

**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
USER MANUAL

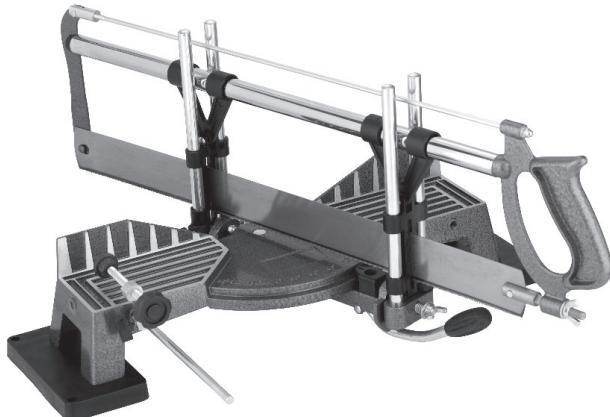


**СТУСЛО ПРЕЦИЗИОННОЕ**

**PRECISION MITER BOX**

**22732, 22735, 22736,**

**22745, 22740, 22750**



**ВНИМАНИЕ**

Прочтайте данное  
руководство перед  
эксплуатацией  
устройства и сохраните  
его для дальнейшего  
использования.

**IMPORTANT**

Read this manual  
before use and retain  
for future reference.



**ВАЖНО!**

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания стусел прецизионных **MATRIX**. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкций может привести к поломке оборудования или травме.

## НАЗНАЧЕНИЕ

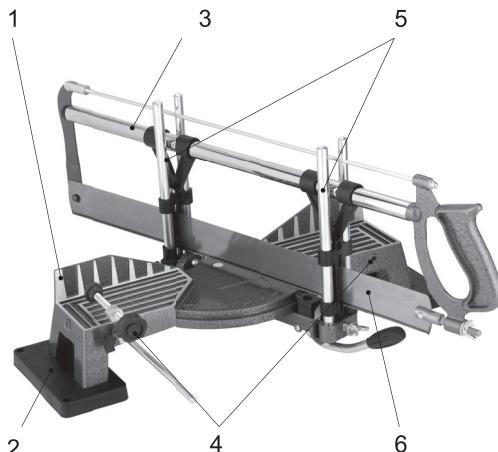
Предназначено для точной распиловки деревянных, металлических и пластиковых заготовок под различными углами в горизонтальной плоскости.

- Большинство рекомендаций данной инструкции основано на технических характеристиках и потребительских свойствах базовой для этого класса изделий модели 22736. Более полную информацию об особенностях других моделей вы можете получить у регионального дилера.
- Модели 22740 и 22750 имеют функцию наклона полотна относительно вертикали.
- У модели 22732 отсутствует прижимная струбцина.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код товара	Длина полотна, мм
22732	420
22735	550
22736	550
22740	550
22745	600
22750	600

## ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА



- |                 |   |
|-----------------|---|
| 1. Столешница   | 4. Прижимная струбцина (отсутствует у модели 22732) |
| 2. Подставка    | 5. Направляющие стержни                             |
| 3. Пильная рама | 6. Пильное полотно                                  |

## ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ СТУСЛА ПРЕЦИЗИОННОГО

1. Столешница (1): на прочной литой алюминиевой столешнице расположена шкала со стандартными углами. К столешнице при помощи штифта (7) крепится коромысло (5) с рычагом фиксации стандартных углов поворота пилы стусла (13), который блокируется в столешнице под нужным углом при помощи защелки.
2. Подставка (9): жесткая деревянная подставка с четырьмя резиновыми ножками-опорами обеспечивает равномерную устойчивость стусла. У моделей 22740 и 22750 подставки пластиковые, у модели 22732 – металлические ножки.
3. Пила (22): прочная конструкция пилы со съемным полотном для резки различных пород древесины.
4. Глубина пропила: конструкция стусла позволяет регулировать глубину пропила при помощи фиксирующих колец (15).
5. Направляющие стержни (12): расположенные на необходимом расстоянии направляющие стержни обеспечивают высокую точность пропила.
6. Полотно (19).

## ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

1. Установите четыре направляющих стержня (12) в соответствующие отверстия в коромысле (5), закрепите их винтами (21), установите на них фиксирующие кольца (15), затем установите штифт (7) в отверстие (17) коромысла (5) и соедините коромыслом (5) со столешницей (1) через отверстие (6). Заденьте штифт (7) винтом (8).
2. Установите пластиковый указатель угла поворота пилы и закрепите его при помощи винта (8).
3. Установите деревянную подставку (9), прикрепив ее к столешнице при помощи четырех винтов (18).
4. Установите лицевую упорную штангу (11) с лицевой стороны стусла, закрутив ее по резьбе, и закрепите ее контргайкой при помощи ключа.
5. Установите торцевую упорную штангу (10) с торцевой стороны стусла таким же способом, как лицевую упорную штангу (11) в пункте 4.
6. Установите пилу (22) через направляющие петли (14) в направляющие стержни (12) таким образом, чтобы полотно пилы двигалось свободно.
7. Стусло готово к работе.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нажмите на рычаг фиксации (13) и, повернув коромысло (5), установите его в нужное положение (стрелка указателя будет показывать на шкале угол пропила). Приподнимите пилу (22), установите заготовку в столешницу (1) таким образом, чтобы место пропила соответствовало нулю на шкале. Для этого уприте один конец заготовки в пяту (24) торцевой упорной штанги (10), регулируя ее, и затяните заготовку струбциной (23) лицевой упорной штанги (11). Затем плавно опустите пилу к заготовке и выполните пропил.

