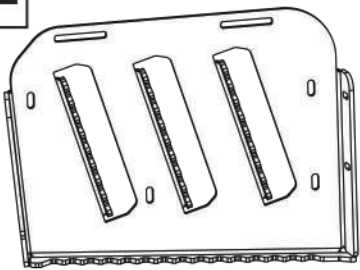
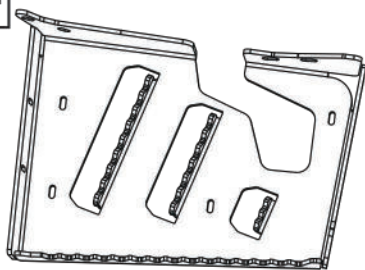
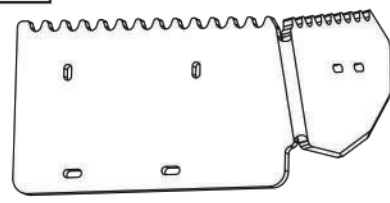
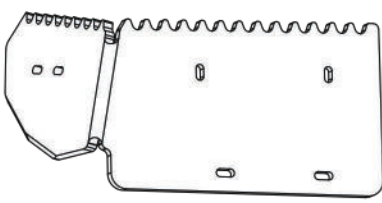
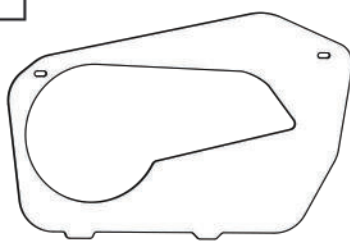
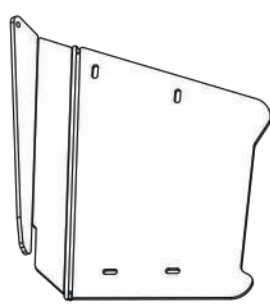
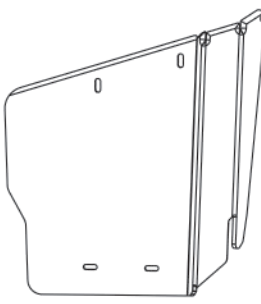
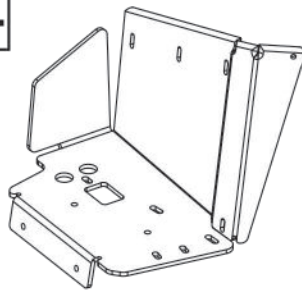
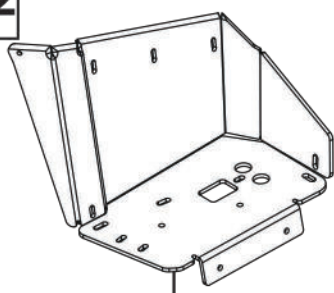
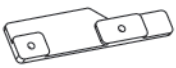
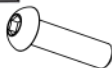
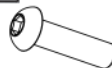


ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ КОМПЛЕКТА ПОДНОЖЕК

Для: CFMOTO CFORCE 800/1000 (2024-)

