Паспорт качества
№ 4915Н от 11 июня 2026 г.

Наименование продукта:	**Масло моторное полусинтетическое «Татнефть Стандарт Бензин» SAE 10W-40 по СТО 78689379-120-2026**
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Адрес лаборатории:	423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
Технический регламент:	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
Нормативный документ на продукт:	СТО 78689379-120-2026 "Масла моторные полусинтетические «Татнефть Стандарт Бензин»»

Номер партии: 4

Место отбора: D0002 Титул 013

Дата изготовления:	11 июня 2026 г.
Дата, время отбора:	11.06.2026 3:30:00
Дата испытания:	11 июня 2026 г.
Количество, т:	8,000
Объем, м³:	9,346
Температура, °С:	60,0
Плотность при 20 °С, кг/дм³:	0,8530

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм²/с	-	в пределах 12,5 - 16,3	15,1	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 140	173	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе CCS	сП				ASTM D 5293
	- при температуре минус 25 °С		-	не более 7000	соответствует	
	- при температуре минус 30 °С		-	не менее 6601	соответствует	
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе MRV	сП				ASTM D 4684
	- при температуре минус 30 °С		-	не более 60000	соответствует	
5	Щелочное число	мг КОН/г масла	-	не менее 7,0	9,6	ASTM D 2896
6	Массовая доля сульфатной золы	%	-	не более 1,5	соответствует	ГОСТ 12417
7	Массовая доля механических примесей	% масс.	не более 0,03	не более 0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	следы	не более следы	следы	ГОСТ 2477
9	Температура застывания	°С	-	не выше минус 35	минус 37	ГОСТ 20287 (метод Б)
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 210	236	ASTM D 92
11	Потери от испарения (по методу NOACK)	% масс.	-	не более 15	соответствует	ASTM D 5800 метод Б
12	Склонность к пенообразованию:	см³				ASTM D 892
	- при 24 °С		-	не более 10	соответствует	
	- при 94 °С		-	не более 50	соответствует	
	- при 24 °С (после испытания при 94 °С)		-	не более 10	соответствует	
	Стабильность пены:					
	- при 24 °С		-	не более 0	соответствует	
	- при 94 °С		-	не более 0	соответствует	
	- при 24 °С (после испытания при 94 °С)		-	не более 0	соответствует	
13	Массовая доля активных элементов:	%		не нормируется. Определение обязательно		ASTM D 6481
	кальций		-		0,21	
	цинк		-		0,08	
14	Массовая доля фосфора	%	-	не более 0,10	0,07	ASTM D 6481
15	Массовая доля серы	%	-	Не нормируется, определение обязательно	0,3	ASTM D 6481
16	Испытание на коррозию при температуре 100 °С в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1К, ГОСТ 859	баллы	-	не более 1в	соответствует	ASTM D 130
17	Плотность при 15 °С	кг/м³	-	не нормируется	856	ASTM D 4052
18	Плотность при 20 °С	кг/м³	-	не нормируется	853	ГОСТ 3900

Заключение:	Качество продукта соответствует требованиям: - Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"; - СТО 78689379–120-2026.
Дополнительная информация:	Показатели 3, 4, 6, 11, 12, 16 гарантируются технологией производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.
Гарантийный срок хранения:	5 лет со дня изготовления

Инженер-химик лаборатории по контролю качества: _____ Киямова Р.Т.

Паспорт качества распечатал: _____