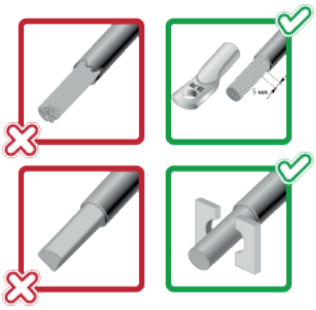
Рекомендации по опрессовке силовых неизолированных наконечников



Подготовка жилы кабеля

Перед началом монтажных работ убедитесь, что кабель обесточен. Срез кабеля должен быть ровным и перпендикулярным оси кабеля. Снимите изоляцию с жилы на длину, равную глубине захода проводника в хвостовик наконечника плюс 5 мм. При работе с кабелем с бумажной маслопропитанной изоляцией удалите загрязнения и обезжирьте зачищенный конец кабельной жилы.

Наружная поверхность жилы должна быть зачищена от оксидных пленок. Секторные жилы перед опрессовкой необходимо предварительно скруглить.



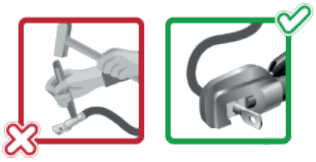
Выбор наконечника

Размер наконечника выбирается в соответствии с сечением и классом гибкости кабельной жилы. Материал наконечника должен соответствовать материалу жилы. При выводе алюминиевого кабеля на медную шину используйте алюмомедные наконечники, для соединения алюминиевых и медных кабелей используйте переходные алюмомедные гильзы. Геометрия контактной части наконечника выбирается в соответствии с типом клеммы вводного устройства. Наличие или отсутствие лужения на наконечнике выбирается в соответствии с условиями эксплуатации.



Монтаж алюминиевых наконечников

Непосредственно перед началом монтажа алюминиевых наконечников внутренняя поверхность хвостовика и токоведущая жила должны быть зачищены наждачной бумагой от оксидных пленок и смазаны проводящей контактной пастой. Применение специальных проводящих паст значительно улучшает электрический контакт.



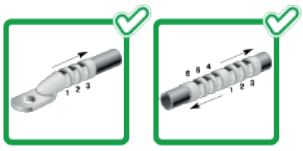
Выбор инструмента и матриц

При монтаже наконечников методом опрессовки используйте только профессиональный инструмент. Перед началом монтажа изучите инструкцию по эксплуатации и ознакомьтесь с порядком выполнения работ. Для работы с многожильными проводниками рекомендуется использовать гексагональные матрицы. Размер матриц должен соответствовать размеру выбранного наконечника.



Перед началом монтажных работ убедитесь, что кабель обесточен. При необходимости электромонтажных работ на линиях, находящихся под напряжением, используйте только специальный изолированный инструмент.

Опрессовка наконечника



Конец жилы должен заходить в наконечник до упора. Перед опрессовкой убедитесь, что наконечник правильно ориентирован на кабеле относительно контактных клемм вводного устройства. При монтаже наконечников и соединительных гильз соблюдайте количество и последовательность опрессовок. При гексагональном обжиме опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц. В случае недостаточной опрессовки рекомендуется повторная опрессовка матрицей на размер меньше.

Обработка наконечника после опрессовки



При образовании облоя на опрессованном изделии, удалите его с помощью зачистного инструмента. После опрессовки наконечников, для герметизации соединения и антикоррозионной защиты, усадите термоусаживаемую трубку на место соединения хвостовика наконечника с кабельной жилой. После усадки трубка должна перекрывать хвостовую часть наконечника и заходить на изоляцию жилы. Рекомендовано применение трубок с клеевым подслоем. Качественное соединение и оконцевание силовых кабелей требует использования термоусаживаемых муфт, наконечники и соединительные гильзы в которых представляют лишь один из структурных элементов.