

Модуль №1

Фотовидео контроль сборки

блока предохранителей

Инструкция оператора

ООО «Открытый код»

2020 год

Инструкция оператора

Оглавление

| | |
|--|---|
| Авторизация | 2 |
| Начало работы. | 3 |
| Выбор номера жгута и ввод номера запуска | 3 |
| Отсутствующая/просроченная сертификация | 3 |
| Тест панели | 4 |
| Электротест эталона | 4 |
| Фотоконтроль эталона | 5 |
| Повторный тест панели | 5 |
| Электротест серийного жгута | 5 |
| Фотоконтроль серийного жгута | 6 |
| Пропуск автоматизированного фотоконтроля (визуальный контроль) | 7 |
| Печать наклейки | 7 |
| Бланк дефектов | 8 |

Запуск приложения

Для запуска приложения дважды кликните левой кнопкой мыши по иконке программы на рабочем столе  или запустите исполняемый (.exe) файл из папки приложения.

Появление страницы авторизации свидетельствует об успешном запуске программы.

Авторизация

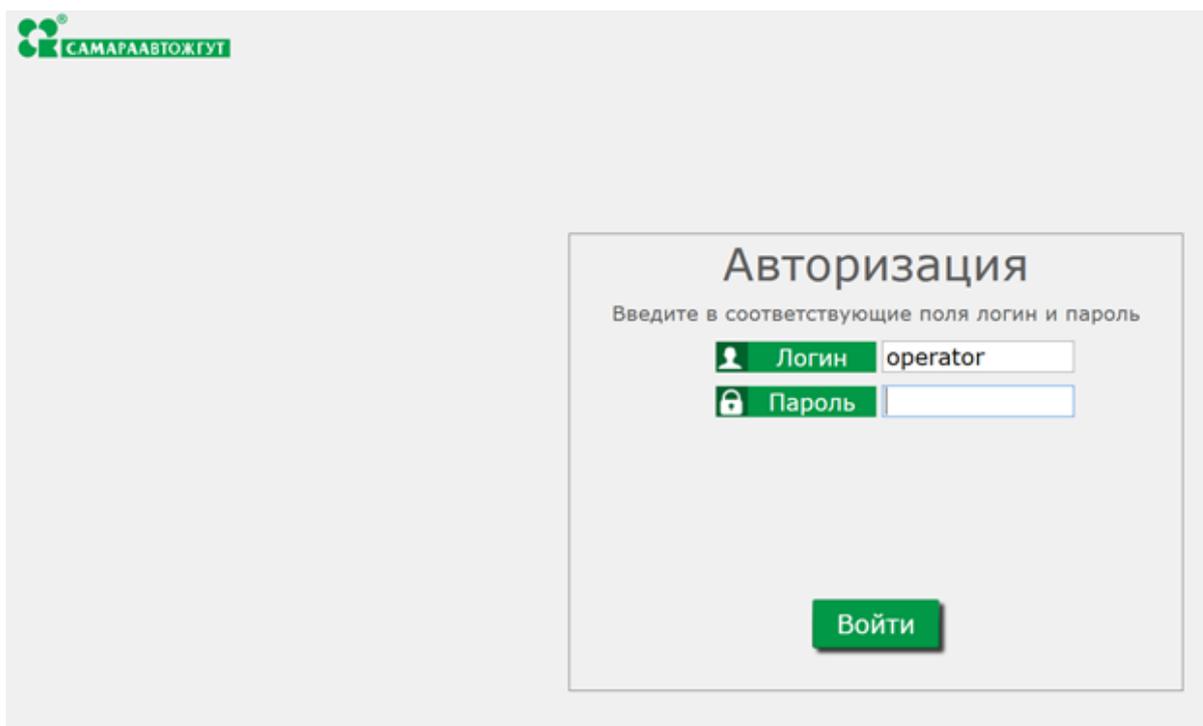
После запуска программы появляется страница авторизации, запрашивающая логин и пароль пользователя. По умолчанию в поле «Логин» сохраняется логин пользователя из предыдущей сессии.

Авторизационные данные для входа в систему под правами\ролью “Оператор”.

Логин: **op**

Пароль: **op**

Инструкция оператора



 **Авторизация**
Введите в соответствующие поля логин и пароль

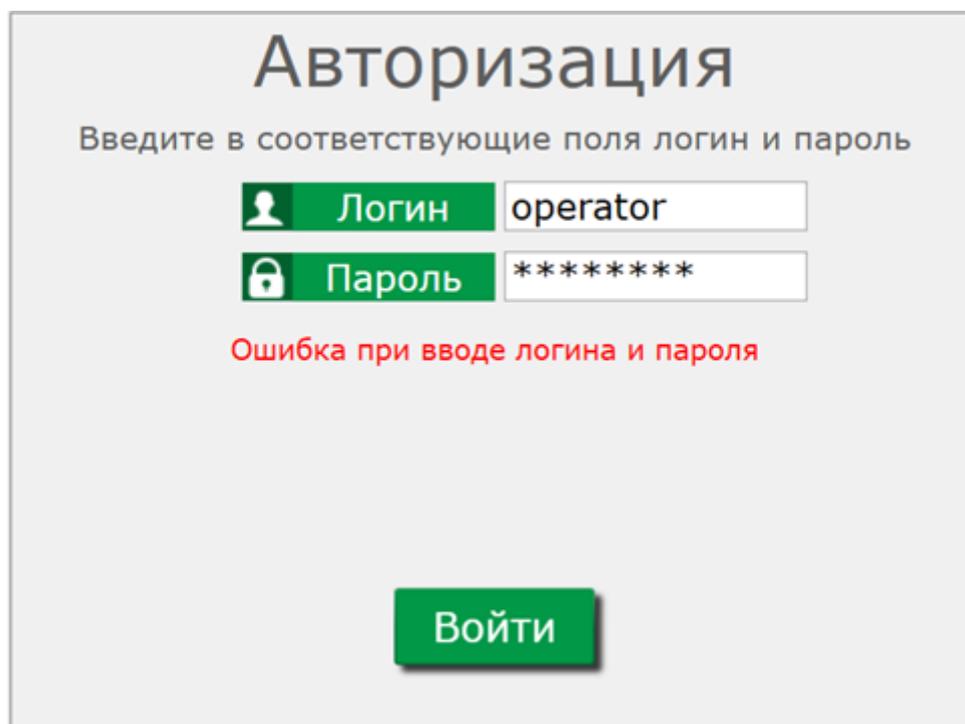
 **Логин**

 **Пароль**

Войти

Заполните поля своими авторизационными данными и нажмите кнопку «Войти».

Если ввести недействительную пару логин/пароль, система проинформирует об ошибке при вводе логина или пароля.



Авторизация
Введите в соответствующие поля логин и пароль

 **Логин**

 **Пароль**

Ошибка при вводе логина и пароля

Войти

Инструкция оператора

Для предупреждения возможных ошибок при вводе пароля Система мгновенно извещает пользователя о включении кириллической раскладки и/или нажатой клавише Caps Lock.

Авторизация

Введите в соответствующие поля логин и пароль

Логин operator

Пароль

Внимание: включена клавиша Caps Lock

Внимание: включена русская раскладка клавиатуры

Войти

Признаком успешной авторизации будет открытие стартовой страницы программы с появлением меню разделов приложения и выбором номера проверяемого жгута.

Система контроля производственных процессов

САМАРААВТОЖУТ

Вы вошли как:
Петров В. И.
Группа: Оператор

Успешные тесты: 0
№ жгута: 36
№ запуска: 0

Тест панели

Электротест

Фотоконтроль

Бланк дефектов

Печать наклейки

Добро пожаловать!

Система готова к использованию
Выберите необходимый номер жгута для проверки:
36

Для проверки подключен блок:
2406

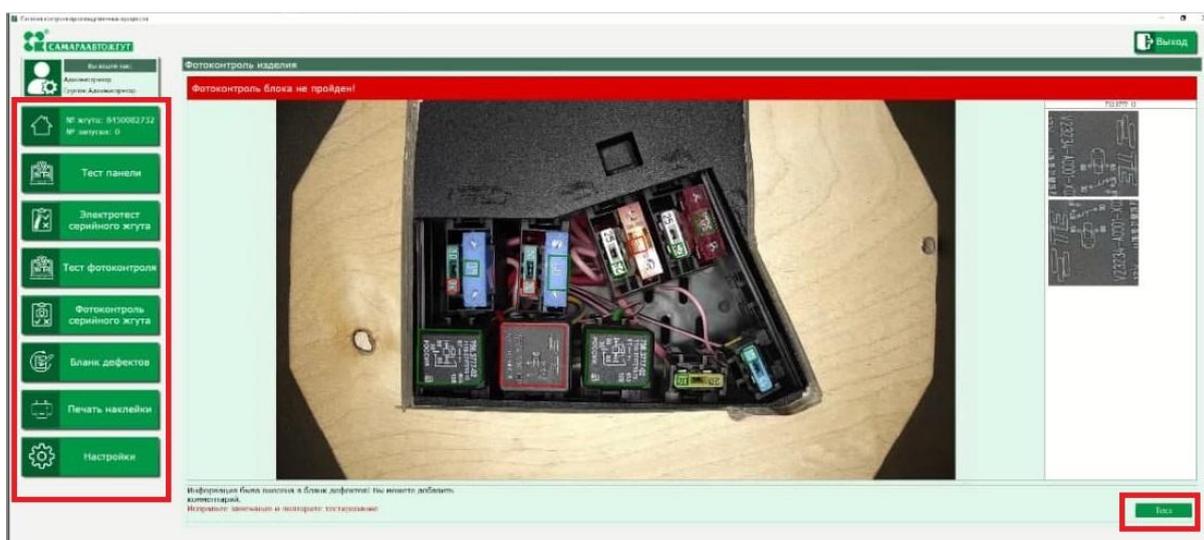
Введите номер запуска:
(число от 1 до 99)

Продолжить

Начало работы.

