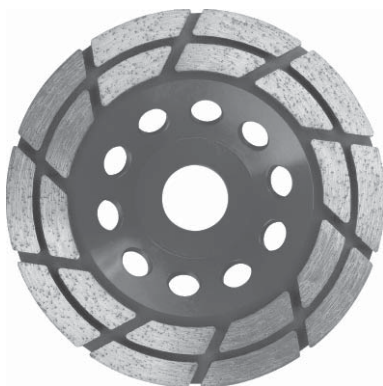




ЧАШКА АЛМАЗНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ  
72960, 72961



**ВНИМАНИЕ**

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией изделия и сохраните его для дальнейшего использования.



**ВАЖНО!**

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания чашек алмазных «Барс». Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.



## НАЗНАЧЕНИЕ

Чашка предназначена для сухого шлифования искусственных и природных строительных материалов (камня, кирпича, бетона, плитки, керамогранита и т. д.) при помощи ручных углошлифовальных машин.

Типоразмер и назначение чашки указаны на упаковке.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр чашки, мм	125
Частота вращения вала, об/мин	10500
Посадочный диаметр, мм	22,23

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Перед работой

Убедитесь, что чашка предназначена для выполнения работ по данному материалу.

Перед закреплением чашки убедитесь, что на посадочных и опорных местах чашки и электроинструмента отсутствуют вмятины, забоины, загрязнения и прочие повреждения. В случае необходимости устраните дефекты.

Диаметры опорного и прижимного фланца должны быть одинаковыми.

Убедитесь, что на рабочей поверхности чашки отсутствуют сколы (в том числе выкрашивания), трещины и другие видимые дефекты.

Пробным запуском на холостом ходу (10-20 секунд) убедитесь в отсутствии биений (торцевого и радиального), а также в отсутствии вибраций электроинструмента.

### Во время работы

Соблюдайте режимы и глубину резания, указанные в таблице.

Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае шлифования стационарных конструкций рабочий должен занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват электроинструмента.

В случае снижения режущей способности (засаливания чашки) произведите несколько резов по любому абразивному материалу. Это позволит вскрыть алмазные зерна, расположенные на рабочей поверхности.

Работы производить при равномерной подаче, при нагреве необходимо ослабить давление на инструмент или охлаждать чашку вращением на холостом ходу в течение 15-20 секунд.

Избегайте ударов и резкого врезания в обрабатываемый материал.

Постоянно следите за состоянием рабочей поверхности инструмента.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

### Запрещается:

Использовать данные чашки на не предназначенном для этого оборудовании.

Работать без защитных кожухов.

Работать без индивидуальных средств защиты (очков, наушников, респиратора).

Использовать чашки со сколами на рабочей поверхности или с отсутствующими сегментами.

Работать при появлении чрезмерных вибраций.

Допускать перегрева чашки свыше 200 °С.

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

---

Гарантийные обязательства.

Претензии по качеству принимаются на основании заполненного акта-рекламации и при наличии рекламационного изделия.

Рассмотрение претензий проводится в случае, если:

- 1) не нарушены рекомендации по эксплуатации;
- 2) износ алмазного слоя составляет не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет гарантийных обязательств, если пользователем в инструмент были внесены в конструктивные изменения.

Чашка алмазная не содержит вредных веществ.

Хранить при температуре от -50 до +30 °С.

Срок годности не ограничен.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

---

Во время транспортировки избегайте механических повреждений, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, инея, росы.

При условии соблюдения требований по хранению инструмента срок годности не ограничен.

## РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

---

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран – участников Таможенного союза.

## ИМПОРТЕР

---

Адрес и контактный телефон уполномоченной организации–импортера:

ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА» 117588, г. Москва, а/я 70, тел.: +7 (495) 2344130.

Продукция соответствует требованиям ТР ТС 010/2011

Произведено в КНР.



