p>	2	147А	0.4	-	7.8	-	-	-	-	-	0.72	-	-	-	1.6	8	-
61А	<p><b>Отдел главного технолога</b></p> <p>Рабочее место инженера-технолога; система освещения, производственное оборудование, тяжесть трудового процесса</p>	2	62А	-	6.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-
131	<p><b>Отдел технического контроля</b></p> <p>Рабочее место инженера по качеству; система освещения, производственное оборудование, напряженность трудового процесса, Шлифовально-полировальный станок МР-2, Шлифовально-полировальный станок Р-1, Шлифовально-полировальный станок Р-2, тяжесть трудового процесса</p>	1	-	0.4	-	1.1	-	-	-	-	-	0.72	-	-	-	2.4	8	8
132	<p>Рабочее место контролера качества; система освещения, производственное оборудование, напряженность трудового процесса, Шлифовально-полировальный станок МР-2, Шлифовально-полировальный станок Р-1,</p>	1	-	0.4	-	1.1	-	-	-	-	-	0.72	-	-	-	2.4	8	8

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)														
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электromагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса
133	Шлифовально-полировальный станок Р-2, тяжесть трудового процесса <b>Служба главного энергетика</b> Рабочее место главного инженера по эксплуатации; система освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
151	<b>Отдел персонала</b> Рабочее место клининга-менеджера; тяжесть трудового процесса, полomoчная машина Т5, производственное оборудование	1	-	-	-	3.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник участка спекания твердых сплавов \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ Трофимов А.С. \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество (при наличии)) \_\_\_\_\_ 29.01.2025 \_\_\_\_\_ (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инженер-технолог \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ Попов А.А. \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество (при наличии)) \_\_\_\_\_ 29.01.2025 \_\_\_\_\_ (дата)

Специалист по охране труда \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ Сизова Е.В. \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество (при наличии)) \_\_\_\_\_ 29.01.25 \_\_\_\_\_ (дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт по анализу факторов условий труда \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ Плаксина Е.А. \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество (при наличии)) \_\_\_\_\_ 20.01.2025 \_\_\_\_\_ (дата)



152A (130A)	Оператор-наладчик участка смешивания и грануляции порошков	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
126	Планово-диспетчерский отдел Инженер по производству	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
125A 147A (125A)	Отдел по техническому обслуживанию и ремонту Сервисный инженер Сервисный инженер	2 2	- -	2 2	- -	- -	- -	2 2	- -	- -	- -	2 2	- -	- -	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет
61A 62A (61A)	Отдел главного технолога Инженер-технолог Инженер-технолог	- -	- -	2 2	- -	- -	- -	2 2	- -	- -	- -	2 2	- -	- -	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет
131 132	Отдел технического контроля Инженер по качеству Контролер качества	2 2	- -	2 2	- -	- -	- -	2 2	- -	- -	- -	2 2	1 1	- -	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет
133	Служба главного энергетика Главный инженер по эксплуатации	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет
151	Отдел персонала Клининг-менеджер	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 20.01.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник участка спекания твердых

СПЛАВОВ  
(должность)

(подпись)

Трофимов А.С.  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

29.01.2025

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инженер-технолог

(должность)

(подпись)

Попов А.А.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

29.01.2025

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Сизова Е.В.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

29.01.2025

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4904

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Плаксина Е.А.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

20.01.2025

Общество с ограниченной ответственностью "Волго-Вятский Центр Испытаний"; Регистрационный номер - 420 от 19.12.2016 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)	
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ RA.RU.21AO10	Дата получения 21.05.2018
Дата окончания бессрочно	

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА**  
**по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов**

№ 13434-И 02.12.2024  
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 02.12.2024 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Волго-Вятский Центр Испытаний"  
(полное наименование организации)

603155, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Семашко, д. 2, пом. П2; тел. (831) 262-18-60; e-mail: vvc1-pp@uandex.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 420

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 19.12.2016

ИНН организации 5260129929

ОГРН организации 1045207445348

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21AO10	21.05.2018	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Минтруда России от 21.11.2023 № 817н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению (Зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 30.11.2023 N 76179)»; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках



Договора № 13434/к от 09.10.2024 г. с *Общество с ограниченной ответственностью "Аксис"* мною, Экспертом по специальной оценке условий труда ( *Плаксина Е.А.*; регистрационный номер 4904 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 14 рабочих местах.

