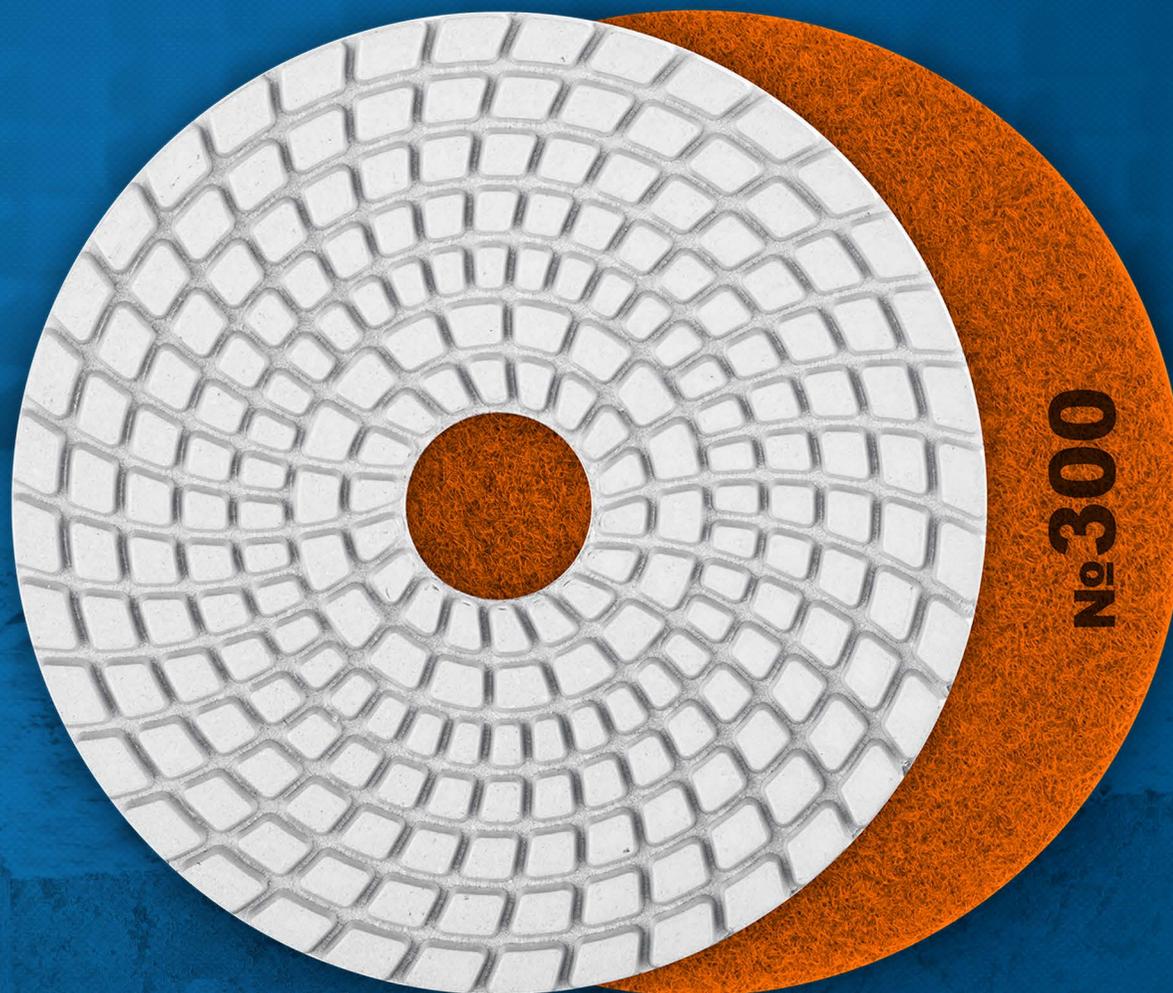


Алмазные гибкие шлифовальные круги АГШК («Черепашки»)

Алмазные гибкие шлифовальные круги предназначены для сухого и мокрого шлифования плитки, обработки камня, изделий из мрамора и гранита, бетонных конструкций. Отличаются высоким качеством полировки и производительностью.



БЛЕСТЯЩИЙ РЕЗУЛЬТАТ!



Алмазные гибкие шлифовальные круги (АГШК) – расходный материал, который устанавливается на углошлифовальную машину и используется для шлифования и полировки изделий из натурального и искусственного камня. Из-за специфического рельефа алмазные гибкие круги в среде профессионалов получили название «алмазные черепашки по камню».

