



Публичное Акционерное Общество «Татнефть» имени В.Д.Шашина
423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский район, город Альметьевск, улица Ленина, дом 75
Управление «Татнефтегазпереработка»
423460, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский район, город Альметьевск, Бугульминский тракт, дом 12
Елховский нефтеперерабатывающий завод
423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район,
Кичуйское сельское поселение, квартал 130004, дом 19, т. (8553) 301-569, 301-673

Паспорт № 1213

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.37511/26 действительна до 22.07.2029 г.

Наименование продукции: Автомобильный бензин АИ-98-К5 по ГОСТ 32513-2023
Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" ТР ТС 013/2011 от 18 октября 2011 года по Приложению 2 для экологического класса К5
Нормативный документ: ГОСТ 32513-2023 "Бензин автомобильный. Технические условия" (с Поправками)
Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517-2012
Уровень наполнения(см): 116,0
Масса нетто(г): 314,000
Проба отобрана: РВС - 3
Номер партии: 35

Дата изготовления 19 августа 2026 г.
Дата отбора 19 августа 2026 г.
Дата проведения анализа 19 августа 2026 г.
Дата выдачи паспорта 19 августа 2026 г.

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Норма по ТР	Результат испытания
1	Октановое число: по исследовательскому методу, не менее по моторному методу, не менее		98 88	80 76	98,0 88,1
2	Концентрация свинца, не более	мг/дм³	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3	Содержание промытых смол, не более	мг/100см³	5	-	1
4	Индукционный период, не менее	мин	360	-	590
5	Массовая доля серы, не более	мг/кг	10	10	8,6
6	Объемная доля бензола, не более	%	1	1	0,94
7	Объемная доля углеводородов, не более - олефиновых - ароматических	% %	18 35	18 35	0,34 31,31
8	Массовая доля кислорода, не более	%	2,7	2,7	2,69
9	Объемная доля оксигенатов, не более - метанола - этанола - изопропанола - трет-бутанола - изобутанола - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°C)	% % % % % % %	отсутствие 5 10 7 10 15 10	отсутствие 5 10 7 10 15 10	отсутствие менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 14,9 менее 0,17
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°C)		Класс 1	-	Класс 1
11	Внешний вид		Чистый, прозрачный	-	соответствует
12	Плотность при 15°C	кг/м³	725,0-780,0	-	739,1
13	Концентрация марганца, не более	мг/дм³	отсутствие	отсутствие	отсутствие
14	Концентрация железа, не более	мг/дм³	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, не более	%	отсутствие	отсутствие	отсутствие
16	Давление насыщенных паров в летний период	кПа	35-80	35-80	78,0
17	Фракционный состав (группа испаряемости В): объемная доля испарившегося бензина при температуре - 70°C (И70) - 100°C (И100) - 150°C (И150), не менее - конец кипения, не выше - объемная доля остатка в колбе, не более	% % % °C %	15-48 40-70 75 215 2	- - - - -	44 62 88 184 1,2
18	Индекс паровой пробки (ИПП) (группа испаряемости В), не более		-	-	1088

Заключение:

Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-98-К5 соответствует требованиям ГОСТ 32513-2023 "Бензин автомобильный. Технические условия" (с Поправками) (группа испаряемости В) и требованиям ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" по Приложению 2 для экологического класса К5.

Сведения о присадках:

Автомобильный бензин содержит октаноповышающую присадку Meta до 2,00% масс., не содержит металлосодержащих присадок.

Дополнительная информация:

- Процесс переработки - каталитический риформинг.
- В соответствии с п.7.4 ГОСТ 32513-2023 показатель 4 изготовитель проверяет периодически, не реже одного раза в квартал.
- Гарантийный срок хранения: 1 год со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения по ГОСТ 1510-2022.
- Фракционный состав: температура, при которой перегоняется 90% продукта, °C (метод испытания - ГОСТ ISO 3405) - 150

Лаборант химического анализа

подпись

Салемгареева Лилия Мунавировна

Заведующий лабораторией ЕНПЗ

Печникова Людмила Николаевна



