



57442

**G1285**

- (RU)** *ГАЙКОВЕРТ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ*
- (EN)** *AIR IMPACT WRENCH*
- (DE)** *PNEUMATISCHER  
SCHLAGSCHRAUBER*



## СОДЕРЖАНИЕ

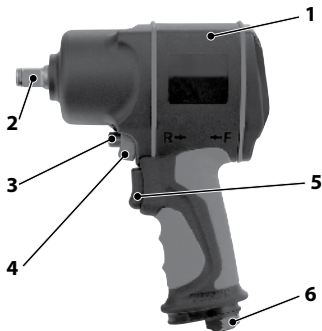
---

НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
УСТРОЙСТВО.....	3
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	3
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	4
ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	5
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	6
ТРАНСПОРТИРОВКА.....	6
ХРАНЕНИЕ.....	6
КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.....	7
ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ.....	7
ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ.....	7
РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	7
СРОК СЛУЖБЫ.....	7
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ.....	7
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	7
ИМПОРТЕР.....	7

## НАЗНАЧЕНИЕ

Гайковерт пневматический ударный G1285 (арт. 57442) предназначен для монтажа и демонтажа резьбовых соединений.

## УСТРОЙСТВО



1. Корпус
2. Присоединительный квадрат
3. Переключатель направления вращения
4. Переключатель крутящего момента
5. Выключатель
6. Входной патрубок

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика, единицы измерения	Значение		
Артикул	57442		
Модель	G1285		
Присоединительный квадрат, дюймы	1/2		
Длина корпуса, мм	165		
Максимальный крутящий момент, Нм	1220		
Уровень звуковой мощности, дБА	102,6		
Неопределенность, дБ	3		
Уровень вибрации, м/с <sup>2</sup>	9,44		
Неопределенность, м/с <sup>2</sup>	1,5		
Рабочие крутящие моменты по ступеням регулирования, Нм	Ступень	Вперед (Forward)	Назад (Reverse)
	1	340-407	1220
	2	610-746	
3	746-881		
Воздушный разъем, дюйм	1/4		
Частота оборотов холостого хода вала, об/мин	6500		
Расход воздуха, л/мин	140-560		
Максимальное давление, бар	6,3		
Вес, кг	2,02		

## КОМПЛЕКТАЦИЯ



1. Гайковерт – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
3. Гарантийный талон – 1 шт.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Используйте инструмент строго по назначению.

Никогда не переносите устройство за шланг.

Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать инструмент при подключенном давлении.

Перед использованием инструмента проверьте все соединения и переходники.

Предохраняйте шланги от воздействия высоких температур, растворителей, вращающихся деталей, острых краев, не допускайте перегибов шланга. Воздушные шланги, находящиеся под давлением, могут разорваться и представляют серьезную опасность. Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.

Примите устойчивое положение для работы с инструментом.

Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.

Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки при закручивании или откручивании резьбовых соединений. Работайте в перчатках.

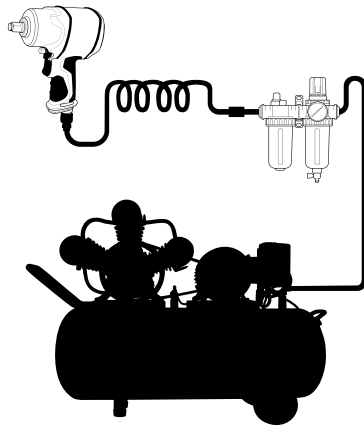
Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Все работы с пневматическим инструментом следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, при температуре от +5 до +50 °С. К работе с изделием допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию и прошедшие инструктаж по технике безопасности. Для защиты инструмента от повреждений, загрязнения

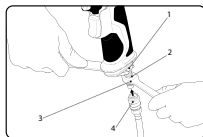
и образования коррозии подаваемый сжатый воздух должен быть очищен от посторонних частиц и влаги. Необходимо применять блок подготовки воздуха. Производитель рекомендует использовать блок подготовки воздуха Gross (арт. 57451).

Рекомендуемая схема воздушной магистрали приведена ниже.



Все управляющие элементы, соединительные линии и шланги должны быть рассчитаны на необходимое давление и объемный расход воздуха. Не допускайте сужения подводящих линий, например, в результате пережатия, перегибов или растягивания. Перед подключением шланга к инструменту периодически продувайте шланг мощным напором воздуха для удаления влаги из шланга.

Давление воздуха во время работы инструмента не должно превышать максимального значения — 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение — к преждевременному износу инструмента. Подвод воздуха должен осуществляться шлангом с внутренним диаметром не менее 10 мм.