Артикул: KARTER_1100



Спецификация												
A1		x1	A2		x1	Б1		x1				
												
Б2		x1	В		x1	Г1		x1				
												
Г2		x1	Д1		x1	Д2		x1				
												
Е1		x1	Е2		x1	Ж1		x1	Ж2		x1	
												
1		M8	x4	4		M6	x12	5		M6	x18	
												
6		M6x20	x42	7		M6x25	x12	8		M8x20	x4	
												
9		x2	10		x3							
												

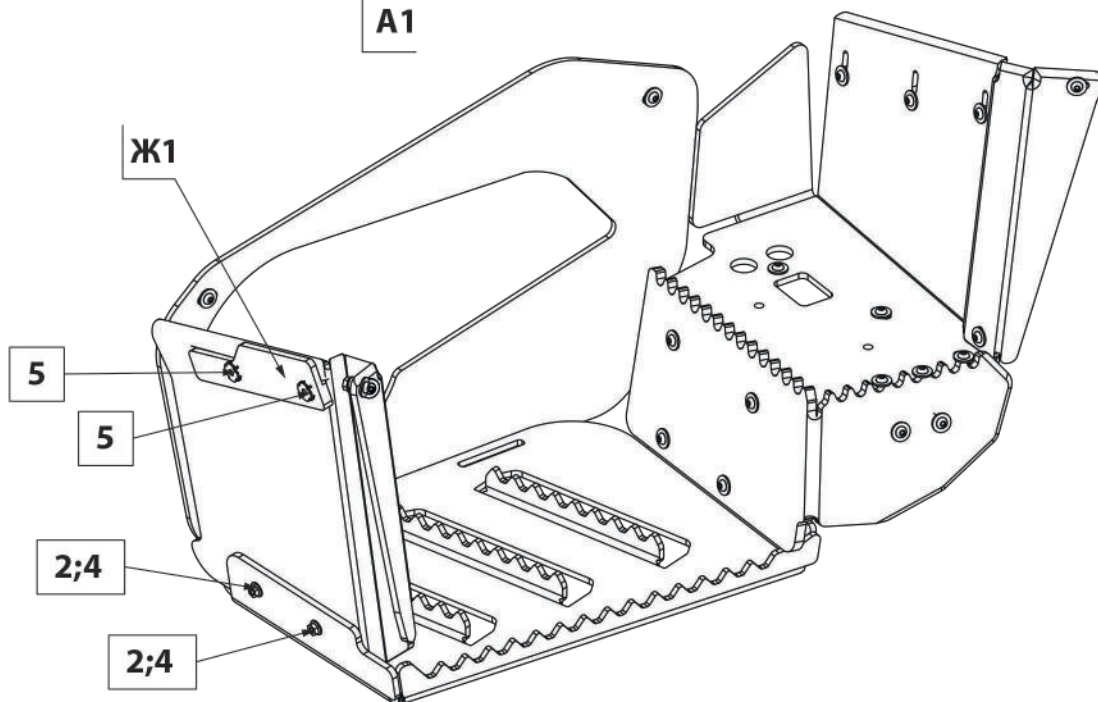
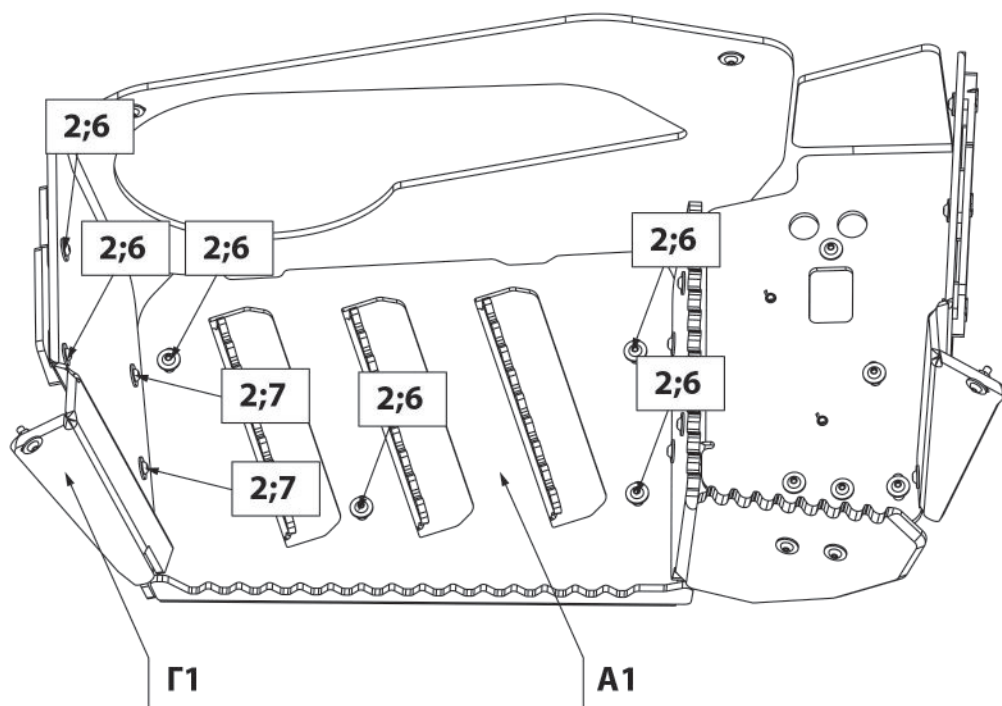
1. Демонтировать сиденья и штатную обшивку.

2.1. Установите металлическую подножку A1 и закрепите винтами M6x20 (п.6) с шайбами M6 ув. (п.2).