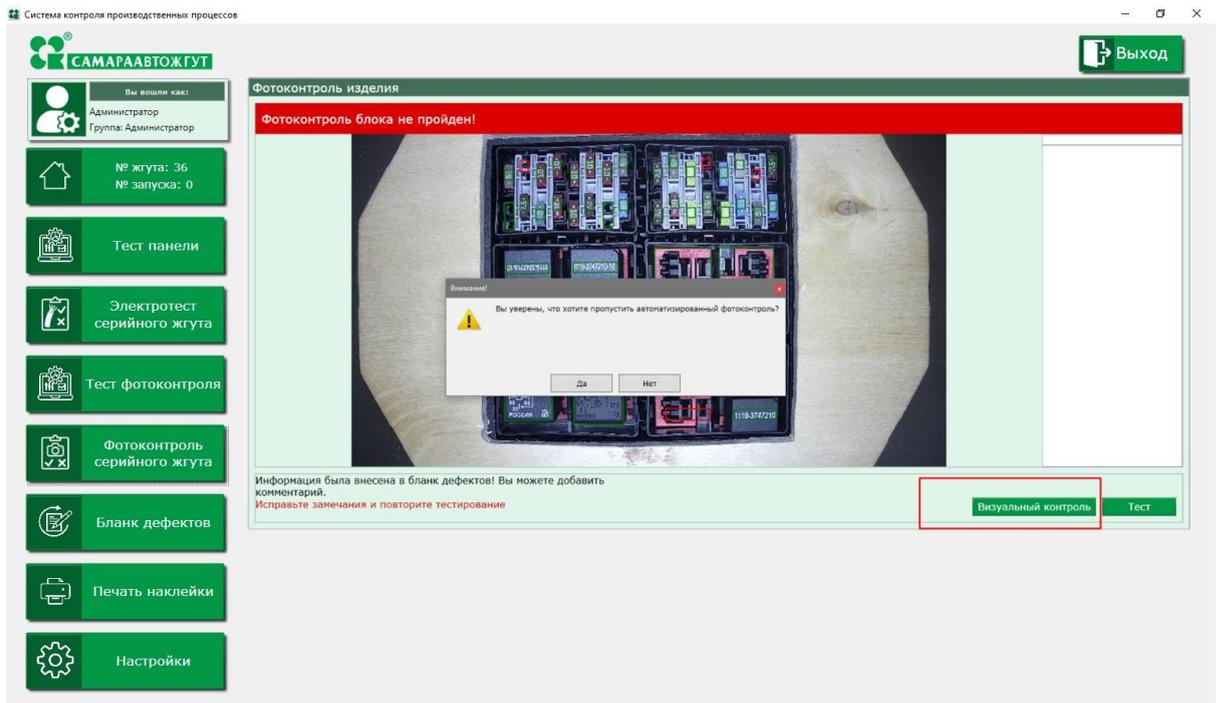
В системе под ролью “оператор” можно работать в трёх режимах, а именно:

1. Полное прохождение технологического процесса;

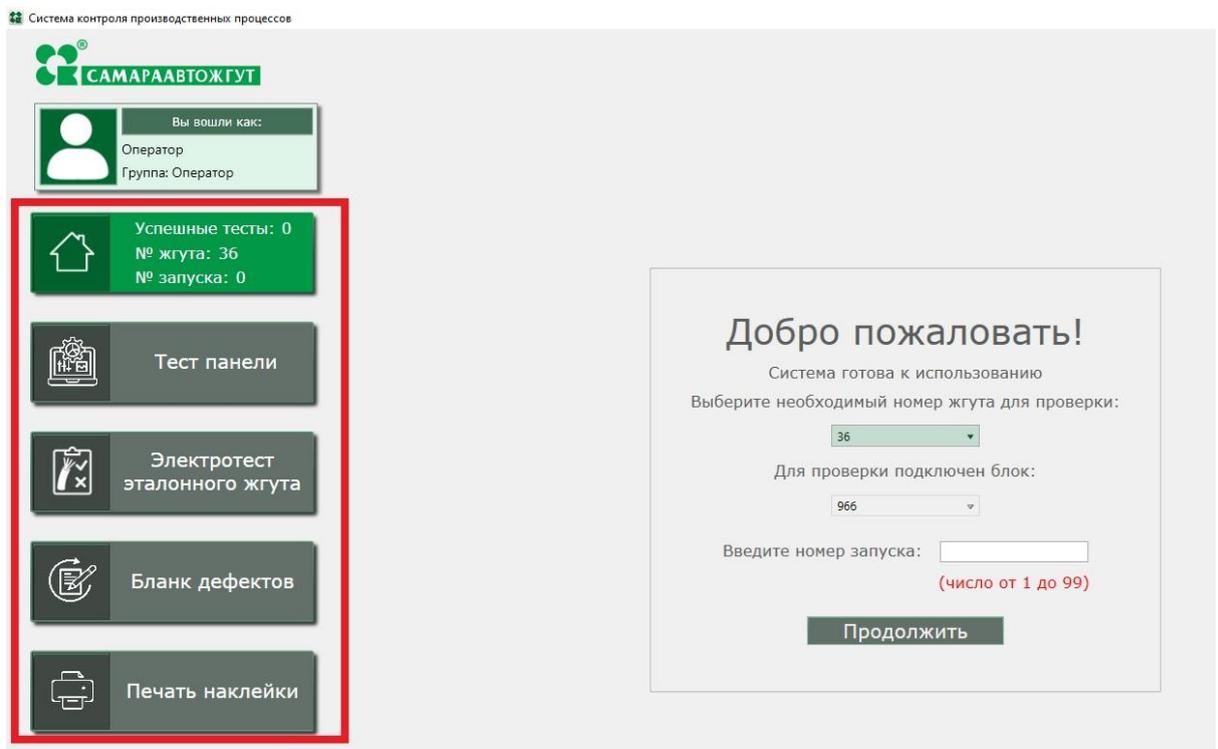


2. Полное прохождение технологического процесса, но с разрешением пропуска автоматизированного фотоконтроля изделия, разрешая проводить визуальный контроль изделия ;

Инструкция оператора



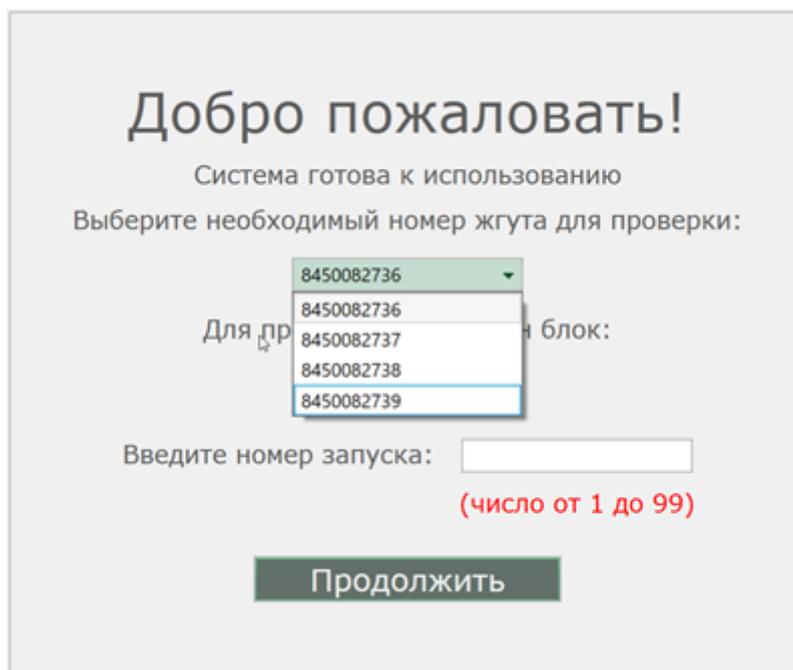
3. Упрощение технологического процесса. При выбранном режиме будет отключено и убрано прохождение этапа фотоконтроля в технологическом процессе.



Режим работы под ролью оператора настраивает Администратор системы.

Выбор номера жгута и ввод номера запуска

После успешной авторизации перед началом работы со стендом оператор на стартовой странице выбирает из выпадающего списка номер жгута, подлежащего проверке, и вводит в поле «Введите номер запуска» номер проверяемой партии.



Добро пожаловать!