Закрутите патрубок для присоединения шланга (2) на входной штуцер (1), придерживая входной штуцер рожковым ключом (3).

Подключите шланг подачи воздуха (4) к инструменту.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Перед первым использованием инструмента нанесите на входное отверстие 4-5 капель масла перед подключением шланга.



Для смазывания устройства применяйте масло для пневмоинструмента с вязкостью ISO-VG32 и автоматическую масленку воздушной магистрали, настроенную на подачу 2 капель в минуту. Если применение автоматической воздушной магистрали невозможно, то вводите 4-5 капель масла для пневматического инструмента в отверстие впускного патрубка перед

каждым использованием устройства. Использование более вязкого масла может привести к ухудшению работы.

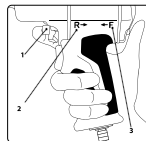
При работе с инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, наушники, перчатки.



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установите торцевую головку на присоединительный квадрат.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Используйте только инструмент, предназначенный для работы с ударными нагрузками. Не применяйте переходники.



Проверьте установленное направление вращения. Для закручивания винтов и гаек установите переключатель направления вращения (1) в направлении F (3) (Forward/вперед). Для откручивания винтов и гаек установите переключатель в направлении R (2) (Reverse/назад).

Проверьте положение переключателя крутящего момента: при откручивании используйте максимальный момент, при закручивании — момент, соответствующий типоразмеру и прочности резьбового соединения.

Для включения инструмента нажмите выключатель и удерживайте его нажатым во время выполнения рабочей операции. Для выключения отпустите выключатель.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Переключатель направления вращения разрешается приводить в движение только в выключенном положении.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Отключайте шланг подачи воздуха от инструмента перед заменой оснастки или настройкой. Устанавливайте инструмент на винт/болт или гайку только в выключенном положении. Вращающиеся части могут соскользнуть с инструмента.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Отключайте шланг подачи воздуха от инструмента перед заменой оснастки или настройкой.

Регулярно проводите очистку сетчатого фильтра на входе воздуха. Для этого открутите патрубок для присоединения шланга и удалите пыль и загрязнения с фильтра. После этого установите патрубок для присоединения шланга и прочно закрепите его.

Для предотвращения образования коррозии, ведущей к износу лопастей, клапанов и т.д., следует закапать во входной штуцер несколько капель моторного масла ISO-VG32, после этого подключить инструмент к воздушной магистрали и включить его на 5-10 секунд на холостом ходу. При продолжительном простое и перед первым включением обязательно проводите данную процедуру.

После окончания работы всегда очищайте инструмент от внешних загрязнений. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители. После чистки протрите инструмент сухой тканью, ветошью.

Лопастей мотора должны регулярно проверяться специалистами и при необходимости заменяться.

Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в 6 месяцев.

Все работы по ремонту инструмента должны проводиться квалифицированными специалистами сервисных центров с применением оригинальных запчастей.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.

Условия транспортирования при воздействии климатических факторов:

- температуре окружающего воздуха от - 20 до + 55 °С;
- относительной влажности воздуха до 80 % и температуре + 20 °С.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения.

## ХРАНЕНИЕ

Храните инструмент в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Для длительного хранения инструмента необходимо провести его консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку.

Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в месте, недоступном для детей.

Срок хранения не ограничен.

Если инструмент серьезно поврежден, у него истек срок эксплуатации и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов.

Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент, это опасно для здоровья.

## КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

- Начальная стадия нарушения цельности корпусных деталей.
- Превышение предельно допустимых дефектов металла рамных деталей и сварных швов при сплошном контроле.
- Изменение геометрических размеров и состояния поверхностей внутренних деталей, в том числе корпусных, влияющих на функционирование.

## ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ

- Инструмент работает нормально, но под нагрузкой скорость вращения падает, инструмент перегревается.
- Инструмент работает медленно. Из выпускного отверстия выходит немного воздуха.
- Инструмент не работает. Из выпускного отверстия свободно выходит воздух.
- Инструмент не выключается.

## ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ

При возникновении инцидента или аварии следует незамедлительно остановить работу с инструментом, обесточить, обратиться в сервисную службу, действовать по указаниям службы сервиса, если таковые поступили, и не допускать людей к работе с инструментом.

## РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно действующему законодательству, регламентирующему правила торговли на территории стран Таможенного союза.

Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран Таможенного союза.

## СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы изделия при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 5 лет.

## ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Дата изготовления проставляется на изделии в виде кода: Т62 (код поставщика) – 0123 (дата изготовления в формате месяц/год) – 000000 (номер в партии).

