КВТ

Инструмент для резки DIN-реек

серия NEO



Паспорт модели

ДР-01, ДР-02, ДР-04, ДР-06

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Инструмент **ДР-01, ДР-02, ДР-04, ДР-06** предназначен для быстрого и аккуратного реза необходимой длины DIN-реек при монтаже электрооборудования в шкафах.

Комплект поставки

Инструмент . . . . . 1 шт.
Стальной кейс . . . . . 1 шт.
Паспорт . . . . . 1 шт.

Технические характеристики

Наименование	ДР-01	ДР-02	ДР-04	ДР-06
Типоразмер DIN-реек	ТН 35 – 7.5 мм	ТН 35-7.5 мм, ТН 35-15 мм	ТН 35-7.5 мм, ТН 35-15 мм, G 32-15 мм	ТН 15-5.5 мм, ТН 35-7.5 мм, ТН 35-15 мм, G 32-15 мм, C 28-11 мм
Материал рейки, мм	Низкоуглеродистая сталь			
Медная шина, мм	–	–	10×3; 20×3	10×3; 20×3
Материал шин	–	–	Электротехническая медь	
Диапазон измерения длины рейки, мм	100-500	100-500	100-500	100-500
Угол резки	90°	90°	90°	90°
Точность реза, мм	±1	±1	± 1	±1
Габаритные размеры инструмента, мм	520×150×120	510×200×150	565×225×172	580×200×150
Габаритные размеры кейса, мм	560×235×170	555×260×170	775×265×230	585×250×175
Вес комплекта/инструмента, кг	9,4/4,4	9,0/4,3	11,8/6,8	11,5/6,8

Устройство и принцип работы

Инструмент состоит из опорной рамы, на которой установлен рабочий блок, в верхней части рабочего блока на осевом креплении находится рукоятка с эксцентриком, приводящая в движение подвижную режущую пластину.

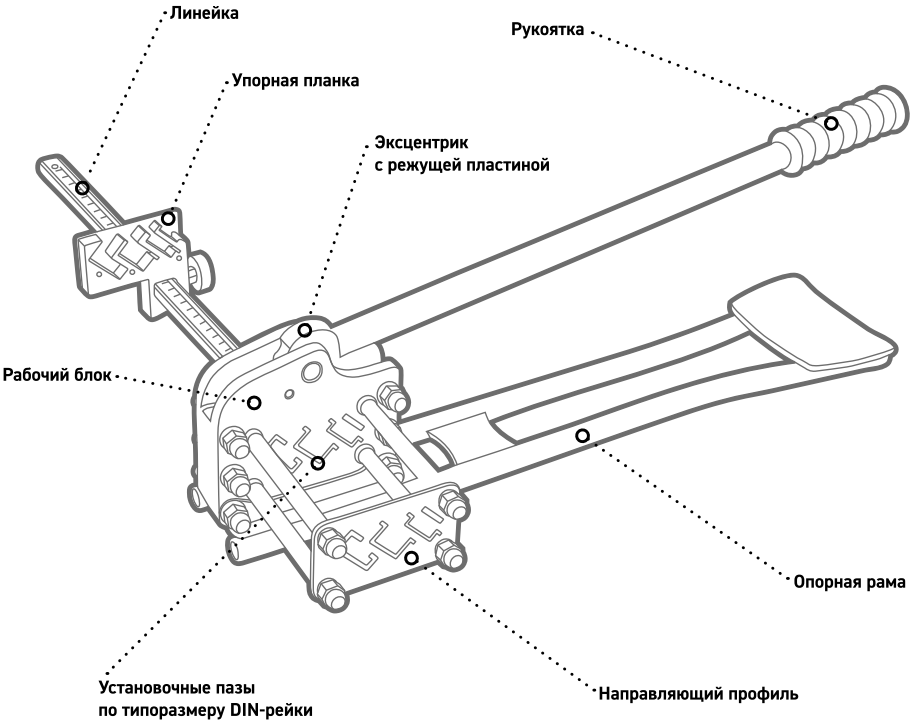
DIN-рейка устанавливается в совмещенные пазы рабочего блока и режущей пластины, точно повторяющих конфигурацию профиля DIN-рейки.