2.2. Установите деталь Г1 и снизу закрепите винтами M6x25 (п.7) с шайбами M6 ув. (п.2) и гайками M6 (п.4).

2.3. Закрепите на детали Ж1 врезные гайки M6 (п.5).

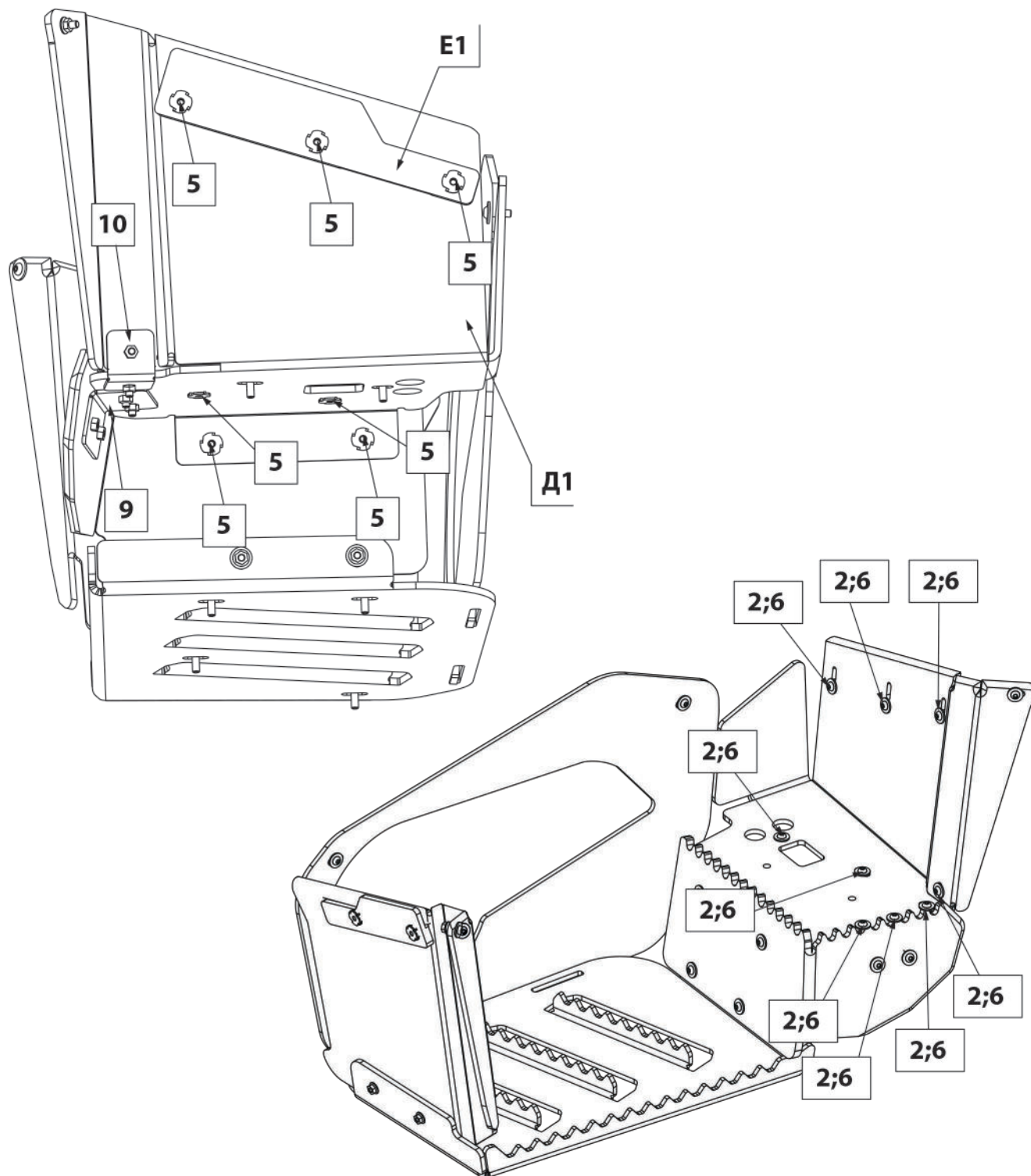
2.4 Сверху закрепите винтами M6x20 (п.6) и шайбами M6 ув. (п.2).



3.1. Закрепите на детали Е1, Д1 врезные гайки М6 (п.5).

