



КРУГ ОТРЕЗНОЙ ПО МЕТАЛЛУ

74394, 74395



ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов абразивных отрезных Gross (далее круги) и используемого оборудования: стационарных и переносных машин с ручной и электрической подачей с электро- или бензиновым двигателем (далее оборудование). Сохраните его для дальнейшего использования.

НАЗНАЧЕНИЕ

Круги предназначены для резки углеродистых и легированных сталей при помощи стационарных и переносных машин с ручной и электрической подачей с электро- или бензиновым двигателем. Круги не предназначены для мокрого реза (с использованием СОЖ). Возможен только сухой рез.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Максимальная рабочая скорость, м/с	Максимальная скорость вращения, об/мин	Размер зерна
74394	355	25,4	80	4400	24
74395	400	32	80	3850	24

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Перед работой необходимо убедиться в следующем:

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, сколы и др.).
- Надежно ли установлен круг на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15-30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.

Во время работы:

- В зависимости от материала и типа изделия выбирайте оптимальный режим резания, чтобы избежать заклинивания (закусывания) круга.
- Рез материалов на стационарном и переносном (ручном) оборудовании должен быть плавным, под прямым углом 90°, без ударов и резких врезаний, с оптимально подобранной подачей, в зависимости от материала и типа изделия.
- На переносном (ручном) оборудовании, например бензореze, рез производим возвратно-поступательными движениями без давления на УШМ. Подробнее в разделе «круги» на сайте <https://instrument.ru/>.
- Оборудование (переносные машины) при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования.
- Постоянно следите за состоянием круга.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- Работать, не ознакомившись с РЭ к кругу и РЭ (инструкцией) оборудования.
- Использовать круг с дефектами (трещины, сколы, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать без защитных кожухов.
- Работать без индивидуальных средств защиты (защитных очков, защитных наушников, защитного респиратора, защитных перчаток, защитной обуви).
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанную в инструкции.
- Использовать для резки материалов, не указанных в РЭ.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.

- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Использовать для торцевого шлифования.
- Резать не под углом 90° и менять угол наклона оборудования во время работы.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.
- Работать боковой поверхностью круга.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Претензии по качеству принимаются на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:

1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круги и РЭ (инструкции) используемого оборудования.

2. Износ рабочего слоя – не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненные в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ.

Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки и хранения необходимо избегать ударов, сбросов, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов.

Требуется защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.

Хранить при температуре 15-20 °С в сухом, проветриваемом помещении с постоянной температурой в групповой упаковке.

Срок годности круга – 3 года с момента изготовления при условии соблюдения требований транспортировки и хранения.

СОСТАВ ИНСТРУМЕНТА

Армирующий материал – двухслойная стеклосетка.

Режущий материал – смесь абразивов (электрокорунд).

Материал связи – бакелит.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация кругов осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза.

Круги, пришедшие в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга подлежат утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

Дата изготовления и срок годности круга указаны на металлическом кольце круга.

Производитель: YANGQUAN ZHONGJIA ABRASIVES CO., LTD, MIAOLING BAIQUAN INDUSTRIAL PARK, YANGQUAN, SHANXI, CHINA (Янцюань Чжунцзя Абразивес Ко., Лтд, Мяолин Байцюань Индастриал Парк, Янцюань, Шаньси, Китай).

Импортёр и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6. Произведено в КНР.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями: EN 12413

TP TC 010/2011