

**КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ (ЗАЧИСТНОЙ) ПО МЕТАЛЛУ****744007****ВНИМАНИЕ!**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) круга абразивного шлифовального (зачистного) «Сибртех» (далее круг) и используемого оборудования – УШМ (далее оборудование). Сохраните его для дальнейшего использования.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Круг предназначен для шлифования и зачистки сварных швов, заусенцев, обработки углеродистых и легированных сталей при помощи ручных угловых шлифовальных машин (УШМ). Круг не предназначен для мокрой обработки (с использованием СОЖ), применяется только для сухого шлифования (зачистка).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| Артикул | Диаметр, мм | Посадочный диаметр, мм | Максимальная рабочая скорость, м/с | Максимальная скорость вращения, об/мин | Размер зерна |
|---------|-------------|------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|--------------|
| 744007  | 125         | 22,2                   | 80                                 | 12250                                  | 24           |

**СОСТАВ**

Армирующий материал: трехслойная стеклосетка.

Режущий материал: смесь абразивов (электрокорунд).

Материал связки: бакелит.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ****Перед работой необходимо проконтролировать следующее:**

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, сколы и др.).
- Круг надежно установлен на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15-30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.

**Во время работы:**

- При обработке материалов износ круга должен быть равномерным.
- Рекомендуется проводить обработку под углом 10-30°.
- Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования.
- Постоянно следите за состоянием круга.

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ****Запрещается:**

- Работать, не ознакомившись с РЭ к кругу и РЭ (инструкцией) оборудования.
- Использовать круг с дефектами (трещины, сколы, вмятины и т.д.).

- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать без защитных кожухов.
- Работать без индивидуальных средств защиты (защитных очков, защитных наушников, защитного респиратора, защитных перчаток, защитной обуви).
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанную в инструкции.
- Использовать для резки.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

---

## ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

---

Претензии по качеству принимаются на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:

1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круги и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя – не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненные в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ.

Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

---

## ТРАНСПОРТИРОВКА

---

Во время транспортировки и хранения необходимо избегать ударов, сбросов, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов.

Требуется защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.

---

## ХРАНЕНИЕ

---

Хранить при температуре 15-20 °С в сухом, проветриваемом помещении с постоянной температурой в групповой упаковке. Срок годности круга – 3 года с момента изготовления при условии соблюдения требований транспортировки и хранения.

---

## РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

---

Реализация кругов осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза.

Круги, пришедшие в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга подлежат утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

---

## ИМПОРТЕР

---

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6.

Производитель: ZHEJIANG YAKEXI ABRASIVES CO.,LTD. Xia Lixi Industrial Production Base, Shi Zhu Town, Yongkang City, Zhejiang Province, Китай.

Сделано в КНР.

Дата изготовления и срок годности указаны на металлическом кольце круга.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями: EN 12413, TP TC 010/2011.

