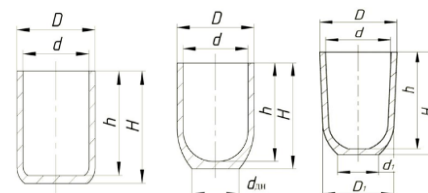


Тигли плавильные (охранные) быстросменные, вибрационного формования
Марки и свойства

Наименование показателя	МАРКА			
Химический состав:	ТМКЦС	ТМК	ТКМц	ТК
Al ₂ O ₃ , %, не менее	75,0	72,0	92,0	96,5
MgO, %, не менее	-	-	-	-
ZrO ₂ , %, не менее	11,0	-	2,0	-
Температура применения, °С	1 650	1 700	1 700	1780



Типоразмеры и ёмкость тигля

№ п/п	Форма тигля	Наименование изделия	ЭМЗ-К № чертежа	Ёмкость, л	D	D ₁	H	h	d	d ₁	d _{дн}
1	Конус	Тигель № 01	2110.12.01	6,456	200	-	395	370	165	-	-
2	Конус	Тигель № 02	2110.12.02	3,223	155	-	290	270	135	-	-
3	Радиус	Тигель № 03	2110.12.03	3,876	168	-	300	282	142	-	80
4	Радиус	Тигель № 04	2110.12.04	3,543	155	-	293	267	135	-	79,5
5	Цилиндр	Тигель № 05	2110.12.05	7,337	197	187	393	368	165	126,5	-
6	Цилиндр	Тигель № 06	2110.12.06	4,958	198	-	260	238	171	-	-
7	Цилиндр	Тигель № 07к	2110.12-07	13,1	250	-	390	368	224	-	-
8	Цилиндр	Тигель № 07	2110.12.07/1	11,503	242	-	390	365	206	-	-
9	Цилиндр	Тигель № 08	2110.12-08	6,226	210	-	265	245	185	-	-
10	Радиус	Тигель № 09	2110.12-09	4,86	175	-	333	307	147,9	-	79,5
11	Радиус	Тигель № 10	2201.12.01	19,773	310	-	430	400	275	-	156
12	Цилиндр	Тигель № 14	2214.15.01.01	56,46	412	-	591	561	360,5	-	-
13	Цилиндр	Тигель № 14 горл.	2214.15.01.02	-	396	-	180	-	362,0	-	-
14	Цилиндр	Тигель № 14к	2214.15.01.01к	50,6	412	-	601	561	360,5	-	-
15	Радиус	Тигель № 15	2511.15.01	7,58	260	-	310	285	210	-	122
16	Цилиндр	Тигель № 19к	2313.12.02	9,553	210	-	420	392	184	-	56
17	Цилиндр	Тигель № 19 с резб.	2313.12.01	10,139	210	-	455	427	184	-	56
18	Цилиндр	Тигель № 20	2536.15.01	5,09	180	-	315	290	154	-	-
19	Цилиндр	Тигель № 20У	2536.15.02	3,5	179	-	235	210	151	-	-
20	Цилиндр	Тигель № 20УК	2536.15.03	3	179	-	200	175	150	-	-
21	Конус	Тигель № 21	2537.15.01	10,5	245	210	390	360	210	-	-
22	Конус	Тигель № 22	2538.15.01	2,9	156	135	295	270	135	100	30
23	Цилиндр	Тигель № 23	2541.15.01	1,3	117	-	180	169,5	103	-	-
24	Радиус	Металлоприёмник с отв.	2113.12.01	3,605	150	-	345	325	-	-	90
25	Радиус	Тигель № 30	2435.15.01	61,5	430	-	690	640	370	-	250