Если модель стусла оснащена механизмом наклона полотна (модели 22740 и 22750) и необходимо сделать пропил под определенным углом к вертикали, ослабьте два винта с обеих сторон поворотного механизма коромысла (5), затем, пользуясь шкалой, поверните механизм на нужный угол наклона и затяните обратно оба винта на поворотном механизме коромысла (5).

## СТУСЛО ПРЕЦИЗИОННОЕ

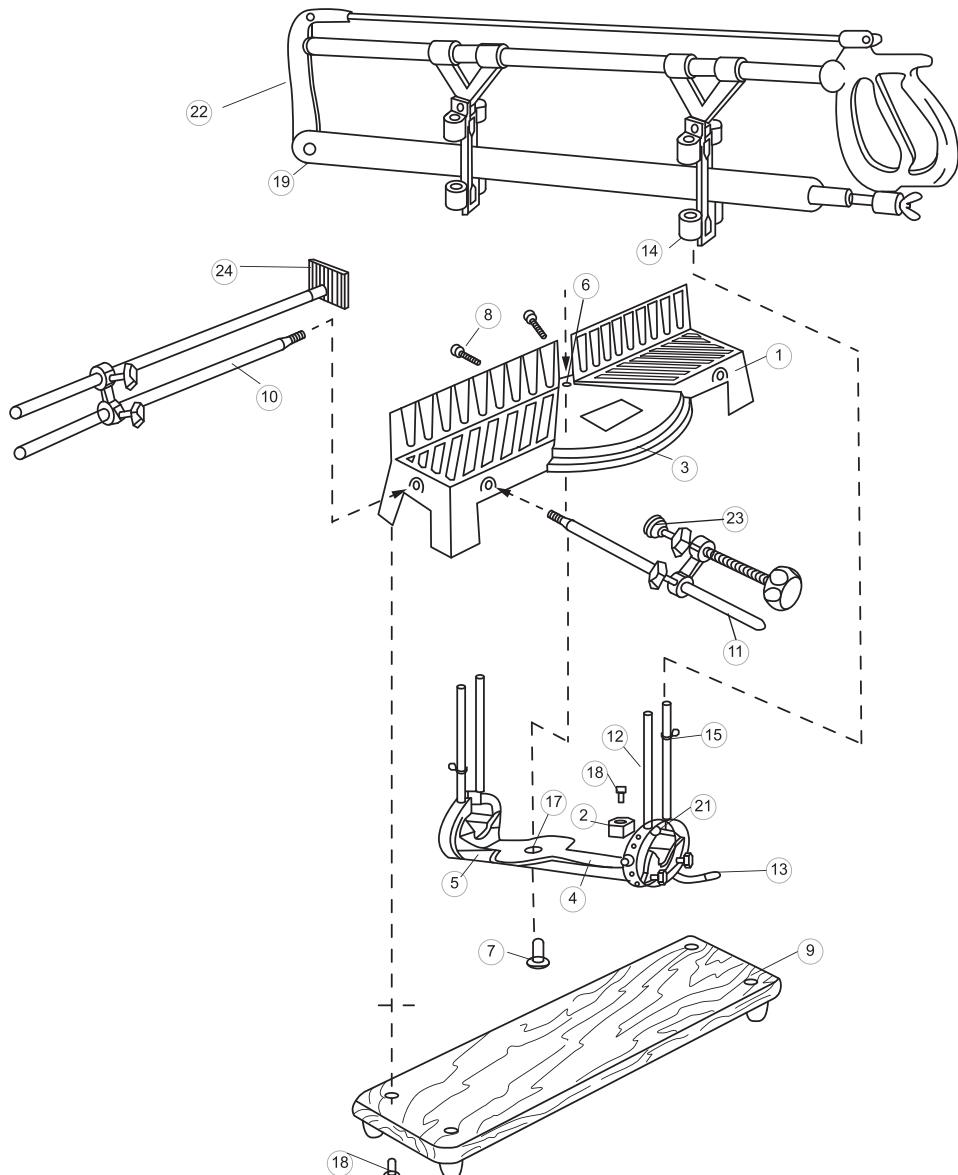


Схема основана на базовой для этого класса изделий модели 2273б. Более полную информацию об особенностях других моделей вы можете получить у регионального дилера.