Система готова к использованию

Выберите необходимый номер жгута для проверки:

Для пр... н блок:

8450082736

8450082736

8450082737

8450082738

8450082739

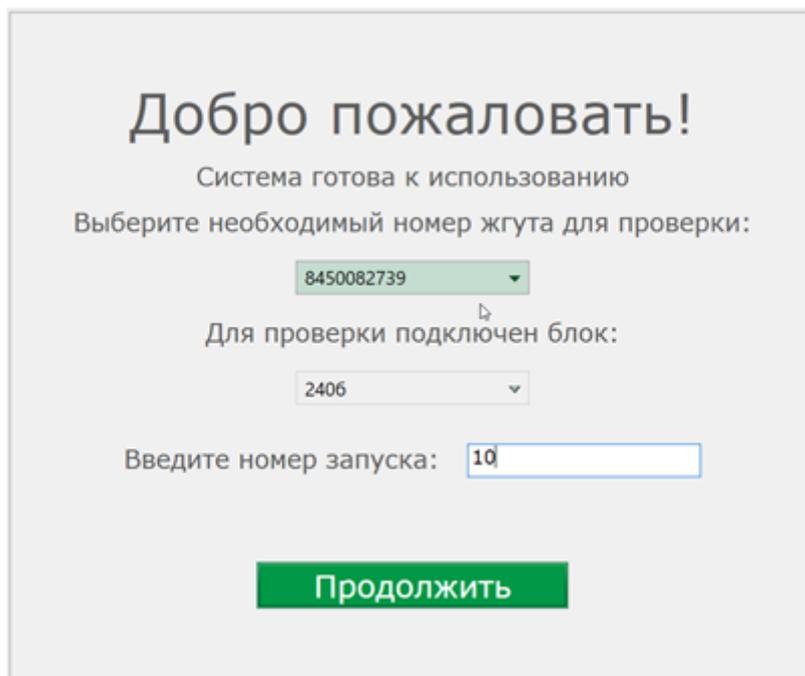
Введите номер запуска:

(число от 1 до 99)

Продолжить

Номер запуска может быть только целым числом от 1 до 99. После выбора номера жгута и ввода номера запуска активируется кнопка «Продолжить».

Инструкция оператора



Добро пожаловать!

Система готова к использованию

Выберите необходимый номер жгута для проверки:

8450082739

Для проверки подключен блок:

2406

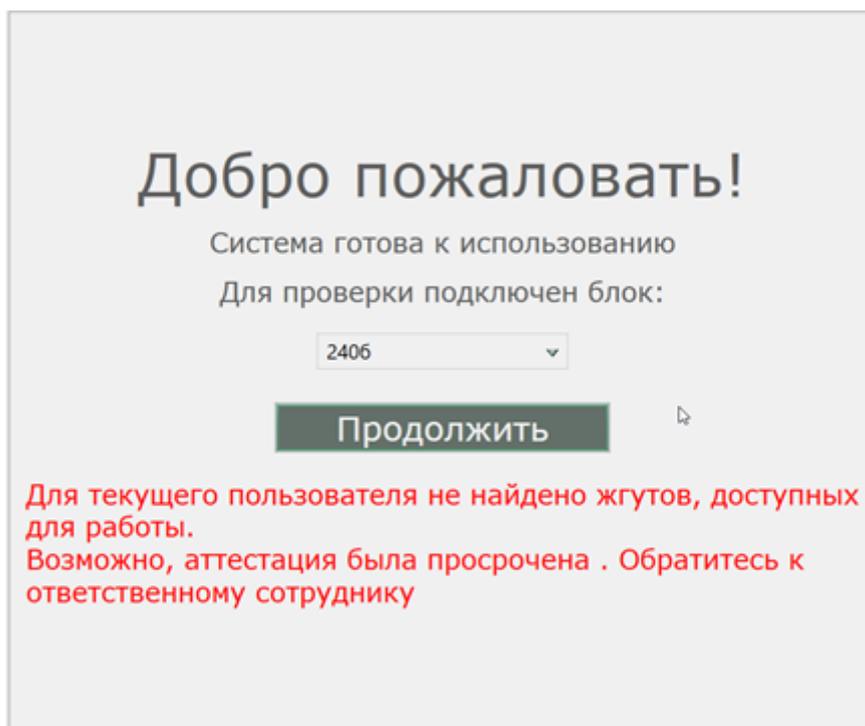
Введите номер запуска: 10

Продолжить

Нажмите на кнопку «Продолжить», чтобы приступить к проверкам. Тестирование начнется с проверки испытательного стенда (панели).

Отсутствующая/просроченная сертификация

Если сразу после авторизации вместо выбора номера жгута Вы видите сообщение о том, что не найдено доступных для работы жгутов, это означает, что в базе данных Системы отсутствуют сведения о Вашей сертификации на работу со жгутами или сертификация просрочена.



В этом случае обратитесь к сотруднику, ответственному за ведение учетных записей пользователей в базе данных Системы. Он проверит наличие и сроки сертификации.

После того как Ваша учетная запись будет обновлена, перезапустите приложение.

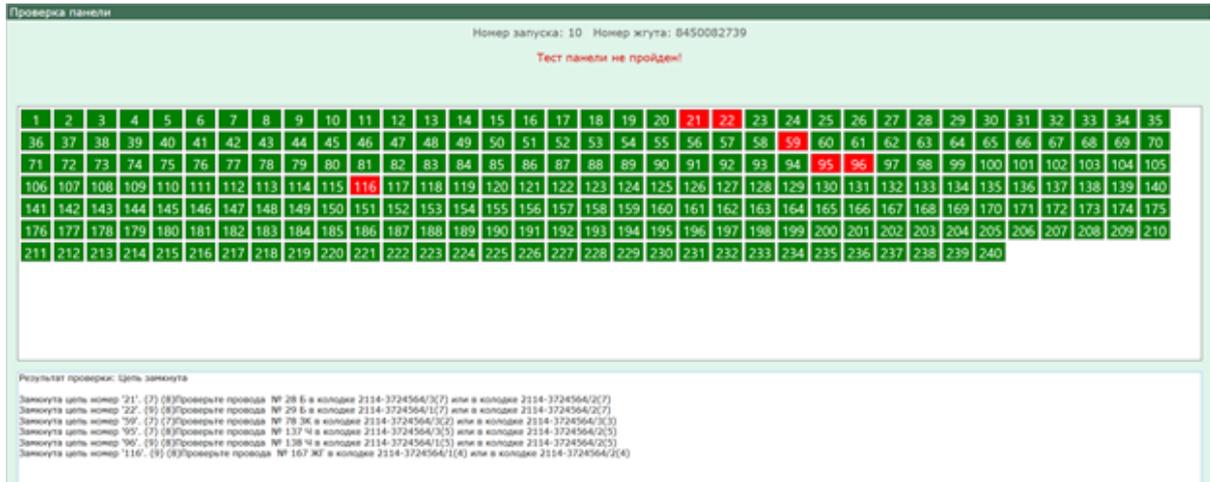
Тест панели

Перед началом тестирования жгута проводится тест панели

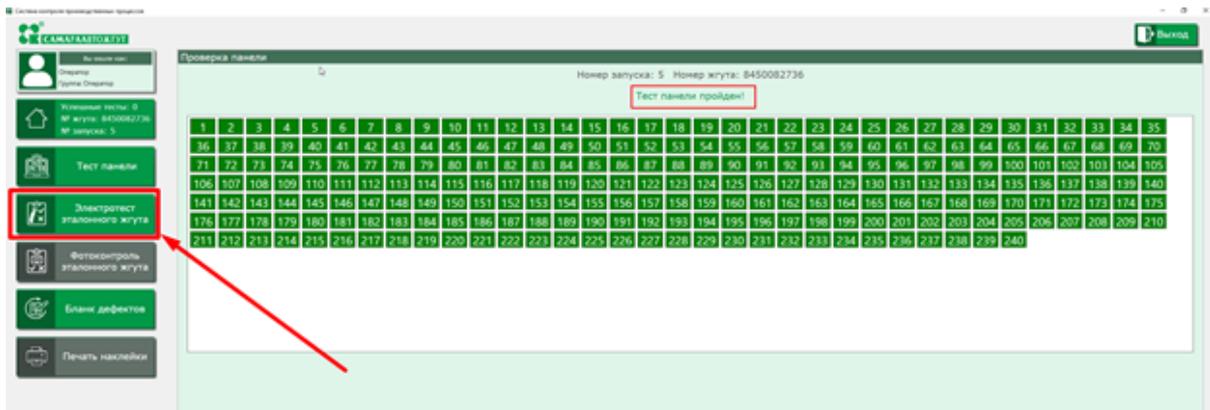


. На ней не должно быть замкнутых цепей.

Инструкция оператора



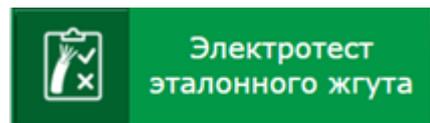
Если Система обнаруживает наличие замкнутых цепей на панели, устраните их и нажмите **Тест**. После успешного теста панели становится возможным переход к электротесту эталонного жгута.



Электротест эталона

После завершения теста панели закрепите на ней эталонный жгут

выбранного номера и перейдите к шагу



Инструкция оператора

Электротест жгута

Тест жгута не пройден!