Съемная линейка с упором, позволяет настраивать длину реза.

При опускании рукоятки эксцентрик приводит в действие подвижную режущую пластину, которая разрезает DIN-рейку под прямым углом.

Направляющее устройство поддерживает рейку во время резки.

Устройство и принцип работы



Меры безопасности

- Инструменты **ДР-01, ДР-02, ДР-04, ДР-06** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом.



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Во время работы с DIN-рейкой пользуйтесь защитными перчатками

- Используйте инструмент согласно его назначению.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.

Меры безопасности

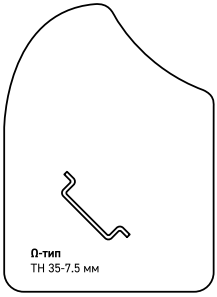
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц в механизм инструмента – это приведет к более быстрому износу.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании).

ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

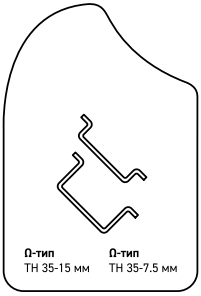
Установочные пазы моделей

ДР-01



Ω-тип
ТН 35-7.5 мм

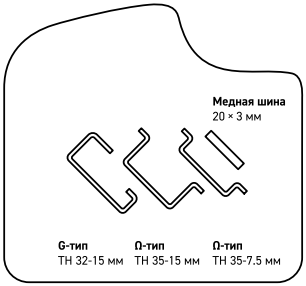
ДР-02



Ω-тип
ТН 35-7.5 мм

Ω-тип
ТН 35-15 мм

ДР-04



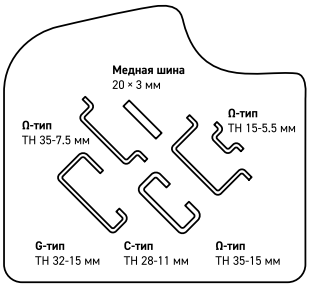
G-тип
G 32-15 мм

Ω-тип
ТН 35-7.5 мм

Ω-тип
ТН 35-15 мм

Медная шина
20 × 3 мм

ДР-06



G-тип
G 32-15 мм

Ω-тип
ТН 15-5.5 мм

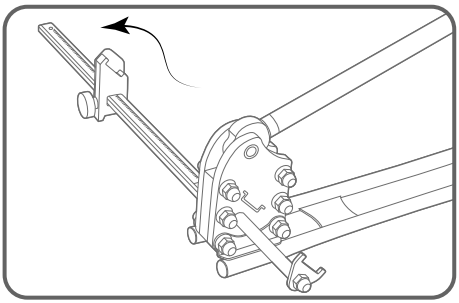
Ω-тип
ТН 35-7.5 мм

Ω-тип
ТН 35-15 мм

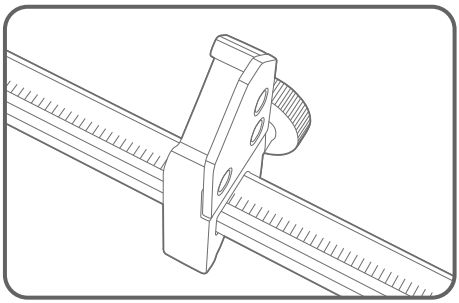
C-тип
C 28-11 мм

Медная шина
20 × 3 мм

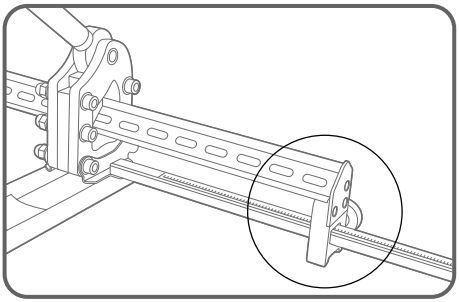
Порядок работы



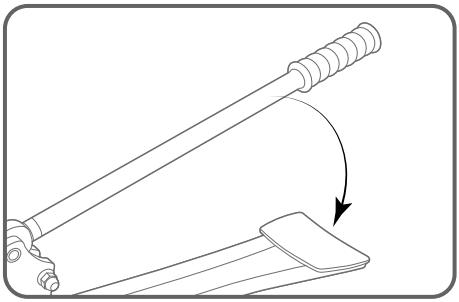
1 **Установите линейку перпендикулярно опорной раме.**



2 **Установите упорную планку согласно отрезаемой длине.**



3 **Приподнимите рукоятку и установите DIN-рейку до упора в планку.**



4 **Нажмите на рукоятку до полного перерезания DIN-рейки.**

Обслуживание инструмента

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.
- Гарантия не распространяется, либо ограниченна сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения.

