

**СКМС-30 АРКМ-15, группа Вторая**
**SBR-1705 TDAE, group 2**
**Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный**  
**Rubber synthetic butadiene-methylstyrene**

 Интегрированная Система менеджмента  
 сертифицирована на соответствие ISO 9001, IATF  
 16949, ГОСТ Р 58139 ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001  
 Management system is certified according to ISO 9001,  
 IATF 16949, GOST R 58139, ISO 45001, ISO 14001, ISO  
 50001

**Завод-изготовитель ООО "Тольяттикаучук", ул. Новозаводская 8, Тольятти, Самарская обл., 445007, Россия**

Manufacturer "Tolyattikauchuk" LLC., Novozavodskaya str. 8, Tolyatti, Samara region, 445007, Russia

**Партия № / Lot № 1126-0051**
**Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 15**
**Масса, т / Net weight, t: 18,900**
**Дата изготовления / Date of manufacture / 01.03.2026**

Показатель Indicator		Норма Specification	Результат Result	Метод испытаний Testing method
Вязкость по Муни ML 1+4 (100 °C), ед.Муни Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C), units Mooney	среднее average		50	ГОСТ Р 54552 /ASTM D 1646 вальцованный каучук/milled rubber
	min-max	48 - 52	50 - 51	
Разброс по вязкости внутри партии, не более Viscosity variations in the lot, no more than		4	1	ТУ 2294 044 48158319 п.5.2.2
Массовая доля летучих веществ, %, не более Volatiles content, %, max		0,6	0,2	ГОСТ Р 54546 (метод С)/ ASTM D 5668 (method C)
Массовая доля антиоксиданта ВС-1, %* Antioxidant VS-1 content, %*		0,15 - 0,35	0,22	ТУ 2294-044-48158319-2010 п.5.4
Массовая доля золы, %, не более** Ash content, %, max**		0,6	0,1	ГОСТ Р 54545 пункты 3-8 (ASTM D 5667 part A)
Массовая доля железа, %, не более** Iron content, %, max**		0,005	0,001	ГОСТ 19816.2
Массовая доля органических кислот, %*** Organic acids content, %***		5,0 - 6,4	5,4	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля мыл органических кислот, %, не более* Organic acid soaps content, %, max*		0,25	0,09	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля масла TDAE, %* Oil TDAE mass fraction, %*		14 - 17	17	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля связанного альфа-метилстирола, %* Alpha- Methul- Stirene content, %*		21 - 24	23	ГОСТ 24654
Кислотное число комплексного эмульгатора, мг/КОН**** Complex emulsifier acid number, mg/КОН****		Не нормируется Not standardized	175	ТУ 2294-044-48158319-2010 п.5.8.4 / method of supplier
Оценка качества каучука осуществляется в стандартном рецепте по ГОСТ Р54555 (рецепт 1А, метод А)/ The quality of rubber is evaluated in the standard recipe according to ASTM D3185 (formula 1F,method A)				
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее* Tensile strength at stretching, МПа, min*		21,0	23,7	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее* Modulus 300%, МПа,min*		9,8	14,4	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Относительное удлинение при разрыве, %* Relative elongation at break, %*		400 - 650	470	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Вулканизационные характеристики (реометр МДР 2000, фирма "Альфа Технолоджис") Vulcanization characteristics ("MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies")				
Минимальный крутящий момент(ML), дН·м* Minimal torque (ML), dN·m*		1,4 - 3,4	2,1	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Максимальный крутящий момент(МН), дН·м* Maximum torque (MH), dN·m*		13,0 - 20,0	16,8	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время начала подвулканизации(ts1), мин* Semicuring start time (ts1), min*		2,5 - 6,0	4,5	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время достижения 50% вулканизации(ts 50), мин* 50% curing time (ts 50), min*		6,5 - 11,5	9,5	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время достижения 90% вулканизации(ts 90), мин* 90% curing time (ts 90), min*		12,0 - 20,0	16,7	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)

Партия № / Lot № 1126-0051

Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 15

Масса, т / Net weight, t: 18,900

Дата изготовления / Date of manufacture / 01.03.2026

\*\* контроль производится в каждой 10 й партии, гарантируется производителем  
\* control of each 10th lot is carried out and guaranteed by producer.  
\*\* контроль производится в каждой 50 й партии, гарантируется производителем  
\*\* control of each 50th lot is carried out and guaranteed by producer.  
\*\*\* контроль производится в каждой 5 й партии, гарантируется производителем  
\*\*\* control of each 5th lot is carried out and guaranteed by producer  
\*\*\*\* используется при расчете показателей «массовая доля органических кислот» и «массовая доля мыл органических кислот».  
\*\*\*\* используется при расчете показателей «массовая доля органических кислот» и «массовая доля мыл органических кислот».

Качество продукции соответствует требованиям технической спецификации К-1.1/4-2025 ООО "НТЦ Кама", группа Вторая.

Product quality ratings satisfy the requirements of technical requirements К-1.1/4-2025 S&TC Kama Ltd , group 2.



Подпись ответственного лица: Отт Т.Н.  
Authorized person signature: Ott T.N.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической спецификации К-1.1/4-2025 ООО "НТЦ Кама" при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения  
The manufacturer guarantees compliance of the product with requirements of technical requirements К-1.1/4-2025 S&TC Kama Ltd assuming the consumer follows the transportation and storage guidelines

Гарантийный срок хранения 18 месяцев со дня изготовления

Guaranteed storage time is 18 months from the date of manufacture