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | | |
| 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | | |
| 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | 101 | 102 | 103 | 104 | 105 | 106 | 107 | 108 | | |
| 109 | 110 | 111 | 112 | 113 | 114 | 115 | 116 | 117 | 118 | 119 | 120 | 121 | 122 | 123 | 124 | 125 | 126 | 127 | 128 | 129 | 130 | 131 | 132 | 133 | 134 | 135 | 136 | 137 | 138 | 139 | 140 | 141 | 142 | 143 | 144 | | |
| 145 | 146 | 147 | 148 | 149 | 150 | 151 | 152 | 153 | 154 | 155 | 156 | 157 | 158 | 159 | 160 | 161 | 162 | 163 | 164 | 165 | 166 | 167 | 168 | 169 | 170 | 171 | 172 | 173 | 174 | 175 | 176 | 177 | 178 | 179 | 180 | | |
| 181 | 182 | 183 | 184 | 185 | 186 | 187 | 188 | 189 | 190 | 191 | 192 | 193 | 194 | 195 | 196 | 197 | 198 | 199 | 200 | 201 | 202 | 203 | 204 | 205 | 206 | 207 | 208 | 209 | 210 | 211 | 212 | 213 | 214 | 215 | 216 | | |
| 217 | 218 | 219 | 220 | 221 | 222 | 223 | 224 | 225 | 226 | 227 | 228 | 229 | 230 | 231 | 232 | 233 | 234 | 235 | 236 | 237 | 238 | 239 | 240 | | | | | | | | | | | | | | |

Результат проверки: Цепь разомкнута

Разомкнута цепь номер "77", (17) (15) Проверьте провода № 95 РГ в колоде 434428.106(18) или в колоде 1534222-1(26)

Разомкнута цепь номер "94", (23) (23) Проверьте провода № 122 Ч в колоде 2141032-1/1(2.1) или в колоде 2141032-1/1(2.3)

Разомкнута цепь номер "162", (19) (23) Проверьте провода № 230 Р, 243 Р4 в колоде 757555.02(2) или в колоде 2141032-1/1(5.4)

Информация была внесена в блок дефектов! Вы можете добавить комментарий.
Используйте замечания и тестируйте тестирование

Тест

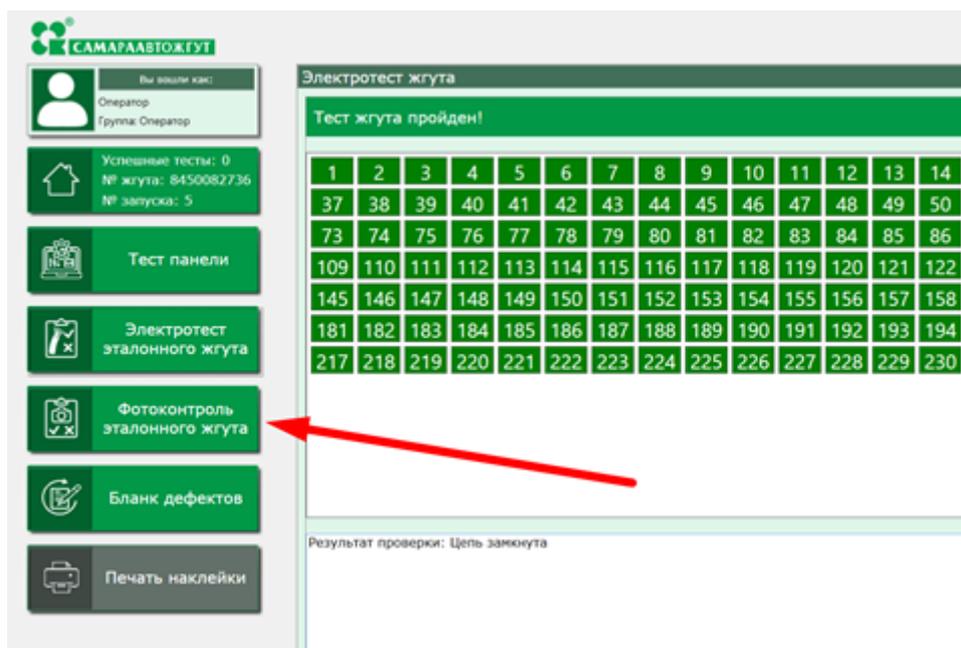
При наличии разомкнутых цепей Система проинформирует об этом с указанием номеров квадратов на панели, а также номера и цвета проводов и наименования колодок, в которых отсутствует контакт.

Устраните замечания и нажмите кнопку **Тест** для повторного проведения электротеста. Для удобства работы кнопка

Тест нажимается не только мышкой, но и реагирует на нажатие клавиши Enter (как на основной так и на числовой клавиатуре).

После успешного прохождения электротеста становится доступен шаг фотоконтроля эталонного жгута.

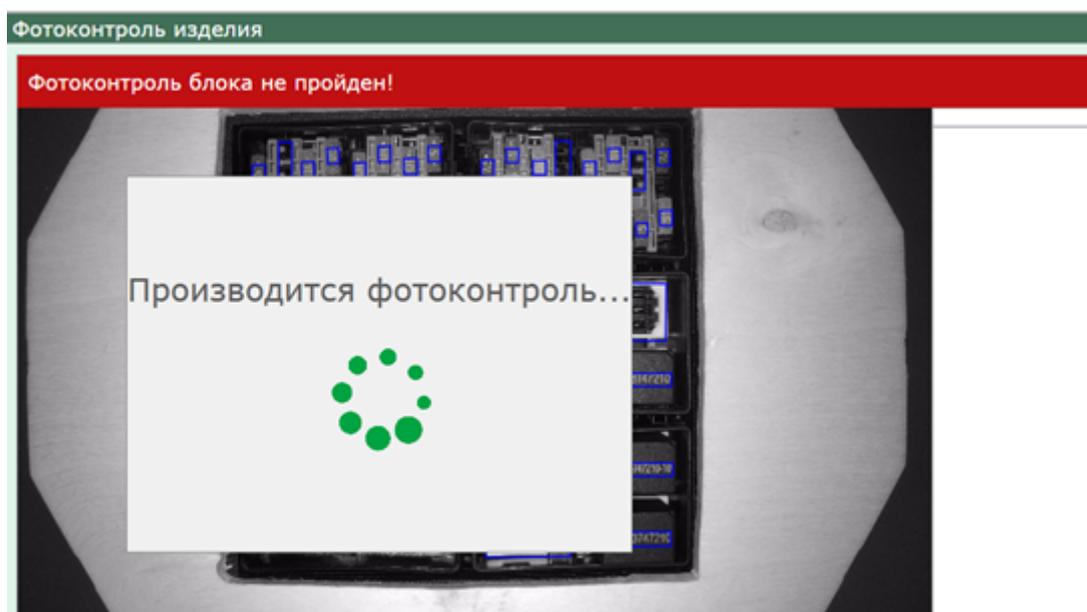
Инструкция оператора



Фотоконтроль эталона

Вставьте эталонный жгут с собранным блоком предохранителей в отверстие для фотоконтроля на панели. Убедитесь, что камера и бестеневая (кольцевая) лампа включены, **опустите шторку во избежание засветки камеры.**

Нажмите  Фотоконтроль эталонного жгута



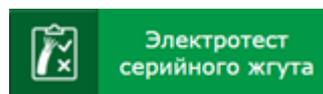
После успешного проведения ФК эталонного жгута произойдет автоматический переход к тесту панели перед проверкой серийного жгута.

Повторный тест панели

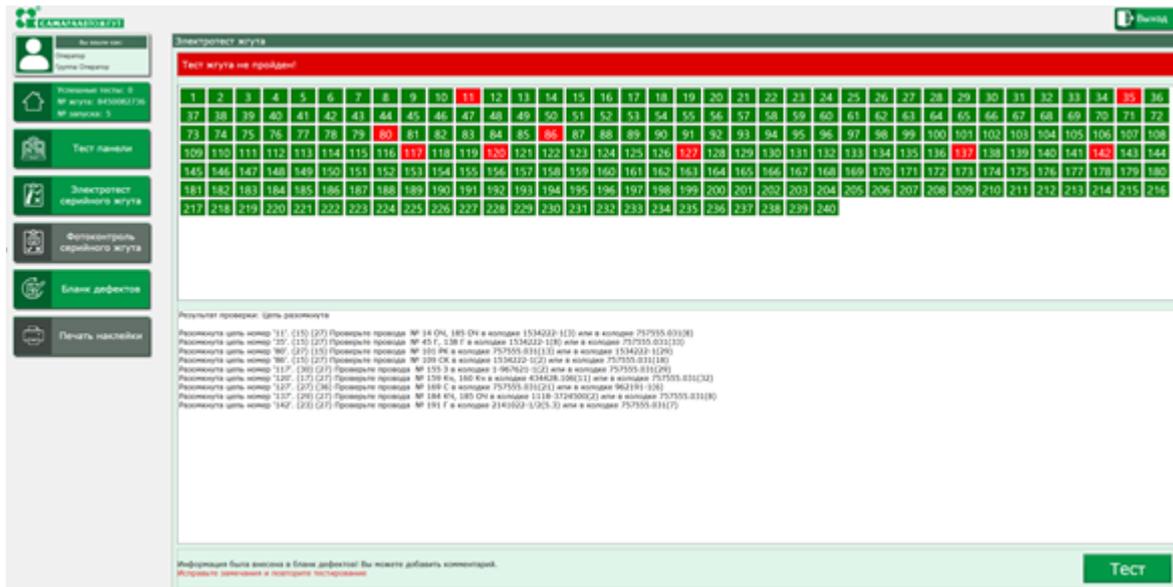
Снимите эталонный жгут с панели и проведите тест панели. После того как тест будет пройден, станет возможным переход к электротесту серийного жгута (жгута из тестируемой партии).

Электротест серийного жгута

После завершения теста панели закрепите на ней эталонный жгут выбранного номера и перейдите к шагу



Инструкция оператора



При наличии разомкнутых цепей Система проинформирует об этом в окне «Результат проверки» с указанием номеров квадратов на панели, а также номера и цвета проводов и наименования колодок, в которых отсутствует контакт.

