

Публичное Акционерное Общество «Татнефть» имени В.Д.Шашина
423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский район, город Альметьевск, улица Ленина, дом 75
Управление «Татнефтегазпереработка»
423460, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский район, город Альметьевск, Бугульминский тракт, дом 12
Елховский нефтеперерабатывающий завод
423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район,
Кичуйское сельское поселение, квартал 130004, дом 19, т. (8553) 301-569, 301-673

Паспорт № 1017

Сертификат соответствия № РОСС RU.АД82.Н00239 по 15.12.2027 г. выдан органом по сертификации продукции ООО "ПЦС"

Наименование продукции: Растворитель промышленный ТУ 19.20.27-007-60320171-2016 (идентичны ТУ 0258-007-60320171-2016) с изм. №1
Технический регламент: -
Нормативный документ: ТУ 19.20.27-007-60320171-2016 (идентичны ТУ 0258-007-60320171-2016) с изм. №1
Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
Уровень заполнения(см): 276,0
Масса нетто(т): 62,000
Проба отобрана: Е-9/5
Номер партии: 18

Дата изготовления 5 июля 2026 г.
Дата отбора 5 июля 2026 г.
Дата проведения анализа 5 июля 2026 г.
Дата выдачи паспорта 5 июля 2026 г.

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Норма по ТР	Результат испытания
1	Внешний вид		Однородная жидкость от слабо желтого до светло коричневого цвета	-	соответствует
2	Плотность при 15°C	кг/м³	700-745	-	723,6
3	Фракционный состав				
	температура начала перегонки, не ниже	°C	50	-	60
	50% перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	73
	90% перегоняется при температуре, выше	°C	218	-	250
4	Массовая доля воды, не более	% масс	0,1	-	0,03
5	Содержание механических примесей, не более	% масс	0,06	-	отсутствие
6	Объемная доля бензола, не менее	% (по объему)	8,0	-	10,3

Заключение:

Растворитель промышленный соответствует требованиям ТУ 19.20.27-007-60320171-2016 (идентичны ТУ 0258-007-60320171-2016) с изм. №1

Сведения о присадках:

-

Дополнительная информация:

- В соответствии с п. 4.3 ТУ 19.20.27-007-60320171-2016 (идентичны ТУ 0258-007-60320171-2016) с изм. №1 периодические испытания по показателям 4-6 определяются раз в квартал.
- Фракционный состав: температура, при которой перегоняется 5% продукта, °C (метод испытания ГОСТ ISO 3405) - 66

Лаборант химического анализа


подпись

Лонюгова Елена Владимировна

Инженер по качеству


подпись

Чернова Елена Александровна