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из стоя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Сводная таблица применения кабелерезов и тросорезов «КВТ»

Модели кабельных ножниц и тросорезов «КВТ»	Диаметр резки (мм)										
	кабели без брони*	кабели с ленточной броней*	телефонные кабели	кабели со стальной проволочной броней	сталеалюминиевые провода	стальные тросы 1×7	стальные тросы 1×19	стальные тросы 6×7 / 7×7	стальные тросы 6×19 / 7×19	стальные цепи	прутки и арматура из низкоуглеродистой стали
НК-25	25	25	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НКМ-30/НКи-30	30	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НК-35/НКи-35	35	35	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НКМ-40	40	40	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НК-50/НКи-50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НКТ-30	30	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НС-32	32	32	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НС-45	45	45	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НС-53	53	53	53	–	–	–	–	–	–	–	–
НС-65	65	65	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НС-70/НС-70м	70	70	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НС-90	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НС-100	100	100	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НС-120	120	120	–	–	–	–	–	–	–	–	–
НСТ-32	32	32	32	32	32	8	12	–	–	3	6
НСТ-38	38	38	38	38	38	10	14	–	–	4	8
НСТ-40	–	–	–	14	40	10	14	–	–	–	14
НСТи-40	38	38	38	38	38	10	14	–	–	4	8
НСТ-55	–	–	–	16	52	12	16	–	–	–	16
НГ-85	85	85	85	85	85	15	18	20	20	–	16
НГО-85/НГПИ-85	85	85	85	–	–	–	–	–	–	–	–
НГО-105/НГПИ-105	105	105	105	–	–	–	–	–	–	–	–
НГР-20	20	20	20	20	20	10	12	16	16	–	12
НГР-40	40	40	40	20	40	15	18	20	20	–	16
НГР-53	53	53	53	20	53	15	18	20	20	–	16
НГР-85	85	85	85	85	85	15	18	20	20	–	16
НГРА-32	32	32	32	32	32	28	28	32	32	–	24
НГРА-65	65	65	65	–	–	–	–	–	–	–	–
НГРА-105	105	105	105	–	–	–	–	–	–	–	–
ТРК-5/ТРК-5К	–	–	–	–	–	4	4	5	5	–	–
ТРК-6К/ТР-6	–	–	–	–	–	4	5	6	6	–	2
ТР-10/ТР-10м	–	–	–	–	–	6	8	10	10	–	6
ТР-14/ТР-14м	–	–	–	–	–	8	10	14	14	–	8
ТР-8т	–	–	–	–	–	5	6	8	8	–	6
ТР-12т	–	–	–	–	–	8	10	12	12	–	8
ТРГ-32	32	32	32	32	32	28	28	32	32	–	24
ТГС-30	–	–	–	–	–	26	26	30	30	–	22
ТГС-48	–	–	–	–	–	40	40	48	48	–	36

* Указан максимальный диаметр резки для алюминиевых многопроволочных кабелей.
Максимальный диаметр резки для медных кабелей составляет не более 60% от указанного значения.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

YUHUAN MODERN TOOLS CO., LTD, Китай,
BINGANG INDUSTRIAL AREA, SHAMEN TOWN,
YUHUAN COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ИМПОРТЕР

ООО «АКСИОМА»
390006, Рязанская область, г. Рязань,
ул. Есенина, д. 36Б, пом. № 512-512а

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
Телефон:
(48-42)595-260
+7-903-636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Инструмент для резки DIN-реек

ДР-01 серия NEO

ДР-02 серия NEO

ДР-04 серия NEO

ДР-06 серия NEO

Отметка о продаже

www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12