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На изделие распространяется гарантия производителя. Период гарантийного обслуживания указан в гарантийном талоне и исчисляется с момента продажи. Правила гарантийного обслуживания приведены в гарантийном талоне.

## ИМПОРТЕР

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке. Телефон: +7 (495) 234-41-30.

Изготовитель: Yueh-Chi Enterprise Co., Ltd, 41348 Taiwan, Taichung, Jifen Road, Wufeng District No. 90.

Сделано в Тайване.

Продукция соответствует требованиям:  
TP TC 010/2011.



## CONTENT

---

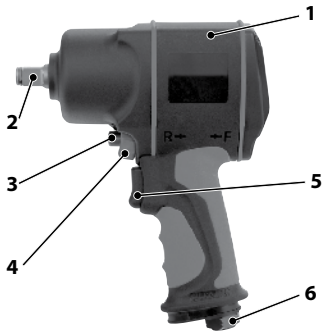
PURPOSE.....	9
DESIGN.....	9
SPECIFICATIONS.....	9
LIST OF COMPONENTS.....	9
SAFETY REQUIREMENTS .....	10
PREPARATION FOR OPERATION .....	10
OPERATING PROCEDURE.....	11
MAINTENANCE .....	12
TRANSPORTATION .....	12
STORAGE .....	12
CRITERIA OF LIMIT STATES.....	12
LIST OF CRITICAL FAILURES AND ERRONEOUS ACTIONS OF PERSONNEL OR USER.....	12
PERSONNEL ACTIONS IN CASE OF AN INCIDENT, CRITICAL FAILURE OR ACCIDENT .....	12
SALE AND RECYCLING.....	12
LIFE SPAN .....	12
WARRANTY.....	12



## PURPOSE

Air impact wrench G1285 (Stock No. 57442) is intended for the screwing and unscrewing of threaded joints.

## DESIGN



- 1. Body
- 2. Square Connection
- 3. Reverse switch

- 4. Torque regulator
- 5. Switch on/off
- 6. Air supply

## SPECIFICATIONS

Parameter	Value		
Stock No.	57442		
Model	G1285		
Square connection, inch	1/2		
Body length, mm	165		
Maximum torque, Nm	1220		
Sound power level, dBA	102.6		
Uncertainty, dB	3		
Vibration level m/s <sup>2</sup>	9.44		
Uncertainty, m/s <sup>2</sup>	1.5		
Working torques of control steps, Nm	Gear	Forward	Reverse
	1	340-407	1220
	2	610-746	
3	746-881		
Air inlet, inch	1/4		
Idle frequency of shaft, rpm	6500		
Air consumption, l/min	140-560		
Maximum pressure, atm	6,3		
Weight, kg	2,02		

## LIST OF COMPONENTS



- 1. Nut wrench – 1 pc
- 2. User manual – 1 pc

- 3. Warranty card – 1 pc

## SAFETY REQUIREMENTS

Use the tool for its intended purpose.

Never carry the tool with using its hose to hold the tool.

Disconnect the air supply hose before changing or adjusting the tool. Never disassemble the air wrench when it is connected to the compressed air.

Before using the tool, check all its connections and adapters.

Protect hoses from high temperatures, solvents, rotating details, keen edges; do not bend the hose. The pressurized air hoses may break; they are serious danger for the operator. The air pressure exceeding the maximum limit may cause harm to the operator.

Come to stable position for working with the tool.

Make breaks during the work. Long and strong vibration is harmful for human health.

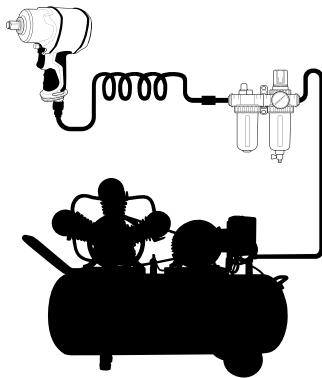
Protect the face and eyes from splinters and chip when screwing or unscrewing threaded joints. Use gloves during the work.

Keep the tool away from high temperatures and fire to avoid its damage or performance impair.

## PREPARATION FOR OPERATION

All operations with the air tool should be performed in production premises equipped with a compressed air line (at least 6 atm) or a compressor of the appropriate power and performance, at the temperatures from +5 to +50 °C. Only properly qualified persons briefed for industrial safety are allowed to operate the tool. To protect the tool against damages, contamination and corrosion, the supplied compressed air should be cleaned of foreign particles and moisture. An air-preparation unit should be used. The manufacturer recommends using the Gross air-preparation unit, sock No. 57451.