Все гибкие круги для шлифовки состоят из основания-липучки, на которое нанесено связующее вещество, содержащее мелкую алмазную фракцию. То, что эти круги называются алмазными, вовсе не означает, что к гибкому основанию приклеен исключительно алмазный порошок. Он является лишь компонентом, включенным в металлический сплав или полимерную связку.

В зависимости от того, из какого именно материала сделана связка, АГШК бывают следующих видов:

- для сухой обработки камня
- для работы с подачей воды

Если вы станете работать «на сухую» кругом, который предназначен для мокрой обработки, связка расплавится и оставит на обрабатываемой поверхности разводы и пятна. И даже выбор сухой линейки не всегда гарантирует качественную полировку – в том случае, если плитка или камень во время работы перегреваются. Поэтому часто даже при полировке «на сухую» на последних номерах оператор смачивает материал водой и/или дает ему остыть.

Номера АГШК называются переходами, соблюдение которых, от меньшего номера к большему, позволяет достичь высоких результатов работы. Как правило, начальными номерами (грубая обработка камня) работают на пониженных оборотах УШМ, чтобы не вырывать крупные алмазы из связки, постепенно увеличивая обороты по мере смены кругов на мелкозернистые виды. Объем подаваемой воды, если это обработка «мокрым» методом, от начальных номеров к финишным постепенно уменьшается.

По размеру алмазной фракции различают АГШК :

Зернистость, №	30–600	600–1000	1500–Buff
Вид шлифования	крупнозернистые для шлифовки	мелкозернистые для выполнения лощения	полировальные

Достоинства АГШК



Круги имеют бороздки между секторами – это сделано для того, чтобы частички обрабатываемой породы могли свободно покидать рабочую зону.

Кроме того, такая структура повышает износостойчивость АГШК. Для той же цели используется и вода: она не только защищает камень от перегрева и появления ожоговых пятен, но и позволяет дольше пользоваться одной и той же «черепашкой», т. е. шлифовальным кругом.



Благодаря гибкой основе АГШК, ими удобно обрабатывать не только ровные плоскости, но и поверхности с плавными линиями изгибов. Но на острых углах гибкие круги лучше не применять: они быстро потеряют свои эксплуатационные качества.

гибкие круги лучше не применять: они быстро потеряют свои эксплуатационные качества.



Диаметр «черепашек» – 100 и 125 мм для удобства работы на больших или маленьких площадях.

Спектр задач, для которых можно использовать АГШК:

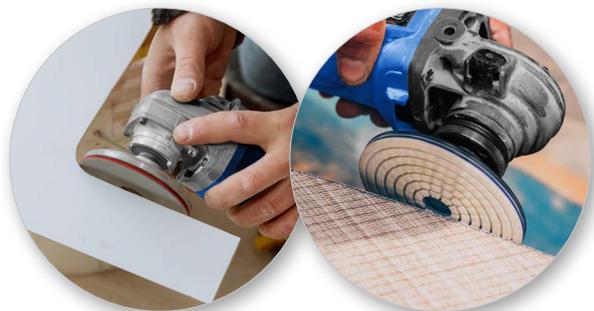
- шлифовка/полировка торцов столешниц
- снятие фаски
- полировка каменных подоконников и полов
- шлифовка гранитных, мраморных и бетонных поверхностей
- реставрация мрамора, гранита, агломерата
- выравнивания мест реза при работе с керамогранитом и керамической плиткой

Высокий ресурс и производительность

благодаря оптимальному соотношению связки и фракции алмаза

Гибкая основа

позволяет обрабатывать не только ровные плоскости, но и поверхности с плавными линиями изгибов

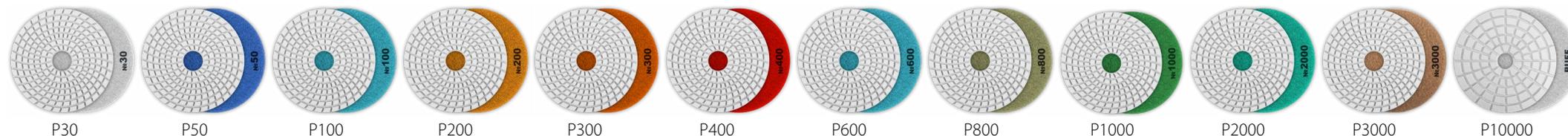


Широкая сфера применения:

обработка каменных столешниц, подоконников, ступеней, скульптур, декоративной плитки, снятие фасок, заусовка, полировка сколов, различные реставрационные работы

