

Наименование продукта: **Масло моторное полусинтетическое «Татнефть Стандарт Бензин» SAE 5W-40 по СТО 78689379-120-2026**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: **АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru**

Адрес лаборатории: **423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона**

Технический регламент: **Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"**

Нормативный документ на продукт: **СТО 78689379-120-2026 "Масла моторные полусинтетические «Татнефть Стандарт Бензин»»**

Номер партии: 2

Дата изготовления: 20 апреля 2026 г.
Дата, время отбора: 20.04.2026 16:00:00
Дата испытания: 21 апреля 2026 г.

Место отбора: D0002 Титул 013

Количество, т: 8,000
Объем, м³: 9,335
Температура, °С: 60,0
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8540

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	-	в пределах 12,5-16,3	15,3	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 140	174	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе CCS - при температуре минус 30 °С - при температуре минус 35 °С	сП	- - -	не более 6600 не менее 6201	6 388 13 457	ASTM D 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе MRV - при температуре минус 35 °С	сП	-	не более 60000	58 557	ASTM D 4684
5	Щелочное число	мг КОН/г масла	-	не менее 7,0	10,5	ASTM D 2896
6	Массовая доля сульфатной золы	%	-	не более 1,5	0,1	ГОСТ 12417
7	Массовая доля механических примесей	% масс.	не более 0,03	не более 0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	следы	не более следы	следы	ГОСТ 2477
9	Температура застывания	°С	-	не выше минус 40	минус 42	ГОСТ 20287 (метод Б)
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 210	236	ASTM D 92
11	Потери от испарения (по методу NOACK)	% масс.	-	не более 15	8,5	ASTM D 5800 метод Б
12	Склонность к пенообразованию: - при 24 °С - при 94 °С - при 24 °С (после испытания при 94 °С) Стабильность пены: - при 24 °С - при 94 °С - при 24 °С (после испытания при 94 °С)	см ³	- - - - - - -	не более 10 не более 50 не более 10 не более 0 не более 0 не более 0	10 20 10 0 0 0	ASTM D 892
13	Массовая доля активных элементов: кальций цинк	%	- - -	не нормируется. Определение обязательно	 0,22 0,08	ASTM D 6481
14	Массовая доля фосфора	%	-	не более 0,10	0,08	ASTM D 6481
15	Массовая доля серы	%	-	Не нормируется, определение обязательно	0,4	ASTM D 6481
16	Испытание на коррозию при температуре 100 °С в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1К, ГОСТ 859	баллы	-	не более 1в	1а	ASTM D 130
17	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не нормируется	857	ASTM D 4052
18	Плотность при 20 °С	кг/м ³	-	не нормируется	854	ГОСТ 3900

