

СКИ-3, группа Вторая
IR SKI-3, group 2
Каучук синтетический цис-изопреновый
Synthetic Cis-Isoprene Rubber

Интегрированная Система менеджмента
сертифицирована на соответствие ISO 9001, IATF
16949, ГОСТ Р 58139 ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001
Management system is certified according to ISO 9001,
IATF 16949, GOST R 58139, ISO 45001, ISO 14001, ISO
50001

Завод-изготовитель ООО "Тольяттикаучук", ул. Новозаводская 8, Тольятти, Самарская обл., 445007, Россия
Manufacturer "Tolyattikauchuk" LLC., Novozavodskaya str. 8, Tolyatti, Samara region, 445007, Russia
Партия № / Lot № 3226-0308
Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 36
Масса, т / Net weight, t: 19,44
Дата изготовления / Date of manufacture / 09.10.2026

Показатель Indicator		Норма Specification	Результат Result	Метод испытаний Testing method
Вязкость по Муни UML 1+4 (100 °C), условные единицы (без вальцевания) Mooney viscosity UML 1+4 (100 °C), conditional units (without rolling)	среднее average		72	ТУ 2294-037-48158319-2010 п. 5.2 (на основе / based on method ASTM D 1646)
	min-max	68 - 74	71 - 73	
Разброс по вязкости внутри партии, не более Viscosity range inside a lot, no more		6	2	ТУ 2294 037 48158319 2010 п.5.2.2
Массовая доля летучих веществ, %, не более Volatiles matter content, %, max		0,6	0,4	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.3 (на основе /based method ASTM D 5668) Высушивание 1 час /Drying during 1h
Массовая доля золы, %, не более** Ash content, %, max**		0,5	0,3	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.10 (на основе /based method ASTM D 5667 часть А)
Массовая доля антиоксиданта С-789 или Новантокса 8ПФДА CAS № 82209 88 9, % Antioxidant content CAS №82209 88 9, %		0,15 - 0,40	0,21	ТУ 2294-037-48158319-2010 п. 5.5 / method of supplier
Массовая доля стеариновой кислоты, % Stearic acid content, %		0,6 - 1,4	1,2	ТУ 2294-037-48158319-2010 п. 5.4 / method of supplier
Оценка качества каучука осуществляется в стандартном рецепте по ГОСТ Р54548 (метод С)/ The quality of rubber is evaluated in the standard recipe according to ASTM D3403 (method C)				
Условная прочность при растяжении, при 23°C, МПа, не менее** Tensile strength at stretching, at 23°C, MPa, min**		27,0	29,7	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.9 (на основе /based on method ASTM D 412)
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее** Tensile strength at 300%, stretching, MPa, min**		7,0	10,8	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.9 (на основе /based on method ASTM D 412)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее** Relative elongation at break, %, min**		500	550	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.9 (на основе /based on method ASTM D 412)
Вулканизационные характеристики (реометр МДР 2000, фирма "Альфа Технолоджис") Vulcanization characteristics ("MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies")				
Минимальный крутящий момент(ML), дН·м* Minimal torque (ML), dN·m*		0,9 - 2,2	1,83	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.9 (на основе /based on method ASTM D 5289)
Максимальный крутящий момент(MH), дН·м* Maximum torque (MH), dN·m*		11,5 - 16,00	13,68	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.9 (на основе /based on method ASTM D 5289)
Время до начала вулканизации (ts1), мин* Prevulcanization start time (ts1), min*		1,5 - 2,7	2,1	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.9 (на основе /based on method ASTM D 5289)
Время достижения 50% степени вулканизации(ts 50), мин* Time to 50% vulcanization (ts 50), min*		3,2 - 4,5	3,8	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.9 (на основе /based on method ASTM D 5289)
Время достижения 90% степени вулканизации (ts 90), мин* Time to 90% vulcanization (ts 90), min*		5,9 - 8,5	7,8	ТУ 2294-037-48158319-2010 п.5.9 (на основе /based on method ASTM D 5289)
* - контроль производится в каждой 10-ой партии, гарантируется производителем. * - control of each 10th lot is carried out and guaranteed by producer. ** - контроль производится в каждой 50-ой партии, гарантируется производителем. ** - control of each 50th lot is carried out and guaranteed by producer.			Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической спецификации ТС 1.5.2-07 АО "Кордиант" при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения The manufacturer guarantees compliance of the product with requirements of technical requirements TC №1.5.2-07 Cordiant JSC assuming the consumer follows the transportation and storage guidelines	

Партия № / Lot № 3226-0308 Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 36 Масса, т / Net weight, t: 19,44 Дата изготовления / Date of manufacture / 09.10.2026	
Качество продукции соответствует требованиям технической спецификации ТС 1.5.2-07 АО "Кордиант", группа Вторая. Product quality ratings satisfy the requirements of technical requirements TC №1.5.2-07 Cordiant JSC, group 2.  Подпись ответственного лица: Зыченкова С.В. Authorized person signature: Zychenkova S.V. 	Гарантийный срок хранения 30 месяцев со дня изготовления Guaranteed storage time is 30 months from the date of manufacture
Техническая поддержка клиентов / Technical support service E-mail: techservice@tatneft.tatar	