**В процессе проведения процедуры идентификации:**

**а) учтены:**

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

**б) изучены:**

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

**Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:**

**а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.**  
Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.

**б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.**

**Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы**

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
			Участок спекания твердых сплавов				
					Химический	материалы и сырье	1.6
					Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	8
128	Оператор-наладчик роботизированного пресса	-	да	отсутствуют	Шум	Автоматический засыпщик порошка DGZ-100, Пресс автоматического прессования DG-480, Станок для токарной обработки DG-80, Установки нарезания заготовок в размер DGQ-400, Специальный промышленный пылесос DGSC-80, Автоматический механический пресс S-20А, Автоматический механический пресс S-60А, Промышленный пылесос DAEWOODAVC 6030S	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
					Химический	-	1.6
					Аэрозоли ПФД	-	8
129	Оператор-наладчик участка спекания твердых сплавов	-	да	отсутствуют	Шум	Пылеулавливающий верстак ZH-DMT1200, Промышленный пылесос DAEWOODAVC 6030S, Насосная группа PU 55/40-1/1-11-BC, Бензиновая помпа, Дизельная помпа, Станок для нарезки твердых сплавных заготовок DFB-008, Печь для спе-	4.8

					Тяжесть трудового процесса	канья НР, тип GN5518P10	В течение смены
					Химический	материалы и сырье	4
					Аэрозоли ПФД	материалы и сырье	7.8
						Установка распылительной сушилки GN75S, Шаровая мельница GN300M, Шаровая мельница GN50M, Машина для предварительного смешивания, Установки топливораздаточная, Штабелер электрический г/п 1,5 тонны, Двухконные баки, Чиллер TSA401XS, Насосная станция Dantex DGM, Лабораторная мельница GMS 5-ZZ, Оборудование для просеивания порошка RE-1002, Просеивать порошка, Рампа перепускная РА-2Х2-РКЗ	7.8
130А	Оператор-наладчик участка смешивания и грануляции порошков	152А	да	отсутствуют	Шум		В течение смены
Планово-диспетчерский отдел							
126	Инженер по производству	-	да	отсутствуют	Шум	производственное оборудование	1.2
					Световая среда	-	6.4
Отдел по техническому обслуживанию и ремонту							
					Химический	материалы и сырье	0.48
					Шум	Шуруповерт МЕТАВО, Наждачный станок Зубр ПТЛ-150, Дрель МАКИТА, производственное оборудование	7.8
125А	Сервисный инженер	147А	да	отсутствуют	Вибрация локальная	Шуруповерт МЕТАВО, Наждачный станок Зубр ПТЛ-150, Дрель МАКИТА	0.96
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
Отдел главного технолога							

61А	Инженер-технолог	62А	да	отсутствуют	Шум		производственное об- рудование	6.4		
					Световая среда				1.6	
					Тяжесть трудового процес- са					В течение смены
Отдел технического контроля										
131	Инженер по качеству	-	да	отсутствуют	Химический		материалы и сырье производственное обо- рудование, Шлифоваль- но-полировальный ста- нок МР-2, Шлифоваль- но-полировальный ста- нок Р-1, Шлифовально- полировальный станок Р-2	0.4		
					Шум				1.1	
					Вибрация локальная					
					Световая среда					2.4
					Тяжесть трудового процес- са					
Напряженность трудового процесса		В течение смены								
Химический			0.4							
132	Контролер качества	-		да	отсутствуют	Шум		материалы и сырье производственное обо- рудование, Шлифоваль- но-полировальный ста- нок МР-2, Шлифоваль- но-полировальный ста- нок Р-1, Шлифовально- полировальный станок Р-2	1.1	
			Вибрация локальная			0.72				
			Световая среда				2.4			
			Тяжесть трудового процес- са							В течение смены

		Напряженность трудового процесса		В течение смены	
Служба главного энергетика					
133	Главный инженер по эксплуатации	-	отсутствуют	Шум Световая среда	1.2 6.4
Отдел персонала					
151	Клининг-менеджер	да	отсутствуют	Шум Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	3.9 2 В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
127	Начальник участка спекания твердых сплавов	-	да	отсутствуют	Шум Световая среда	производственное оборудование	1.4 6.4

#### Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 0 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 13 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 1 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и

(или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

4904

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Плакина Е.А.