Широкий линейный ряд

позволяет добиться нужного результата работы



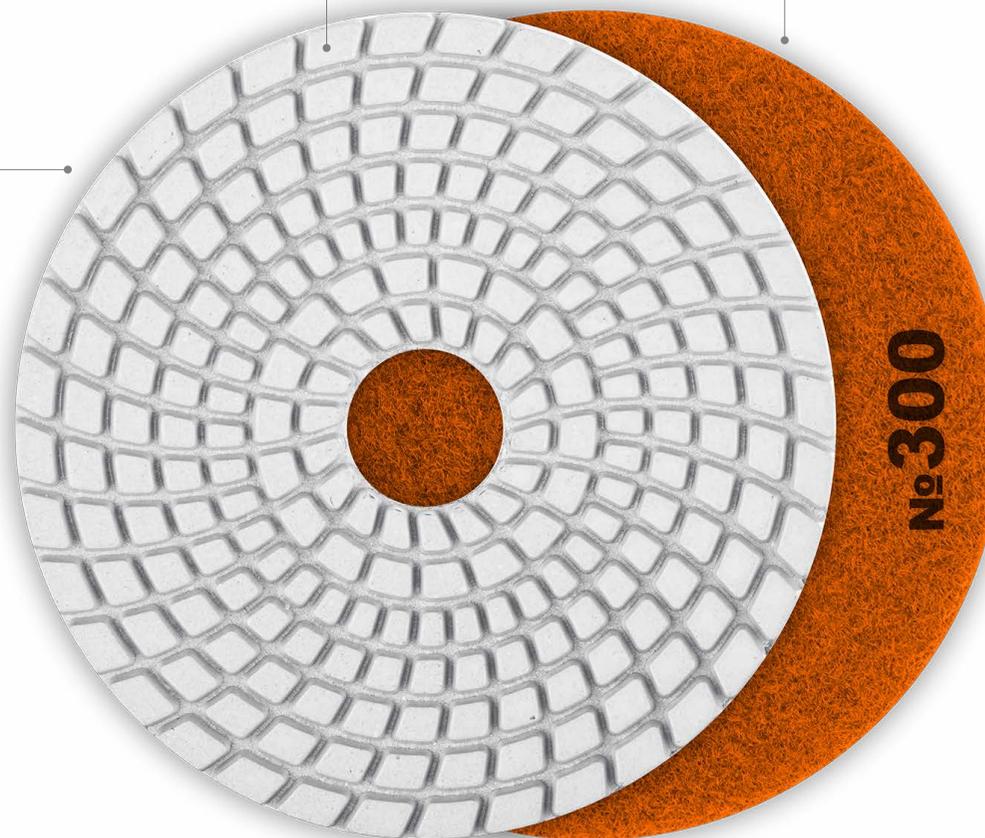
Применяются для шлифовки и полировки изделий из натурального и искусственного камня, керамогранита, гранита, мрамора с применением водяного охлаждения.

Используется на ручном электроинструменте (УШМ, полировальные машины, дрели) с насадкой-адаптером под липучку Velcro.

23-000097 / www.zubr.ru

Система крепления Velcro (липучка)

обеспечивает быструю замену круга



Упаковка: конверт картонный

Алмазные гибкие шлифовальные круги

Диаметр, мм	Тип шлифования	Макс. частота вращения, об/мин	Тип обработки	Зернистость	Артикул			
100	 мокрое	2500–4000	черновая обработка, обдирка	P30	29866-030			
				P50	29866-050			
			черновая обработка, шлифовка	P100	29866-100*			
				P200	29866-200			
				P300	29866-300			
				P400	29866-400			
			чистовая обработка, лощение	P600	29866-600			
				P800	29866-800			
				P1000	29866-1000			
			финишная обработка, полировка, придание блеска	P2000	29866-2000			
				P3000	29866-3000			
				P10000	29866-10000			
			125	 мокрое	2500–4000	черновая обработка, обдирка	P30	29867-030
							P50	29867-050
						черновая обработка, шлифовка	P100	29867-100*
P200	29867-200							
P300	29867-300							
P400	29867-400							
чистовая обработка, лощение	P600	29867-600						
	P800	29867-800						
	P1000	29867-1000						
финишная обработка, полировка, придание блеска	P2000	29867-2000						
	P3000	29867-3000						
	P10000	29867-10000						
100	 сухое	1500–2100				черновая обработка, обдирка	P30	29868-030
							P50	29868-050
						черновая обработка, шлифовка	P100	29868-100*
			P200	29868-200				
			P400	29868-400				
			чистовая обработка, лощение	P600	29868-600			
				P800	29868-800			
				P1000	29868-1000			
			2500–4000	финишная обработка, полировка, придание блеска	P2000	29868-2000		
		P3000			29868-3000			
		P10000			29868-10000			