Результат проверки: Цепь разомкнута

Разомкнута цепь номер '11'. (15) (27) Проверьте провода № 14 ОЧ, 185 ОЧ в колодке 1534222-1(3) или в колодке 757555.031(8)
Разомкнута цепь номер '35'. (15) (27) Проверьте провода № 45 Г, 138 Г в колодке 1534222-1(8) или в колодке 757555.031(33)
Разомкнута цепь номер '80'. (27) (15) Проверьте провода № 101 РК в колодке 757555.031(13) или в колодке 1534222-1(29)
Разомкнута цепь номер '86'. (15) (27) Проверьте провода № 109 СК в колодке 1534222-1(2) или в колодке 757555.031(18)
Разомкнута цепь номер '117'. (30) (27) Проверьте провода № 155 З в колодке 1-967621-1(2) или в колодке 757555.031(29)
Разомкнута цепь номер '120'. (17) (27) Проверьте провода № 159 Кч, 160 Кч в колодке 434428.106(11) или в колодке 757555.031(32)
Разомкнута цепь номер '127'. (27) (36) Проверьте провода № 169 С в колодке 757555.031(21) или в колодке 962191-1(6)
Разомкнута цепь номер '137'. (29) (27) Проверьте провода № 184 КЧ, 185 ОЧ в колодке 1118-3724500(2) или в колодке 757555.031(8)
Разомкнута цепь номер '142'. (23) (27) Проверьте провода № 191 Г в колодке 2141022-1/2(5.3) или в колодке 757555.031(7)

По возможности устраните замечания и нажмите кнопку

Тест

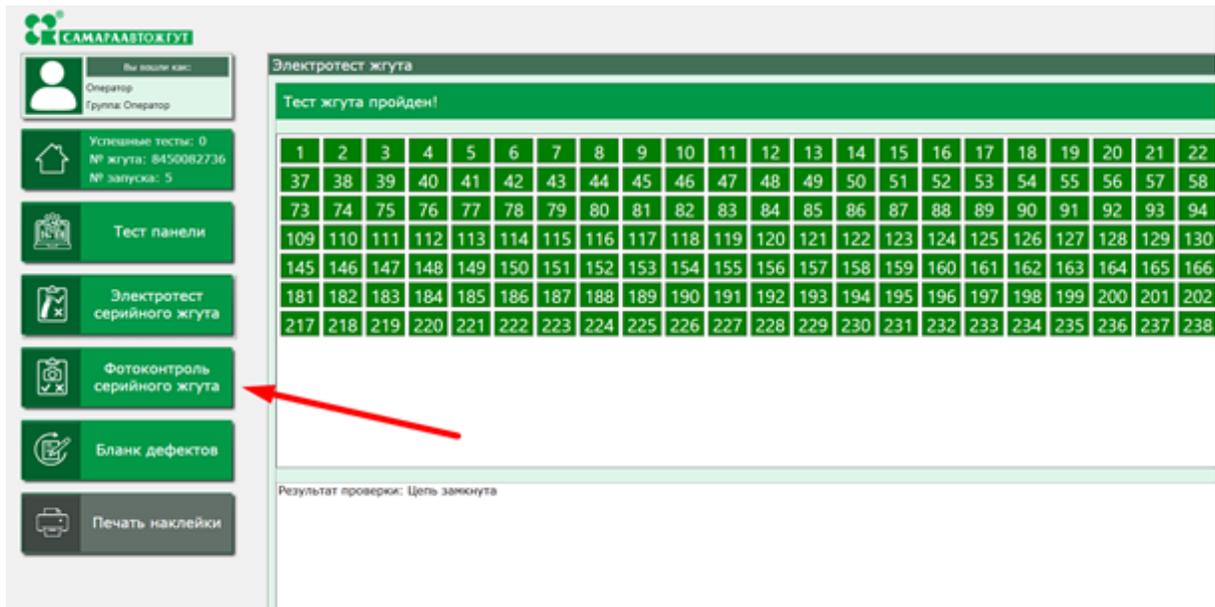
для повторного проведения электротеста. Для удобства

Тест

работы кнопка **Тест** нажимается не только мышкой, но и реагирует на нажатие клавиши Enter (как на основной так и на цифровой клавиатуре).

После успешного прохождения электротеста серийного жгута становится доступен шаг фотоконтроля серийного жгута.

Инструкция оператора



При невозможности устранения недостатков жгута перейдите в

раздел  **Бланк дефектов**.

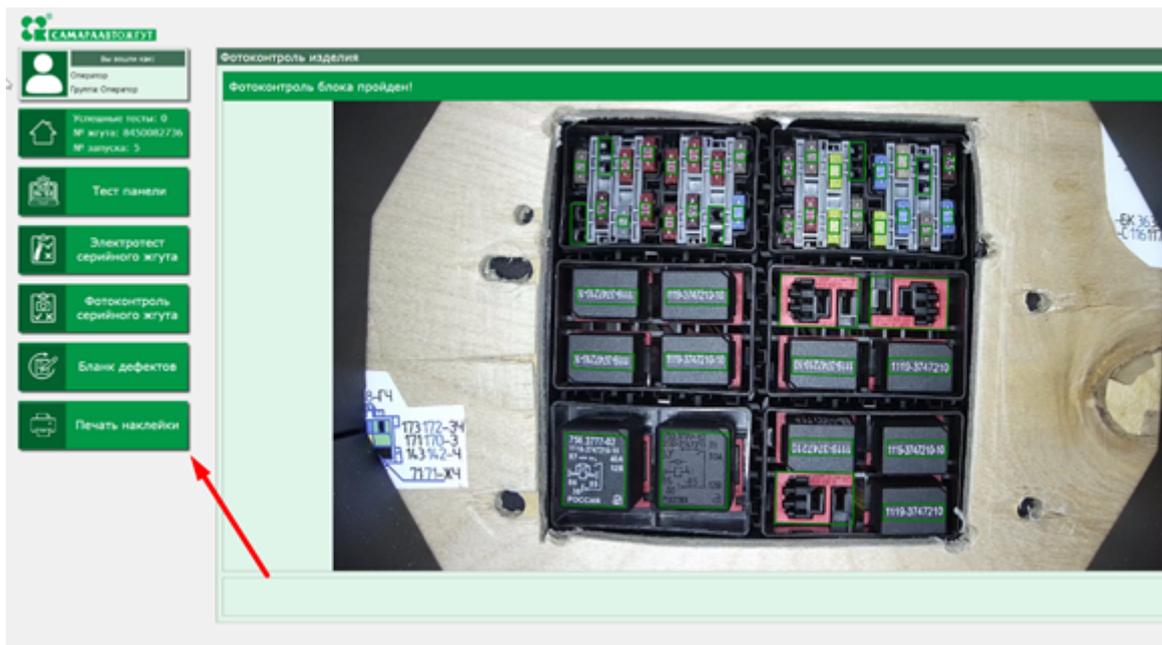
Фотоконтроль серийного жгута

Вставьте серийный жгут (жгут из проверяемой партии) с собранным блоком предохранителей в отверстие для фотоконтроля на панели. Убедитесь, что камера и бестеневая (кольцевая) лампа включены, **опустите шторку во избежание засветки камеры**.

Нажмите  **Фотоконтроль серийного жгута**.

В случае удачного прохождения жгутом фотоконтроля оператору становится доступен переход в раздел «Печать наклейки».

Инструкция оператора



При провале фотоконтроля выйдет диалоговое окно с запросом подтверждения номера жгута на панели (на случай, если на стартовой странице оператором был выбран не тот номер жгута).

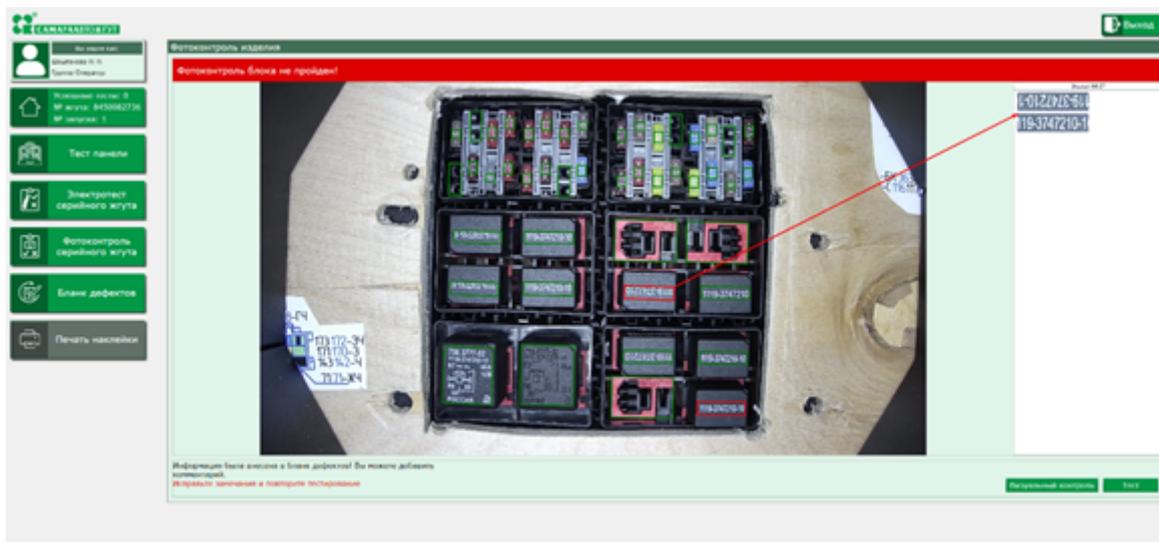


При нажатии на «Да» проводится повторный фотоконтроль. При нажатии «Нет» окно закрывается.

При провале жгутом фотоконтроля области на блоке предохранителей, отличающиеся от эталонных, будут подсвечены

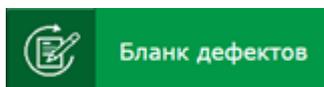
Инструкция оператора

красным. Если кликнуть по размеченной области мышкой, в окне справа отобразится эталонное изображение для выбранного участка.



После устранения замечаний проведите повторный фотоконтроль нажатием на **Тест**.

