



## КРУГ ОТРЕЗНОЙ ПО МЕТАЛЛУ

74361, 74362, 74368, 74369, 74370, 74373, 74376, 74377, 74382, 74383,  
74384, 74387, 74388, 74389, 74390



### ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов абразивных отрезных Gross (далее круги) и используемого оборудования УШМ (далее оборудование). Сохраните его для дальнейшего использования.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Круги предназначены для резки углеродистых и легированных сталей при помощи УШМ. Круги не предназначены для мокрого реза (с использованием СОЖ). Возможен только сухой рез.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Диаметр, мм	Посадочный диаметр, мм	Максимальная рабочая скорость, м/с	Максимальная скорость вращения, об/мин	Размер зерна
74361	115	22,2	80	13300	60
74362	115	22,2	80	13300	60
74368	125	22,2	80	12250	60
74369	125	22,2	80	12250	60
74370	125	22,2	80	12250	46
74373	125	22,2	80	12250	30
74376	150	22,2	80	10200	46
74377	150	22,2	80	10200	46
74382	180	22,2	80	8500	46
74383	180	22,2	80	8500	46
74384	180	22,2	80	8500	36
74387	230	22,2	80	6650	46
74388	230	22,2	80	6650	36
74389	230	22,2	80	6650	36
74390	230	22,2	80	6650	30

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

#### Перед работой необходимо убедиться в следующем:

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, сколы и др.).
- Надежно ли установлен круг на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15-30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.

#### Во время работы:

- В зависимости от материала и типа изделия выбирайте оптимальный режим резания, чтобы избежать заклинивания (закусывания) круга.
- Рез материала должен быть плавным, под прямым углом 90° без давления на УШМ, с возвратно-поступательными движениями (подробнее в видео в разделе «Круги» на сайте <https://instrument.ru>). Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования.
- Постоянно следите за состоянием круга.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- Работать, не ознакомившись с РЭ к кругу и РЭ (инструкцией) оборудования.
- Использовать круг с дефектами (трещины, сколы, вмятины и т. д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать без защитных кожухов.
- Работать без индивидуальных средств защиты (защитных очков, защитных наушников, защитного респиратора, защитных перчаток, защитной обуви).
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанную в инструкции.
- Использовать для резки материалов, не указанных в РЭ.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Использовать для торцевого шлифования.
- Резать не под углом 90° и менять угол наклона оборудования во время работы.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.
- Работать боковой поверхностью круга.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Претензии по качеству принимаются на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:

1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круги и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя – не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненные в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ.

Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

### ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки и хранения необходимо избегать ударов, сбросов, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов.

Требуется защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.

Хранить при температуре 15-20 °С в сухом, проветриваемом помещении с постоянной температурой в групповой упаковке. Срок годности круга – 3 года с момента изготовления при условии соблюдения требований транспортировки и хранения.

### СОСТАВ ИНСТРУМЕНТА

Армирующий материал – двухслойная стеклоткань.

Режущий материал – смесь абразивов (электрокорунд).

Материал связки – бакелит.

### РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация кругов осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза.

Круги, пришедшие в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга подлежат утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

Дата изготовления и срок годности круга указаны на металлическом кольце круга.

Производитель: YANGQUAN ZHONGJIA ABRASIVES CO., LTD, MIAOLING BAIQUAN INDUSTRIAL PARK, YANGQUAN, SHANXI, CHINA (Янцюань Чжунцзя Абразивес Ко., Лтд, Мяолин Байцюань Индустриал Парк, Янцюань, Шаньси, Китай).

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Елтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6. Произведено в КНР.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями: EN 12413

TP TC 010/2011

