



## Паспорт качества № 4629Н от 4 июня 2026 г.



Наименование продукта:	<b>Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт, ГОСТ 10227-86</b>
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Адрес лаборатории:	423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
Технический регламент:	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
Нормативный документ на продукт:	ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями № 1-6, поправкой)
Метод отбора проб:	ГОСТ 2517-2012
Декларация о соответствии:	ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.32311/26, срок действия с 26.01.2026 г. по 25.01.2029 г.

Номер партии: 63 (извещение № 67)

Дата изготовления: 3 июня 2026 г.  
 Дата, время отбора: 03.06.2026 8:15:00  
 Дата испытания: 4 июня 2026 г.

Место отбора: T0002 Титул 046

Количество, т: 7 128,629  
 Объем, м<sup>3</sup>: 9 057,978  
 Уровень взлива, см: 1 475,4  
 Температура, °С: 30,6  
 Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,7835

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не менее 780	784	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°С	-	не выше 150	145	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 165	не выше 165	161	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	-	не выше 195	180	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 230	не выше 230	208	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 250	не выше 250	223	
	е) остаток от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С минус 20 °С	мм <sup>2</sup> /с	- не более 8	не менее 1,30 не более 8	1,36 3	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	-	не менее 43120	43 354	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	29	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива	-	не более 0,7	0,2	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	-	не более 2,5	0,2	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	40	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 66	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С:	мг на 100 см <sup>3</sup> топлива				ГОСТ 11802
	а) концентрация осадка		-	не более 18	1	
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	не более 22	13	ГОСТ Р ЕН 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	не более 5	не более 3	1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность	%	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461

18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19	Содержание мыл нефтяных кислот*	-	-	отсутствие	—	ГОСТ 21103
20	Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 ГОСТ 10227
21	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	баллы	- -	не более 1 не более 1	1 1	ГОСТ 27154
22	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С	пСм/м	не более 10 -	- не более 10	1 1	ГОСТ 33461 ASTM D 2624
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений)	мм рт. ст. баллы по цветовой шкале	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1	ГОСТ Р 52954

\* Показатель по п. 19 не определяется согласно ГОСТ 10227-86 (п. 3.4) и действующей технологии производства

Код ОКПД2: 19.20.25.112

Заключение: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт соответствует:  
- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";  
- ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6, поправкой

Дополнительная информация:

- 1) Компонентный состав:
  - керосиновая фракция установки гидроочистки керосина в количестве 43 % масс.;
  - керосиновая фракция установки гидрокрекинг-2 в количестве 18 % масс.;
  - керосиновая фракция установки гидроочистки средних дистиллятов в количестве 39 % масс.
- 2) Показатели (по письмам № 3032/13-13 от 18.07.2018г., № 1713/13-11-ИсхДО(003) от 26.04.2016г., № 1406/13-11/ВнСл(003) от 10.08.2021г., № 19/ТАЦГО/ОВЭД от 28.02.2025г., №102/ТАЦГО/ОВЭД от 16.10.2025 г.):
  1. процент перегонки при температуре 210 °С по ISO 3405, %: 91,0
  2. процент перегонки при температуре 250 °С по ISO 3405, %: 100,0 (с учетом остатка и потерь)
  3. 5 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °С: 158,0
  4. 90 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °С: 208,0
  5. температура вспышки в закрытом тигле по ISO 13736, °С: 39,0
  6. содержание серы по ASTM D 2622, мг/кг: менее 3,0
  7. содержание пентана C5 по ASTM D 6729, % масс.: менее 0,01
  8. содержание гексана C6 по ASTM D 6729, % масс.: 0,01
- 3) Топливо содержит присадки:
  - противоизносную Unicog J в количестве - 0,0030 % масс.;
  - антиокислительную 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (Агидол-1) в количестве - 0,0035 % масс.
- 4) Топливо не содержит антидетонационных присадок.
- 5) Топливо ТС-1 не предназначено для применения в вооружении и военной технике.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения

Инженер-химик лаборатории по контролю качества: \_\_\_\_\_ Шишкина Л.М.