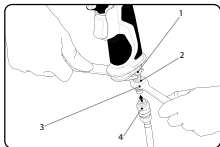
The recommended scheme of the air line is specified in the following figure.



All control elements, connecting lines and hoses should be intended for the necessary pressure and the air flow rate. Do not allow the narrowing of feeding lines, for example, as a result of cross-clamping, bending, or stretching. Before connecting a hose to the tool, regularly blow the hose with a strong air stream to remove moisture from the hose.

During operation, the air pressure should not exceed the max value – 6.3 atm. Reduction of the operating pressure leads to power losses, increase – to premature wear of the tool. The air

supply should be performed through a hose with the inside diameter at least 10 mm.



Screw the branch pipe to connect the hose (2) to the input connecting pipe (1), with holding the input connecting pipe by means of an open end wrench (3). Connect an air supply hose (4) to the tool.

**NOTE. Before the first use of the tool, apply 4-5 droplets of oil to the inlet opening before connecting the hose.**



To lubricate the tool, apply air tool oils with ISO VG-32 viscosity and an automatic air line lubricator adjusted to supply 2 droplets per minute. If the use of an automatic air line is not possible, apply 4-5 droplets of air tool oil to the inlet pipe opening before each use of the tool. Using of oil with higher viscosity may deteriorate performance.

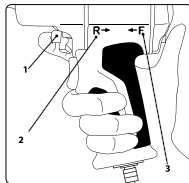
When working with the tool, use the personal protective equipment: goggles, earmuffs, gloves.



## OPERATING PROCEDURE

Install the drive socket on the square connection.

**NOTE. Use only the tool intended for the operation with impact loads. Do not use coupling arrangements.**



Check the set direction of rotation. To screw screws and nuts, set the switch (1) in the F direction of rotation (3) (Forward). To unscrew screws and nuts, set the switch in the R direction of rotation (2) (Reverse). Check the position of the torque regulator: when unscrewing, the maximum

torque is used; when screwing, the torque should meet the type, size and durability of the threaded joint.

To turn on the tool, press the switch and hold it pressed when performing a work operation.

To turn off the tool, release the switch.

**NOTE. The rotation control switch may only be used when the tool is turned off.**

**NOTE. Disconnect the air supply hose from the tool before changing its accessories or adjusting it. Place the tool on screws /bolts or nuts only when the tool is turned off. Rotating parts can slide off the tool.**

## MAINTENANCE

Disconnect the air supply hose from the tool before changing its accessories or adjusting it.

Regularly clean the mesh filter at the air inlet. For this purpose, unscrew the branch pipe connecting the hose and remove dust and dirty from the filter. After that, install the branch pipe connecting the hose and fix it securely.

To prevent corrosion, which is a reason of deterioration of vanes, valves, etc., it is necessary to drip some droplets of ISO VG32 motor oil, connect the tool to an air line and turn on the tool at idle speed for 5-10 seconds. In case of long downtime or before the first switching-on, always perform this procedure

After the work, always clean the tool of dirty. Do not use any substances containing chlorine, gasoline, or solvents. After cleaning it, wipe the tool with a dry cloth.

Motor vanes should be checked on a regular basis by specialists and changed if necessary. The scheduled maintenance of the tool should be performed at least once per 6 months. All tool repair operations should be performed by qualified specialists of service centres with the use of original spare parts.

## TRANSPORTATION

Transportation can be performed in all types of enclosed transport in accordance with the transportation rules valid for each type of transport.

Transportation conditions in relation to climatic factors:

- ambient temperature: -20 to +55 °C;
- relative air humidity: 80% at temperature of +20 °C.

During transportation and cargo handling operations, the packaging with the tool should not be exposed to sharp impacts and influence of atmospheric precipitation.

Placement and fastening of a transport container with the packed tool in motor vehicles should provide steady position and absence of its movement during transportation.

## STORAGE

Store the tool in a dry, well-ventilated premise. Preserve the tool for long storage: lubricate its body with a thin layer of oil, pack it into a standard box.

Store it at the ambient temperature of 0 to +40 °C and relative air humidity no more than 80% in a place inaccessible to children.

Storage time is not limited.

If the tool is seriously damaged, has the operating life expired and cannot be used anymore, dispose it according to the metals disposal rules. Never burn or heat the tool: this is dangerous for life.

## CRITERIA OF LIMIT STATES

The initial stage of violation of the integrity of body parts. Exceeding the maximum permissible metal defects of frame parts and welds during continuous inspection. Changes in the geometric dimensions and condition of the surfaces of internal parts, including housing, affecting the functioning.