Если замечания устранить не удалось, перейдите в раздел

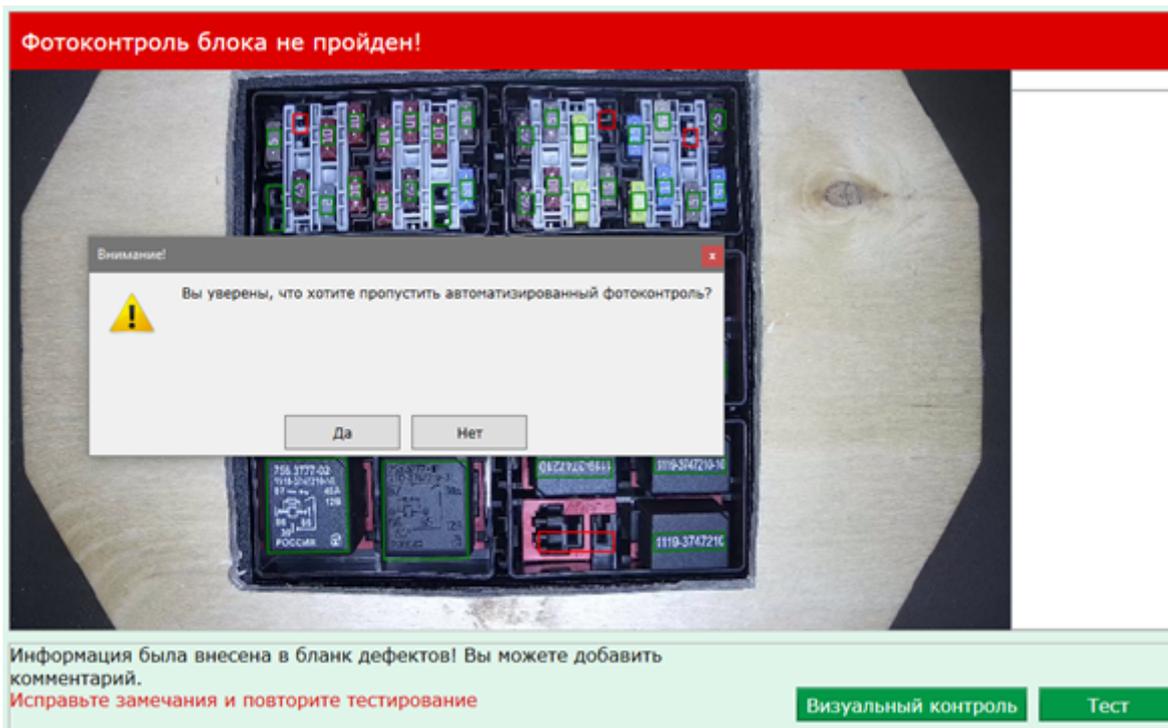


Пропуск автоматизированного фотоконтроля (визуальный контроль)

В исключительных случаях (например, выход из строя камеры), возможно проведение оператором визуального фотоконтроля вместо автоматизированного по нажатию кнопки **Визуальный контроль**.

(Для отображения этой кнопки на шаге фотоконтроля администратор Системы в разделе настроек должен дать разрешение на пропуск оператором автоматизированного фотоконтроля).

Оператор нажимает **Визуальный контроль** и подтверждает действие в диалоговом окне.



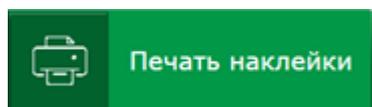
После подтверждения оператором выбора визуального контроля

также становится возможен переход к шагу



Печать наклейки

В случае удачного прохождения жгута из тестируемой партии всех проверок оператору становится доступен переход к разделу



В окне «Печать наклейки», оператор может самостоятельно включить или выключить строки, для отображения на наклейки, добавив или убрав возле нужной строки «Галочку». Также оператор может изменить изображение логотипа компании, нажав на кнопку , в открывшемся окне, где отображаются данные вашего ПК, выберите нужное изображение и нажмите кнопку «ОК».

Инструкция оператора

Печать наклейки

Логотип компании: logo.png Видимость

Компания: ООО "Самараволгуг"

Город: г. Самара

Дата: 01.02.2021

Партия №: 1

ФИО: Администратор

Комментарий

Номенклатура: 8450082736

Серийный номер: T 5G 88888 321 0001

Тех. условие: ТУ 3594-002-18219259-2000

Обновить

Печать

Закончить проверку

Выход

Для вывода наклейки на принтер нажмите

Печать

Для перехода к тестированию следующего жгута из партии нажмите **Закончить проверку**. Для выхода из раздела «Печать наклейки», нажмите кнопку «Выход» **Выход**.

Бланк дефектов

При обнаружении дефекта у изделия на шаге электротест или фотоконтроль серийного жгута, перейдите в журнал дефектов, нажав на кнопку **Бланк дефектов**. После нажатия на кнопку откроется окно, как на

Инструкция оператора

фото, с последним зафиксированным в ПИ дефектом электротеста или фотоконтроля, в котором оператор должен заполнить данные.

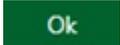
The screenshot shows a software interface titled "Бланк дефектов" (Blank Defects). It features a table with columns for "#", "ФИО" (Full Name), "Дефект" (Defect), and "Д" (Date). The table contains several rows of data. To the right of the table are four buttons: "Добавить" (Add), "Редактировать" (Edit), "Удалить" (Delete), and "Отчёт" (Report). A dialog box titled "Редактирование записи" (Edit Record) is open over the table. It contains input fields for "ФИО" (Administrator), "Дефект" (Operator did not complete the installation of the box in response), "Дата" (15.09.20), "Время" (10:39), "№ жгута" (36), and "№ сборки" (0). The dialog has "Ok" and "Отмена" (Cancel) buttons.

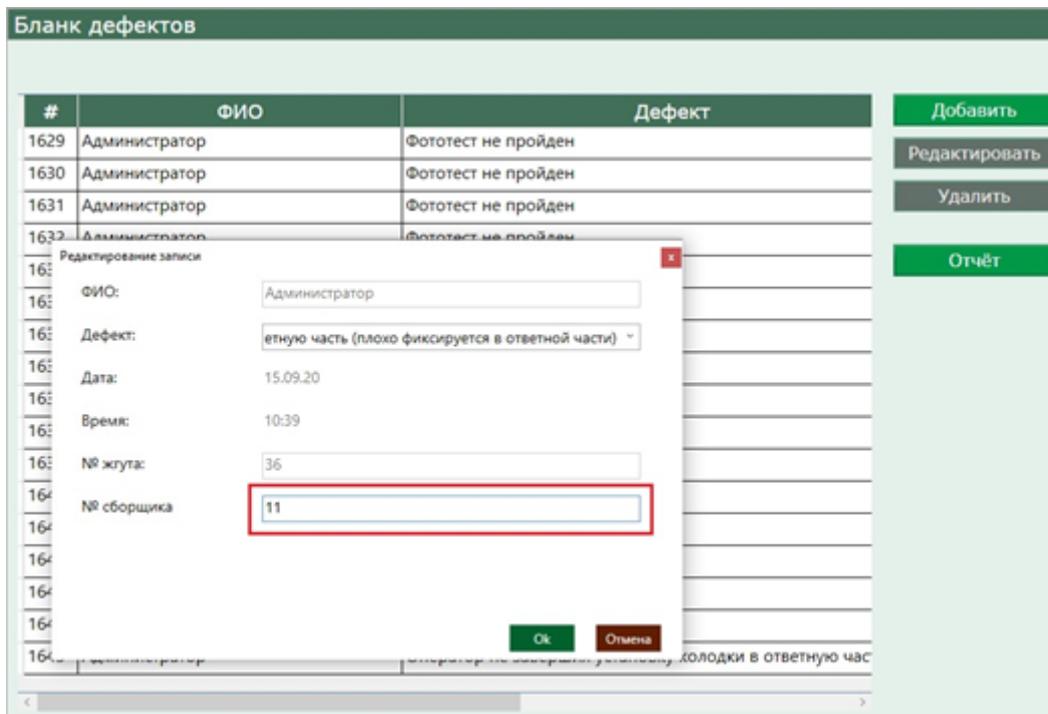
В окне «Редактирование записи» оператор заполняет поля «Дефект» и «№1 сборки». В поле «Дефект» нажимаем на кнопку вызова выпадающего списка . Из выпадающего списка выбираем нужный дефект и кликаем левой кнопкой мыши на него.

This screenshot shows the same "Бланк дефектов" interface. The "Редактирование записи" dialog box is open, and the "Дефект" field is active. A dropdown menu is open, showing a list of defect descriptions. The first item is highlighted with a red box. The list includes:

- Отсутствует бандаж/красный бандаж
- Колодка отсутствует
- Слабая фиксация клипсы/хомута
- Отсутствует маркировка колодки после сборки
- Размещение размерного бандажа на соответствие чертежу
- Обмотка не соответствует чертежу
- Шаг спирали или % перекрытия неправильные

Инструкция оператора

В поле «№ сборщика» введите данные сборщика, указанные на бирке дефектного жгута. Для сохранения записи о созданном дефекте нажимаем кнопку «ОК» .