(Ф.И.О.)

02.12.2024

(дата)

Рассмотрев результаты идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила **УТВЕРДИТЬ** результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

**Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда**

Начальник участка спекания твердых

СПЛАВОВ

(должность)



(подпись)

Трофимов А.С.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

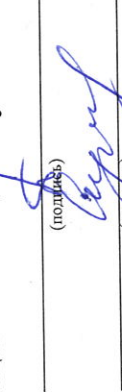
02.12.2024

(дата)

**Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:**

Инженер-технолог

(должность)



(подпись)

Попов А.А.

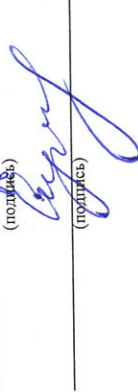
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

02.12.2024

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)



(подпись)

Сизова Е.В.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

02.12.2024

(дата)

Общество с ограниченной ответственностью "Волго-Вятский Центр Испытаний"; Регистрационный номер - 420 от 19.12.2016 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)		
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AO10	Дата получения 21.05.2018	Дата окончания бессрочно

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА по результатам специальной оценки условий труда

№ 13434-ЗЭ 20.01.2025  
(идентификационный номер) (дата)

1. На основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда",
- Приказа Минтруда России от 21.11.2023 № 817н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда», Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению (Зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 30.11.2023 N 76179),
- Приказа «Об организации и проведении специальной оценки условий труда» № 80/ОТ от 08.10.2024 проведена специальная оценка условий труда совместно с работодателем:

Общество с ограниченной ответственностью "Аксис"; Адрес: 606019, Нижегородская обл., г. о. город Дзержинск, г. Дзержинск, ул. Черняховского, д. 35, помещ. 26А, офис 310

2. Для проведения специальной оценки условий труда по договору № 13434/к от 09.10.2024 привлекалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Волго-Вятский Центр Испытаний"; 603155, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Семашко, д. 2, пом. П2; Регистрационный номер - 420 от 19.12.2016

и эксперт(ы) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Плаксина Е.А. (№ в реестре: 4904)

3. Результат проведения специальной оценки условий труда (СОУТ).

3.1. Количество рабочих мест, на которых проведена СОУТ: 14

3.2. Рабочие места, подлежащие декларированию:

Рабочие места, на которых вредные факторы не идентифицированы:

Отсутствуют

Рабочие места, на которых вредные факторы не выявлены по результатам СОУТ (оптимальные или допустимые условия труда):

126. Инженер по производству (1 чел.);

125А. Сервисный инженер (1 чел.);

147А (125А). Сервисный инженер (1 чел.);

61А. Инженер-технолог (1 чел.);

62А (61А). Инженер-технолог (1 чел.);

131. Инженер по качеству (1 чел.);

132. Контролер качества (1 чел.);

133. Главный инженер по эксплуатации (1 чел.);

151. Клининг-менеджер (1 чел.).

3.3. Количество рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда: 10

3.4. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 4

3.5. Количество рабочих мест с правом на досрочную страховую пенсию: 0

3.6. Количество рабочих мест на которых были выявлены профессиональные заболевания: 0

3.7. Количество рабочих мест на которых были зафиксированы несчастные случаи: 0

4. Результаты специальной оценки условий труда представлены в:

- картах СОУТ;
- протоколах оценок и измерений ОВПФ;

- сводной ведомости результатов СОУТ.


5. По результатам специальной оценки условий труда разработан перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда для 1 рабочих мест.

6. Рассмотрев результаты специальной оценки условий труда, эксперт заключил:

- 1) считать работу по СОУТ завершенной;
- 2) перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда передать для утверждения работодателю.

Дополнительные предложения эксперта: отсутствуют.

**Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:**

<u>4904</u> (№ в реестре экспертов)	<u>Эксперт по анализу факторов условий труда</u> (должность)	<u></u> (подпись)	<u>Плаксина Е.А.</u> (Ф.И.О.)
---	---	--	----------------------------------