

**«ВОСХОД-ТЗ-3М»  
«ВОСХОД-ТЗ-4М»  
«ВОСХОД-ТЗ-6»**

**Установка тестозакаточная**

**«VOSKHOD-TZ-3M»  
«VOSKHOD-TZ-4M»  
«VOSKHOD-TZ-6»**

**Dough moulding machine**



«ВОСХОД-ТЗ-3М»



«ВОСХОД-ТЗ-4М»



«ВОСХОД-ТЗ-6»

Предназначены для формования из предварительно округленных тестовых заготовок полуфабрикатов цилиндрической формы и применяются для производства широкого ассортимента хлебобулочных изделий из пшеничного теста в составе линий, укомплектованных оборудованием «Восход».

Возможность работы с широким диапазоном масс тестовых заготовок позволяет формировать заготовки для большого ассортимента хлебобулочных изделий, тостерных сортов хлеба.

Надежная современная конструкция установок обеспечивает широкие технологические возможности, качественную закатку округленных заготовок

Наличие удобных регулировок обеспечивает точную быструю настройку, позволяющую получать как классическую заготовку «сигарообразной» формы, так и удобную для дальнейшей нарезки цилиндрическую тестовую заготовку.

Тестозакаточные машины предназначены для промышленной интенсивной эксплуатации на предприятиях хлебопекарной промышленности.

АО НПП фирма «Восход» производитель современного профессионального оборудования для хлебопечения.  
JSC SPE Firm «Voskhod» is a manufacturer of modern professional bakery equipment.



# «ВОСХОД-ТЗ-3М, 4М, 6»

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

### «ВОСХОД-ТЗ-3М»

### «ВОСХОД-ТЗ-4М»

### «ВОСХОД-ТЗ-6»

|                                               |             |             |                                                   |
|-----------------------------------------------|-------------|-------------|---------------------------------------------------|
| Производительность, шт./ч, (шт./мин) не более | 2500 (42)   | 3000 (50)   | до 0,5 кг - 5040 (84)<br>свыше 0,5 кг - 3600 (60) |
| Масса тестовых заготовок, кг                  | 0,15-0,8    | 0,05-1,0*   | 0,15-0,8                                          |
| Влажность тестовых заготовок, %               | 39-44       | 39-44       | 39-44                                             |
| Длина тестовых заготовок, мм, не более        | 400         | 500         | 500                                               |
| Диаметр тестовых заготовок, мм, не более      | 65          | 85          | 80                                                |
| Ширина ленты транспортера, мм                 | 440         | 550         | 550                                               |
| Габариты плиты предварительной закатки, мм    |             |             | 150x800, 200x800, 280x800                         |
| Габариты плиты окончательной закатки, мм      | 400x1000    | 550x1200    | 550x1200                                          |
| Номинальная потребляемая мощность, кВт        | 1,1         | 1,9         | 2,3                                               |
| Номинальное напряжение, В                     | 3NPE-380    | 3NPE~380    | 3NPE-380                                          |
| Габаритные размеры, мм:                       |             |             |                                                   |
| - длина (длина с лотком)                      | 1907 (2340) | 2286 (2761) | 4050                                              |
| - ширина                                      | 708         | 876         | 912,5                                             |
| - высота                                      | 1240        | 1300        | 1651                                              |
| Масса, кг, не более                           | 225         | 320         | 540                                               |

\* Формование тестовых заготовок массой от 0,05 до 0,15 кг (в том числе из теста влажностью от 38% с содержанием сахара и жира не менее 12%) возможно при разведении боковых направляющих за пределы формующей плиты. При этом будет отсутствовать калибровка длины и подкатывание торцов тестовых заготовок. Формование тестовых заготовок массой от 0,8 до 1 кг возможно при производительности не более 2600 шт/ч.

## Конструкцией предусмотрено:

- наличие механизма центрирования для придания тестовой заготовке необходимого положения относительно оси установки, что очень важно для получения правильной формы заготовки на выходе, предусмотрена регулировка в зависимости от массы тестовой заготовки;
- верхние раскатные ролики имеют рифли, улучшающие захват, в том числе и подсохших заготовок;
- три ступени раскатывания тестовой заготовки в «Восход-ТЗ-6»;
- две ступени раскатывания тестовой заготовки в «Восход-ТЗ-3М» и «Восход-ТЗ-4М»;
- узел раскатки снабжен удобными в работе устройствами регулировки проходных зазоров, позволяющими экономить рабочее время персонала;
- установлен рулонообразователь в виде гибкой металлической сетки для сворачивания тестовой заготовки в рулон;
- две пары раскатных роликов «Восход-ТЗ-4М» и «Восход-ТЗ-6» снабжены скребками, обеспечивающими их чистку при работе;

## Плита окончательной закатки:

- снабжена боковыми направляющими для окончательной подкатки торцов, калибровки длины тестовой заготовки и придания ей правильной формы;
- расстояние между боковыми направляющими регулируется по линейной шкале для удобства пользователя;
- имеет откидную конструкцию, снабжена устройством фиксации в поднятом положении для удобства чистки и обслуживания;
- четыре поворотные роликовые опоры, две из которых снабжены фиксаторами, позволяют перемещать машину по производственному помещению и фиксировать ее в рабочем положении;
- возможность изменения высоты транспортера с помощью регулируемых опор (кроме «Восход-ТЗ-3М»);
- прозрачные откидные крышки облегчают доступ к узлу раскатывающих валков и позволяют осуществлять визуальный контроль работы;
- многослойная бесшовная транспортерная лента, от лучших европейских производителей, обладает высокой износостойкостью;
- конструкция конвейера исключает сползание транспортерной ленты во время работы;

- корпус - нержавеющей сталь.

Все детали, соприкасающиеся с тестом, изготовлены из современных материалов, обладающих отличными антиадгезионными свойствами:

- раскатывающие ролики, боковые направляющие - из полимерного материала, исключающего прилипание тестовой заготовки, обеспечивающего долговечную эксплуатацию;
- поверхность закаточной плиты - транспортерная лента с рисунком поверхности «вафля», позволяет исключить проскальзывание тестовой заготовки во время закатывания и обеспечивает гладкую поверхность заготовок на выходе.

## Конструктивные особенности «Восход-ТЗ-6»:

- наличие сменной закаточной плиты трех типоразмеров по ширине для предварительной закатки тестовых заготовок позволяет увеличить путь закатывания тестовой заготовки;
- различная ширина плит позволяет достичь качественной предзакатки тестовых заготовок различной массы;
- подкатка торцов тестовой заготовки обеспечивается боковыми направляющими, расположенными вплотную к сменной закаточной плите;
- предусмотрена регулировка скорости движения ленты и раскатных роликов для максимально качественного закатывания заготовок из теста различной влажности.

Безопасность персонала при работе и обслуживании обеспечивается наличием защитных устройств и систем блокировок:

- кнопок «Аварийный стоп», расположенных в зоне работы персонала;
- блокировочных выключателей, установленных на прозрачных откидных крышках узла раскатывающих валков.



VOSKHOD-SARATOV.RU

ул. Астраханская, д. 21, строение 1, Саратов, 410004.  
Тел./факс: (8452) 39-10-01, 39-10-02, 39-10-03 (многоканальные).  
E-mail: office@voskhod-saratov.ru; http://voskhod-saratov.ru  
Представительство в Азии: Республика Узбекистан, г. Ташкент,  
тел.: + 998 (93) 560-22-74

“Восход®” является зарегистрированным товарным знаком АО НПП фирмы “ВОСХОД”