The screenshot shows a software interface titled "Бланк дефектов" (Blank Defects). It features a table with columns for "#", "ФИО" (Full Name), and "Дефект" (Defect). The table contains several rows, with the first four rows showing "Администратор" (Administrator) and "Фототест не пройден" (Phototest failed). A dialog box titled "Редактирование записи" (Edit Record) is overlaid on the table, allowing for the modification of a specific record. The dialog box includes fields for "ФИО" (Administrator), "Дефект" (Selected as "етную часть (плохо фиксируется в ответной части)" - etnuyu chasty (ploho fiksiruetsya v otvetnoy chasti)), "Дата" (15.09.20), "Время" (10:39), "№ жгута" (36), and "№ сборщика" (11). The "№ сборщика" field is highlighted with a red border. The dialog box also has "Ok" and "Отмена" (Cancel) buttons. On the right side of the main interface, there are buttons for "Добавить" (Add), "Редактировать" (Edit), "Удалить" (Delete), and "Отчёт" (Report).

| # | ФИО | Дефект |
|------|---------------|---------------------|
| 1629 | Администратор | Фототест не пройден |
| 1630 | Администратор | Фототест не пройден |
| 1631 | Администратор | Фототест не пройден |
| 1632 | Администратор | Фототест не пройден |

Для просмотра заполненных ранее данных о дефектах прокрутите колёсико мыши вверх либо кликаем левой кнопкой мыши по «ползунку» и тянем вправо, как показано на фото ниже.

Инструкция оператора

Бланк дефектов

| # | ФИО | Дефект |
|------|----------|------------------------|
| 1521 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1522 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1523 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1524 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1525 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1526 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1527 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1528 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1529 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1530 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1531 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1532 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1533 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1534 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1535 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1536 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1537 | Оператор | Электротест не пройден |
| 1538 | Оператор | Электротест не пройден |

Добавить
Редактировать
Удалить
Отчёт

Для внесения дополнительной информации кликните по крайней записи в таблице и нажмите «Редактировать».

Бланк дефектов

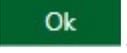
| Дефект | Дата | Время | № жгута | № сборщика жгута |
|--------|----------|-------|---------|------------------|
| ЭН | 27.05.20 | 10:43 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:43 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:43 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:43 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:43 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:43 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:43 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:43 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:44 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:51 | 37 | 2 |
| ЭН | 27.05.20 | 10:52 | 37 | 2 |

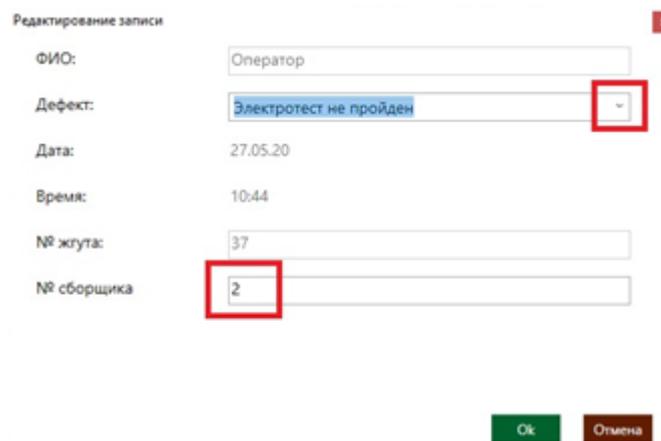
Добавить
Редактировать
Удалить
Отчёт

И в открывшемся окне редактируем данные о дефекте. Оператор заполняет поля «Дефект» и «№1 сборщика», как описано выше. В поле

Инструкция оператора

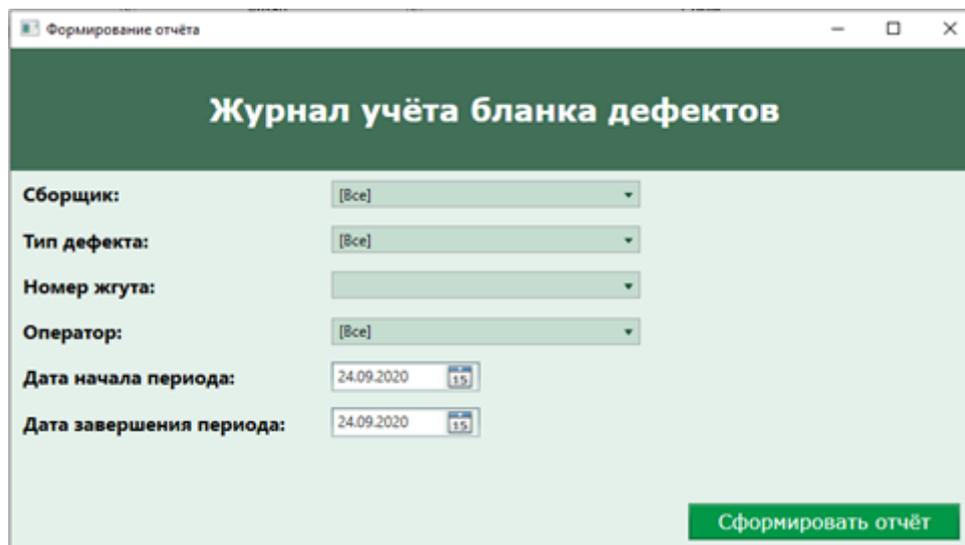
«Дефект» нажимаем на кнопку вызова выпадающего списка  и из списка выбираем нужный нам дефект.

В поле «№ сборщика» оператор вводит данные сборщика. Для сохранения записи нажимаем кнопку «ОК» .



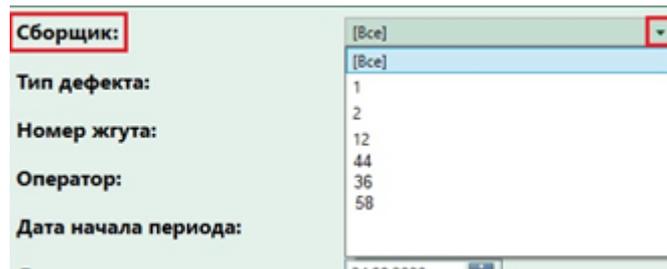
Также в ПИ имеется возможность выгрузки отчёта бланка дефектов.

Нажимаем на кнопку «Отчет» . В открывшемся окне оператор заполняет все поля и выбирает даты периода для отчета.



В поле «Сборщик» нажимаем на кнопку вызова выпадающего списка . Из выпадающего списка выбираем нужного сборщика или «Все» и кликаем левой кнопкой мыши на него.

Инструкция оператора



Сборщик: [Все]

Тип дефекта: [Все]

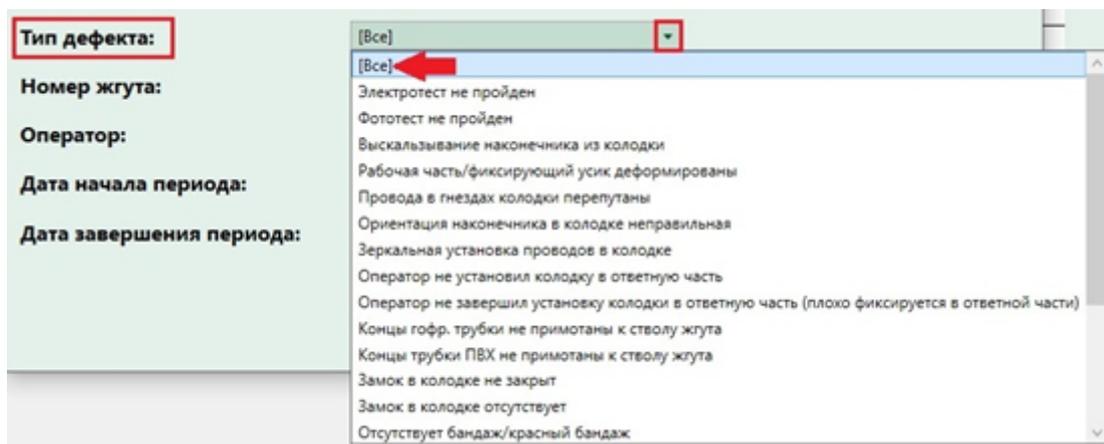
Номер жгута: 1, 2, 12, 44, 36, 58

Оператор:

Дата начала периода:

The image shows a form with several fields. The 'Сборщик' field is highlighted with a red box. A dropdown menu is open next to it, showing a list of options: '[Все]', '1', '2', '12', '44', '36', and '58'. The 'Тип дефекта' field is also highlighted with a red box, and its dropdown menu is open, showing the same list of options. A red arrow points to the '[Все]' option in the dropdown menu.

В поле «Тип дефекта» нажимаем на кнопку вызова выпадающего списка . Из выпадающего списка выбираем нужный дефект или «Все» и кликаем левой кнопкой мыши на него.



Тип дефекта: [Все]

Номер жгута:

Оператор:

Дата начала периода:

Дата завершения периода:

Электротест не пройден
Фототест не пройден
Выскальзывание наконечника из колодки
Рабочая часть/фиксирующий усик деформированы
Провода в гнездах колодки перепутаны
Ориентация наконечника в колодке неправильная
Зеркальная установка проводов в колодке
Оператор не установил колодку в ответную часть
Оператор не завершил установку колодки в ответную часть (плохо фиксируется в ответной части)
Концы гофр. трубки не примотаны к стволу жгута
Концы трубки ПВХ не примотаны к стволу жгута
Замок в колодке не закрыт
Замок в колодке отсутствует
Отсутствует бандаж/красный бандаж

The image shows a form with several fields. The 'Тип дефекта' field is highlighted with a red box. A dropdown menu is open next to it, showing a list of options: '[Все]', 'Электротест не пройден', 'Фототест не пройден', 'Выскальзывание наконечника из колодки', 'Рабочая часть/фиксирующий усик деформированы', 'Провода в гнездах колодки перепутаны', 'Ориентация наконечника в колодке неправильная', 'Зеркальная установка проводов в колодке', 'Оператор не установил колодку в ответную часть', 'Оператор не завершил установку колодки в ответную часть (плохо фиксируется в ответной части)', 'Концы гофр. трубки не примотаны к стволу жгута', 'Концы трубки ПВХ не примотаны к стволу жгута', 'Замок в колодке не закрыт', 'Замок в колодке отсутствует', and 'Отсутствует бандаж/красный бандаж'. A red arrow points to the '[Все]' option in the dropdown menu.