## LIST OF CRITICAL FAILURES AND ERRONEOUS ACTIONS OF PERSONNEL OR USER

- The tool works fine, but under load the rotation speed drops, the tool overheats.
- The tool works slowly. A little bit comes out of the outlet air.
- The tool does not work. Air comes out of the outlet freely.
- The tool does not turn off.

## PERSONNEL ACTIONS IN CASE OF AN INCIDENT, CRITICAL FAILURE OR ACCIDENT

If an incident or accident occurs, you should immediately stop working with the tool, turn off the power, contact the service department, act according to the instructions of the service department, if any, and prevent people from working with the tool.



## INHALTSVERZEICHNIS

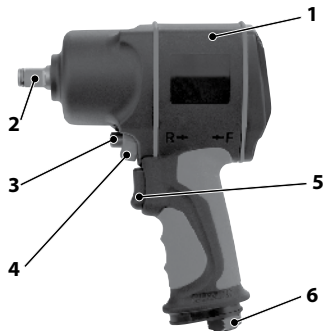
---

AWENDUNGSZWECK .....	15
GERÄTEÜBERSICHT .....	15
TECHNISCHE DATEN.....	15
LIEFERUMFANG .....	15
SICHERHEITSVORSCHRIFTEN.....	16
VORBEREITUNG ZUR INBETRIEBNAHME .....	16
BEDIENUNG.....	17
WARTUNGSHINWEISE .....	18
SICHERHEITSVORSCHRIFTEN.....	18
BEFÖRDERUNG.....	18
AUFBEWAHRUNG.....	19
VERKAUF UND ENTSORGUNG.....	19
LISTE KRITISCHER AUSFÄLLE UND FEHLVERHALTEN VON MITARBEITERN ODER BENUTZERN .....	19
MITARBEITERAKTIONEN IM FALLE EINES VORFALLS, EINES KRITISCHEN AUSFALLS ODER EINES UNFALLS .....	19
VERKAUF UND ENTSORGUNG .....	19
LEBENSDAUER.....	19
GARANTIEVERPFLICHTUNG .....	19

## AWENDUNGSZWECK

Pneumatischer Schlagschrauber G1285 (Art.-Nummer 57442) ist ein Werkzeug zum Ein- und Ausdrehen von Schrauben und Muttern.

## GERÄTEÜBERSICHT



- |                       |                              |
|-----------------------|------------------------------|
| 1. Gehäuse            | 4. Drehmomentregler          |
| 2. Anschlussvierkant  | 5. Abzugshebel               |
| 3. Reversible Spindel | 6. Stutzen für den Anschluss |

## TECHNISCHE DATEN

Größe bzw. Einheit	Wert		
Artikelnummer	57442		
Modell	G1285		
Anschlussvierkant, Zoll	1/2		
Länge des Körpers, mm	165		
Max. Drehmoment, N*m	1220		
Schallleistungspegel, dB	102,6		
Unsicherheit, dB	3		
Schwingungsniveau m/s <sup>2</sup>	9,44		
Unsicherheit, m/s <sup>2</sup>	1,5		
Drehmoment im Betrieb nach Regelstufen, Nm	Stufe	Rechtslauf (Forward)	Linkslauf (Reverse)
	1	340-407	1220
	2	610-746	
	3	746-881	
Stutzengröße, Zoll	1/4		
Wellendrehzahl im Leerlauf, min <sup>-1</sup>	6500		
Luftverbrauch, l/min	140-560		
Höchstdruck, atm	6,3		
Gewicht, kg	2,02		

## LIEFERUMFANG



- |                             |                           |
|-----------------------------|---------------------------|
| 1. Schlagschrauber – 1 St.  | 3. Garantieschein – 1 St. |
| 2. Benutzerhandbuch – 1 St. |                           |

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Benutzen Sie dieses Werkzeug ausschließlich für den bestimmungsgemäßen Gebrauch.

Beim Tragen halten Sie sich nie am Schlauch des Gerätes fest.

Trennen Sie den Luftschlauch ab, bevor Sie das Werkzeug austauschen oder einstellen. Versuchen Sie auf keinen Fall, den unter Druck befindlichen pneumatischen Werkzeug zu zerlegen. Vor dem Gebrauch des Werkzeuges überprüfen Sie alle Anschlüsse und Adapter.

Schützen Sie die Schläuche vor Hitze, Lösemitteln, drehenden Teilen, scharfen Kanten, stellen Sie sicher, dass der Schlauch nicht geknickt ist. Unter Druck stehende Luftschläuche können reißen und stellen eine große Gefahr für Personen dar. Der Luftdruck, der den höchstzulässigen Grenzwert überschreitet, kann einem Arbeiter Schaden anrichten.