3.2. Установите кронштейн 9, 10, Е1 на пластиковой детали Д1 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

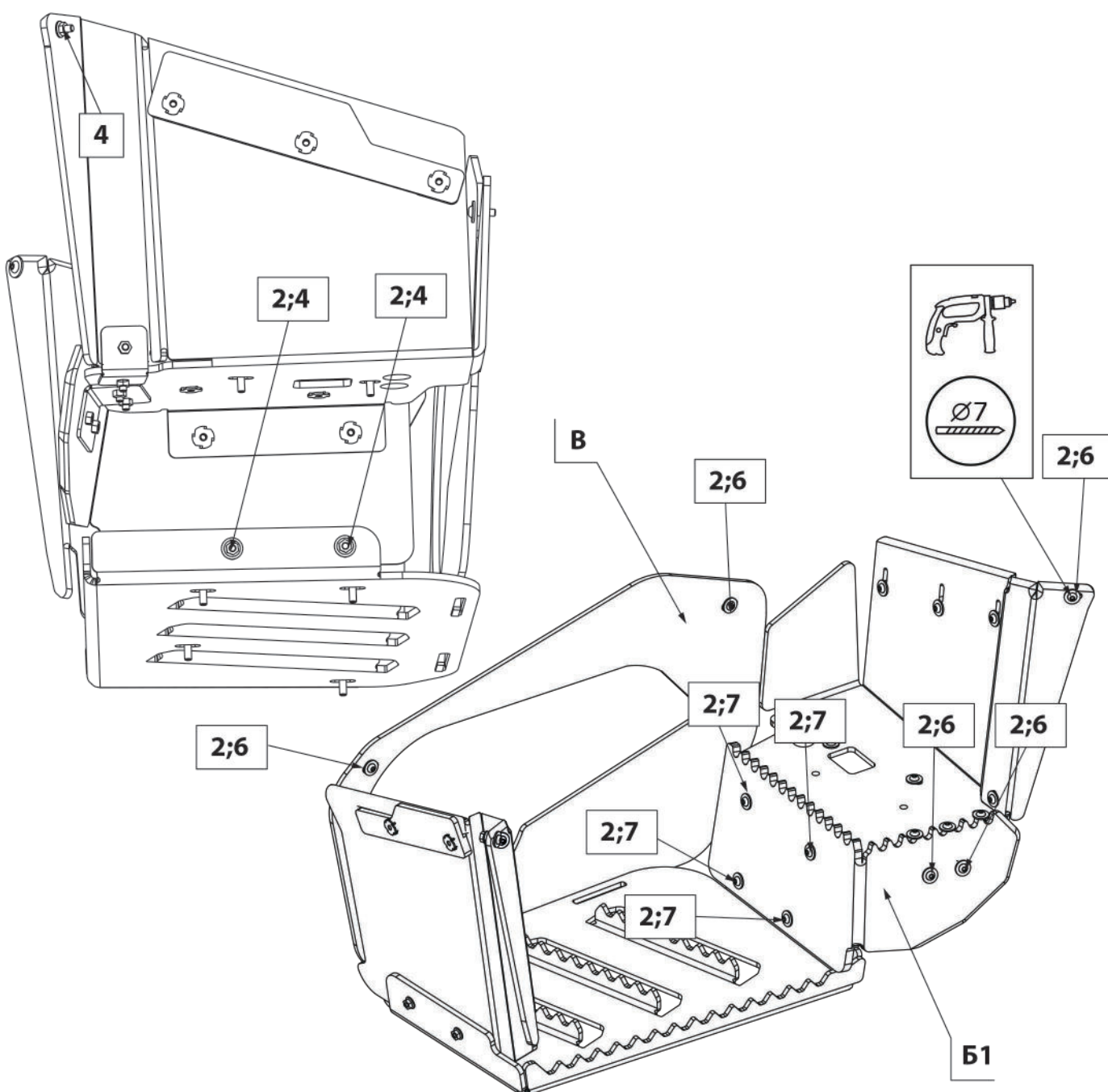
3.3. Установите пластиковую деталь Д1 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).



4.1. Установите пластиковую деталь Б1 и закрепите сверху винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2). Снизу винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2). Сбоку винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

4.2. Просверлите 1 отверстие в арке диаметром 7 мм используя в качестве шаблона уже готовое отверстие на детали Д1 и соедините винтом М6х20 (п.6) с шайбой М6 ув. (п.2) и гайкой М6 (п.4).