В поле «Номер жгута» нажимаем на кнопку вызова выпадающего списка . Из выпадающего списка выбираем нужный номер жгута и кликаем левой кнопкой мыши на него.



Номер жгута: [Все]

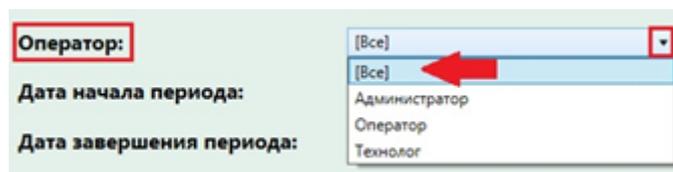
Оператор:

Дата начала периода:

36, 37, 38, 39

The image shows a form with several fields. The 'Номер жгута' field is highlighted with a red box. A dropdown menu is open next to it, showing a list of options: '[Все]', '36', '37', '38', and '39'. A red arrow points to the '36' option in the dropdown menu.

В поле «Оператор» нажимаем на кнопку вызова выпадающего списка . Из выпадающего списка выбираем нужного оператора или «Все» и кликаем левой кнопкой мыши на него.



Оператор: [Все]

Дата начала периода:

Дата завершения периода:

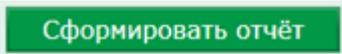
Администратор
Оператор
Технолог

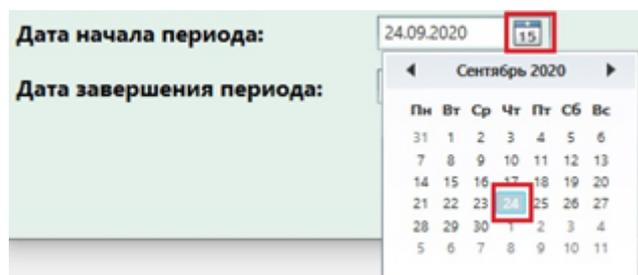
The image shows a form with several fields. The 'Оператор' field is highlighted with a red box. A dropdown menu is open next to it, showing a list of options: '[Все]', 'Администратор', 'Оператор', and 'Технолог'. A red arrow points to the '[Все]' option in the dropdown menu.

Инструкция оператора

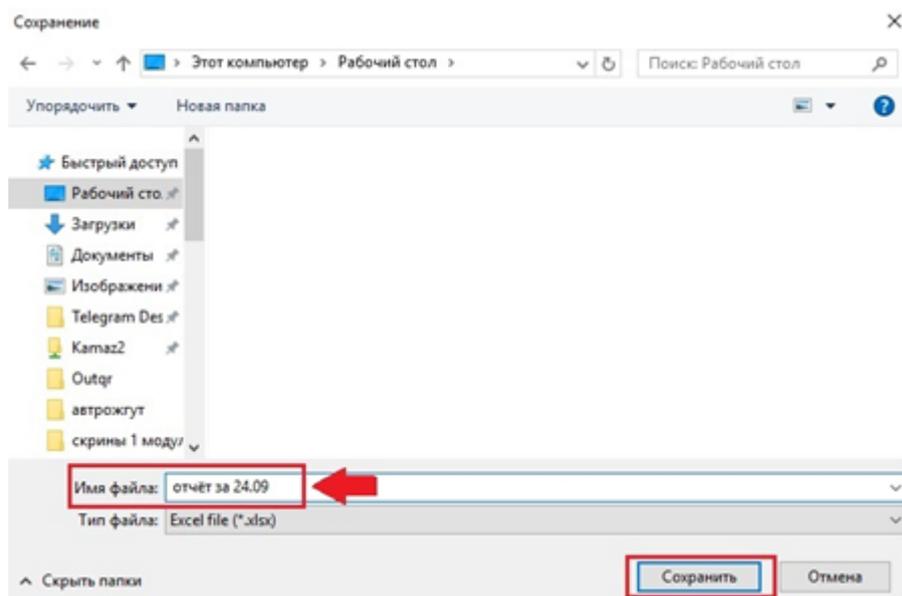
В поле «Дата начала периода» нажимаем на кнопку вызова календаря . В открывшемся календаре выбираем нужную дату и кликаем левой кнопкой мыши на него.

В поле «Дата завершения периода» нажимаем на кнопку вызова календаря . В открывшемся календаре выбираем нужную дату и кликаем левой кнопкой мыши на него и нажимаем на кнопку «Сформировать отчёт»





В открывшемся окне оператор выбирает место на ПК для сохранения файла отчёта, заполняет поле «Имя файла» и нажимает кнопку «Сохранить», как показано на фото ниже.



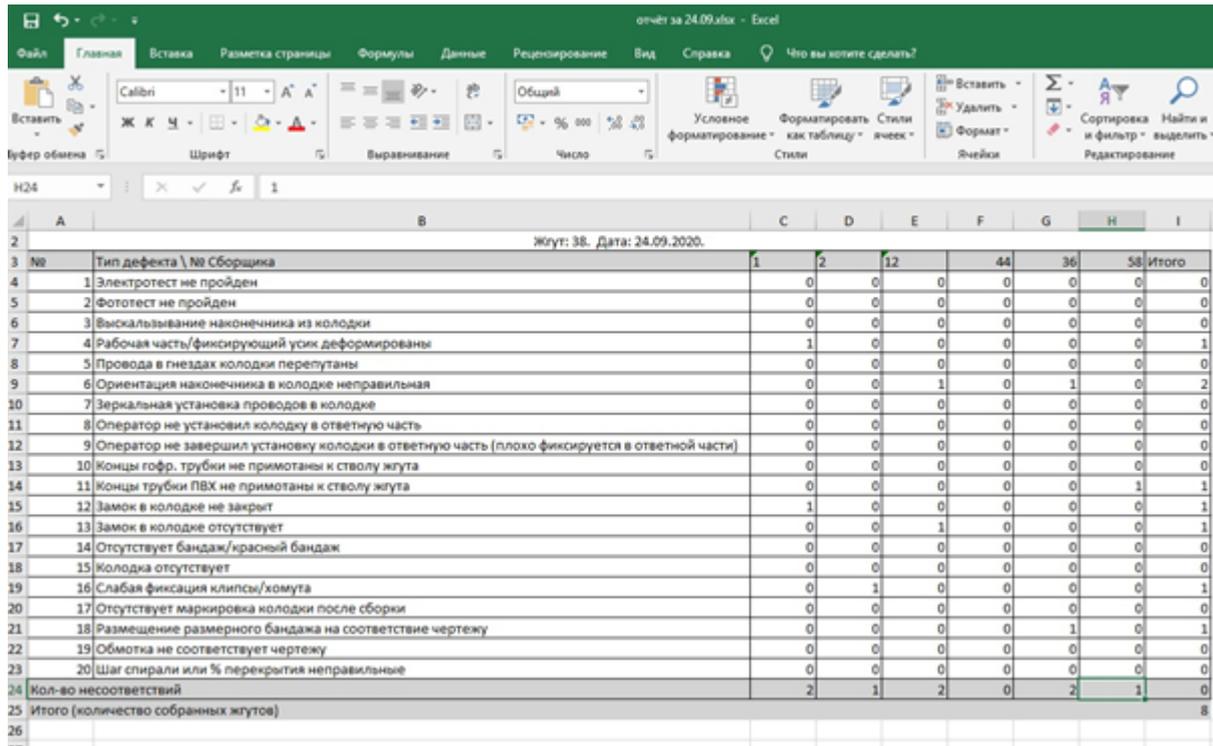
Инструкция оператора

Файл автоматически скачается на ПК оператора. Чтобы открыть файл



дважды кликните левой кнопкой мыши по иконке .xlsx файла

На фото ниже приведён пример сформированного отчёта бланка дефектов.



The screenshot shows an Excel spreadsheet titled "отчёт за 24.09.xlsx". The table contains the following data:

| | | жгут: 38. Дата: 24.09.2020. | | | | | | |
|----|--|-----------------------------|---|----|----|----|----|-------|
| № | Тип дефекта \ № Сборщика | 1 | 2 | 12 | 44 | 36 | 58 | Итого |
| 1 | Электротест не пройден | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | Фототест не пройден | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3 | Выскальзывание наконечника из колодки | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | Рабочая часть/фиксирующий усик деформированы | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 |
| 5 | Провода в гнездах колодки перепутаны | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 6 | Ориентация наконечника в колодке неправильная | 0 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 2 |
| 7 | Зеркальная установка проводов в колодке | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 8 | Оператор не установил колодку в ответную часть | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | Оператор не завершил установку колодки в ответную часть (плохо фиксируется в ответной части) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 10 | Концы гофр. трубки не примотаны к стволу жгута | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11 | Концы трубки ПВХ не примотаны к стволу жгута | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 |
| 12 | Замок в колодке не закрыт | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 |
| 13 | Замок в колодке отсутствует | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 1 |
| 14 | Отсутствует бандаж/красный бандаж | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 15 | Колодка отсутствует | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 16 | Слабая фиксация клипсы/хомута | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 |
| 17 | Отсутствует маркировка колодки после сборки | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 18 | Размещение размерного бандажа на соответствие чертежу | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 1 |
| 19 | Обмотка не соответствует чертежу | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | Шаг спирали или % перекрытия неправильные | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 24 | Кол-во несоответствий | 2 | 1 | 2 | 0 | 2 | 1 | 8 |
| 25 | Итого (количество собранных жгутов) | | | | | | | 8 |