

СКИ-3, группа Вторая
IR SKI-3, group 2
Каучук синтетический цис-изопреновый
Synthetic Cis-Isoprene Rubber

Интегрированная Система менеджмента
сертифицирована на соответствие ISO 9001, IATF
16949, ГОСТ Р 58139 ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001
Management system is certified according to ISO 9001,
IATF 16949, GOST R 58139, ISO 45001, ISO 14001, ISO
50001

Завод-изготовитель ООО "Тольяттикаучук", ул. Новозаводская 8, Тольятти, Самарская обл., 445007, Россия
Manufacturer "Tolyattikauchuk" LLC., Novozavodskaya str. 8, Tolyatti, Samara region, 445007, Russia
Партия № / Lot № 3226-0245
Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 5
Масса, т / Net weight, t: 2,700
Дата изготовления / Date of manufacture / 10.06.2026

Показатель Indicator		Норма Specification	Результат Result	Метод испытаний Testing method
Вязкость по Муни UML 1+4 (100 °C), условные единицы Mooney viscosity UML 1+4 (100 °C), conditional units	среднее average		71	ГОСТ Р 54552 (ASTM D 1646) без вальцевания/ without preparation
	min-max	70 - 76	70 - 72	
Разброс по вязкости внутри партии, не более Viscosity deviation within the lot, not above		4	2	ТУ 2294 037 48158319 п.5.2.2
Массовая доля летучих веществ, %, не более Volatiles content, %, max		0,7	0,5	ГОСТ Р 54546 метод С (ASTM D 5668 method C)
Массовая доля золы, %, не более** Ash content, %, max**		0,5	0,3	ГОСТ Р 54545 (пункт 3-8) ASTM D 5667 (part A)
Массовая доля аминного антиоксиданта: С-789 (Новантокс 8ПФДА) или его аналог CAS №82209-88-9, %; Amine antioxidants C-789 (Novantoks 8PFDA) or its analogues CAS №82209-88-9, %		0,15 - 0,40	0,21	ТУ 2294-037-48158319 (п. 5.5)
Вулканизационные характеристики (реометр МДР 2000, фирма "Альфа Технолоджис") Vulcanization characteristics ("MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies")				
Минимальный крутящий момент(ML), дН·м* Minimal torque (ML), dN·m*		0,85 - 2,20	1,48	ГОСТ Р 54547 (ASTM D 5289)
Максимальный крутящий момент(MH), дН·м* Maximum torque (MH), dN·m*		11,0 - 16,0	13,37	ГОСТ Р 54547 (ASTM D 5289)
Время до начала вулканизации (ts1), мин* Pre vulcanization start time (ts1), min*		1,4 - 2,6	2,0	ГОСТ Р 54547 (ASTM D 5289)
Время до достижения 50% степени вулканизации(ts 50), мин* 50% curing time (ts 50), min*		3,2 - 4,5	3,4	ГОСТ Р 54547 (ASTM D 5289)
Время до достижения 90% степени вулканизации(ts 90), мин* 90% curing time (ts 90), min*		6,0 - 8,5	7,0	ГОСТ Р 54547 (ASTM D 5289)
* контроль производится в каждой 10 й партии, гарантируется производителем. * control of each 10th lot is carried out and guaranteed by producer. ** контроль производится в каждой 50 й партии, гарантируется производителем. ** control of each 50th lot is carried out and guaranteed by producer.			Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям спецификации К-6/4-2025 ООО "НТЦ Кама" при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения The manufacturer guarantees compliance of the product with requirements of specification K-6/4-2025 S&TC Kama Ltd assuming the consumer follows the transportation and storage guidelines	

Партия № / Lot № 3226-0245 Количество контейнеров, шт / Quantity containers, pcs: 5 Масса, т / Net weight, t: 2,700 Дата изготовления / Date of manufacture / 10.06.2026	
Качество продукции соответствует требованиям спецификации К-6/4-2025 ООО "НТЦ Кама", группа Вторая. Product quality ratings satisfy the requirements of specification K-6/4-2025 S&TC Kama Ltd , group 2.  Подпись ответственного лица: Белова И.Н. Authorized person signature: Belova I.N. 	Гарантийный срок хранения 30 месяцев со дня изготовления – ТУ 2294-037-48158319 п.7.2 Guaranteed storage time is 30 months from the date of manufacture – TY 2294-037-48158319 p.7.2
Техническая поддержка клиентов / Technical support service E-mail: techservice@tatneft.tatar	