

**Публичное Акционерное Общество "Татнефть" имени В.Д. Шашина**  
**Управление "Татнефтегазпереработка" Елховский нефтеперерабатывающий завод**  
 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район,  
 Кичуйское сельское поселение, квартал 130004, д.19,  
 т. (8553) 301-569, 301-673

**Паспорт № 595**

EAЭС N RU Д-РУ.РА05.В.52631/24  
 действует до 27.06.2027

**Наименование продукции:** Автомобильный бензин АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2023  
**Технический регламент:** Технический регламент таможенного союза «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» ТР ТС 013/2011 от 18 октября 2011г. по Приложению № 2 для экологического класса К5.  
**Нормативный документ:** ГОСТ 32513-2023  
 Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517  
 Дата изготовления 28 апреля 2026 г.  
 Уровень наполнения(см): 219,0  
 Дата отбора 28 апреля 2026 г.  
 Масса нетто(т): 632,000  
 Дата проведения анализа 28 апреля 2026 г.  
 Проба отобрана: РВС - 3  
 Дата выдачи паспорта 28 апреля 2026 г.  
 Номер партии: 134

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Норма по ТР	Результат испытания
1	<b>Октановое число, не менее:</b> по исследовательскому методу по моторному методу		95,0	80,0	<b>95,5</b>
			85,0	76,0	<b>85,5</b>
2	<b>Концентрация свинца, не более</b>	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	<b>отсутствие</b>
3	<b>Содержание промытых смол, не более</b>	мг/дм <sup>3</sup> (мг/100см <sup>3</sup> )	50 (5)	-	<b>10(1)</b>
4	<b>Индукционный период бензина, не менее</b>	мин	360	-	<b>690</b>
5	<b>Массовая доля серы, не более</b>	мг/кг	10	10	<b>9,4</b>
6	<b>Объемная доля бензола, не более</b>	%	1	1	<b>0,97</b>
7	<b>Объемная доля углеводородов, не более</b> - олефиновых - ароматических	%	18	18	<b>0,33</b>
		%	35,0	35,0	<b>33,50</b>
8	<b>Массовая доля кислорода, не более</b>	%	2,7	2,7	<b>2,12</b>
9	<b>Объемная доля оксигенатов, не более</b> - метанола - этанола - изопропилового спирта - третбутилового спирта - изобутилового спирта - эфиров (C5 и выше) - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°C)	%	отсутствие	отсутствие	<b>отсутствие</b>
		%	5,0	5,0	<b>менее 0,17</b>
		%	10,0	10,0	<b>менее 0,17</b>
		%	7,0	7,0	<b>менее 0,17</b>
		%	10,0	10,0	<b>менее 0,17</b>
		%	15,0	15,0	<b>11,5</b>
		%	10,0	10,0	<b>менее 0,17</b>
10	<b>Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С)</b>		Класс 1	-	<b>Класс 1</b>
11	<b>Внешний вид</b>		Чистый, прозрачный	-	<b>соответствует</b>
12	<b>Плотность при 15°С</b>	кг/м <sup>3</sup>	725,0-780,0	-	<b>737,5</b>
13	<b>Концентрация марганца, не более</b>	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	<b>отсутствие</b>
14	<b>Концентрация железа, не более</b>	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	<b>отсутствие</b>
15	<b>Объемная доля монометиланилина, не более</b>	%	отсутствие	отсутствие	<b>отсутствие</b>
16	<b>Давление насыщенных паров, кПа:</b>	кПа	35-100	35-100	<b>81,0</b>
17	<b>Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина при температуре</b> - 70°С (И70) - 100°С (И100) : - 150°С (И150), не менее - конец кипения, не выше - объемная доля остатка в колбе, не более	%	15-50	-	<b>44</b>
		%	40-70	-	<b>61</b>
		%	75	-	<b>81</b>
		°С	215	-	<b>180</b>
		%	2,0	-	<b>1,3</b>
18	<b>Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)</b>		не более 1350	-	<b>1125</b>

**Заключение:**

Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-95-К5 соответствует требованиям по ГОСТ 32513-2023 и требованиям ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" по Приложению № 2 для экологического класса К5.

**Сведения о присадках:**

Автомобильный бензин не содержит металлосодержащие присадки

**Дополнительная информация:**

1. Процесс переработки- каталитический риформинг.
2. В соответствии с п.7.4 ГОСТ 32513-2023 показатель 4 изготовитель проверяет периодически, не реже одного раза в квартал.
3. Гарантийный срок хранения: 1 год со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения по ГОСТ 1510.
4. Фракционный состав: температура, при которой перегоняется 90% продукта, °С (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 153

Лаборант химического анализа

*Айгуль Сагитовна*  
подпись

Отставнова Айгуль Сагитовна

Инженер по качеству

*Елена Александровна*  
подпись

Чернова Елена Александровна

