

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ высший сорт, ГОСТ 10227-86**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

Нормативный документ на продукт: ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями № 1-6, поправкой)

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.83900/24, срок действия с 22.04.2024 г. по 21.04.2027 г.

Номер партии: 3 (извещение № 46)

Дата изготовления: 30 марта 2026 г.
Дата, время отбора: 30.03.2026 12:00:00
Дата испытания: 31 марта 2026 г.

Место отбора: Т0003 Титул 046

Количество, т: 7 135,451
Объем, м³: 9 116,969
Уровень залива, см: 1 492,2
Температура, °С: 24,7
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,7845

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м ³	-	не менее 775	785	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки:	°С	-	не ниже 135 и не выше 155	145	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 175	не выше 175	162	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	-	не выше 225	182	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 270	не выше 270	207	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 280	не выше 280	222	
	е) остаток от разгонки	%	не более 1,5	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не более 1,5	не более 1,5	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре:	мм ² /с				ГОСТ 33
	20 °С		-	не менее 1,25	1,35	
	минус 40 °С		не более 16	-	5	
	минус 20 °С		не более 8	не более 8	3	
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	-	не менее 43120	43 333	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	29	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см ³ топлива	-	не более 0,7	0,2	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	-	не более 0,5	0,3	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	39	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 55	минус 65	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С:	мг на 100 см ³ топлива				ГОСТ 11802
	а) концентрация осадка		-	не более 6	1	
	б) концентрация растворимых смол		-	не более 30	10	
	в) концентрация нерастворимых смол		-	не более 3	2	
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	не более 22	12	ГОСТ Р ЕН 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см ³ топлива	не более 4	не более 4	менее 1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,10	не более 0,10	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы*	%	не более 0,003	не более 0,001	менее 0,0003	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность	%	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461

18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19	Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 ГОСТ 10227
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов**	%	-	не более 1,5	менее 0,1	ГОСТ 17749
21	Люминометрическое число**	-	-	не ниже 50	60	ГОСТ 17750
22	Взаимодействие с водой: а) состоянии поверхности раздела б) состоянии разделенных фаз	баллы	- -	не более 1 не более 1	1 1	ГОСТ 27154
23	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С	пСм/м	не более 10 -	- не более 10	1 1	ГОСТ 33461 ASTM D 2624
24	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 275 °С:*** а) перепад давления на фильтре б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений)	мм рт. ст. баллы по цветовой шкале	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1	ГОСТ Р 52954

* норма в соответствии с примечанием 12 к таблице 1 ГОСТ 10227-86 для использования топлива в летательных аппаратах со сверхзвуковой скоростью полета

** в соответствии с п.3.5 ГОСТ 10227-86 показатели 20, 21 гарантируются изготовителем и определяются периодически 1 раз в квартал

*** контрольная температура в соответствии с примечанием 12 к таблице 1 ГОСТ 10227-86 для использования топлива в летательных аппаратах со сверхзвуковой скоростью полета

Код ОКПД2: 19.20.25.120

Заключение: Топливо для реактивных двигателей марки РТ высший сорт соответствует:
- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (утвержден 18.10.2011 г.);
- ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6, с поправкой

Дополнительная информация:

- 1). Компонентный состав:
 - керосиновая фракция установки гидроочистки керосина в количестве 80 % масс.;
 - керосиновая фракция установки гидрокрекинга в количестве 20 % масс.
- 2). Показатели, определяемые по письмам № 1406/13-11/ВнСл(003) от 10.08.2021г., № 1713/13-11-ИсхДО(003) от 26.04.2016г.:
 1. процент перегонки при температуре 210 °С по ASTM D 86, % об.: 92,0
 2. процент перегонки при температуре 250 °С по ASTM D 86, % об.: 100,0 (с учетом остатка и потерь)
 3. 5 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °С: 159,5
 4. 90 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °С: 207,0
 5. температура вспышки в закрытом тигле по ISO 13736, °С: 38,0
 6. содержание серы по ASTM D 2622, мг/кг: менее 3,0
- 3). Топливо содержит присадки:
 - противоизносную Unisor J в количестве - 0,0030 % масс.;
 - антиокислительную 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (Агидол-1) в количестве - 0,0035 % масс.
- 4). Топливо не содержит антидетонационных присадок.
- 5). Топливо РТ имеет допуск к применению в ВВСТ от 2 февраля 2024 г. № 7/24. Контроль качества топлива осуществлен в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:  Прокофьева Л.С.

Паспорт качества распечатал: _____