5. Установите пластиковую деталь В и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2)



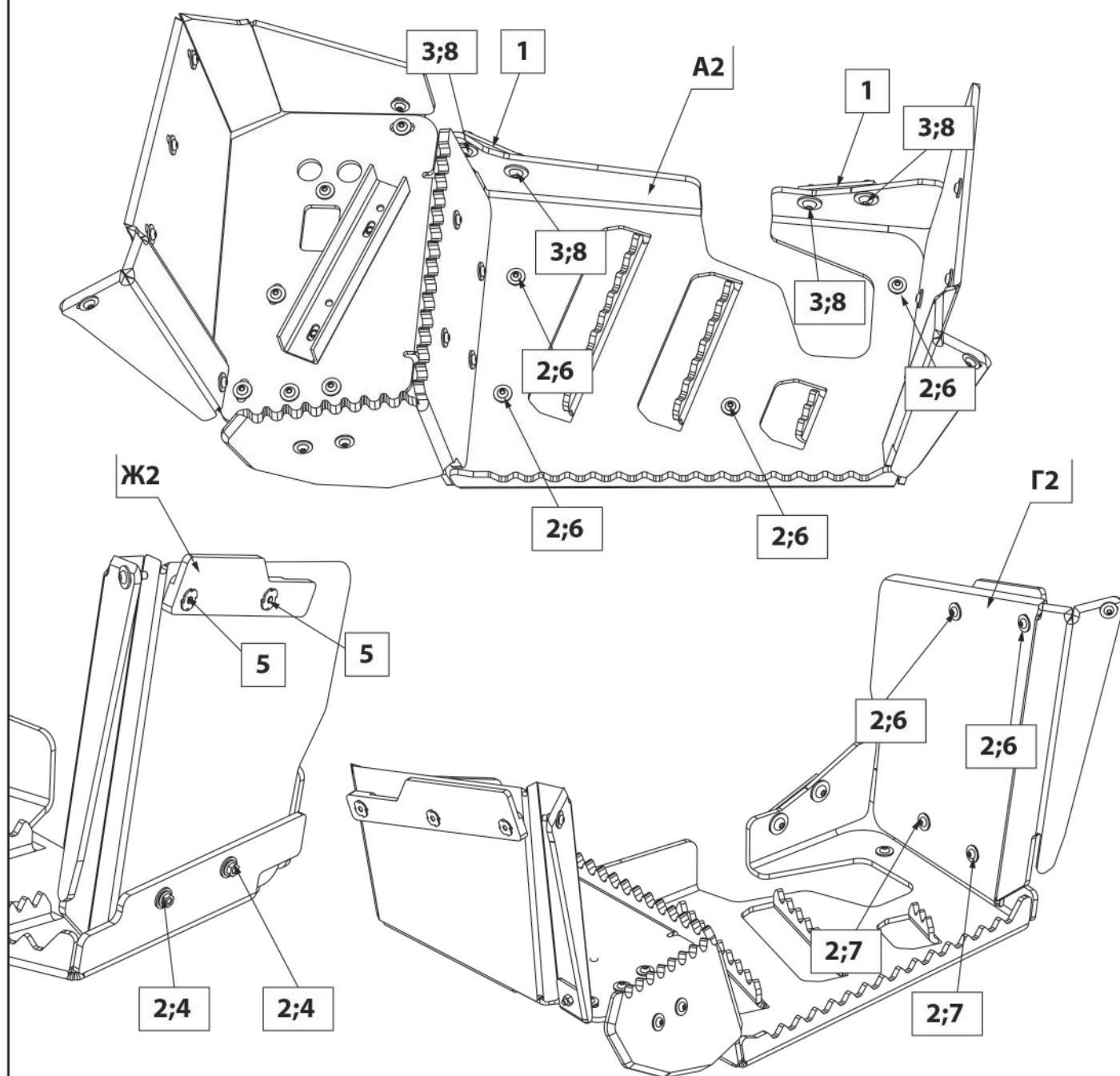
6.1. Установите металлическую подножку A2 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

6.2. Установите закладные (п.1) и закрепите винтами М8х20 (п.8) с шайбами М8 (п.3).

6.3. Установите деталь Г2 и снизу закрепите винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2) и гайками М6 (п.4).

