

БК-1675
IIR-1675
Бутилкаучук

Butyl rubber

Интегрированная Система менеджмента
сертифицирована на соответствие ISO 9001, IATF
16949, ГОСТ Р 58139 ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001
Management system is certified according to ISO 9001,
IATF 16949, GOST R 58139, ISO 45001, ISO 14001, ISO
50001

Завод-изготовитель ООО "Тольяттикаучук", ул. Новозаводская 8, Тольятти, Самарская обл., 445007, Россия

Manufacturer "Tolyattikauchuk" LLC., Novozavodskaya str. 8, Tolyatti, Samara region, 445007, Russia

Партия № / Lot № 4126-0067

Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 36

Масса, т / Net weight, t: 19,440

Дата изготовления / Date of manufacture / 28.05.2026

Показатель Indicator		Норма Specification	Результат Result	Метод испытаний Testing method
Вязкость по Муни UML 1+8 (125 °C) (без вальцевания) Mooney viscosity UML 1+8 (125 °C) (without rolling)	среднее average		53	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.2 (на основе/based method ASTM D 1646) без вальцевания
	min-max	46 - 56	52 - 56	
Разброс Вязкости по Муни внутри партии, не более Mooney viscosity spread		5	4	ТУ 2294 021 48158319 2012 п.5.2.2/ method of supplier
Массовая доля летучих веществ, %, не более Volatile matter content, % max		0,3	0,1	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.3 (на основе/based method ASTM D 5668, метод C)
Массовая доля золы, %, не более** Ash content, % max**		0,30	0,21	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.7 (на основе/based method ASTM D 5667 part A)
Массовая доля антиоксиданта CAS №6683-19-8, % Antioxidant CAS №6683-19-8, %		0,02 - 0,08	0,04	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.5 / method of supplier
Непредельность %, мол.* Unsaturation, mole percent% mol.*		1,4 - 1,8	1,6	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.4 / method of supplier
Массовая доля стеарата кальция, %, не более* Mass fraction of calcium stearate, %, max*		1,2	0,7	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.8 / method of supplier
Массовая доля железа, %, не более** Iron content, %, max**		0,010	0,001	ТУ 2294-021-48158319-2012 п.5.8 / method of supplier
Оценка качества каучука осуществляется в стандартном рецепте по ГОСТ Р54557 (метод А)/ The quality of rubber is evaluated in the standard recipe according to ASTM D3188 (method A)				
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее*** Tensile strength at stretching, MPa, min***		13	17	ТУ 2294-021-48158319-2012 п. 5.6 (на основе/based method ASTM D 412)
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее*** Tensile strength at 300% stretching, MPa, min***		6	10	ТУ 2294-021-48158319-2012 п. 5.6 (на основе/based method ASTM D 412)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее*** Relative elongation at break, %, min***		450	500	ТУ 2294-021-48158319-2012 п. 5.6 (на основе/based method ASTM D 412)
Вулканизационные характеристики (реометр МДР 2000, фирма "Альфа Технолоджис") Vulcanization characteristics ("MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies")				
Минимальный крутящий момент(ML), дН·м*** Minimum torque (ML), dN·m***		2,7 - 3,7	3,4	ТУ 2294-021-48158319-2012 п. 5.6 (на основе/based method ASTM D 5289)
Максимальный крутящий момент(MH), дН·м*** Maximum torque (MH), dN·m***		15,0 - 18,5	17,6	ТУ 2294-021-48158319-2012 п. 5.6 (на основе/based method ASTM D 5289)
Время подвулканизации (ts1), мин*** Scorching time (ts1), min***		1,5 - 3,2	2,2	ТУ 2294-021-48158319-2012 п. 5.6 (на основе/based method ASTM D 5289)
Время достижения 50% от полной вулканизации (t 50), мин*** Time to 50% of full cure (t 50), min***		4,5 - 7,5	6,2	ТУ 2294-021-48158319-2012 п. 5.6 (на основе/based method ASTM D 5289)
Время достижения 90% от полной вулканизации (t 90), мин*** Time to 90% of full cure (t 90), min***		17,0 - 23,0	19,2	ТУ 2294-021-48158319-2012 п. 5.6 (на основе/based method ASTM D 5289)

Партия № / Lot № 4126-0067

Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 36

Масса, т / Net weight, t: 19,440

Дата изготовления / Date of manufacture / 28.05.2026

- * Контроль производится в каждой 10-й партии
- * Control is carried out in every 10th lot
- ** Контроль производится в каждой 50-й партии
- ** Control is carried out in every 50th lot
- *** Контроль производится в каждой 20-й партии
- *** Control is carried out in every 20th lot

Качество продукции соответствует требованиям технической спецификации ТС №1.12.1-05 АО "Кордиант"

Product quality ratings satisfy the requirements of technical requirements TC №1.12.1-05 Cordiant JSC



Подпись ответственного лица: Егерева И.В.
Authorized person signature: Egereva I.V.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической спецификации ТС №1.12.1-05 АО "Кордиант" при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения
The manufacturer guarantees compliance of the product with requirements of technical requirements TC №1.12.1-05 Cordiant JSC assuming the consumer follows the transportation and storage guidelines

Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления

Guaranteed storage time is 2 years from the date of manufacture

Техническая поддержка клиентов / Technical support service

E-mail: techservice@tatneft.tatar