Nehmen Sie eine stabile Position beim Arbeiten mit dem Werkzeug ein.

Machen Sie Pausen während der Arbeit. Dauernde und starke Schwingungen gefährden die Gesundheit.

Schützen Sie das Gesicht und die Augen gegen Bruchstücke und Späne beim Festziehen oder Lösen von Schraubverbindungen. Benutzen Sie Handschuhe während der Arbeit.

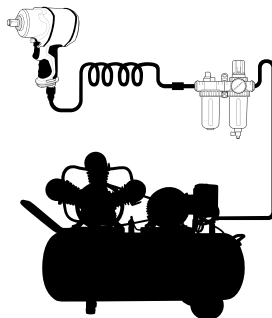
Schützen Sie das Werkzeug vor Hitze und Feuer, um Schäden am Gerät oder Abnahme der Leistung zu verhindern.

## VORBEREITUNG ZUR INBETRIEBNAHME

Sämtliche Arbeiten mit Druckluftwerkzeugen müssen bei Temperaturen von +5 bis +50 °C in Betriebsräumen durchgeführt werden, die eine Hauptluftleitung mit Luftdruck von mindestens 6 atm aufweisen oder mit einem Kompressor der erforderlichen Kraft und Leistung ausgestattet sind. Das Produkt darf nur durch fachkundiges und in Arbeitsschutz unterwiesenes Personal bedient werden.

Zum Schutz des Werkzeug gegen Schäden, Verschmutzungen und Korrosionsbildung muss die zugeführte Druckluft sauber und frei von Fremdpartikeln und Feuchtigkeit sein. Eine Luftaufbereitungseinheit ist zu verwenden. Der Hersteller empfiehlt die Verwendung der Gross Luftaufbereitungseinheit Art. 57451.

Der empfohlene Plan für die Luftleitung ist in der Abbildung dargestellt.

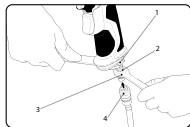


Sämtliche Steuerelemente, Verbindungsleitungen und -schläuche müssen für den Solldruck und Luftvolumenstrom ausgelegt sein. Vermeiden Sie die Verengung der Zuführungsleitungen, z.B. durch abgequetschte, geknickte bzw. ausgedehnte Stellen. Vor dem Anschluss des Schlauches an den Werkzeug blasen Sie den Schlauch regelmäßig aus, um Reste der Feuchtigkeit aus dem Schlauch zu entfernen.

Die Luftdruck während des Betriebes des Werkzeuges soll den Höchstwert von 6,3 atm nicht überschreiten. Die Minderung des



Betriebsdruckes verursacht einen Verlust der Leistung und die Erhöhung des Betriebsdruckes führt eine vorzeitige Abnutzung des Werkzeugs herbei. Die Luftzufuhr muss über einen Schlauch mit Innendurchmesser von mindestens 10 mm erfolgen.



Schrauben Sie den Stutzen für den Anschluss des Schlauches (2) auf den Eingangsstutzen (1), indem Sie den Eingangsstutzen mit einem Maulschlüssel festhalten müssen (3); Schließen Sie den Luftzuführungsschlauch an den Werkzeug an (4).

**HINWEIS. Vor der Inbetriebnahme des Werkzeug geben Sie 4-5 Tropfen Öl auf die Eingangsöffnung, bevor Sie den Schlauch anschließen.**



Für das Schmieren des Werkzeug verwenden Sie das Öl für pneumatisch betriebene Werkzeuge mit der Viskosität ISO VG-32 und den Luftleitungsöler, mit der eingestellten Einlaufgeschwindigkeit von 2 Tropfen pro Minute. Ist die Verwendung einer automatischen Hauptluftleitung nicht möglich, geben Sie vor jedem Gebrauch des Werkzeug 4-5 Tropfen Öl für pneumatisch betriebene Werkzeuge in die Einlassstutzenöffnung. Die Verwendung von Ölen mit einem höheren Viskositätsindex kann zur Leistungsminderung führen.

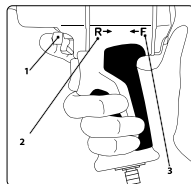
Beim Umgang mit dem Werkzeug verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung: Schutzbrille, Gehörschutz, Handschuhe.



## BEDIENUNG

Befestigen Sie immer den Luftzuführungsschlauch zunächst am Werkzeug und erst dann an der Luftaufbereitungseinheit. Setzen Sie die Stecknuss auf den Anschlussvierkant.

