

**БК-1675**
**IIR-1675**
**Бутилкаучук**

Butyl rubber

 Интегрированная Система менеджмента  
 сертифицирована на соответствие ISO 9001, IATF  
 16949, ГОСТ Р 58139 ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001  
 Management system is certified according to ISO 9001,  
 IATF 16949, GOST R 58139, ISO 45001, ISO 14001, ISO  
 50001

Завод-изготовитель ООО "Тольяттикаучук", ул. Новозаводская 8, Тольятти, Самарская обл., 445007, Россия

Manufacturer "Tolyattikauchuk" LLC., Novozavodskaya str. 8, Tolyatti, Samara region, 445007, Russia

**Партия № / Lot № 4126-0059**
**Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 1**
**Масса, т / Net weight, t: 0,54**
**Дата изготовления / Date of manufacture / 23.05.2026**

Показатель Indicator		Норма Specification	Результат Result	Метод испытаний Testing method
<b>Вязкость по Муни UML 1+8 (125 °C), Условные единицы</b> Mooney viscosity UML 1+8 (125 °C) conditional units	среднее average		53	ГОСТ Р 54552 /ASTM D 1646 без вальцевания/ unmillled
	min-max	46 - 56	51 - 53	
<b>Массовая доля летучих веществ, %, не более</b> Volatiles content, %, max		0,3	0,1	ГОСТ Р 54546 (метод С) ASTM D5668 (method C)
<b>Массовая доля антиоксиданта CAS №6683-19-8, %</b> Antioxidant CAS №6683-19-8, %		0,02 - 0,08	0,03	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.5 / method of supplier
<b>Непределенность, %, мол.*</b> Unsaturation, %, mol.*		1,4 - 1,8	1,7	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.4 / method of supplier
<b>Массовая доля золы, %, не более**</b> Ash content, %, max**		0,3	0,2	ГОСТ Р 54545 (пункты 3-8) ASTM D 5667 (part A)
<b>Массовая доля железа, %, не более**</b> Iron content, %, max**		0,010	0,001	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.8 / method of supplier
<b>Массовая доля стеарата кальция, %, не более*</b> Calcium stearate content, %, max*		1,2	1,0	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.8 / method of supplier
<b>pH водной вытяжки**</b> pH water extract**		6,5 - 7,5	7,4	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.9 / method of supplier
Оценка качества каучука осуществляется в стандартном рецепте по ГОСТ Р54557 (метод А)/ The quality of rubber is evaluated in the standard recipe according to ASTM D3188 (method A)				
<b>Условная прочность при растяжении, МПа, не менее***</b> Tensile strength at stretching, МПа, min***		13	15	ГОСТ Р 54553 / ASTM D412
<b>Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее***</b> Modulus 300%, МПа, min***		6	9	ГОСТ Р 54553 / ASTM D412
<b>Относительное удлинение при разрыве, %, не менее***</b> Relative elongation at break, %, min***		450	470	ГОСТ Р 54553 / ASTM D412
Вулканизационные характеристики (реометр МДР 2000, фирма "Альфа Технолоджис") Vulcanization characteristics ("MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies")				
<b>Минимальный крутящий момент(ML), дН·м***</b> Minimal torque (ML), dN·m***		2,7 - 3,7	3,2	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289
<b>Максимальный крутящий момент(MH), дН·м***</b> Maximum torque (MH), dN·m***		13,0 - 18,5	17,1	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289
<b>Время до начала вулканизации (ts1), мин***</b> Pre-vulcanization time (ts1), min***		1,7 - 3,4	2,0	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289
<b>Время до достижения 50% степени вулканизации (t 50), мин***</b> 50% curing time (t 50), min***		5,0 - 8,0	6,0	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289
<b>Время до достижения 90% степени вулканизации (t 90), мин***</b> 90% curing time (t 90), min***		16,5 - 22,5	19,8	ГОСТ Р 54547 / ASTM D5289

\* контроль производится в каждой 10-й партии  
 \* control is carried out in every 10th lot  
 \*\* контроль производится в каждой 50-й партии  
 \*\* control is carried out in every 50th lot  
 \*\*\* контроль производится в каждой 20 й партии, гарантируется производителем.  
 \*\*\* control of each 20th lot is carried out and guaranteed by producer.

**Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям ТУ 2294-021-48158319-2012 изм. №1.2.3.4.5 при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения**  
 The manufacturer guarantees compliance of the product with requirements of TY 2294 021 48158319 2012 modification №1.2.3.4.5 assuming the consumer follows the transportation and storage guidelines

Партия № / Lot № 4126-0059

Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 1

Масса, т / Net weight, t: 0,54

Дата изготовления / Date of manufacture / 23.05.2026

Качество продукции соответствует требованиям ТУ  
2294-021-48158319-2012 изм. №1.2.3.4.5

Product quality ratings satisfy the requirements of TY 2294 021 48158319 2012  
modification №1.2.3.4.5



Подпись ответственного лица: Фокина Е. Н.  
Authorized person signature:

Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления

Guaranteed storage time is 2 years from the date of  
manufacture

Техническая поддержка клиентов / Technical support service

E-mail: [techservice@tatneft.tatar](mailto:techservice@tatneft.tatar)