6.4. Закрепите на детали Ж2 врезные гайки М6 (п.5).

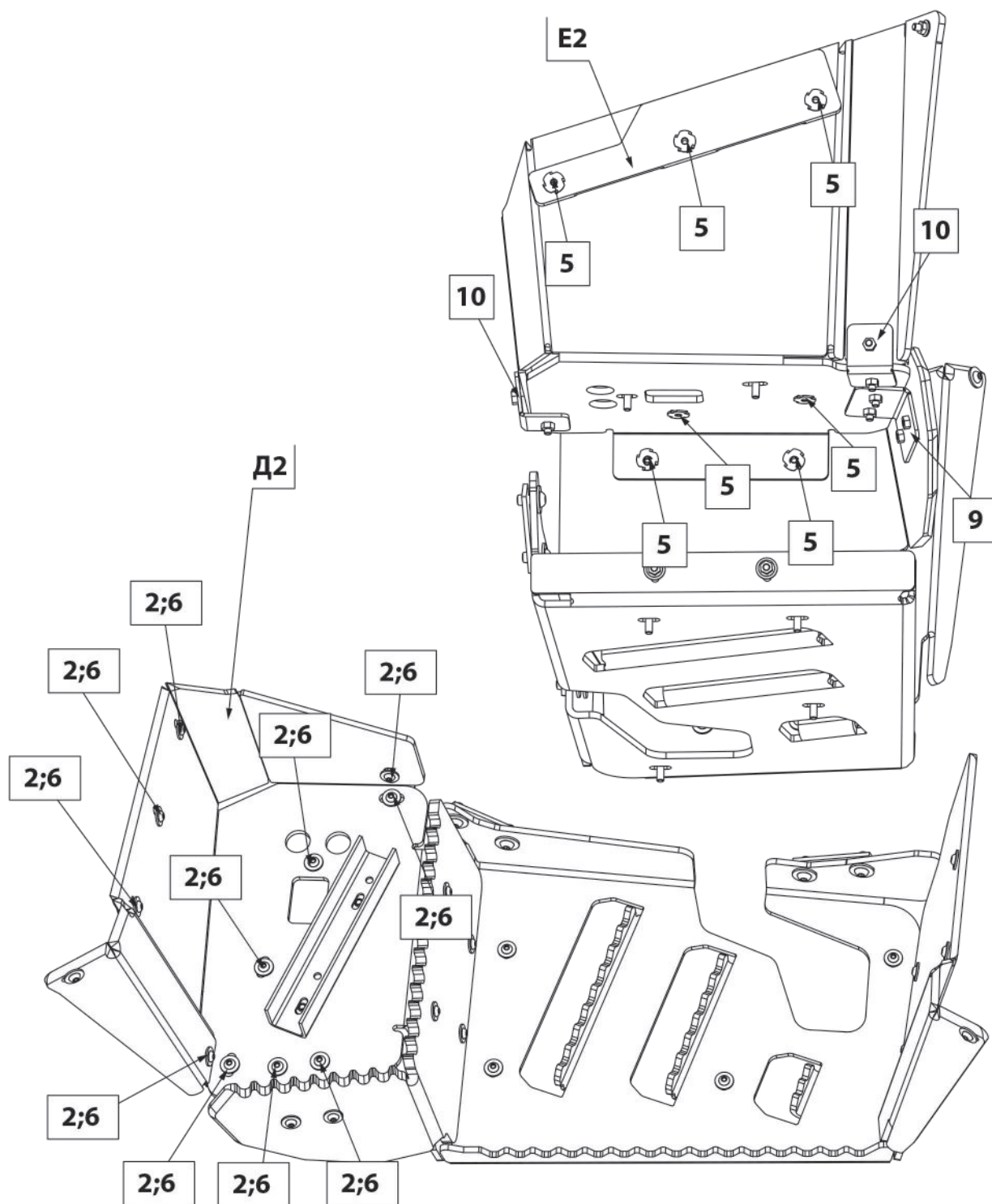
6.5. Сверху закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2), используя пластину Ж2.



7.1. Закрепите на детали E2, Д2 врезные гайки М6 (п.4).