**HINWEIS. Verwenden Sie ausschließlich Werkzeuge, die für das Arbeiten mit auftretenden Schlagbelastungen vorgesehen sind. Verwenden Sie keine Adapter.**



Überprüfen Sie die eingestellte Drehrichtung. Zum Festziehen von Schrauben und Muttern drücken Sie die Regulierschraube (1) in Richtung (3) F durch (Forward / Rechtslauf). Zum Lösen von Schrauben und Muttern drücken Sie die Regulierschraube in Richtung (2) R durch (Reverse/ Linkslauf). Überprüfen Sie die Position des Drehmomentreglers: Beim

Lösen muss das höchstmögliche Drehmoment erzeugt werden, beim Festziehen - wird das Drehmoment entsprechend der Typengröße und Festigkeit der Schraubverbindung ausgewählt. Um den Werkzeug einzuschalten, drücken Sie lange den Schalter während eines Arbeitsvorganges Zum Ausschalten lassen Sie den Schalter los.

**HINWEIS. Die Regulierscheibe zur Einstellung der Drehrichtung darf nur im ausgeschalteten Zustand betätigt werden.**

**HINWEIS. Trennen Sie den Luftzuführungsschlauch vom Werkzeug, bevor Sie die Ausrüstung wechseln bzw. die Einstellarbeiten durchführen. Setzen Sie den Werkzeug auf die Schraube / Mutter bzw. Mutter ausschließlich im ausgeschalteten Zustand. Die drehenden Teile können vom Werkzeug ausgleiten.**

## WARTUNGSHINWEISE

---

Trennen Sie den Luftzuführungsschlauch vom Werkzeug, bevor Sie die Ausrüstung wechseln bzw. die Einstellarbeiten durchführen.

Reinigen Sie regelmäßig das Siebfilter am Lufteintritt. Zu diesem Zweck schrauben Sie den Stutzen für den Anschluss des Schlauches ab und entfernen Sie Staub und Verschmutzungen am Filter. Daraufhin setzen Sie den Stutzen für den Anschluss des Schlauches und ziehen Sie diesen fest.

Zur Vorbeugung von Korrosionsbildung, die die Ursache für den Verschleiß der Schaufeln, Ventile, usw. ist, geben Sie auf den Lufteintritt ein paar Tropfen Motoröl ISO VG32. Daraufhin schließen Sie den Werkzeug an die Luftleitung an und schalten Sie das Gerät für 5-10 Sekunden im Leerlauf ein. Nach einem längeren Stillstand und vor der Inbetriebnahme führen Sie unbedingt dieses Verfahren durch.

Nach der Arbeit entfernen Sie jedes Mal äußere Verschmutzungen am Werkzeug. Chlor-, benzin- bzw. lösemittelhaltige Reiniger dürfen nicht verwendet werden. Im Anschluss an die Reinigung wischen Sie das Werkzeug mit einem Lappen trocken.

Die Motorschaufeln müssen regelmäßig von den Fachleuten geprüft und gegebenenfalls ausgewechselt werden. Die vorgeschriebenen Wartungsarbeiten am Werkzeug sind nicht seltener als einmal in 6 Monaten durchzuführen. Sämtliche Reparaturen von Werkzeugen dürfen ausschließlich von qualifiziertem Werkstattpersonal der Service-Center, unter Verwendung von Originalteilen vorgenommen werden.

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

---

Benutzen Sie dieses Werkzeug ausschließlich für den bestimmungsgemäßen Gebrauch.

Beim Tragen halten Sie sich nie am Schlauch des Gerätes fest.

Trennen Sie den Luftschlauch ab, bevor Sie das Werkzeug austauschen oder einstellen. Versuchen Sie auf keinen Fall, den

unter Druck befindlichen pneumatischen Werkzeug zu zerlegen. Vor dem Gebrauch des Werkzeugs überprüfen Sie alle Anschlüsse und Adapter.

Schützen Sie die Schläuche vor Hitze, Lösemitteln, drehenden Teilen, scharfen Kanten, stellen Sie sicher, dass der Schlauch nicht geknickt ist. Unter Druck stehende Luftschläuche können reißen und stellen eine große Gefahr für Personen dar. Der Luftdruck, der den höchstzulässigen Grenzwert überschreitet, kann einem Arbeiter Schaden anrichten.

Nehmen Sie eine stabile Position beim Arbeiten mit dem Werkzeug ein.

Machen Sie Pausen während der Arbeit. Dauernde und starke Schwingungen gefährden die Gesundheit.

Schützen Sie das Gesicht und die Augen gegen Bruchstücke und Späne beim Festziehen oder Lösen von Schraubverbindungen.

Benutzen Sie Handschuhe während der Arbeit.

