

СКМС-30 АРКМ-15, группа Вторая
SBR-1705 TDAE, group 2
Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный
Rubber synthetic butadiene-methylstyrene

Интегрированная Система менеджмента
сертифицирована на соответствие ISO 9001, IATF
16949, ГОСТ Р 58139 ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001
Management system is certified according to ISO 9001,
IATF 16949, GOST R 58139, ISO 45001, ISO 14001, ISO
50001

Завод-изготовитель ООО "Тольяттикаучук", ул. Новозаводская 8, Тольятти, Самарская обл., 445007, Россия
Manufacturer "Tolyattikauchuk" LLC., Novozavodskaya str. 8, Tolyatti, Samara region, 445007, Russia
Партия № / Lot № 1126-0122
Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 15
Масса, т / Net weight, t: 18,900
Дата изготовления / Date of manufacture / 02.09.2026

Показатель Indicator		Норма Specification	Результат Result	Метод испытаний Testing method
Вязкость по Муни ML 1+4 (100 °C), ед.Муни Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C), units Mooney	среднее average		51	ГОСТ Р 54552 / ASTM D 1646 вальцованный каучук/milled rubber
	min-max	48 - 52	50 - 52	
Разброс по вязкости внутри партии, не более Viscosity variations in the lot, no more than		4	2	ТУ 2294 044 48158319 п.5.2.2
Массовая доля летучих веществ, %, не более Volatiles content, %, max		0,6	0,2	ГОСТ Р 54546 (метод С)/ ASTM D 5668 (method C)
Массовая доля антиоксиданта ВС-1, %* Antioxidant VS-1 content, %*		0,15 - 0,35	0,20	ТУ 2294-044-48158319-2010 п.5.4
Массовая доля золы, %, не более** Ash content, %, max**		0,6	0,1	ГОСТ Р 54545 пункты 3-8 (ASTM D 5667 part A)
Массовая доля железа, %, не более** Iron content, %, max**		0,005	0,002	ГОСТ 19816.2
Массовая доля органических кислот, %*** Organic acids content, %***		5,0 - 6,4	5,4	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля мыл органических кислот, %, не более* Organic acid soaps content, %, max*		0,25	0,06	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля масла TDAE, %* Oil TDAE mass fraction, %*		14 - 17	15	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе ГОСТ Р 54550/ ASTM D 5774)
Массовая доля связанного альфа-метилстирола, %* Alpha- Methul- Stirene content, %*		21 - 24	22	ГОСТ 24654
Кислотное число комплексного эмульгатора, мг/КОН**** Complex emulsifier acid number, mg/КОН****		Не нормируется Not standardized	175	ТУ 2294-044-48158319-2010 п.5.8.4 / method of supplier
Оценка качества каучука осуществляется в стандартном рецепте по ГОСТ Р54555 (рецепт 1А, метод А)/ The quality of rubber is evaluated in the standard recipe according to ASTM D3185 (formula 1F, method A)				
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее* Tensile strength at stretching, MPa, min*		21,0	23,5	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее* Modulus 300%, MPa,min*		9,8	17,1	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Относительное удлинение при разрыве, %* Relative elongation at break, %*		400 - 650	410	ГОСТ Р 54553 (метод А) / ASTM D412 (method A)
Вулканизационные характеристики (реометр МДР 2000, фирма "Альфа Технолоджис") Vulcanization characteristics ("MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies")				
Минимальный крутящий момент(МЛ), дН·м* Minimal torque (ML), dN·m*		1,4 - 3,4	2,0	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Максимальный крутящий момент(МН), дН·м* Maximum torque (MH), dN·m*		13,0 - 20,0	16,0	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время начала подвулканизации(ts1), мин* Semicuring start time (ts1), min*		2,5 - 6,0	4,7	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время достижения 50% вулканизации(ts 50), мин* 50% curing time (ts 50), min*		6,5 - 11,5	8,8	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)
Время достижения 90% вулканизации(ts 90), мин* 90% curing time (ts 90), min*		12,0 - 20,0	15,6	ГОСТ Р 54547 (на основе метода ASTM D 5289)

Партия № / Lot № 1126-0122

Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 15

Масса, т / Net weight, t: 18,900

Дата изготовления / Date of manufacture / 02.09.2026

* * контроль производится в каждой 10 й партии, гарантируется производителем
* control of each 10th lot is carried out and guaranteed by producer.
** контроль производится в каждой 50 й партии, гарантируется производителем
** control of each 50th lot is carried out and guaranteed by producer.
*** контроль производится в каждой 5 й партии, гарантируется производителем
*** control of each 5th lot is carried out and guaranteed by producer
**** используется при расчете показателей «массовая доля органических кислот» и «массовая доля мыл органических кислот».
**** используется при расчете показателей «массовая доля органических кислот» и «массовая доля мыл органических кислот».

Качество продукции соответствует требованиям технической спецификации К-1.1/4-2025 ООО "НТЦ Кама", группа Вторая.

Product quality ratings satisfy the requirements of technical requirements K-1.1/4-2025 S&TC Kama Ltd , group 2.



Подпись ответственного лица: Сличенкова Л.Н.
Authorized person signature: Spichenkova L.N.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической спецификации К-1.1/4-2025 ООО "НТЦ Кама" при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения
The manufacturer guarantees compliance of the product with requirements of technical requirements K-1.1/4-2025 S&TC Kama Ltd assuming the consumer follows the transportation and storage guidelines

Гарантийный срок хранения 18 месяцев со дня изготовления

Guaranteed storage time is 18 months from the date of manufacture

Техническая поддержка клиентов / Technical support service

E-mail: techservice@tatneft.tatar