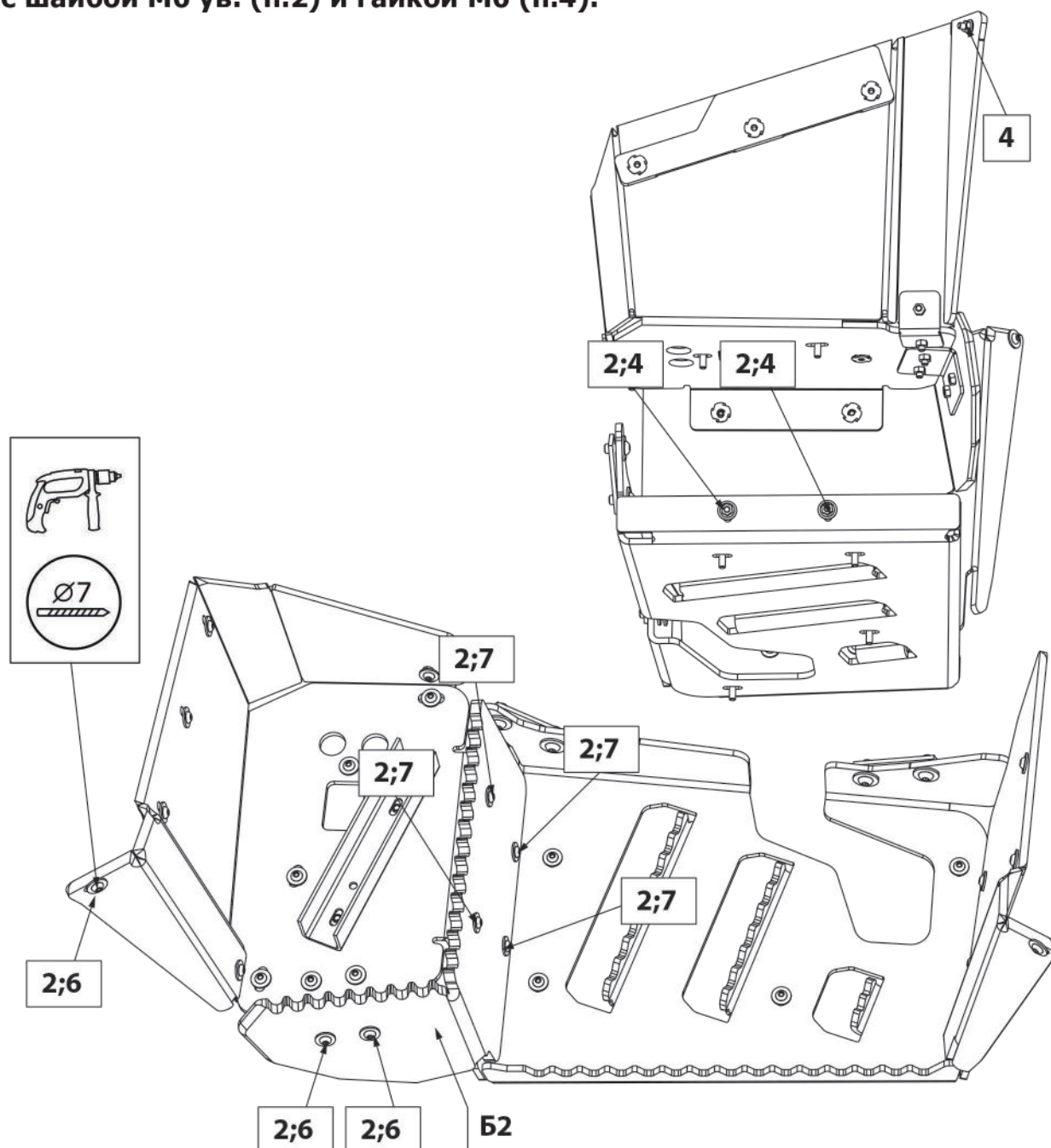
7.2. Установите кронштейн 9, 10, E2 на пластиковой детали Д2 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув.(п.2).

7.3. Установите пластиковую деталь Д2 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув.(п.2).



8.1. Установите пластиковую деталь Б2 и закрепите сверху винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2). Снизу винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2). Сбоку винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

8.2. Просверлите 1 отверстие в арке диаметром 7 мм используя в качестве шаблона уже готовое отверстие на детали Д2 и соедините винтом М6х20 (п.6) с шайбой М6 ув. (п.2) и гайкой М6 (п.4).



9. Установите обратно штатную обшивку и сидения.

10. Затяните все резьбовые соединения М6=10 Нм и М8=30 Нм.