Schützen Sie das Werkzeug vor Hitze und Feuer, um Schäden am Gerät oder Abnahme der Leistung zu verhindern.

## BEFÖRDERUNG

---

Die Beförderung kann mit allen möglichen geschlossenen Verkehrsmitteln gemäss den jeweils geltenden Beförderungsregeln durchgeführt werden.

Voraussetzungen für die Beförderung unter der Einwirkung von Klimafaktoren:

- umgebungstemperatur von - 20 bis + 55 °C;
- relative Luftfeuchtigkeit bis 80 % bei der Temperatur von + 20 °C.

Während der Beförderung bzw. der Be- und Entladearbeiten achten Sie darauf, dass die Verpackung mit dem Werkzeug der Witterung und den Schlägen nicht ausgesetzt sein muss.

Die Art der Anbringung und Befestigung der Transportverpackung mit dem eingepackten Gerät in den Verkehrsmitteln muss eine stabile Position und Unverschiebbarkeit während der Beförderung gewährleisten.

## AUFBEWAHRUNG

Den Werkzeug an einem trockenen und gut gelüfteten Ort aufbewahren. Vor der langfristigen Aufbewahrung ist das Werkzeug wie folgt zu konservieren: eine dünne Ölschicht auf das Gehäuse auftragen, in den Originalkarton einpacken.

Bewahren Sie das Gerät bei der Umgebungstemperatur von 0 bis +40 °C und relativer Luftfeuchtigkeit nicht höher als 80 %, außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Die Aufbewahrungsfrist ist nicht beschränkt.

Ist der Werkzeug stark beschädigt, seine Nutzungsdauer abgelaufen und kann das Gerät nicht mehr verwendet werden, entsorgen Sie es mit Hilfe des Metallentsorgungssystems. Verbrennen bzw. Heizen des Werkzeuges ist verboten, weil solche Handlungen die Gesundheit gefährden.

## KRITERIEN FÜR GRENZZUSTÄNDE

Die Anfangsphase der Verletzung der Integrität der Körperteile. Überschreitung der maximal zulässigen Metallfehler an Rahmenteilen und Schweißnähte bei kontinuierlicher Kontrolle. Ändern der geometrischen Bemaßungen und des Zustands von Oberflächen die inneren Teile, einschließlich der Körperteile, beeinflussen die Funktion.

## LISTE KRITISCHER AUSFÄLLE UND FEHLVERHALTEN VON MITARBEITERN ODER BENUTZERN

- Das Tool funktioniert gut, aber unter durch die Last sinkt die Drehzahl, das Instrument wird überhitzt.
- Das Werkzeug arbeitet langsam. Es kommt ein wenig aus dem Auslass heraus Winds.
- Das Tool funktioniert nicht. Vom Abschlussball die Öffnungen lassen die Luft frei.
- Das Werkzeug schaltet sich nicht aus.

## MITARBEITERAKTIONEN IM FALLE EINES VORFALLS, EINES KRITISCHEN AUSFALLS ODER EINES UNFALLS

Sollte ein Vorfall oder ein Unfall auftreten, sollten Sie dies sofort tun werkzeug anhalten, stromlos schalten, Service kontaktieren service, nach den Anweisungen des Service-Dienstes handeln, falls vorhanden sie haben es getan und verhindern, dass Menschen mit dem Werkzeug arbeiten.

## VERKAUF UND ENTSORGUNG

Die Werkzeuge werden in Übereinstimmung mit dem Recht über Einzelhandelsgeschäfte und Geschäfte verkauft. Die Entsorgung der Werkzeuge erfolgt in Übereinstimmung mit den Anforderungen und Normen Die Europäische Union.

## LEBENSDAUER

Die durchschnittliche Lebensdauer des Produktes beträgt 5 Jahre, sofern der Verbraucher die Nutzungsvorschriften einhält. Das Herstellungsdatum wird als Code auf dem Produkt angebracht: T62 (Lieferantencode) – 0123 (Herstellungsdatum im Monat/Jahr-Format) - 000000 (Chargennummer).

## GARANTIEVERPFLICHTUNG

Der Hersteller übernimmt die Garantie für dieses Produkt. Der Garantiezeitraum ist im Garantieschein angegeben und beginnt ab dem Zeitpunkt des Verkaufs. Die Regeln für den Garantiekundendienst sind im Garantieschein beschrieben.

Die Produkte erfüllen die Anforderungen:

EN ISO 11148-6: 2012,

EN ISO 11148-3: 2012,

EN ISO 11148-7: 2012.

Hergestellt in Taiwan.

Das Herstellungsdatum ist auf dem Produkt angegeben.



